



中华人民共和国国家标准

GB 6730.3—86

铁矿石化学分析方法 重量法测定分析试样中吸湿水量

Methods for chemical analysis of iron ores
The gravimetric method for the
determination of hygroscopic moisture
content in analytical samples

1986-08-19 发布

1987-08-01 实施

国家标 准局发布

中华人民共和国国家标准
铁矿石化学分析方法
重量法测定分析试样中吸湿水量

UDC 622.341.1
:543.06
GB 6730.3—86

Methods for chemical analysis of iron ores
The gravimetric method for the
determination of hygroscopic moisture
content in analytical samples

本标准适用于铁矿石、铁精矿、烧结矿和球团矿中含金属铁(直接还原铁);含硫量大于0.2%(m/m),或含结合水大于2.5% (m/m) 的试样,而且其测定组分分析值以干试样为基础计算大于10% (m/m)时,其吸湿水量的测定。

用本标准所得吸湿水的测定结果,不作为矿石试样分析结果报出,当需报告商品水分时必须采用GB 6730.2—86《铁矿石化学分析方法重量法测定水分含量》测定后报出。

除上述状态的试样以外,任何含量的组分的测定,可采用GB 6730.1—86《铁矿石化学分析方法分析用预干燥试样的制备》使用预干燥试样。

本标准等同采用ISO 2596—1984《铁矿石分析试样中吸湿水的测定》。

1 方法提要

使试样与实验室的气氛均衡,在 105 ± 2 °C的加热管内于干燥的氮气流中加热一份试样,用盛干燥剂的吸收管收集释放的水分,测出吸收管校正后增加的质量。

2 试剂

2.1 干燥剂: 粒度为0.8~1.25mm的无水高氯酸镁 [$Mg(ClO_4)_2$], 或有同等干燥效果的其他合适干燥剂。因进入的氮气和残留在装置内的气体干燥程度必须完全一致,故干燥塔和吸收管应使用相同的干燥剂。要注意干燥塔、吸收管内干燥剂保持新鲜状态。

注: 高氯酸镁是一种强氧化剂,禁止与有机物接触。失效时,不应投入垃圾箱,应用水冲洗出去。

2.2 硅胶。

2.3 硫酸铜 ($CuSO_4 \cdot 5H_2O$): 必要时用手工捣碎至粒度大约1 mm,不要研磨。

2.4 氮气: 经过滤和预干燥的无油氮气,每升含氧小于 $10\mu l$,压力高于大气压35kPa。

3 仪器

3.1 测定装置: 见图1。

3.2 天平: 当有荷重吸收器时,能称量到 $0.1mg$ 。

3.3 干燥炉: 铝壳构制,能安装一个或几个玻璃干燥管(3.4),并至少能使干燥管160mm长的区域温度保持在 105 ± 2 °C范围内。

3.4 玻璃干燥管及其连接法见图2。

3.5 干燥塔: 容积250ml,一个装硅胶(2.2),第二个装干燥剂(2.1),以干燥通入干燥管的氮气(2.4)。

3.6 流量计: 能测量 $100 \sim 200 cm^3/min$ 范围的流速,如果以压缩两液面差做为测量流速的手段,则