

ICS 59.080.50
CCS W 58



中华人民共和国国家标准

GB/T 15030—2021

代替 GB/T 15030—2009

剑麻钢丝绳芯

Sisal main cores in steel wire ropes

(ISO 4345:1988, Steel wire ropes—Fibre main cores—Specification, NEQ)

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15030—2009《剑麻钢丝绳芯》，与 GB/T 15030—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 删除了产品的命名(见 2009 年版的 4.1)；
- 更改了产品结构描述(见 4.1, 2009 年版的 4.2)；
- 更改了产品标记的表示方法(见 4.3, 2009 年版的 4.4)；
- 增加了润滑脂的要求(见 5.1.2)；
- 增加了产品外观的要求及试验方法(见 5.2 和 7.1)；
- 删除了“极差”指标要求(见 2009 年版的 5.2)；
- 增加了“捻向与捻距”的指标要求及试验方法(见 5.4 和 7.4)；
- 更改了“技术指标”中的“含油率”的指标要求(见 5.4, 2009 年版的 5.2)；
- 增加了“长度允差”的指标要求及试验方法(见 5.5 和 7.9)；
- 更改了“直径”中绳芯预加张力计算方法(见 7.2, 2009 年版的 6.2.2)；
- 更改了“线密度”的试验方法及 C 值表述方式(见 7.3, 2009 年版的 6.2.1.1)；
- 增加了“检验规则”(见第 8 章)；
- 更改了“绳芯包质量允差”的指标要求(见 9.4, 2009 年版的 7.4)；
- 更改了“水溶酸度”的计算公式(见附录 A, 2009 年版的附录 A)；
- 更改了“盐含量”的计算公式(见附录 B, 2009 年版的附录 B)。

本文件参考 ISO 4345:1988《钢丝绳 纤维芯 规格》起草，一致性程度为非等效。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国农业农村部提出并归口。

本文件起草单位：农业农村部剑麻及制品质量监督检验测试中心、江苏大达麻纺织科技有限公司。

本文件主要起草人：陈伟南、野建军、陈莉莎、宋志成、毛丽君。

本文件于 1994 年首次发布，2009 年第一次修订，本次为第二次修订。

剑麻钢丝绳芯

1 范围

本文件规定了剑麻钢丝绳芯的术语与定义、结构、规格和标记、要求、取样、试验方法、检验规则、包装和标志、运输和贮存。

本文件适用于以剑麻纤维为原料捻制成的钢丝绳芯。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 8834 纤维绳索 有关物理和机械性能的测定
- NB/SH/T 0387 钢丝绳用润滑脂
- NY/T 243 剑麻纤维及制品回潮率的测定
- NY/T 245 剑麻纤维制品含油率的测定
- NY/T 1523 钢丝绳芯用剑麻纱

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

水溶酸度 solution acidity

剑麻钢丝绳芯中能被充分抽提出来的水溶酸的量值。

注：水溶酸度用中和每 100 g 试样所充分抽提的水溶酸耗用 0.1 mol/L 的氢氧化钠或氢氧化钾溶液的毫升数(mL/100 g)表示。

3.2

盐含量 salt content

剑麻钢丝绳芯中的氯化物含量。

注：盐含量用绳芯所含氯化钠的百分率(%)表示。

4 结构、规格和标记

4.1 结构

4.1.1 剑麻钢丝绳芯(以下简称“绳芯”)为双捻,由纱捻成股,股再捻成绳芯,典型结构为三股,分为左捻(S)和右捻(Z)。