

ICS 65.040.020  
B 93



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21308—2007

---

## 皮棉清理机

Lint cleaner

2007-11-23 发布

2008-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 产品分类 .....	1
4 技术要求 .....	1
5 试验方法 .....	2
6 检验规则 .....	4
7 标志、包装和贮存 .....	4
附录 A(规范性附录) 转子许用不平衡量的计算 .....	5
附录 B(资料性附录) 试验用仪器、工具 .....	6
附录 C(规范性附录) 试验记录表 .....	7

## 前 言

本标准的附录 A、附录 C 为规范性附录，附录 B 为资料性附录。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由中华全国供销合作总社棉花加工工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：山东天鹅棉业机械股份有限公司、邯郸金狮棉机有限公司、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所。

本标准主要起草人：杨丙生、高莉、李久喜、王瑞霞、魏华、韩淑萍、胡玉山。

# 皮 棉 清 理 机

## 1 范围

本标准规定了皮棉清理机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存要求。  
本标准适用于对锯齿轧花机轧出的皮棉进行清理的刺辊式皮棉清理机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 1103—2007 棉花 细绒棉

GB/T 6075.1 在非旋转部件上测量和评价机器的机械振动 第1部分:总则(idt ISO 10816-1:1995)

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

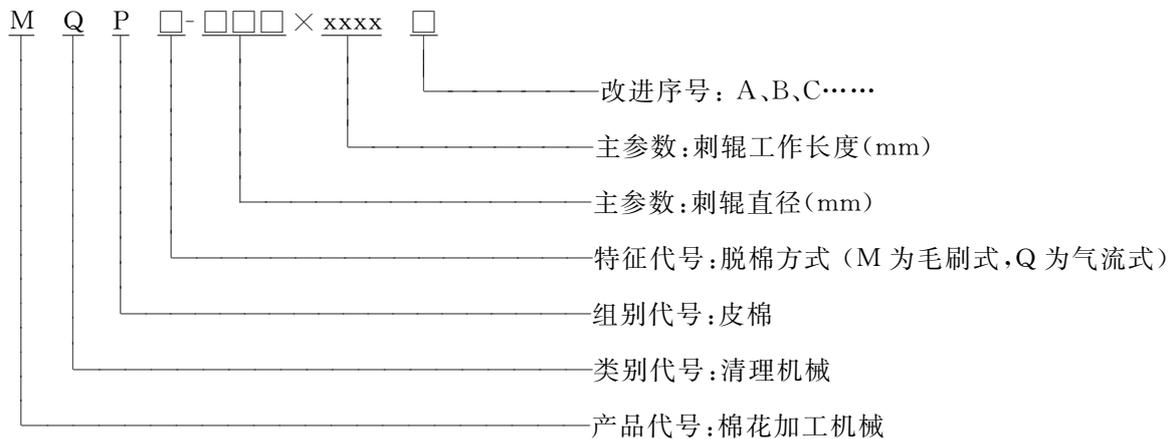
## 3 产品分类

### 3.1 基本参数

3.1.1 最低台时处理量不小于 800 kg。

3.1.2 刺辊线速度不大于 25 m/s。

### 3.2 产品型号



注:脱棉方式是毛刷式时,可省略字母M。

## 4 技术要求

### 4.1 皮棉回潮率

需经清理的皮棉回潮率在 6.5%~8.5%之间。

### 4.2 整机性能

4.2.1 生产能力:试验皮棉为 328 标准级及以上级,台时生产能力不小于 800 kg/h,每 100 mm 刺辊筒工作长度生产能力不小于 60 kg/h。