

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 207—1995

工作面用无链牵引齿轨

1995-12-18 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

工作面用无链牵引齿轨

1 主题内容与适用范围

本标准规定了采煤工作面的无链牵引采煤机用刮板输送机齿轨(以下简称齿轨)的型式和尺寸、技术要求、试验方法与检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于采煤工作面的无链牵引采煤机用刮板输送机齿轨。

2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

MT 150 刮板输送机和转载机包装通用技术条件

3 术语、符号

3.1 齿条式齿轨(简称齿条)

无链牵引采煤机销轮齿条式啮合传动机构中,安装在刮板输送机上的牵引导轨。

3.2 齿板式齿轨(简称齿板)

无链牵引采煤机齿轮齿轨式啮合传动机构中,安装在刮板输送机上的牵引导轨。

3.3 平销排式齿轨(简称销轨)

无链牵引采煤机齿轮销排式啮合传动机构中,水平安装在刮板输送机上的牵引导轨。

3.4 立销排式齿轨(简称立销轨)

无链牵引采煤机齿轮销排式啮合传动机构中,垂直安装在刮板输送机上的牵引导轨。

3.5 符号

Z:齿数或轨销数

P:齿轨节距

4 型式和尺寸

4.1 按结构分:

- a. 齿条;
- b. 齿板;
- c. 销轨;
- d. 立销轨。

4.2 按安装部位分:

- a. 标准齿轨;
- b. 连接齿轨;
- c. 过渡调节齿轨。

4.3 齿轨的型式与尺寸应分别符合表1及图3、图4、图5、图6、图7、图8的规定。