



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 493—2005

活塞用 4A11、4032 合金挤压棒材

The extruded rods of 4A11、4032 alloy for piston

2005-09-23 发布

2006-02-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由东北轻合金有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人：王国军、刘维洲、金龙兵、潘哲、陈丽君、何新宇。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

活塞用 4A11、4032 合金挤压棒材

1 范围

本标准规定了活塞用 4A11、4032 铝合金挤压棒材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、合同内容等。

本标准适用于活塞用 4A11、4032 铝合金挤压棒材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246(所有) 变形铝及铝合金加工制品组织检验方法

GB/T 6987(所有) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

棒材的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	直径/mm
4A11、4032	H112、F	100~300

3.1.2 标记示例

示例 1:

用 4A11 合金制造的、H112 状态、直径 200 mm 的高精级非定尺圆棒标记为:

棒 4A11-H112 ϕ 200 高精 YS/T 493—2005

示例 2:

用 4032 合金制造的、H112 状态、直径 220 mm、长度为 2 000 mm 的高精级定尺圆棒标记为:

棒 4032-H112 ϕ 220 \times 2 000 高精 YS/T 493—2005

3.2 化学成分

棒材的化学成分应符合 GB/T 3190 的规定。

3.3 尺寸允许偏差

3.3.1 直径允许偏差

棒材的直径允许偏差应符合表 2 的规定。偏差精度等级应在合同中注明,否则按普通级供货。