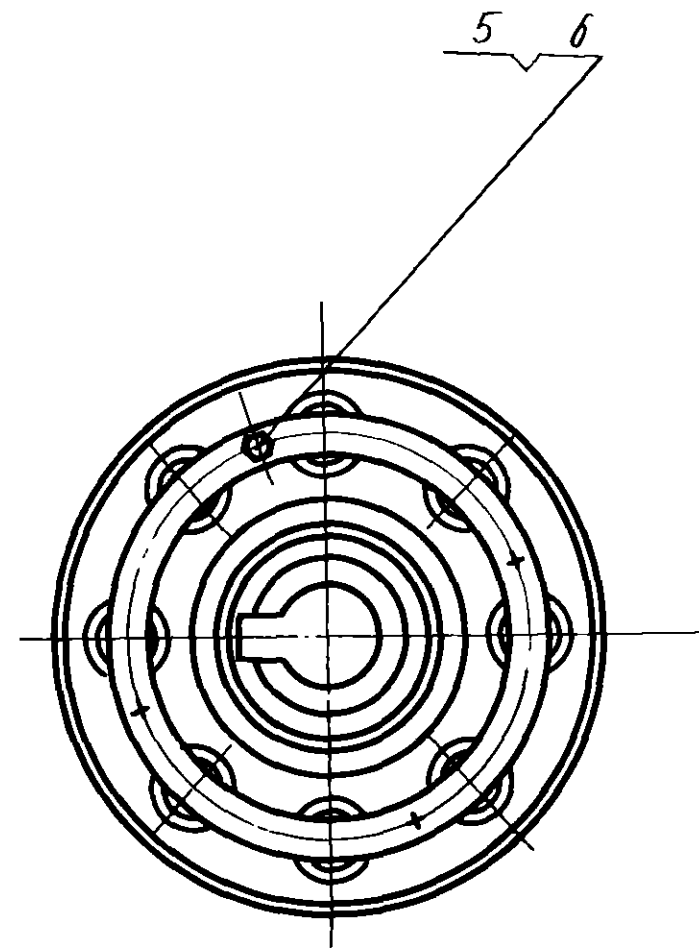
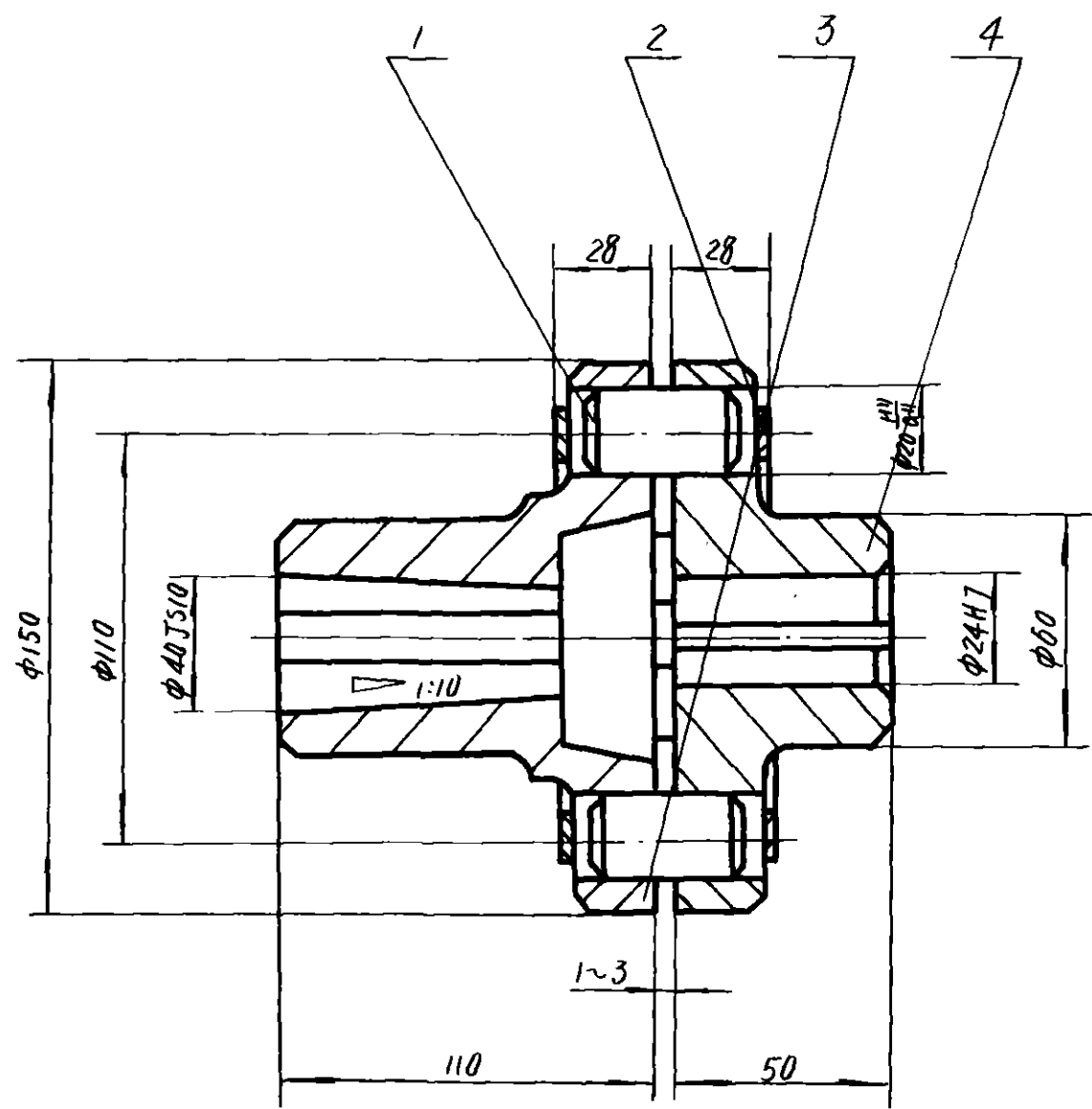




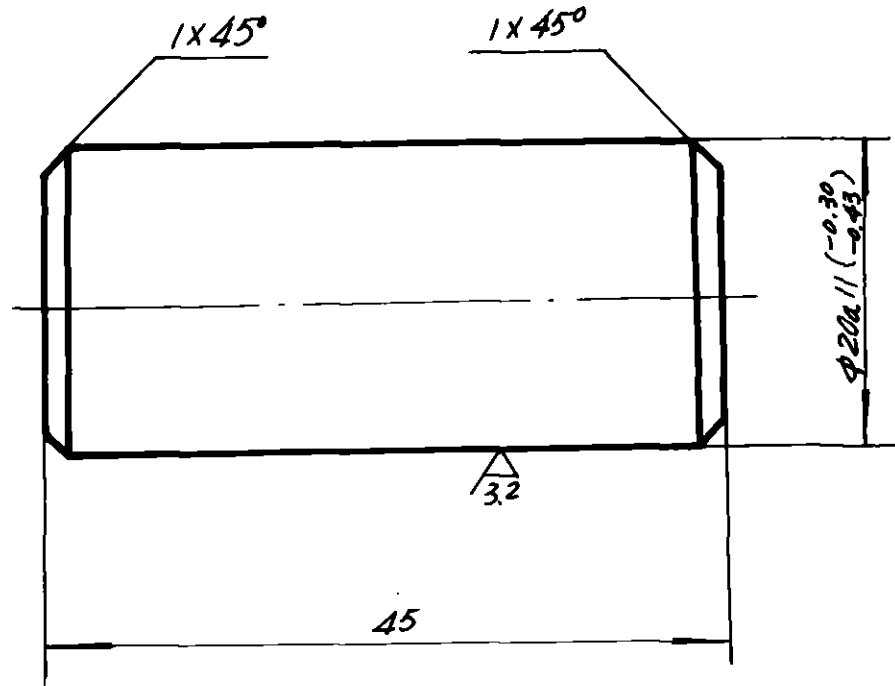
技术要求

- 1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
- 2. 半联轴器允许用45号锻钢制造。

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL150.1-4	半联轴器	Y24×50	1	HT20-40	3.22	3.22	
3	HL150.1-3	半联轴器	Z40×110	1	HT20-40	3.19	3.19	
2	HL150.1-2	挡板		2	A3	0.11	0.22	
1	HL150.1-1	柱销		8	尼龙6	0.017	0.136	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	
柱销联轴器								
HL150.1								
图样标记								
重量								
比例								
0.87								
共 张 第 HL2 张								
上海起重运输机械厂								
Y24×50 Z40×110								
设计	何玲	工艺会审	何玲					
校对	何玲	制图	何玲					
复核	何玲	审核	何玲					
标准检查	何玲	日期	86.9					

1-1-0517H

其余 $\frac{25}{\nabla}$



86

旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其如	工艺会审	何锦仁	
校对	叶树基	描图	吴需	
复核	姜文林	描校	钱培培	
标准化检查	沈中元	日期	86.9.	

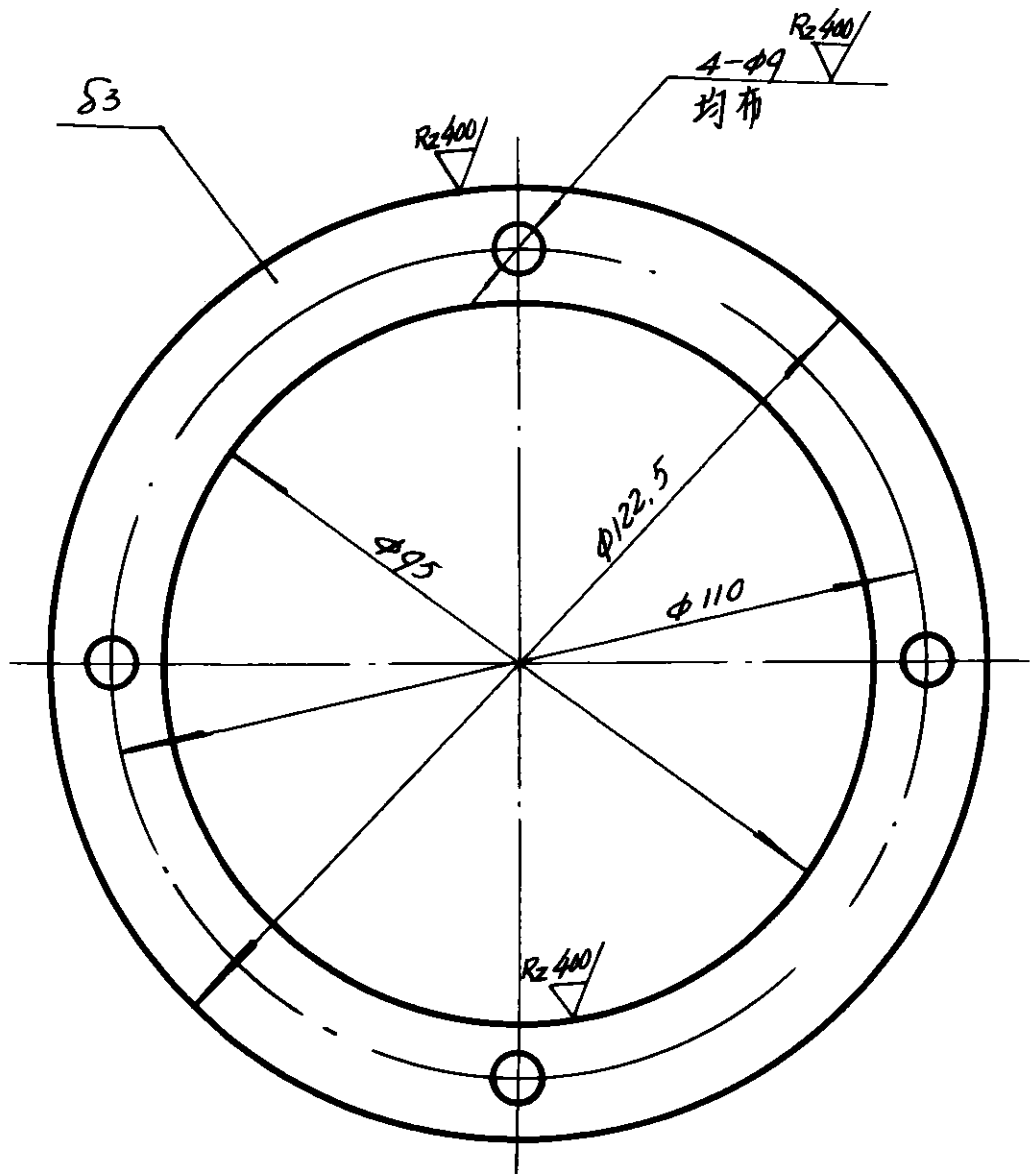
柱 销

尼龙 6

HL 150. 1- 1

图样标记	重量	比例
	0.017	2:1
共 张	第 HL3 张	

上海起重运输机械厂



注：去毛刺

86

底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何强仁	
校对	叶树李	描图	顾若	
复核	黄文林	描校	林培坤	
标准化检查	沈文	日期	86.9	

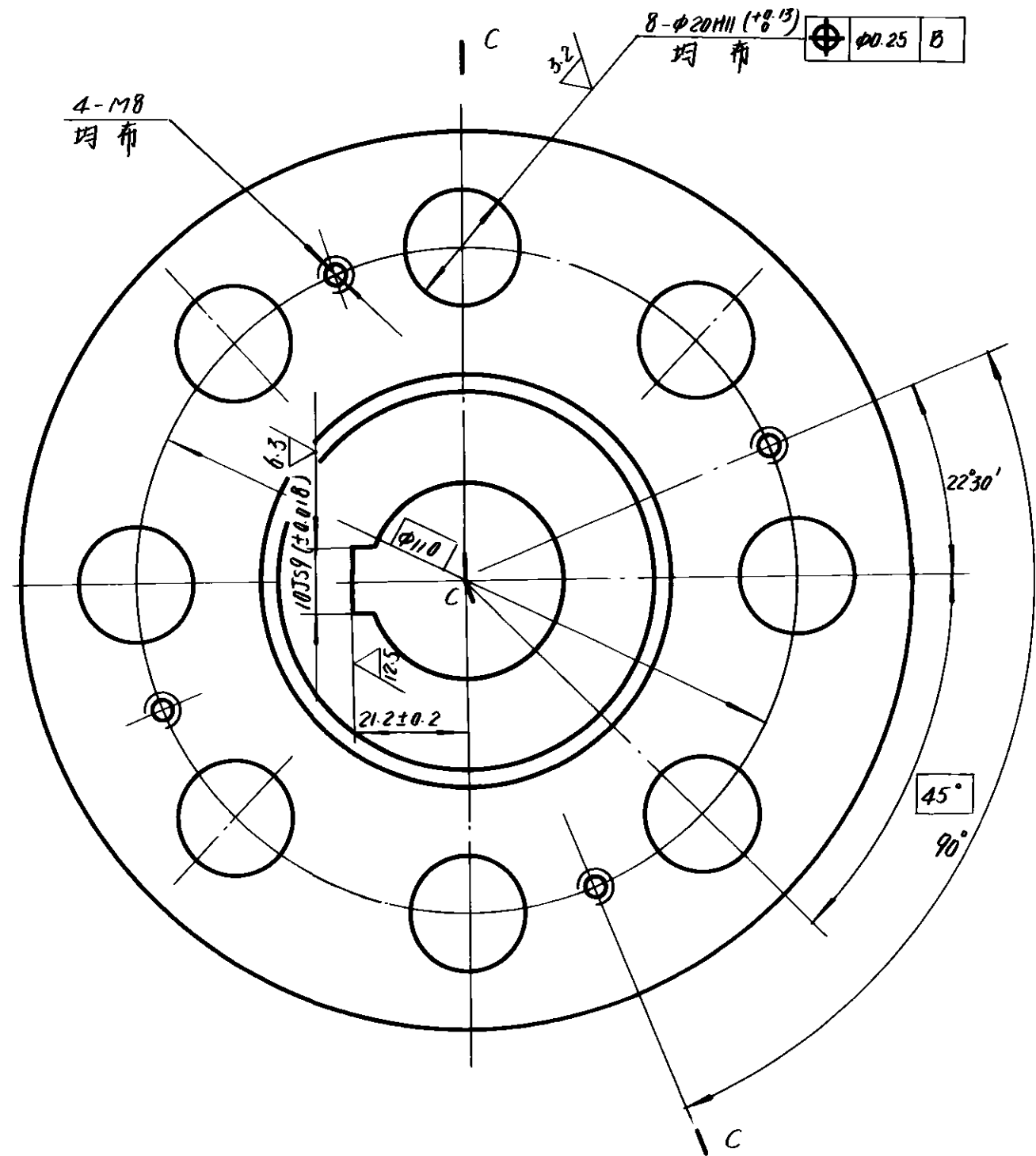
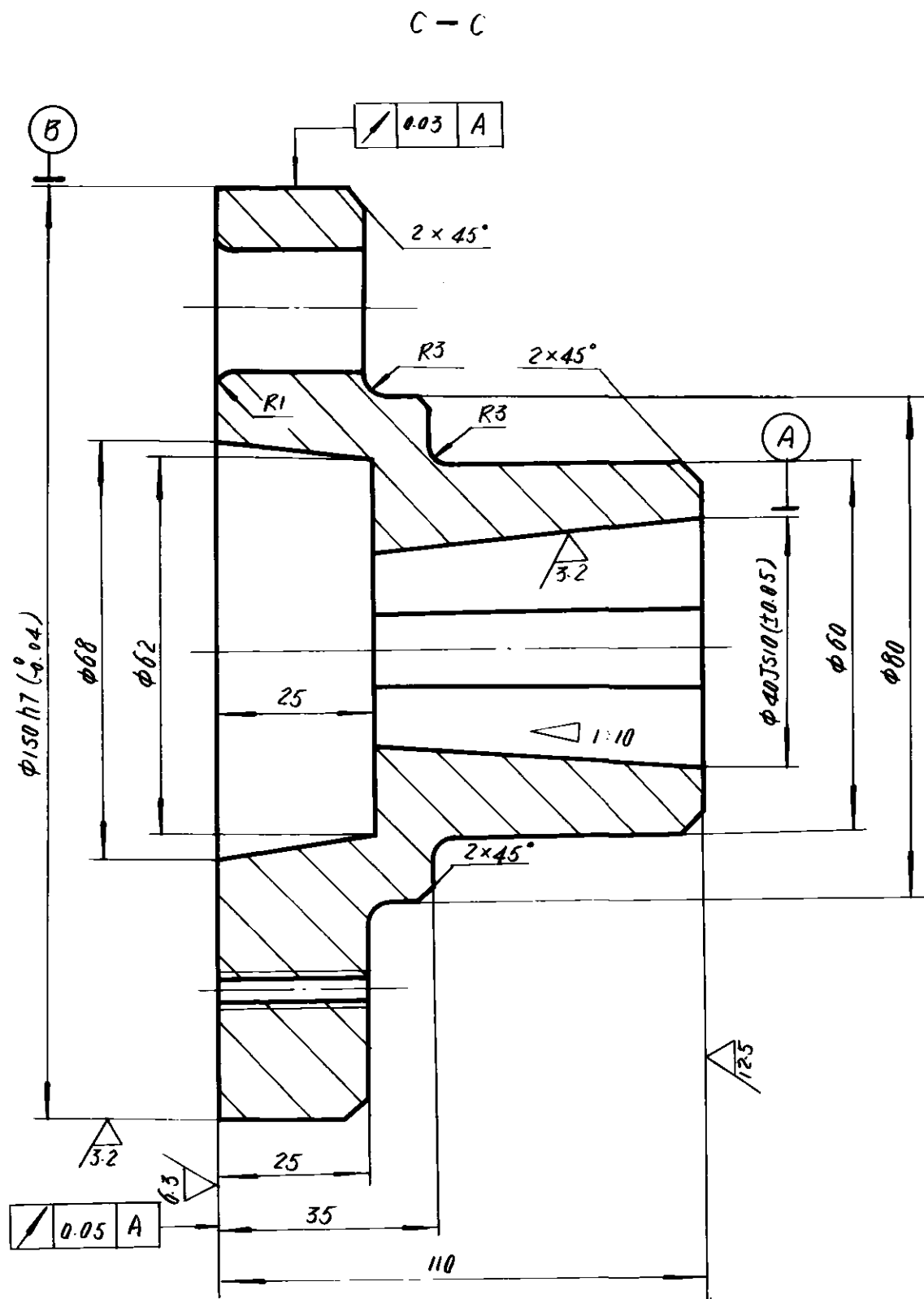
挡 板

A3

HL 150-1-2

图样标记	重 量	比 例
	0.11	
共 张	第 HL4 张	

上海起重运输机械厂



技术要求

1. 棱角倒钝。
2. 亦可采用 45 锻钢材料。
3. 圆锥孔与标准塞规的接触面应大于 75%。

86

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		赵其如	工艺会审	何德仁
校对		洪本松	描图	朱
复核		黄台林	描对	钱洁峰
标准检查		洪中乙	日期	86.9

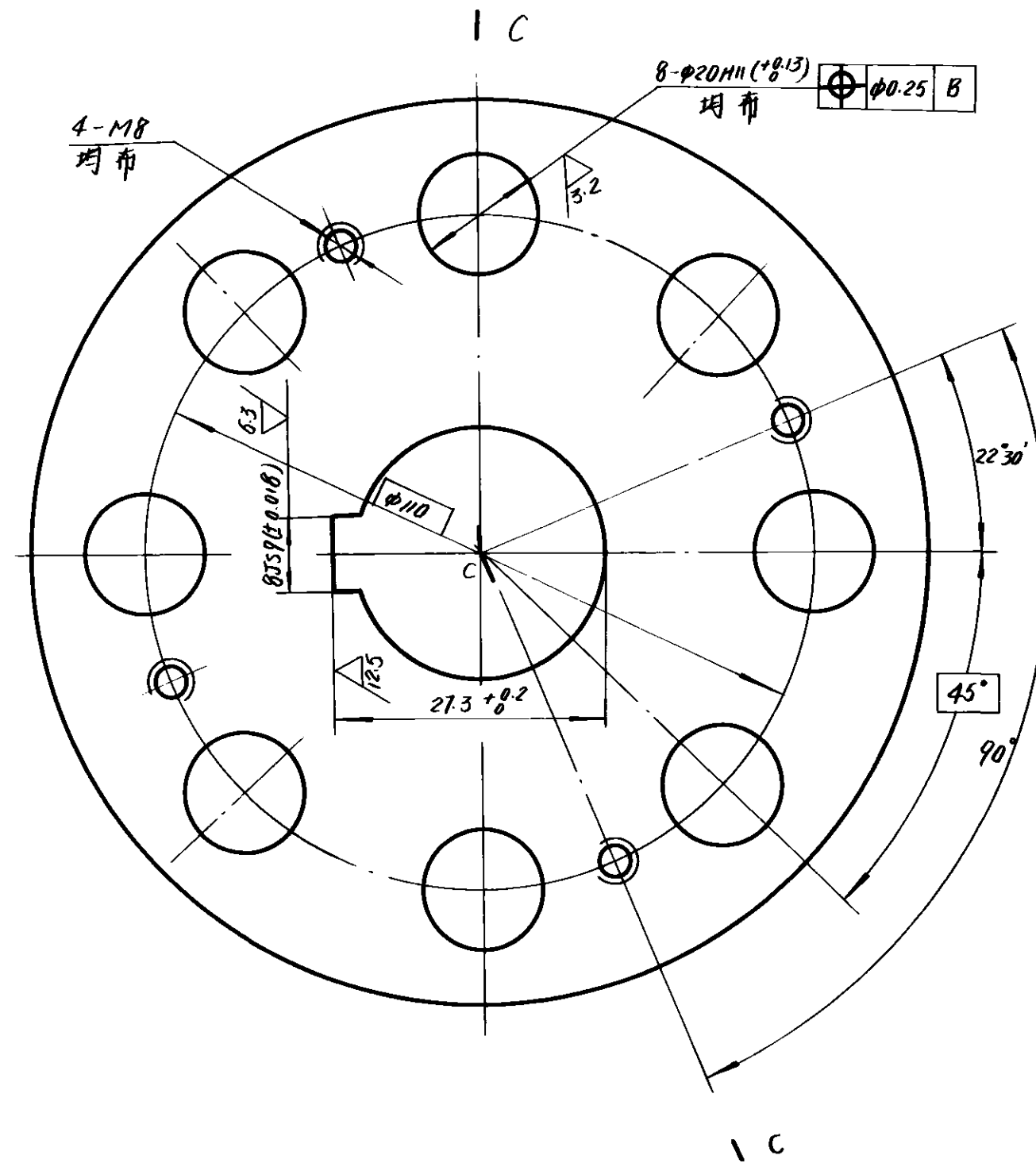
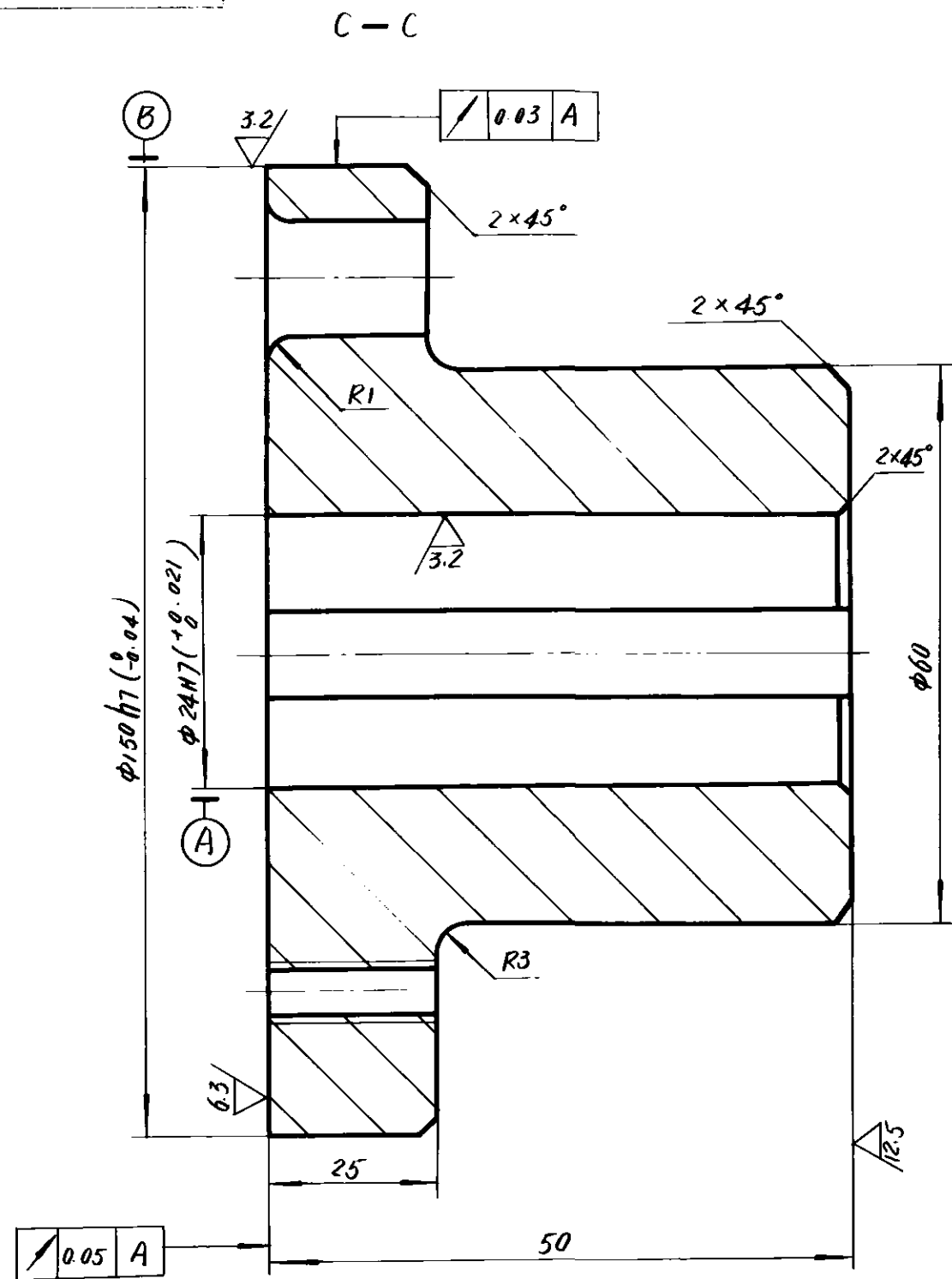
半联轴器
Z40 × 110

HT20-40

HL150.1-3

图样标记	重量	比例
	3.19	
共 张	第 H45 张	

上海起重运输机械厂



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 允许用45号锻钢制造。

标记	外委	文件号	签字	日期
设计	赵其知	工艺会审	何晓仁	
校对	洪和堂	描图	李峰	
复核	赵其知	描对	杨瑞峰	
标准检查	洪和堂	日期	86.9	

半联轴器
Y24 x 50
HT20-40

H2150.1 - 4					
图 样 标 记				重 量	比 例
				3.22	
共 张				第 H26 张	
上海起重运输机械厂					

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	HL150·1-TM	1	HL1						
A3	HL150·1	1	HL2						
A4	HL150·1-1	1	HL3						
A4	HL150·1-2	1	HL4						
A3	HL150·1-3	1	HL5						
A3	HL150·1-4	1	HL6			(共6张)			

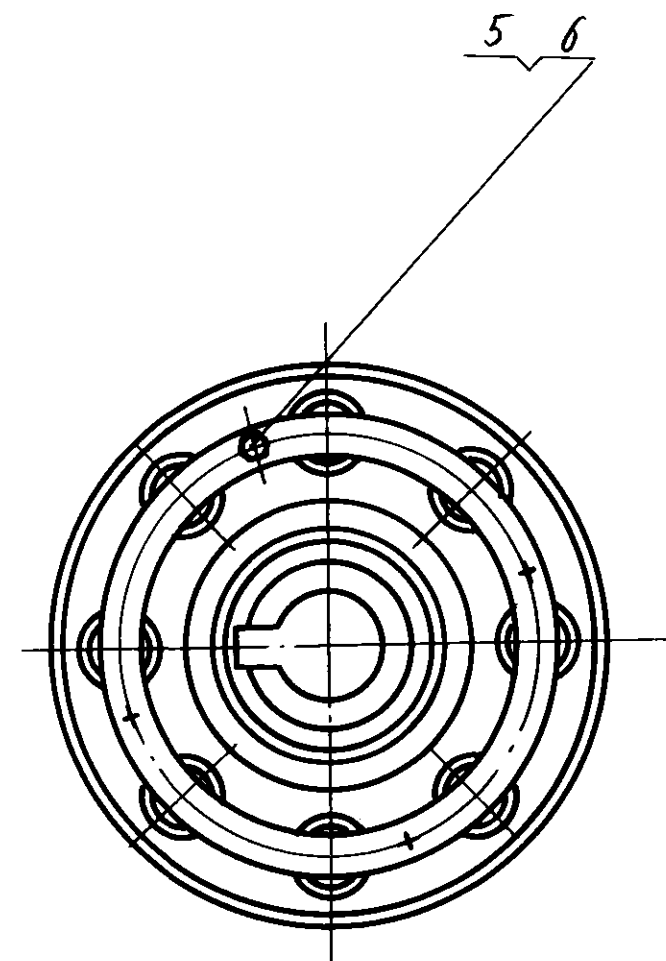
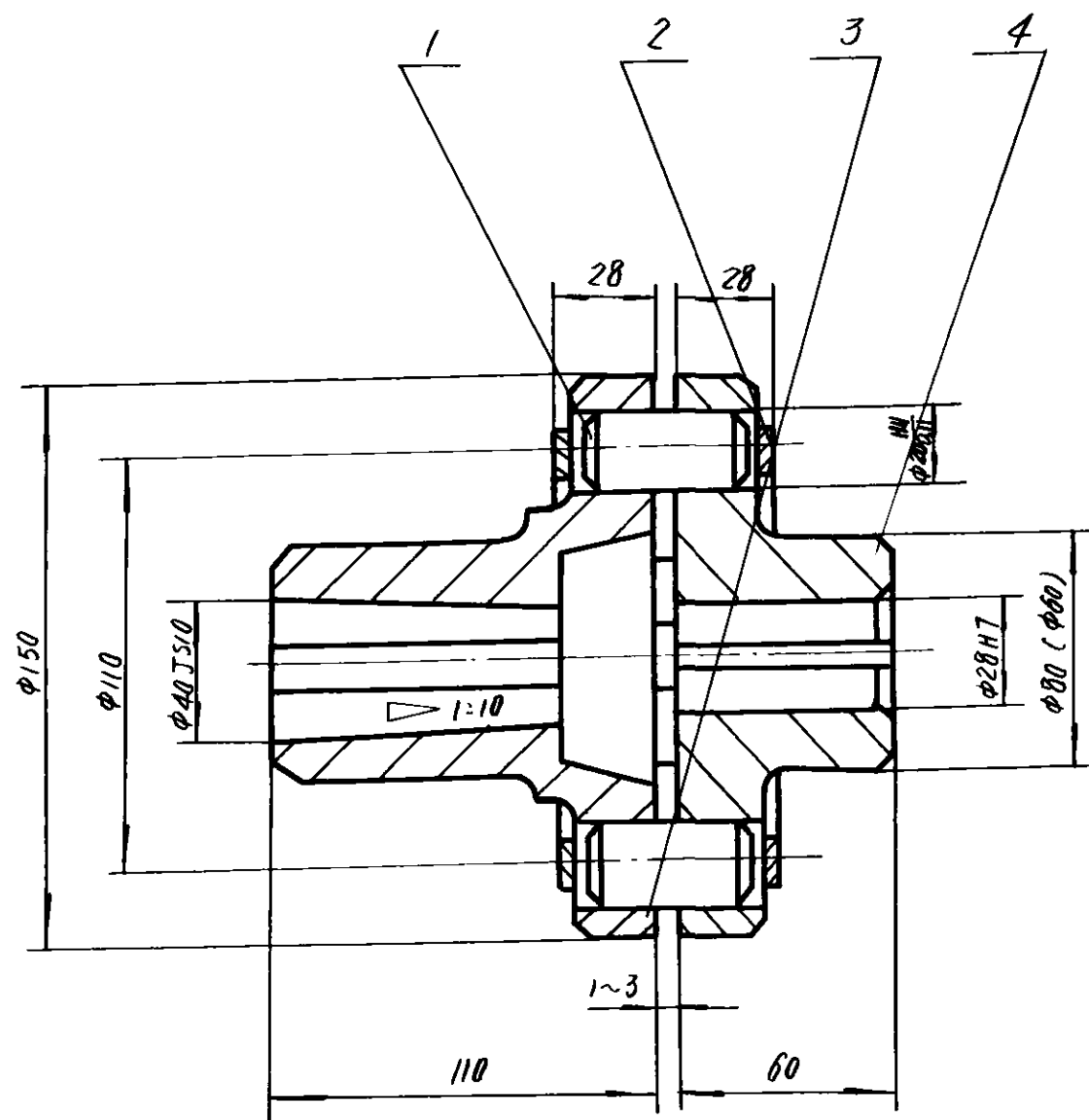
86

旧底图总号

底图总号

期 签字

								HL150·1-TM			
				柱销联轴器				图样标记 重量 比例			
								共 张 第 HL1 张			
								上海起重运输机械厂			
标记		处数		文 件 号		签 字		日 期		图样目录	
设 计		赵莫火		工艺会审		何格仁					
校 对		陈树学		描 图		顾 震					
复 核		黄文林		描 校		钱培峰					
标准化检查		沈中		日期		86.9					



技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造。带括弧数字为其尺寸。

86

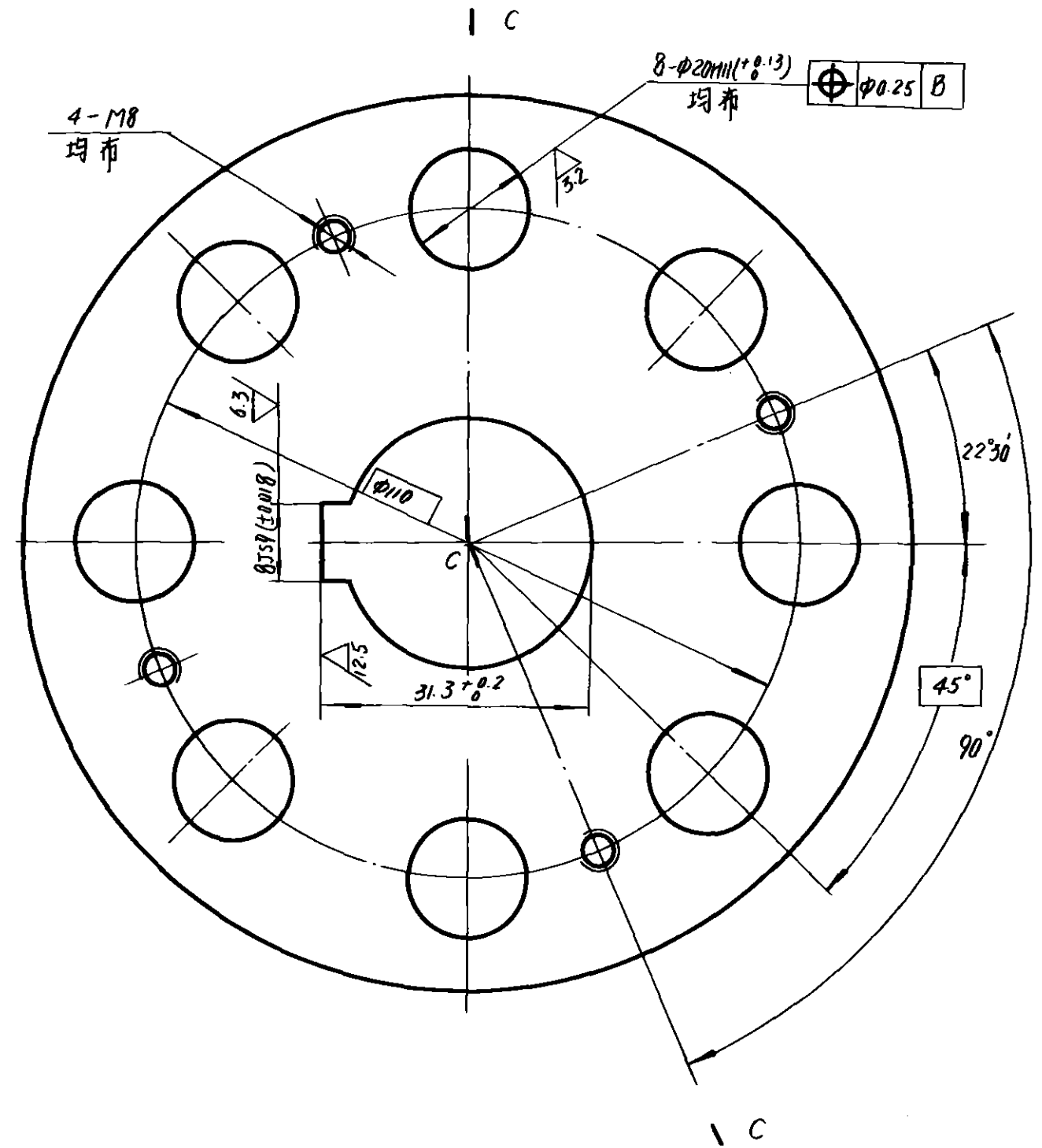
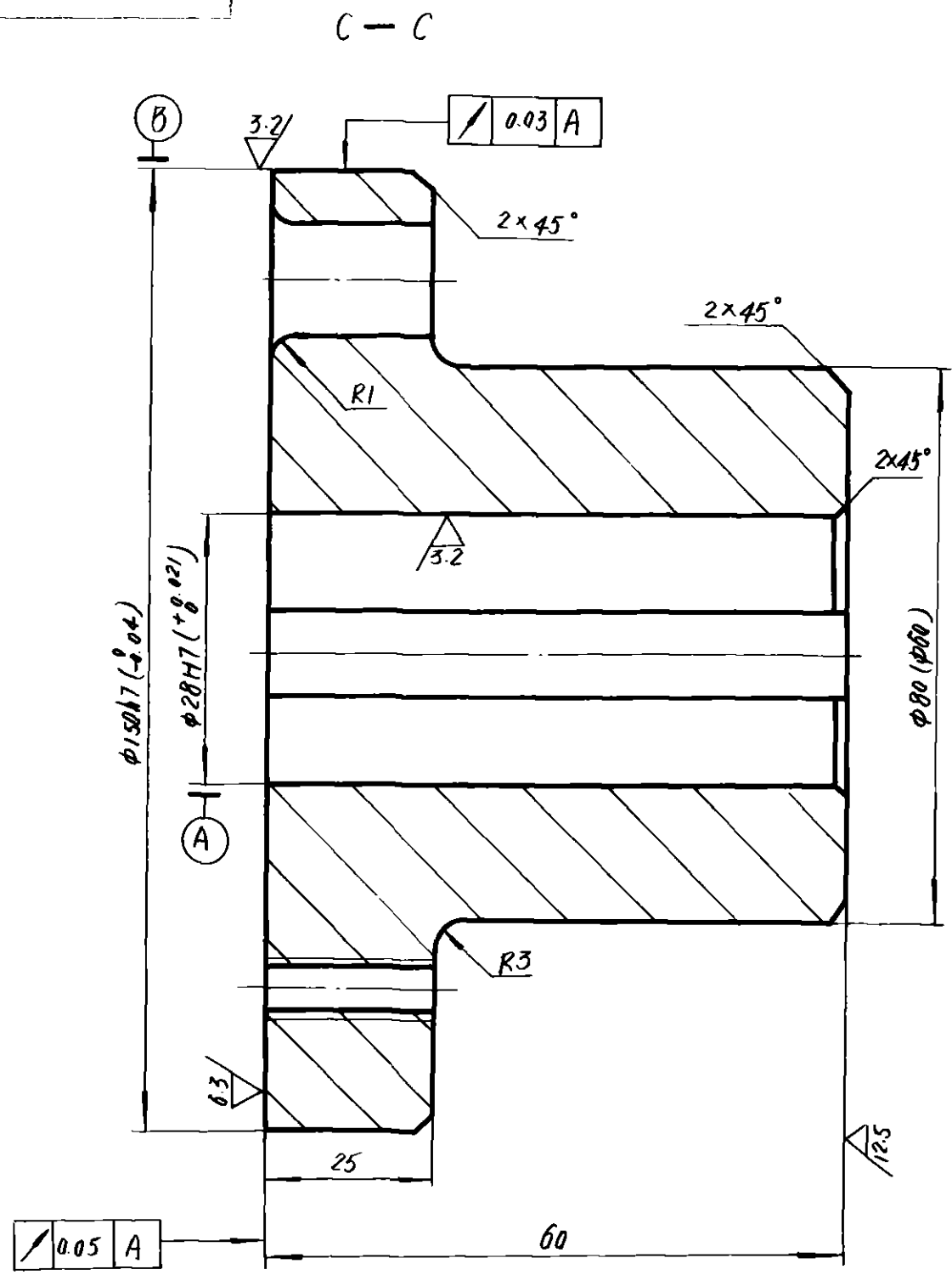
6	GB93-76	垫圈 8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓 M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL150-2-4	半联轴器 Y28×60	1	HT20-40	4.01	4.01	
3	HL150-1-3	半联轴器 Z40×110	1	HT20-40	3.19	3.19	借用
2	HL150-1-2	挡板	2	A3	0.11	0.22	借用
1	HL150-1-1	柱销	8	尼龙 6	0.017	0.136	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注

柱销联轴器				HL150.2	
Y28 × 60 Z40 × 110				7.66	
上海起重运输机械厂				第HL8 张	

旧底图总号

底图总号

日期 签字



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

86

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其彬	工艺会审	1986.11	
校对	张树堂	描图	李树	
复核	张树堂	描对	张树堂	
标准检查	张树堂	日期	86.11	

半联轴器
Y28 × 60

HT20-40

H4150-2-4

图样标记	重量	比例
	4.01	
共 张	第 129 张	

上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	HL150·2-TM	1	HL7						
A3	HL150·2	1	HL8						
A3	HL150·2-4	1	HL9						
A4	HL150·1-1	1	HL3	借用					
A4	HL150·1-2	1	HL4						
A3	HL150·1-3	1	HL5	借用					
	(共6张, 其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	张数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何德仁	
校对	叶树棠	描图	周露	
复核	黄玉梅	描校	林洁峰	
标准化检查	陆中元	日期	86.9	

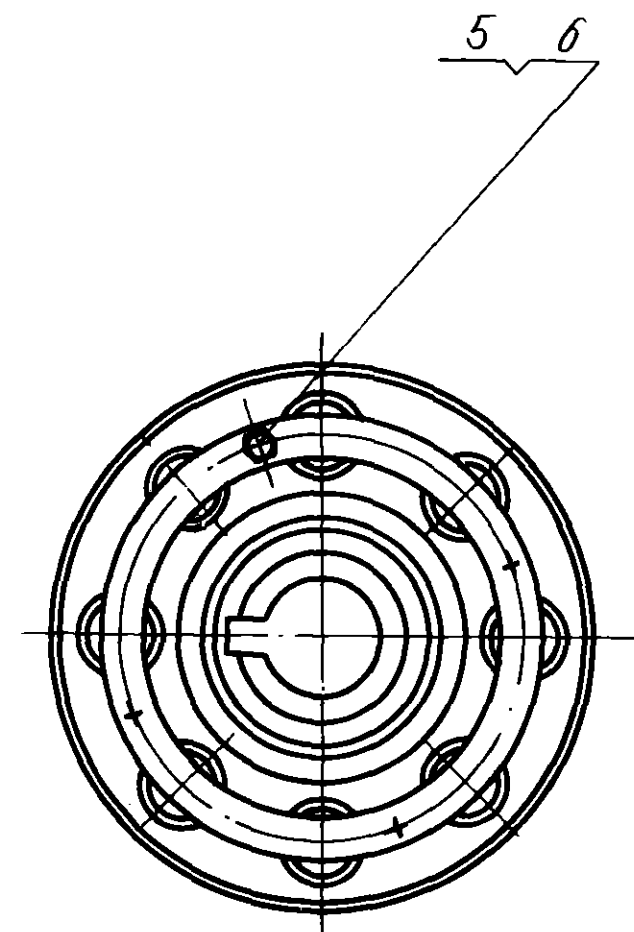
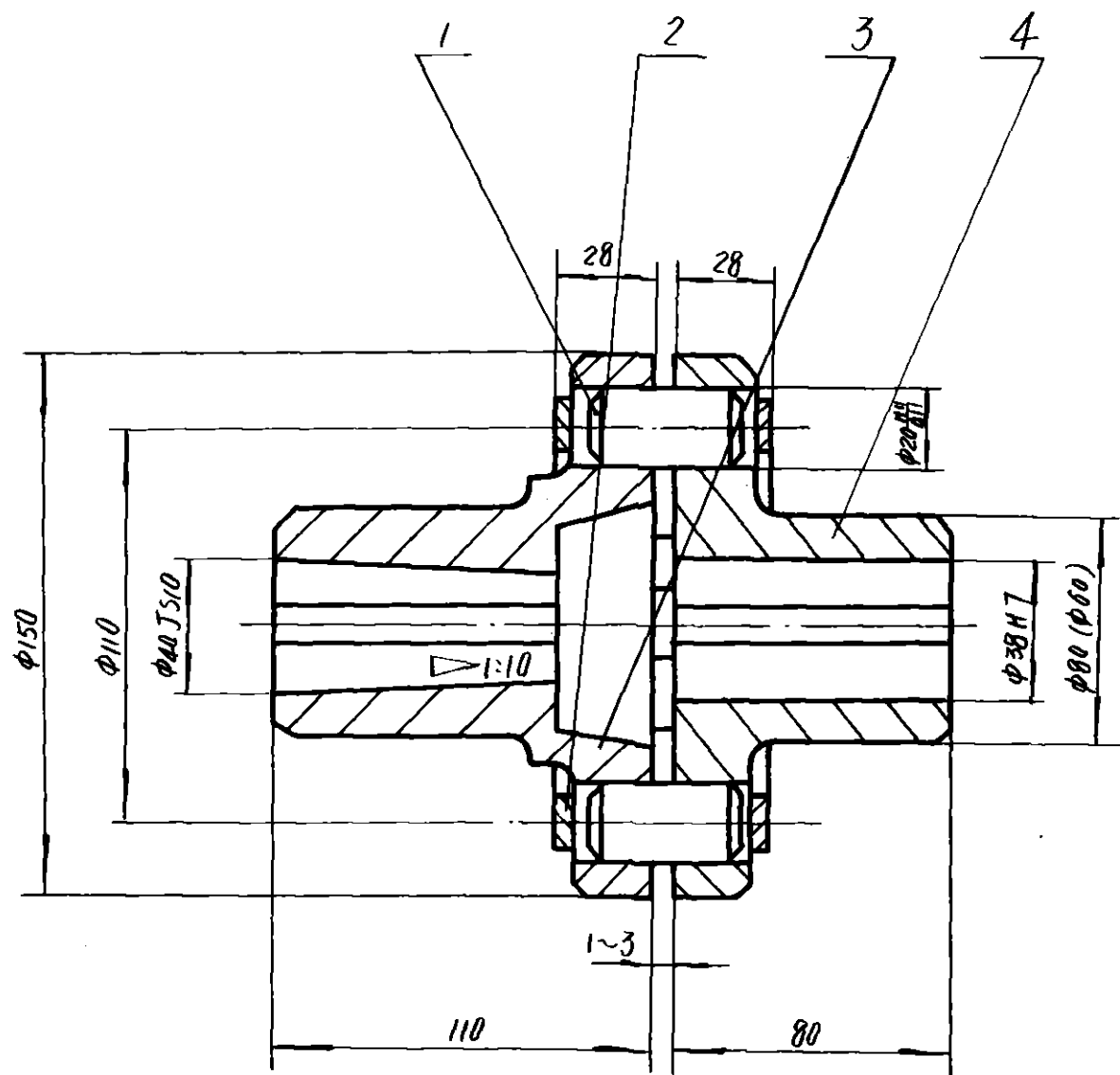
柱销联轴器

图样目录

HL150·2-TM

图样标记	重量	比例
共	张	第 HL7 张

上海起重运输机械厂



86

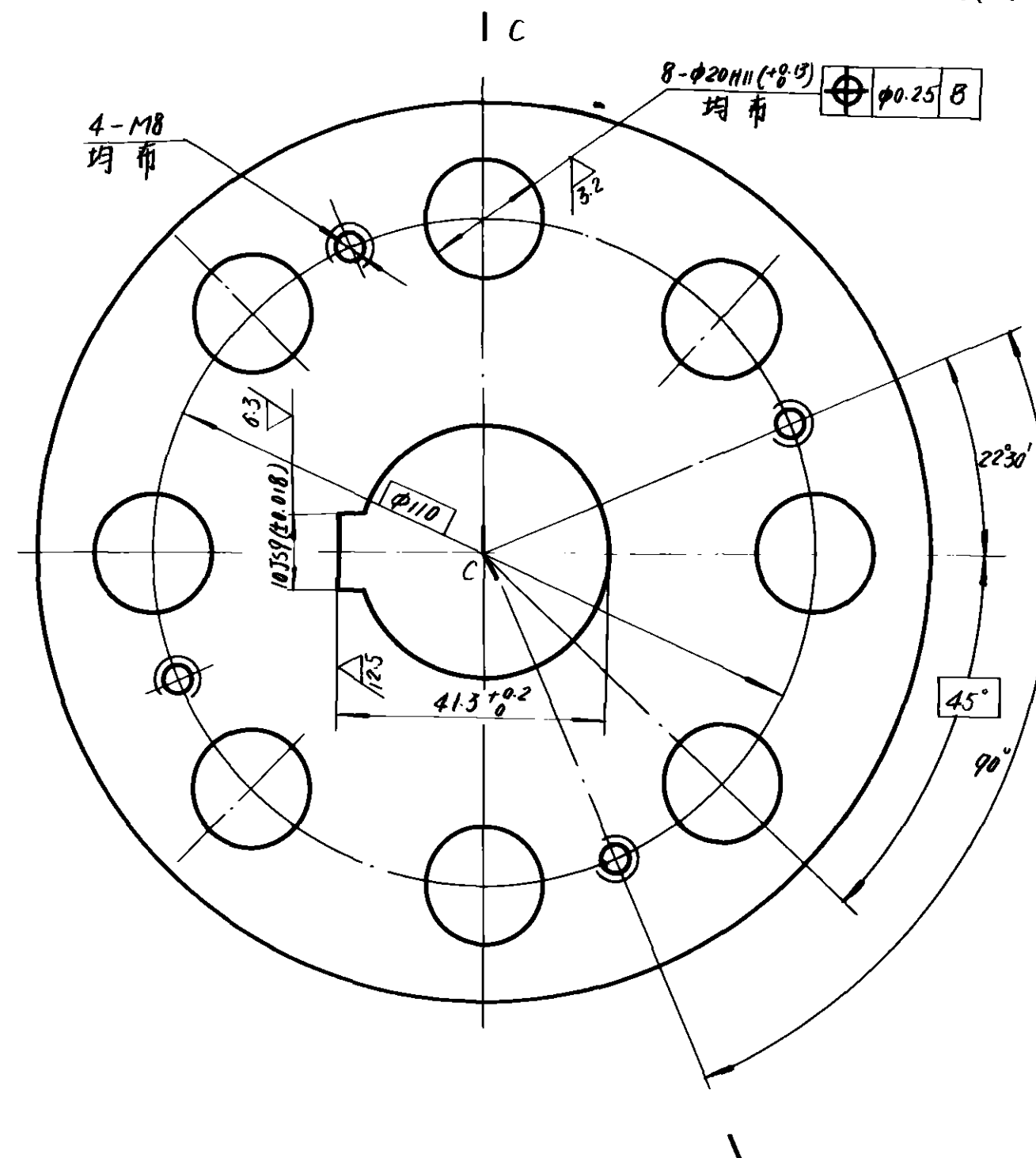
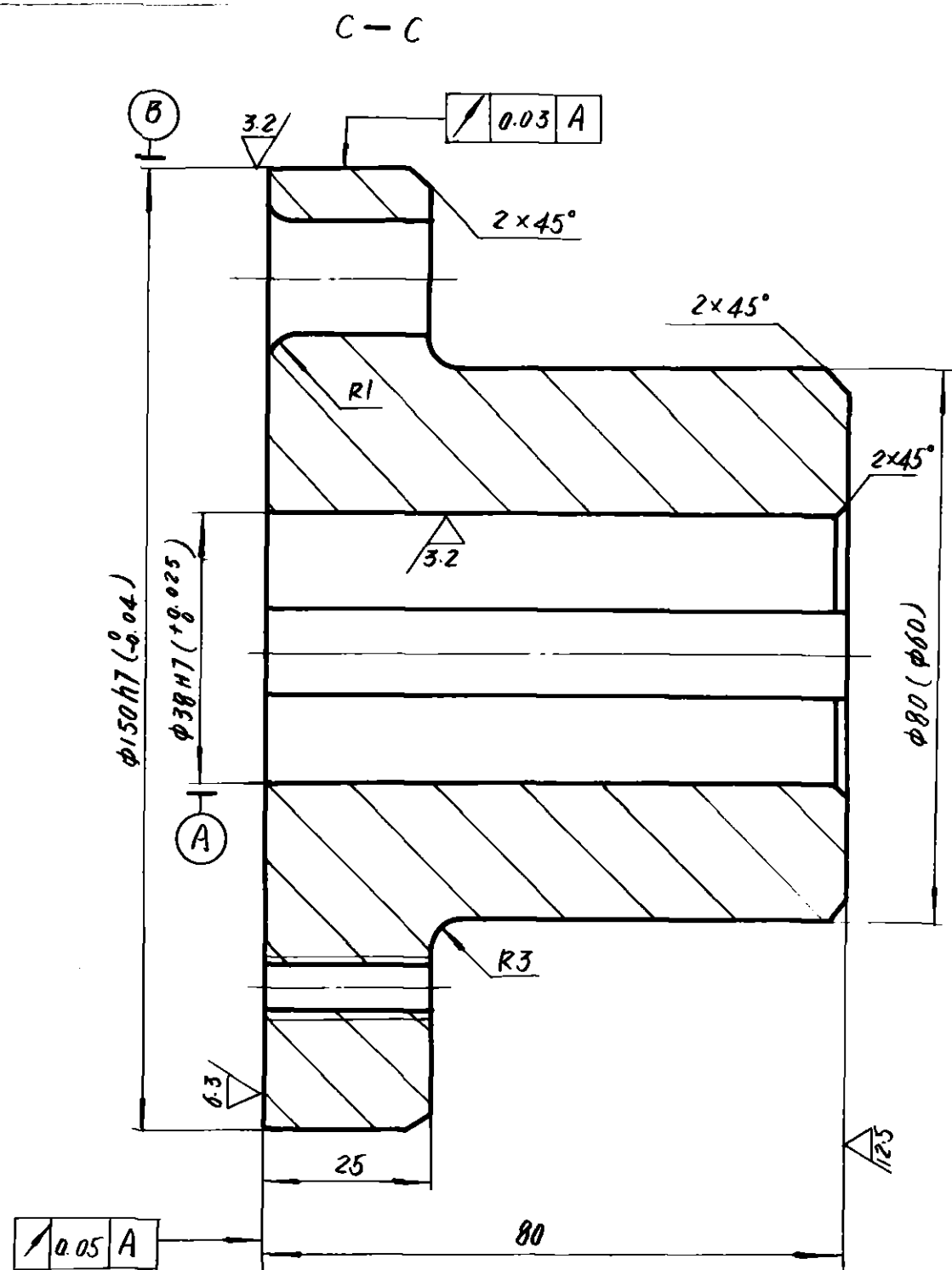
技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8x16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL150.3-4	半联轴器	Y38x80	1	HT20-40	4.37	4.37	
3	HL150.1-3	半联轴器	Z40x110	1	HT20-40	3.19	3.19	借用
2	HL150.1-2	挡板		2	A3	0.11	0.22	借用
1	HL150.1-1	柱销		8	尼龙6	0.017	0.136	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计	附注	

柱销联轴器				HL150.3	
图样标记				重量	
8.03				比例	
共 张				第 HL11 张	
上海起重运输机械厂					

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字



- 技术要求
1. 棱边倒钝。
 2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其德	工艺会审	何建仁	
校对	叶和强	描图	李	
复核	董明	描对	钱志峰	
标准检查	洪中元	日期	86.9	

半联轴器
Y38 × 80
HT20 - 40

HL150.3-4			重量	比例
图样标记			4.37	
共	张	第	HL12	张
上海起重运输机械厂				

幅面	代号	张数	底总图号	备注	幅面	代号	张数	底总图号	备注
A4	HL150.3-TM	1	HL10						
A3	HL150.3	1	HL11						
A3	HL150.3-4	1	HL12						
A4	HL150.1-1	1	HL3	借用					
A4	HL150.1-2	1	HL4	"					
A3	HL150.1-3	1	HL5	借用					
	(共6张其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	教其勉	工艺会审	何德仁	
校对	何树堂	描图	何树堂	
复核	姜文林	描校	钱志峰	
标准化检查	洪中乞	日期	86.3.	

柱销联轴器

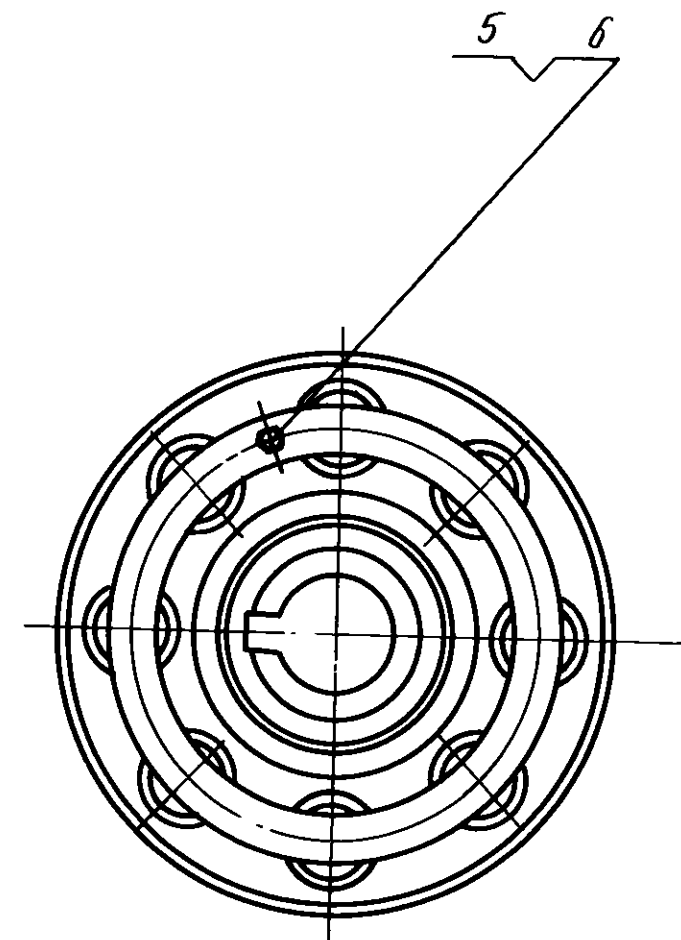
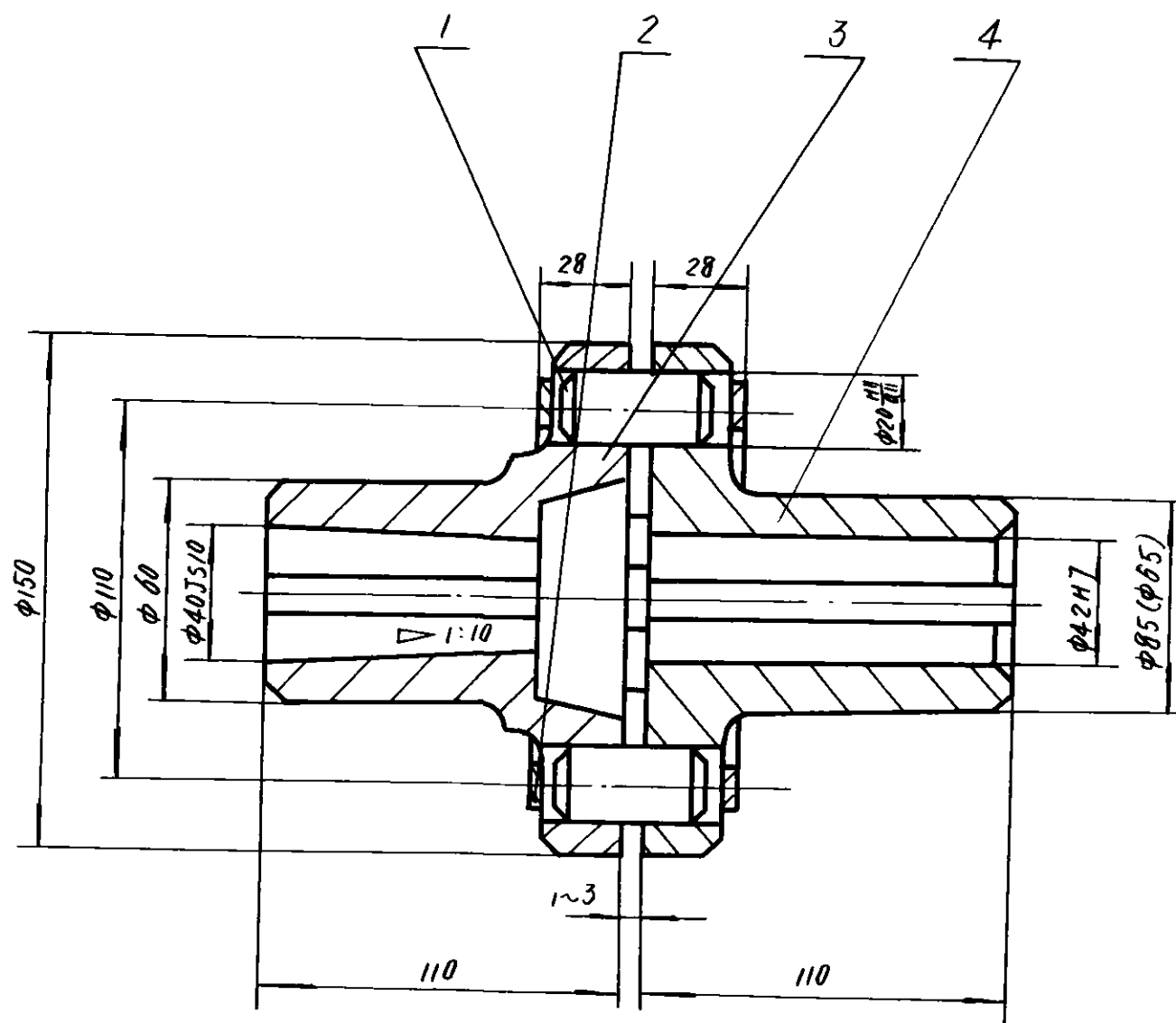
图样目录

HL150.3-TM

图样标记 重量 比例

共 张 第 HL10 张

上海起重运输机械厂



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ150圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈 8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓 M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL150-4-4	半联轴器 Y42×110	1	HT20-40	3.46	3.46	
3	HL150-1-3	半联轴器 Z40×110	1	HT20-40	3.19	3.19	借用
2	HL150-1-2	挡 板	2	A3	0.11	0.22	借用
1	HL150-1-1	柱 销	8	尼龙 6	0.017	0.136	借用
序号	代号	名 称	数 量	材 料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附 注

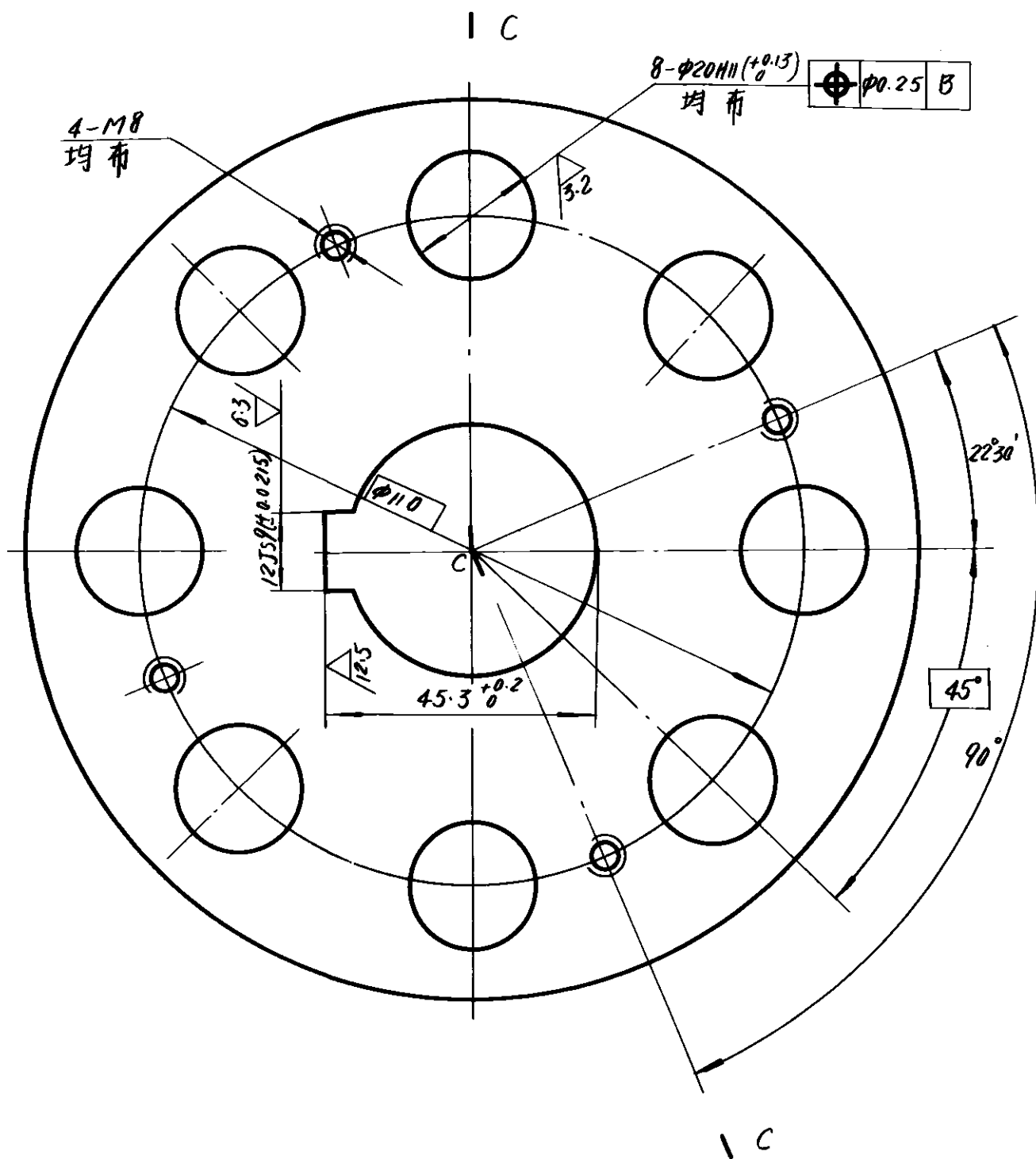
				HL150-4			
				柱销联轴器			
				Y42×110 Z40×110			
				图 样 标 记		重 量 比 例	
				共 张		第 HL14 张	
				上海起重运输机械厂			

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标准检查



1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

HL150-4-4					
图 样 标 记				重 量	比 例
				3.46	
共 张				第 HL15 张	
上海起重运输机械厂					

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
A4	HL150-4-TM	1	HL13						
A3	HL150-4	1	HL14						
A3	HL150-4-4	1	HL15						
A4	HL150-1-1	1	HL3	借用					
A4	HL150-1-2	1	HL4						
A3	HL150-1-3	1	HL5	借用					
	(共6张其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	张其灿	工艺会审	何统仁	
校 对	叶树堂	描 图	周 露	
复 核	黄子林	描 校	张 岳峰	
标准化检查	钱 元	日 期	86.5	

柱销联轴器

图样目录

HL 150-4-TM

图 样 标 记	重 量	比 例
共 张	第 HL13 张	

上海起重运输机械厂

上海

DT75型胶带输送机

起重运输机械厂

拉锁联轴器

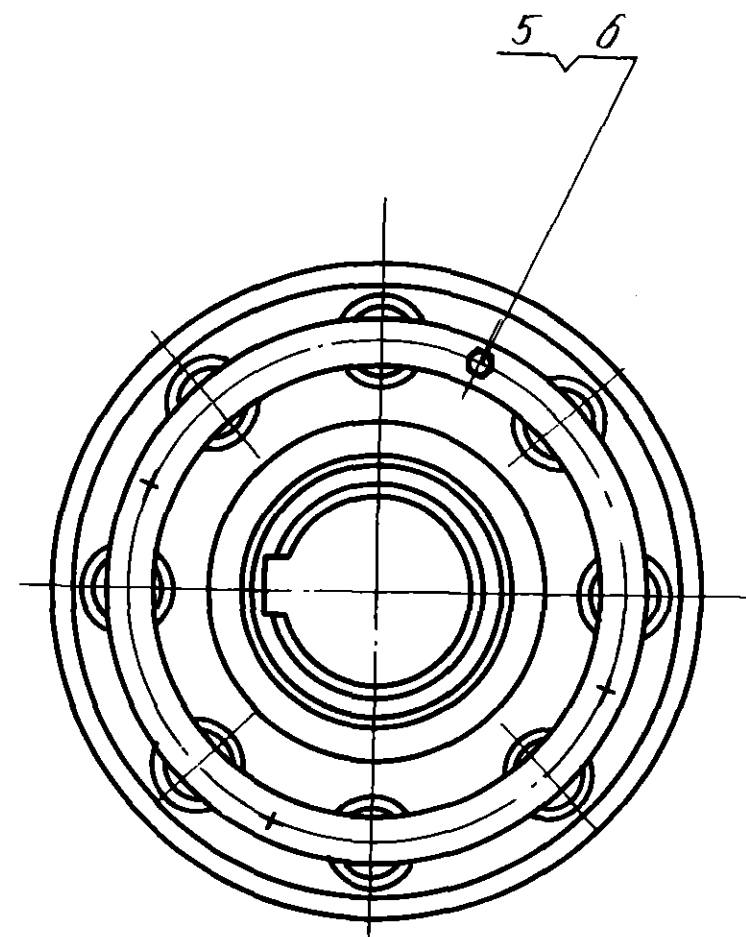
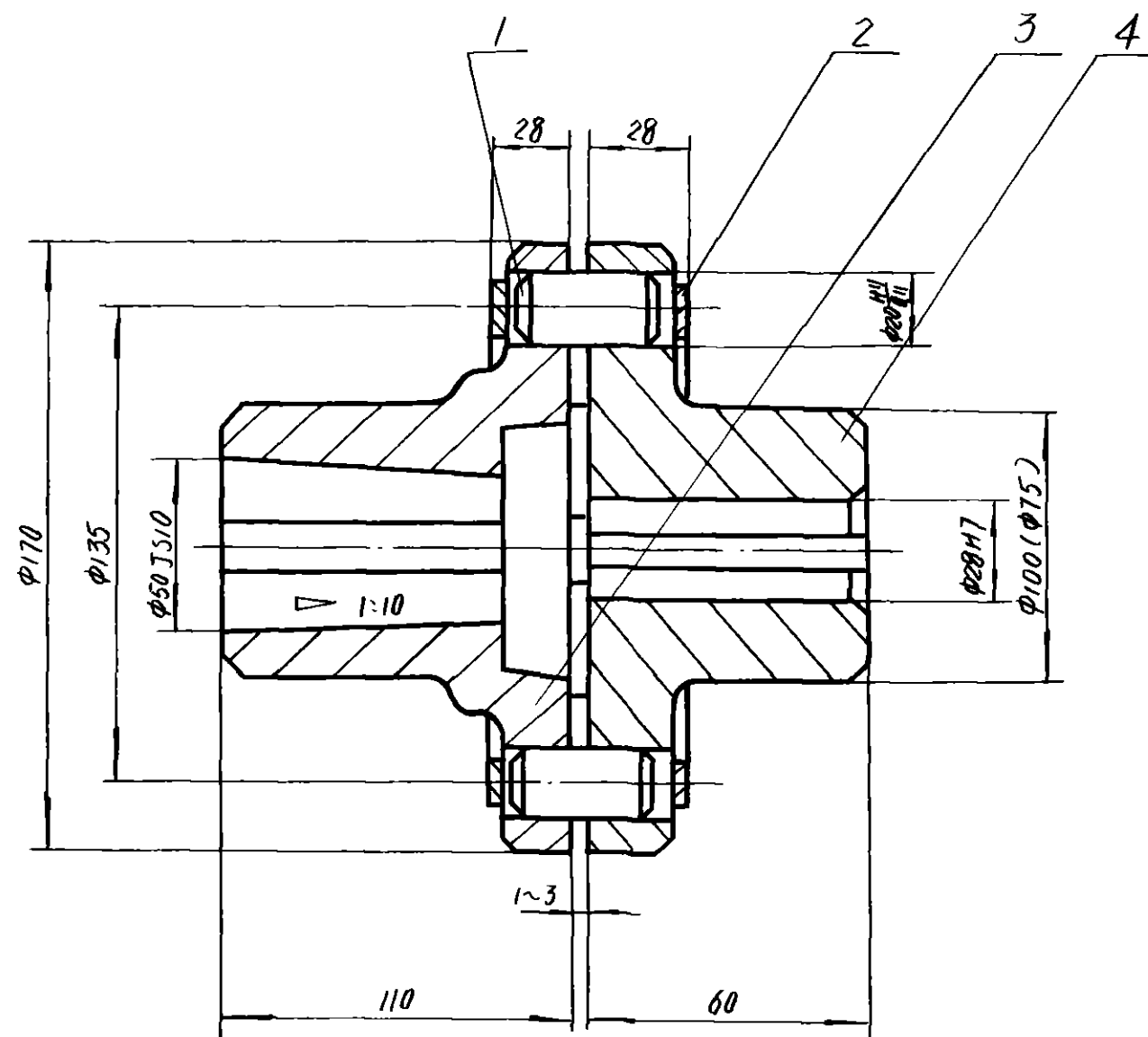
图样目录

图纸张数

顺号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
1	A ₄	HL 150.1 - TM	拉锁联轴器	1		
2	A ₃	HL 150.1	"	1		
3	A ₄	HL 150.1-1	拉 锁	1		
4	A ₄	HL 150.1-2	挂 板	1		
5	A ₃	HL 150.1-3	半联轴器	1		
6	A ₃	HL 150.1-4	"	1		
7	A ₄	HL 150.2-TM	拉锁联轴器	1		
8	A ₃	HL 150.2	"	1		
9	A ₄	HL 150.2-4	半联轴器	1		
10	A ₄	HL 150.3 - TM	拉锁联轴器	1		
11	A ₃	HL 150.3	"	1		
12	A ₃	HL 150.3-4	半联轴器	1		
13	A ₄	HL 150.4 - TM	拉锁联轴器	1		
14	A ₃	HL 150.4	"	1		
15	A ₃	HL 150.4-4	半联轴器	1		
16	A ₄	HL 170.1 - TM	拉锁联轴器	1		
17	A ₃	HL 170.1	"	1		
18	A ₃	HL 170.1-2	挂 板	1		
19	A ₃	HL 170.1-3	半联轴器	1		
20	A ₃	HL 170.1-4	"	1		
21	A ₄	HL 170.2 - TM	拉锁联轴器	1		
22	A ₃	HL 170.2	"	1		
23	A ₃	HL 170.2-4	半联轴器	1		
24	A ₄	HL 170.3 - TM	拉锁联轴器	1		
25	A ₃	HL 170.3	"	1		
26	A ₃	HL 170.3-4	半联轴器	1		
27	A ₄	HL 170.4 - TM	拉锁联轴器	1		
28	A ₃	HL 170.4	"	1		
29	A ₃	HL 170.4-4	半联轴器	1		
30	A ₄	HL 220.1 - TM	拉锁联轴器	1		
31	A ₃	HL 220.1	"	1		
32	A ₄	HL 220.1-1	拉 锁	1		

顺号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
33	A4	HL 220.1-2	杆 板			
34	A3	HL 220.1-3	半联抽芯			
35	A3	HL 220.1-4	"			
36	A4	HL 220.2-TM	杆销联抽芯			
37	A3	HL 220.2	"			
38	A3	HL 220.2-4	半联抽芯			
39	A4	HL 220.3-TM	杆销联抽芯			
40	A3	HL 220.3	"			
41	A3	HL 220.3-4	半联抽芯			
42	A4	HL 220.4-TM	杆销联抽芯			
43	A3	HL 220.4	"			
44	A3	HL 220.4-4	半联抽芯			
45	A4	HL 220.5-TM	杆销联抽芯			
46	A3	HL 220.5	"			
47	A3	HL 220.5-4	半联抽芯			
48	A4	HL 220.6-TM	杆销联抽芯			
49	A3	HL 220.6	"			
50	A3	HL 220.6-4	半联抽芯			
51	A4	HL 220.7-TM	杆销联抽芯			
52	A3	HL 220.7	"			
53	A3	HL 220.7-4	半联抽芯			
54	A4	HL 275.1-TM	杆销联抽芯			
55	A3	HL 275.1	"			
56	A4	HL 275.1-2	杆 板			
57	A3	HL 275.1-3	半联抽芯			
58	A3	HL 275.1-4	"			
59	A4	HL 275.2-TM	杆销联抽芯			
60	A3	HL 275.2	"			
61	A3	HL 275.2-4	半联抽芯			
62	A4	HL 275.3-TM	杆销联抽芯			
63	A3	HL 275.3	"			
64	A3	HL 275.3-4	半联抽芯			
65	A4	HL 275.4-TM	杆销联抽芯			
66	A3	HL 275.4	"			
67	A3	HL 275.4-4	半联抽芯			
68	A4	HL 275.5-TM	杆销联抽芯			

顺号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
69	A ₂	HL 275.5	挂销联抽器	1		
70	A ₃	HL 275.5-4	半联抽器	1		
71	A ₄	HL 275.6-TM	挂销联抽器	1		
72	A ₃	HL 275.6	"	1		
73	A ₃	HL 275.6-4	半联抽器	1		
1	A ₄	LZ - TM	挂销联抽器扩罩	1		
2	A ₄	LZ - 20	"	1		
3	A ₄	LZ - 25	"	1		
4	A ₄	LZ - 30	"	1		
5	A ₄	LZ - 32	"	1		
6	A ₃	LZ - 37	"	1		
7	A ₄	LZ - 40	"	1		
8	A ₃	LZ - 45	"	1		



技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ170圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

86

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL170.1-4	半联轴器	Y28×60	1	HT20-40	4.82	4.82	
3	HL170.1-3	半联轴器	Z50×110	1	HT20-40	5.2	5.2	
2	HL170.1-2	挡板		2	A3	0.13	0.26	
1	HL150.1-1	柱销		8	尼龙6	0.017	0.136	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (KG)	总计重量 (KG)	附注	

设计	朱其山	工艺审查	何建仁	制图	朱其山	校对	朱其山	审核	朱其山	批准	朱其山
标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山
标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山
标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山
标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山
标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山
标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山
标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山
标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山
标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山	标准	朱其山

柱销联轴器

HL170.1

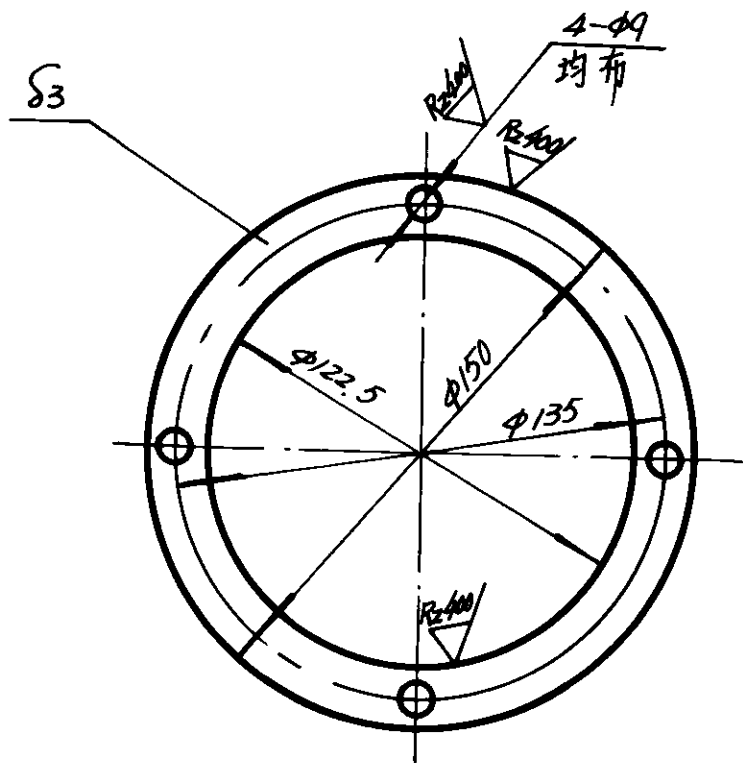
图样标记

重量

10.52

共 张 第 HL17 张

上海起重运输机械厂



注: 去毛刺

86

图底图总号

图图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何培仁	
校对	时树豪	描图	吴雪	
复核	董友林	描校	钟培峰	
标准化检查	黄中元	日期	86.9	

挡 板

A3

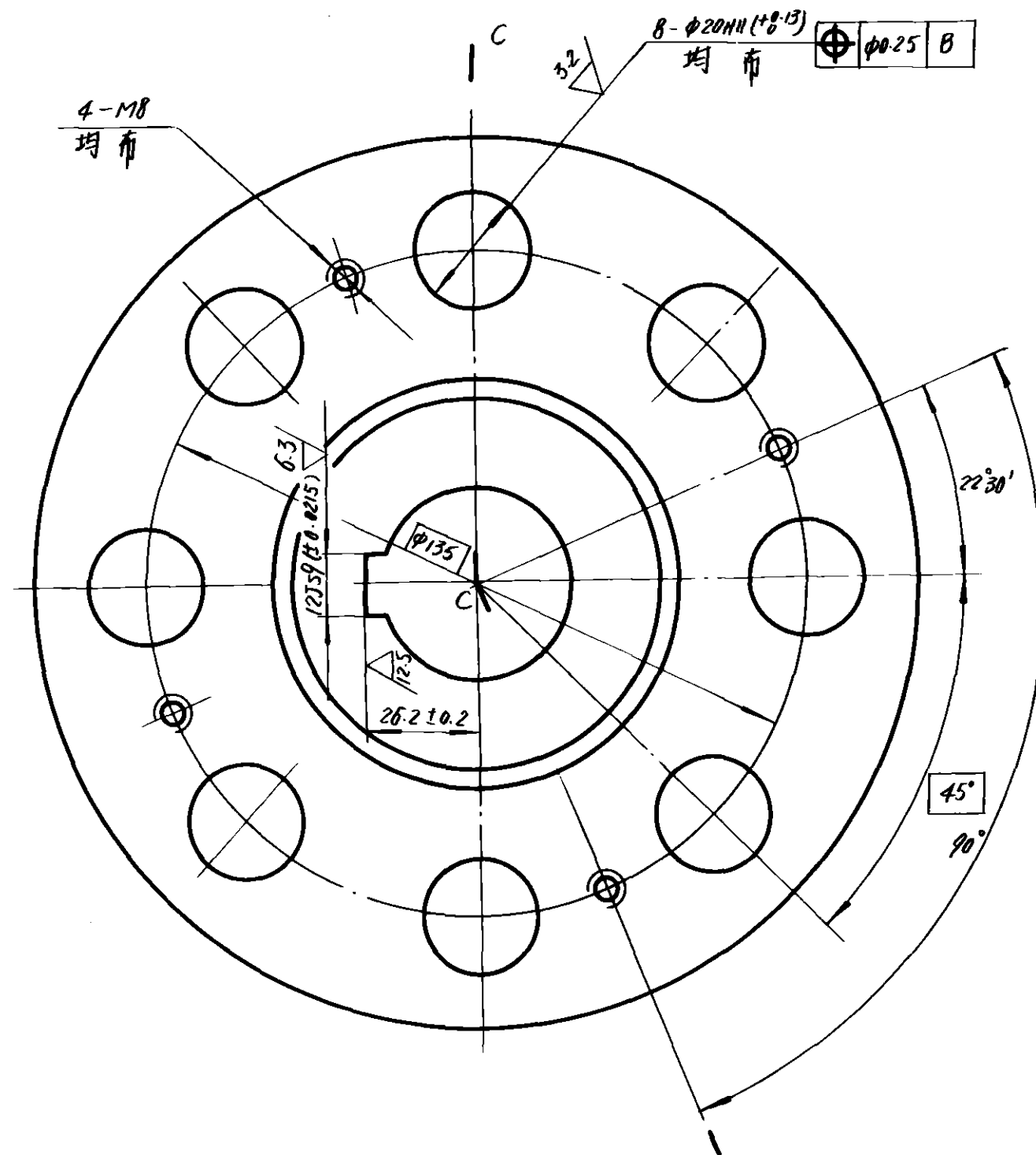
HL 170-1-2

图样标记 | 重 量 | 比例

0.13

共 张 第 HL18 张

上海起重运输机械厂

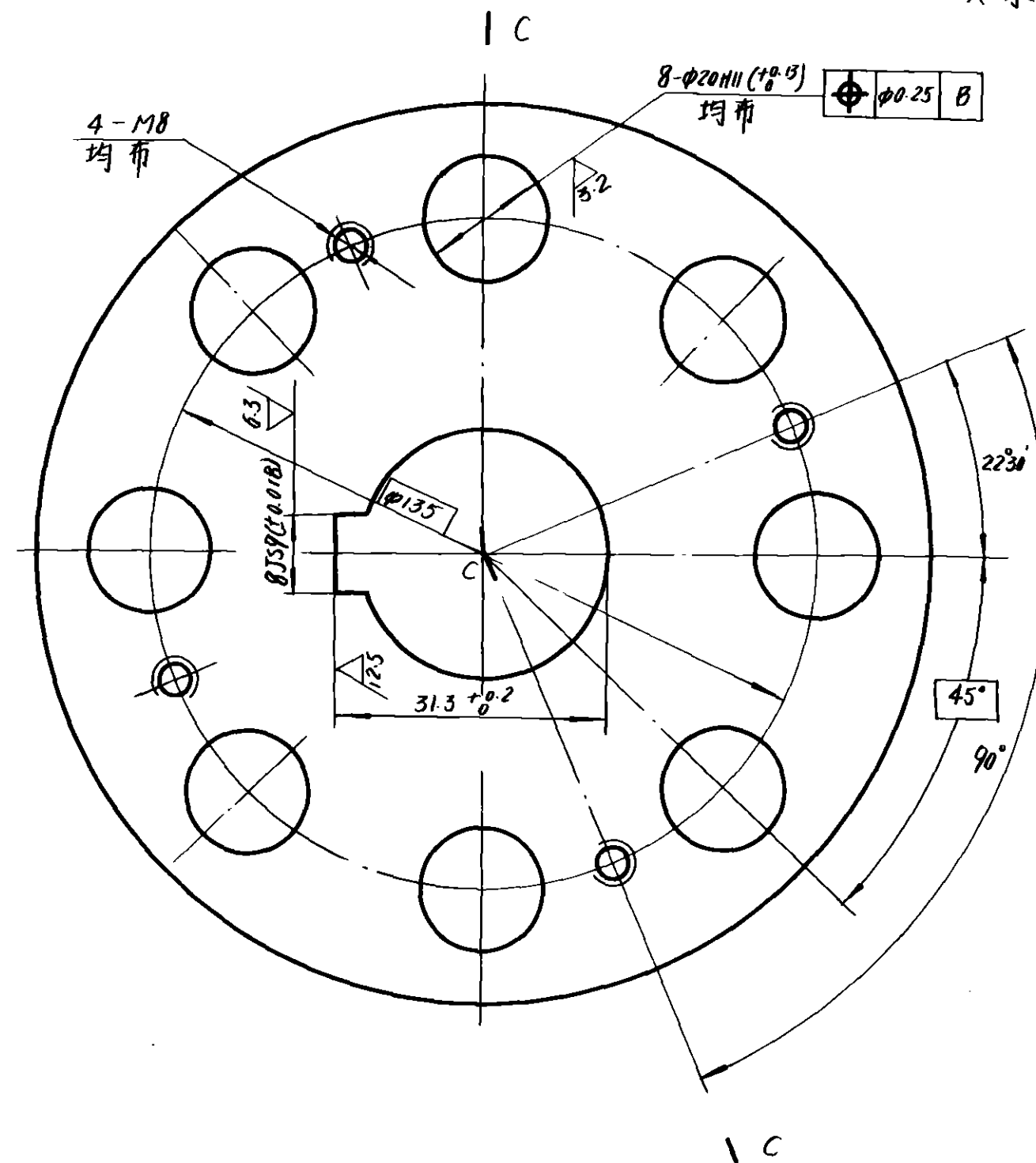
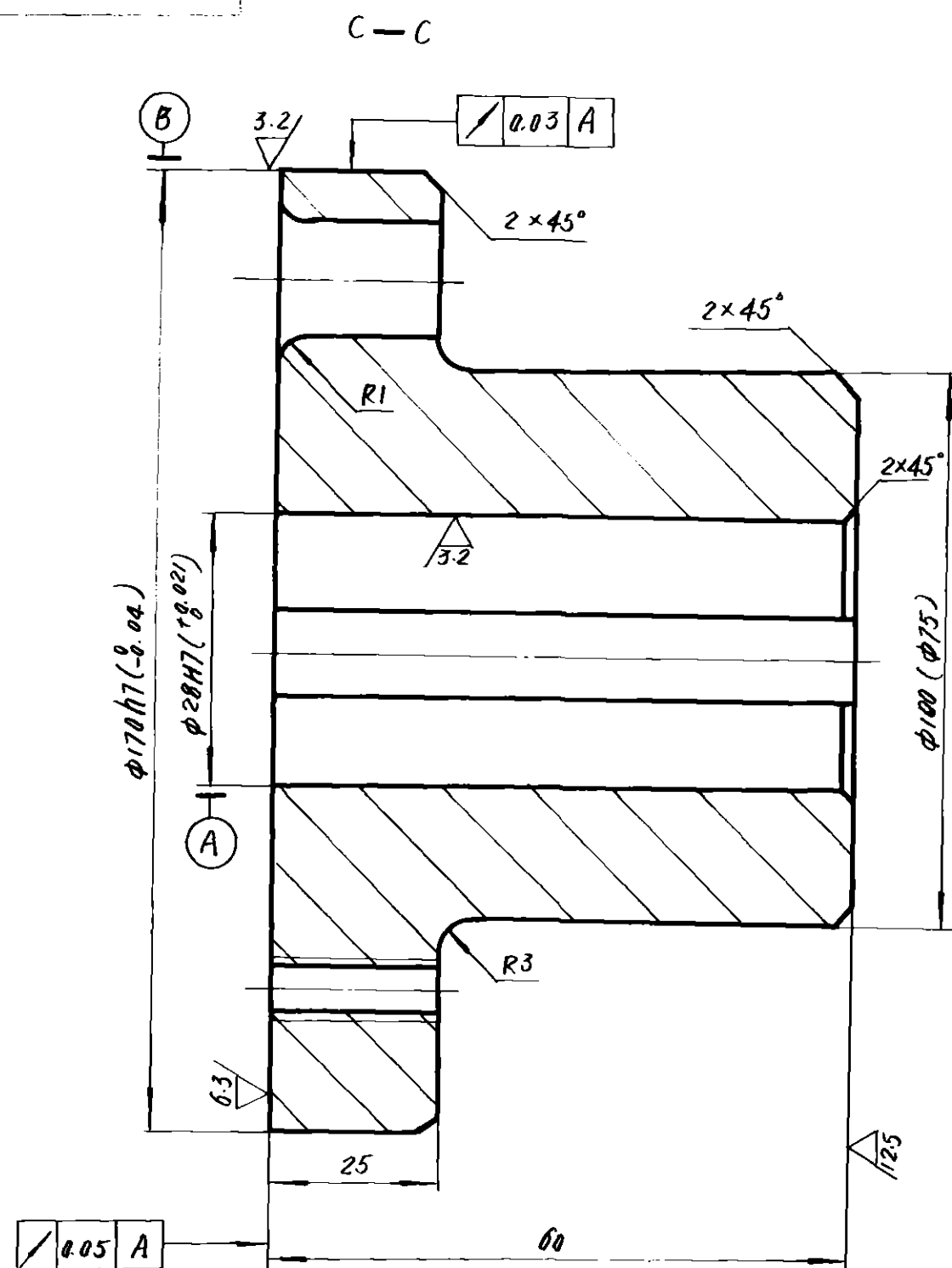


1. 棱角倒钝。
2. 亦可采用 45 锻钢材料。
3. 圆锥孔与标准塞规的接触面应大于 75%

						半联轴器						H _L 170.1-3									
												Z ₅₀ × 110				图样标记		重 量		比 例	
标识	外数	文件号		签 字	日期	Z ₅₀ × 110						共		张		第 H _L 19 张					
设 计	赵其旭		工艺会审	何绍仁		Z ₅₀ × 110										5.2					
校 对	叶树奎		描 图	毕子		HT ₂₀ -4D															
复 核	燕叶林		描 对	郭培峰		HT ₂₀ -4D						共		张		第 H _L 19 张					
标准检查	洪口元		日期	87.		HT ₂₀ -4D						上海起重运输机械厂									

HL170-1-4

其余 ∇_{25}



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

86

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	赵其忠	工艺会审	1986.1
校对	1	李树奎	描图	1986.1
复核	1	李树奎	描对	1986.1
标准检查	1	李树奎	日期	86.1

半联轴器
Y28 × 60

HT20-40

HL170-1-4

图样标记	重量	比例
	4.82	
共 张	第 HL20 张	

上海起重运输机械厂

幅面	代 号	张数	底 总 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 总 图 号	备 注
A4	HL170·1-TM	1	HL16						
A3	HL170·1	1	HL17						
A4	HL170·1-2	1	HL18						
A3	HL170·1-3	1	HL19						
A3	HL170·1-4	1	HL20						
A4	HL150·1-1		HL3	借用					
	(共6张其中借用1张)								

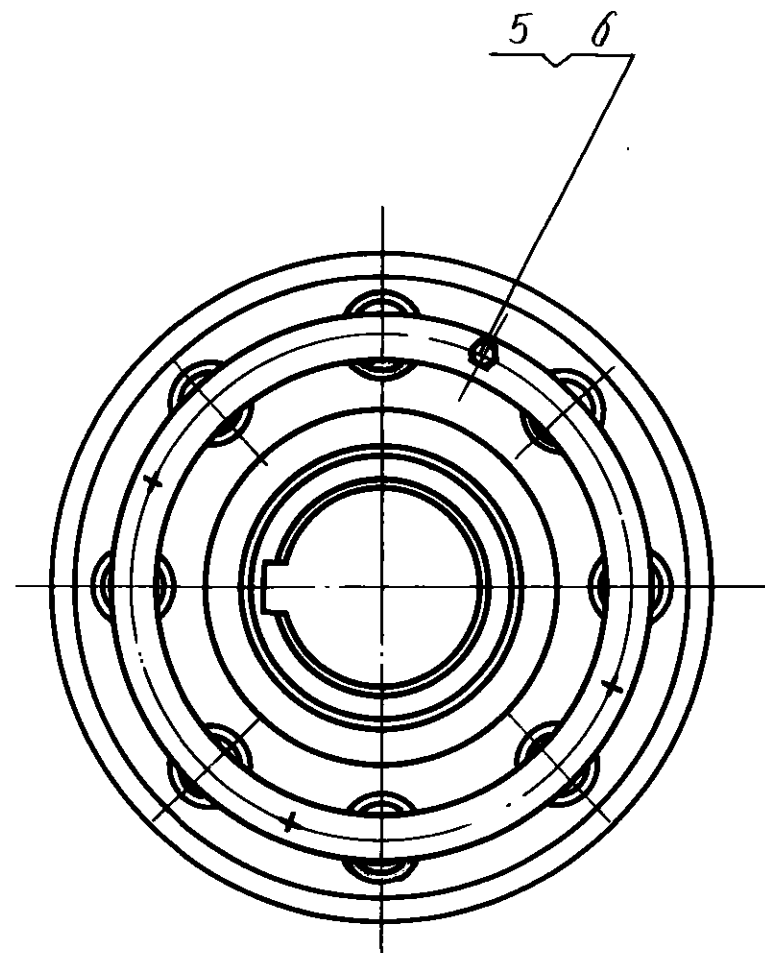
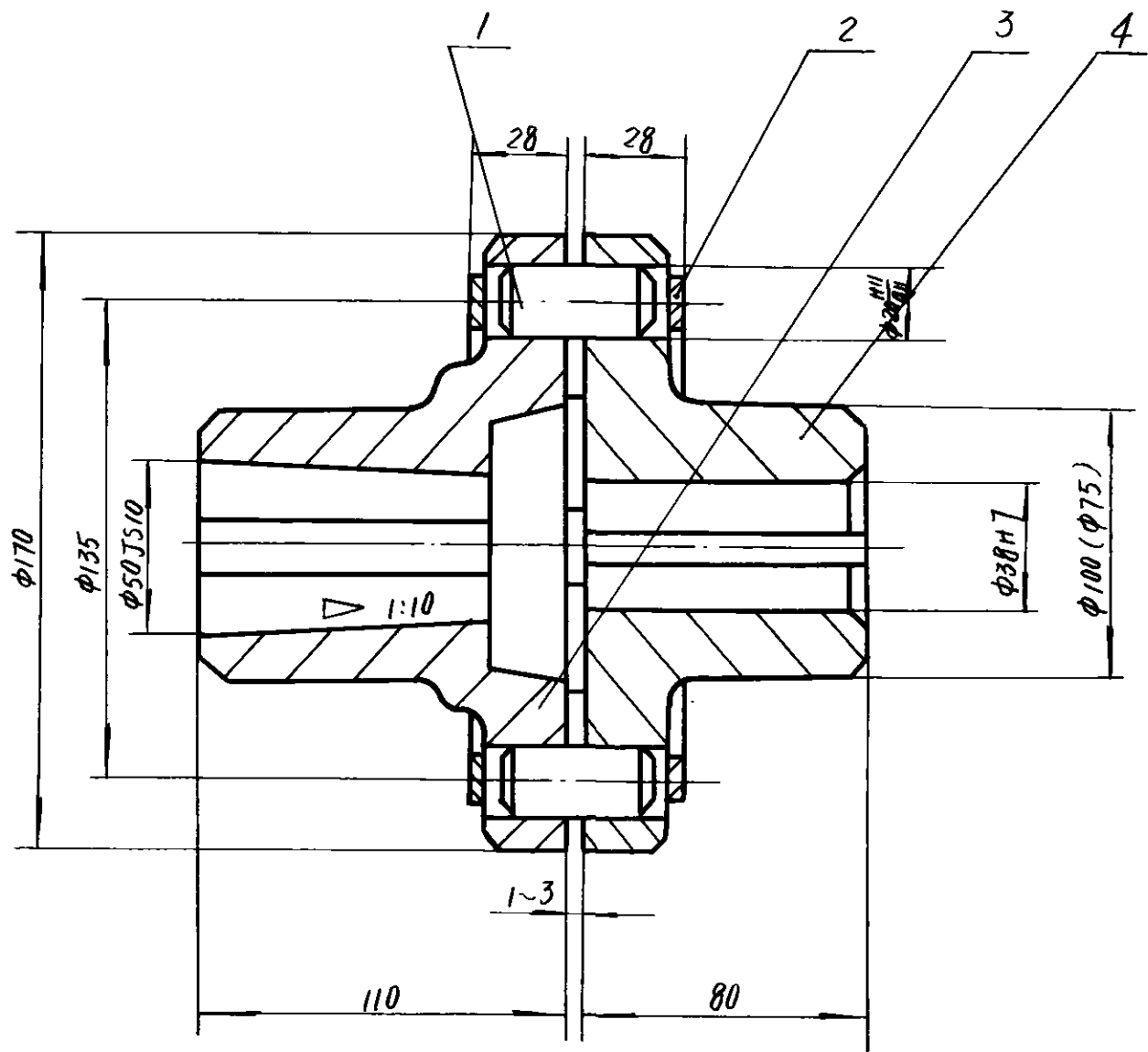
86

旧底图总号

底图总号

日 期 签 字

标记		数量	文 件 号	签 字	日 期	柱销联轴器	HL 170·1-TM		
设 计	何松山	工艺会审	何松山	何松山			图 样 标 记	重 量	比 例
校 对	何松山	描 图	何松山	何松山					
复 核	何松山	描 图	何松山	何松山			共 张	第 HL16 张	
标准化检查		何松山	日 期	96.5		图 样 目 录	上海起重运输机械厂		



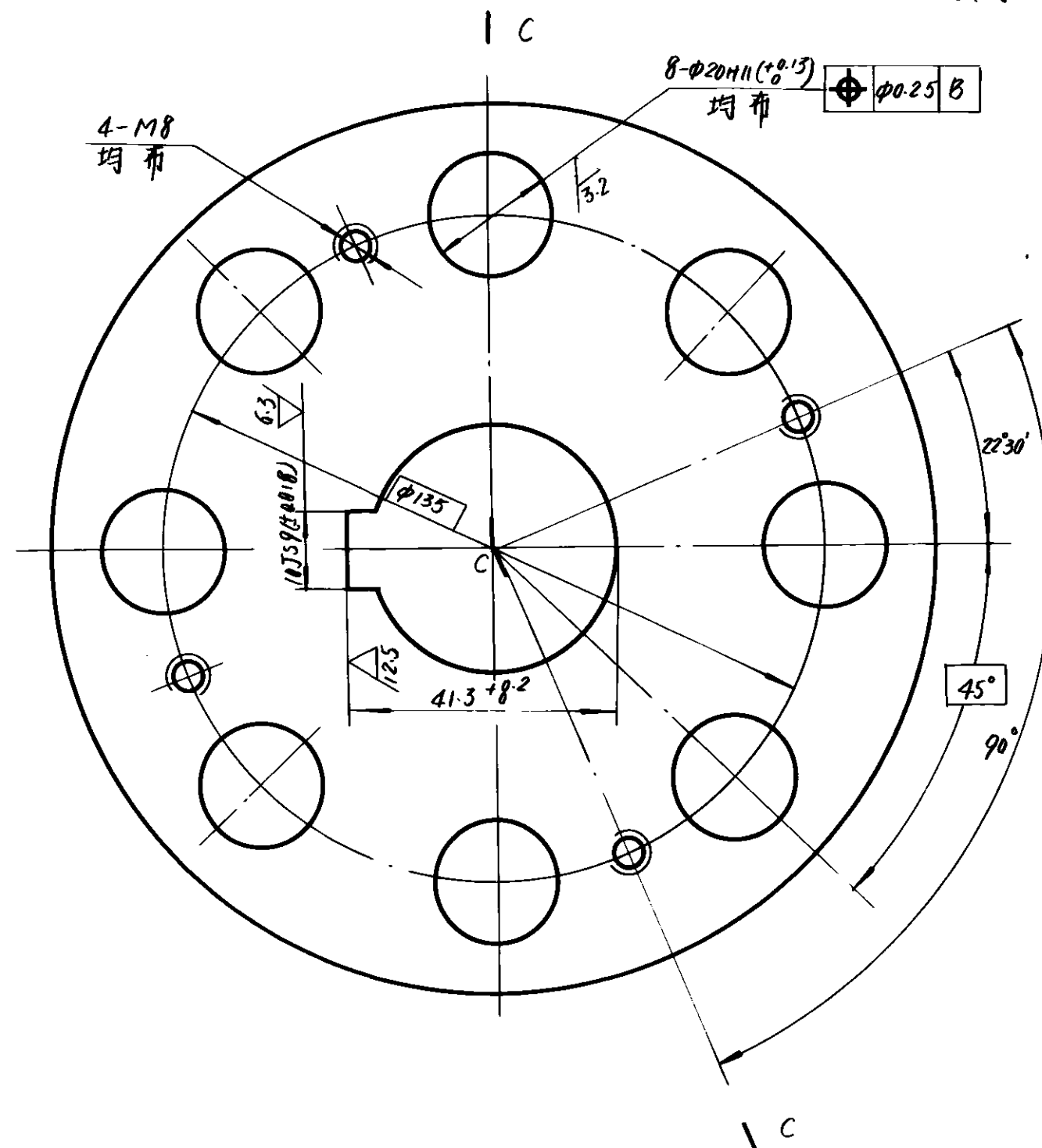
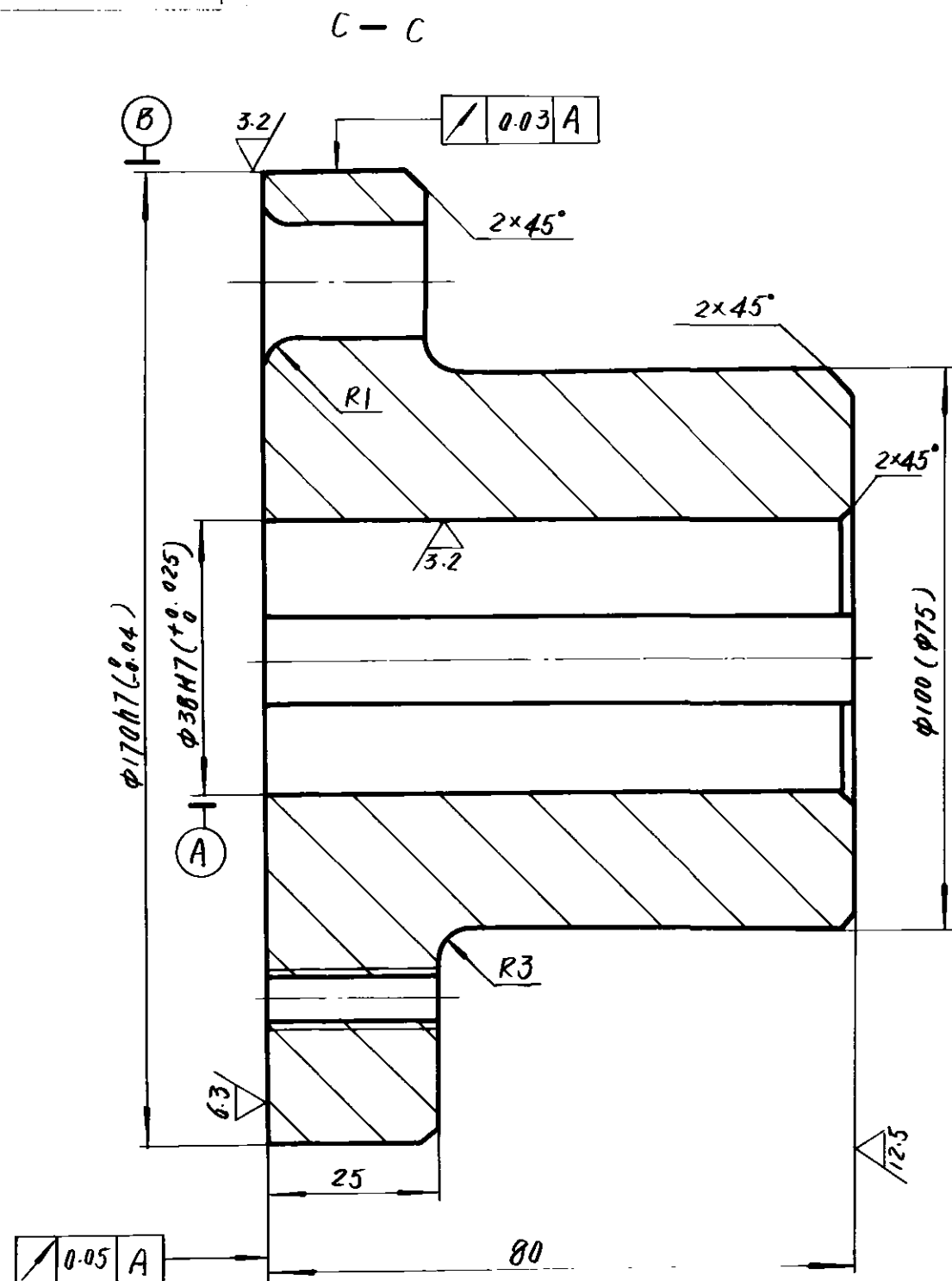
86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ170圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL170-2-4	半联轴器	Y38×80	1	HT20-40	6.57	6.57	
3	HL170-1-3	半联轴器	Z50×110	1	HT20-40	5.2	5.2	借用
2	HL170-1-2	挡板		2	A3	0.13	0.26	借用
1	HL150-1-1	柱销		8	尼龙6	0.017	0.136	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	

HL170-2			
柱销联轴器			
Y38×80 Z50×110			
12-27			
第 HL22 张			
上海起重运输机械厂			



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

86

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何松仁	
校对	叶树堂	插图	李	
复核	黄树	描对	姚志峰	
标准检查	凌中元	日期	86.7	

半联轴器
Y38 × 80

HT20-40

HL170-2-4

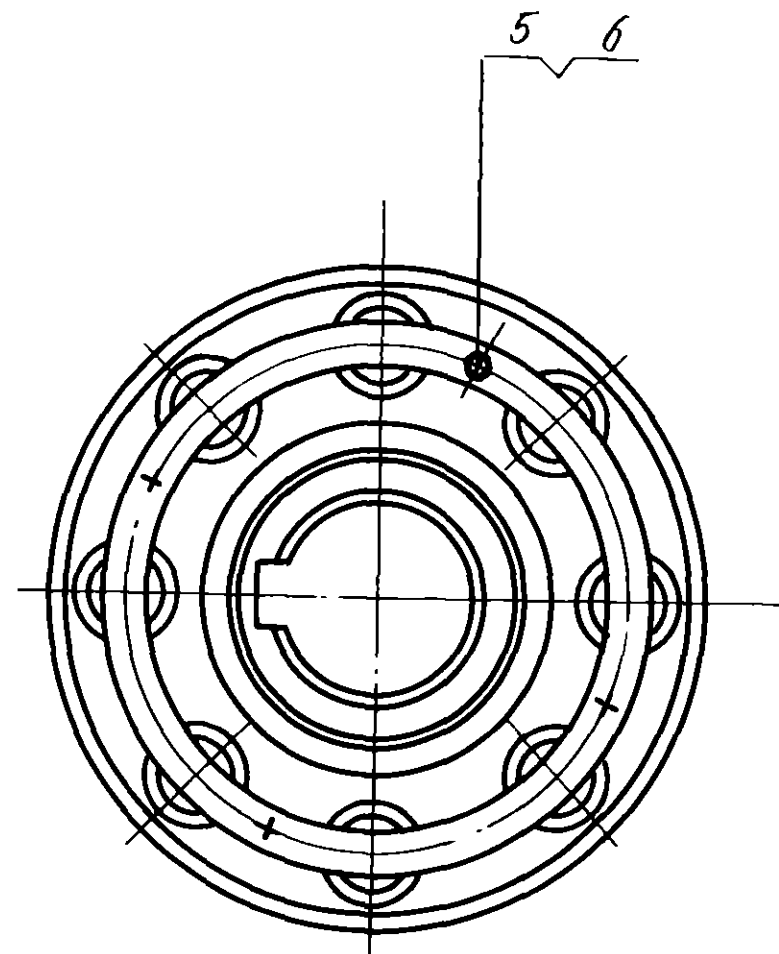
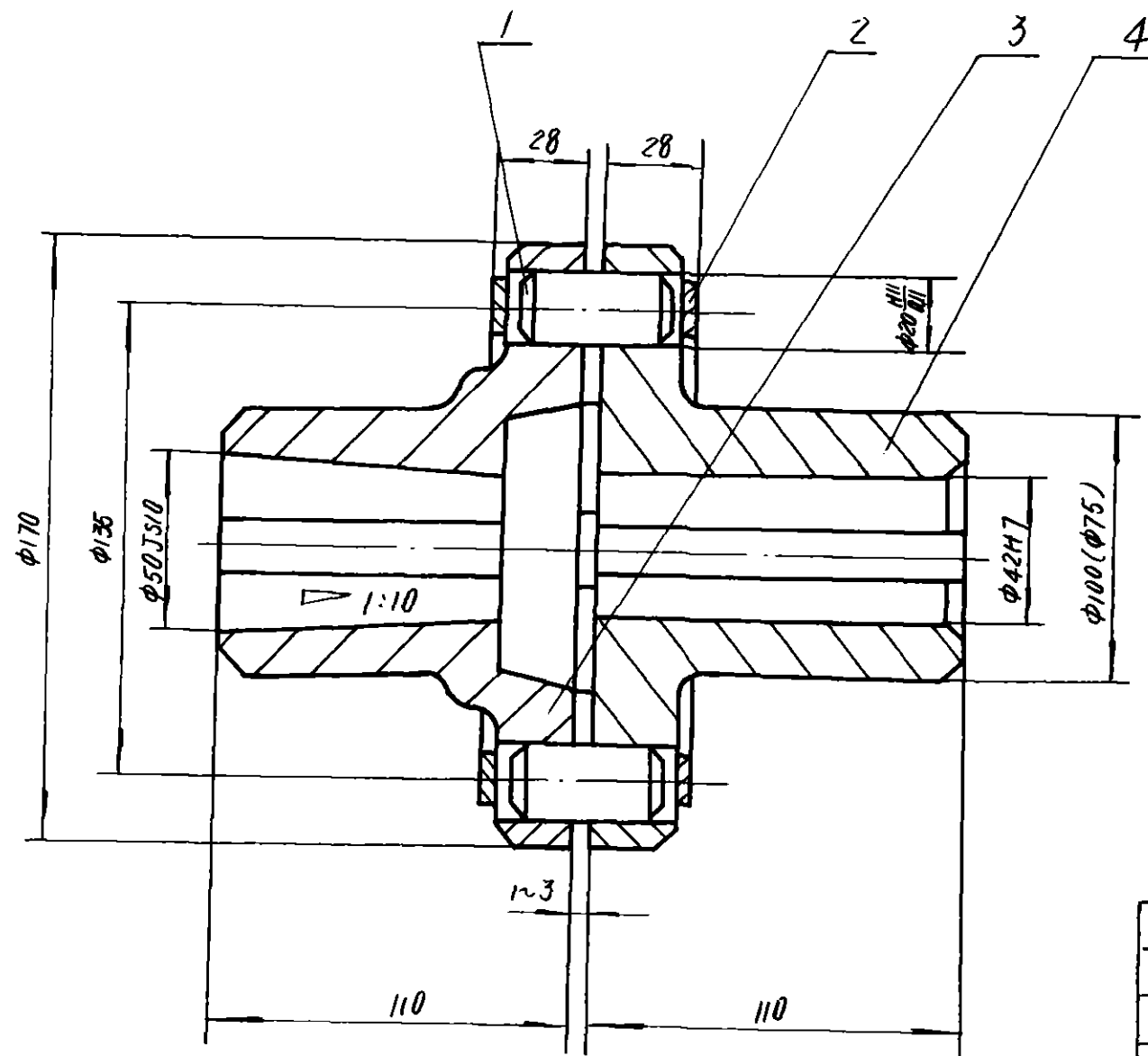
图样标记	重量	比例
	6.57	
共 张	第 HL23 张	

上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底图总号	备注	幅面	代号	张数	底图总号	备注
A4	HL170.2-TM	1	HL21						
A3	HL170.2	1	HL22						
A3	HL170.2-4	1	HL23						
A4	HL150.1-1	1	HL3	借用					
A4	HL170.1-2	1	HL18	..					
A3	HL170.1-3	1	HL19	借用					
	(共6张 其中借用3张)								

86

旧底图总号					柱销联轴器 HL170.2-TM 图样标记 重 量 比 例 共 张 第 HL21 张 上海起重运输机械厂				
底图总号									
标记 处数 文 件 号 签 字 日期									
设 计 校 对 复 核 标准化检查									
工艺会审 描 图 描 校 日期 8.9					图样目录				



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ170圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

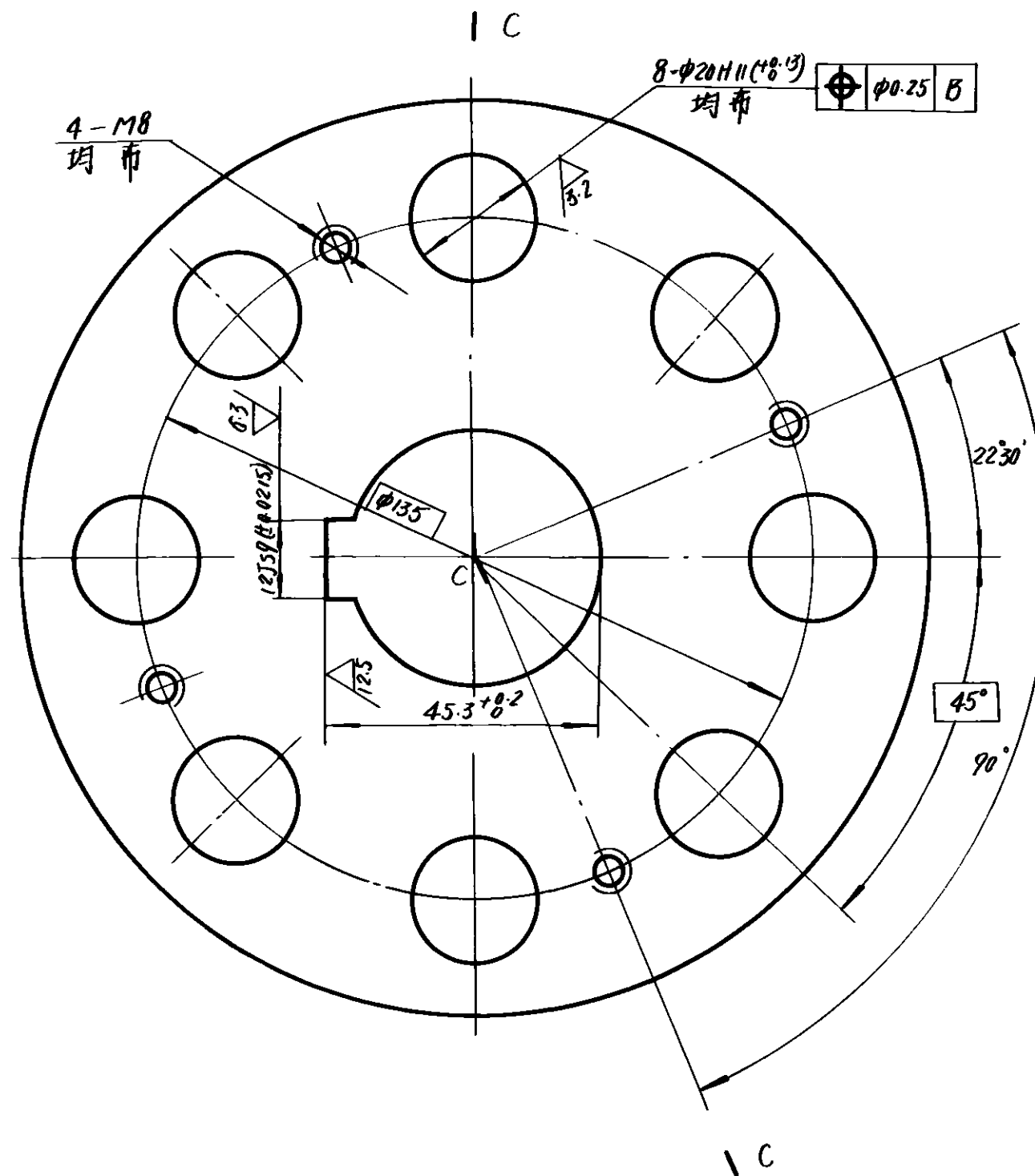
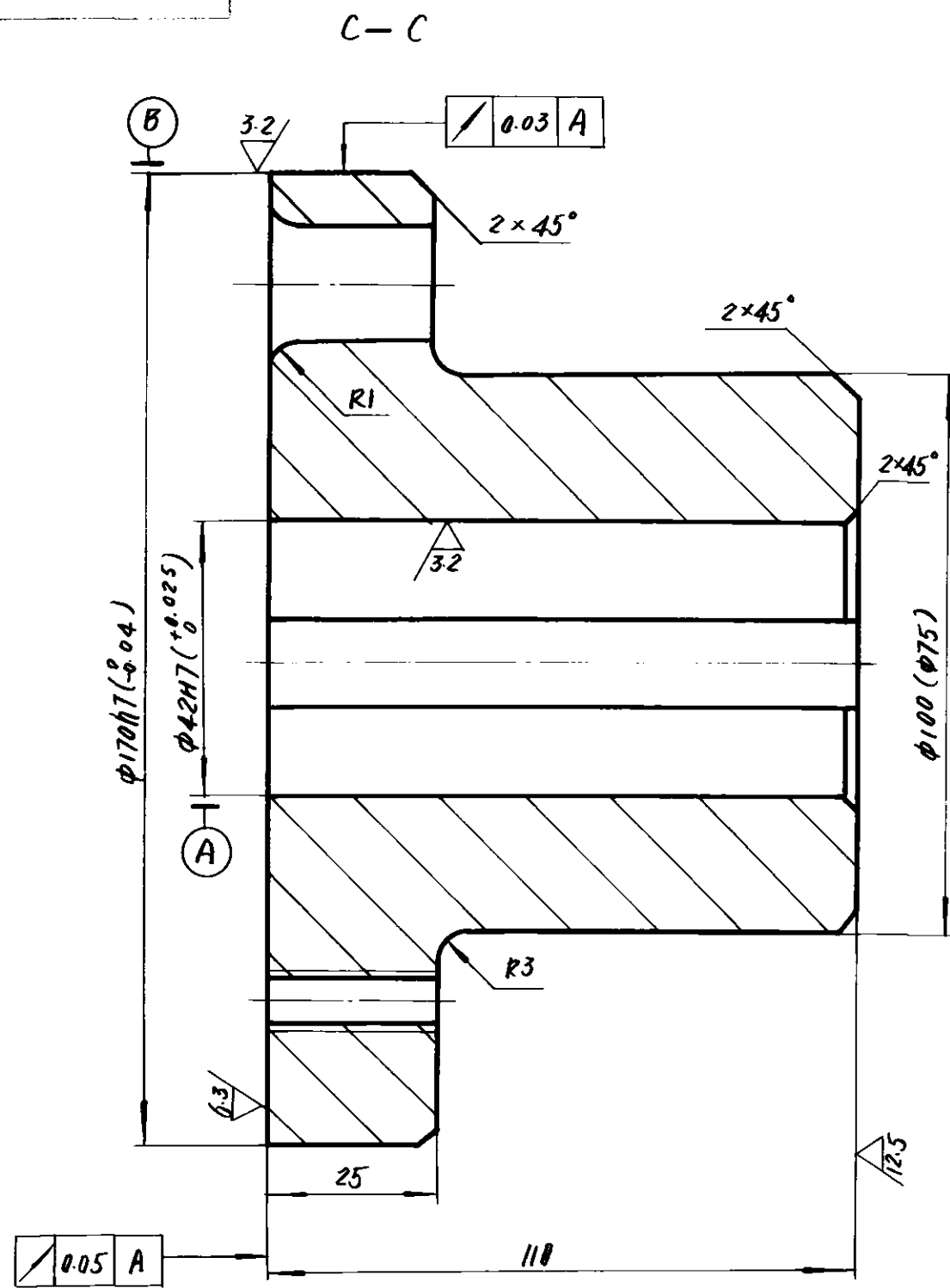
6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL170.3-4	半联轴器	Y42×110	1	HT20-40	7.93	7.93	
3	HL170.1-3	半联轴器	Z50×110	1	HT20-40	5.2	5.2	借用
2	HL170.1-2	挡板		2	A3	0.13	0.26	借用
1	HL150.1-1	柱销		8	尼龙6	0.017	0.136	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	

柱销联轴器				HL170.3	
图样标记				重量	
Y42×110				13.51	
Z50×110				第HL25张	
上海起重运输机械厂					

旧底图总号

底图总号

日期 签字



- 技术要求
1. 棱边倒钝。
 2. 括号内尺寸为采用45号锻钢尺寸。

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	何维仁	何维仁	86.9
校对	1	何维仁	何维仁	86.9
复核	1	何维仁	何维仁	86.9
标准检查	1	何维仁	何维仁	86.9

半联轴器
Y42 × 110
HT20-40

HL170.3-4		
图样标记	重量	比例
共 1 张	5.68	第 HL20 张
上海起重运输机械厂		

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
A4	HL170.3-TM	1	HL24						
A3	HL170.3	1	HL25						
A3	HL170.3-4	1	HL26						
A4	HL150.1-1	1	HL3	借用					
A4	HL170.1-2	1	HL18	"					
A3	HL170.1-3	1	HL19	借用					
	(共6张其中3张借用)								

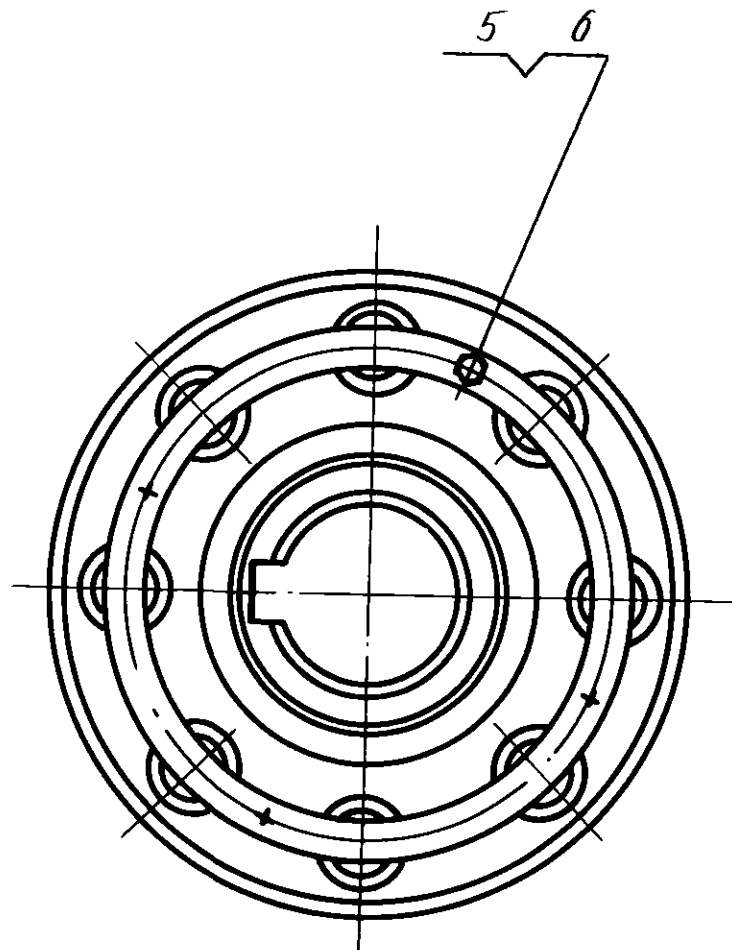
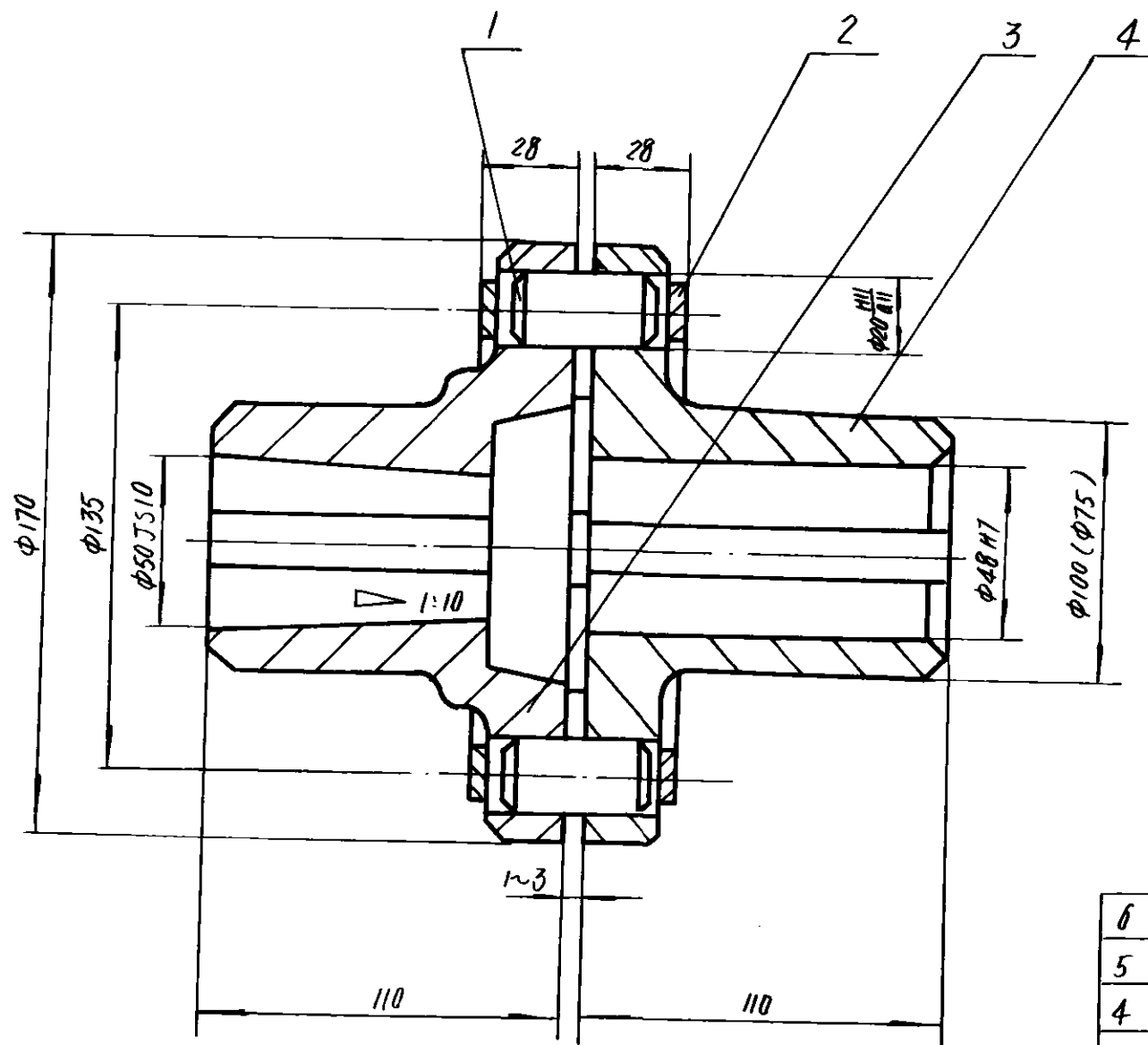
86

旧底图总号

底图总号

期 签 字

										柱销联轴器		HL170.3-TM	
标记	处数	文 件 号		签 字		日 期		图 样 标 记		重 量		比 例	
设 计	孙其灿	工艺会审		何松仁									
校 对	陈相博	描 图		陈相博									
复 核	黄文林	描 校		陈相博									
标准化检查	陈中元	日 期		86.9									
图样目录								共 张 第 HL24 张					
								上海起重运输机械厂					



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 170$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

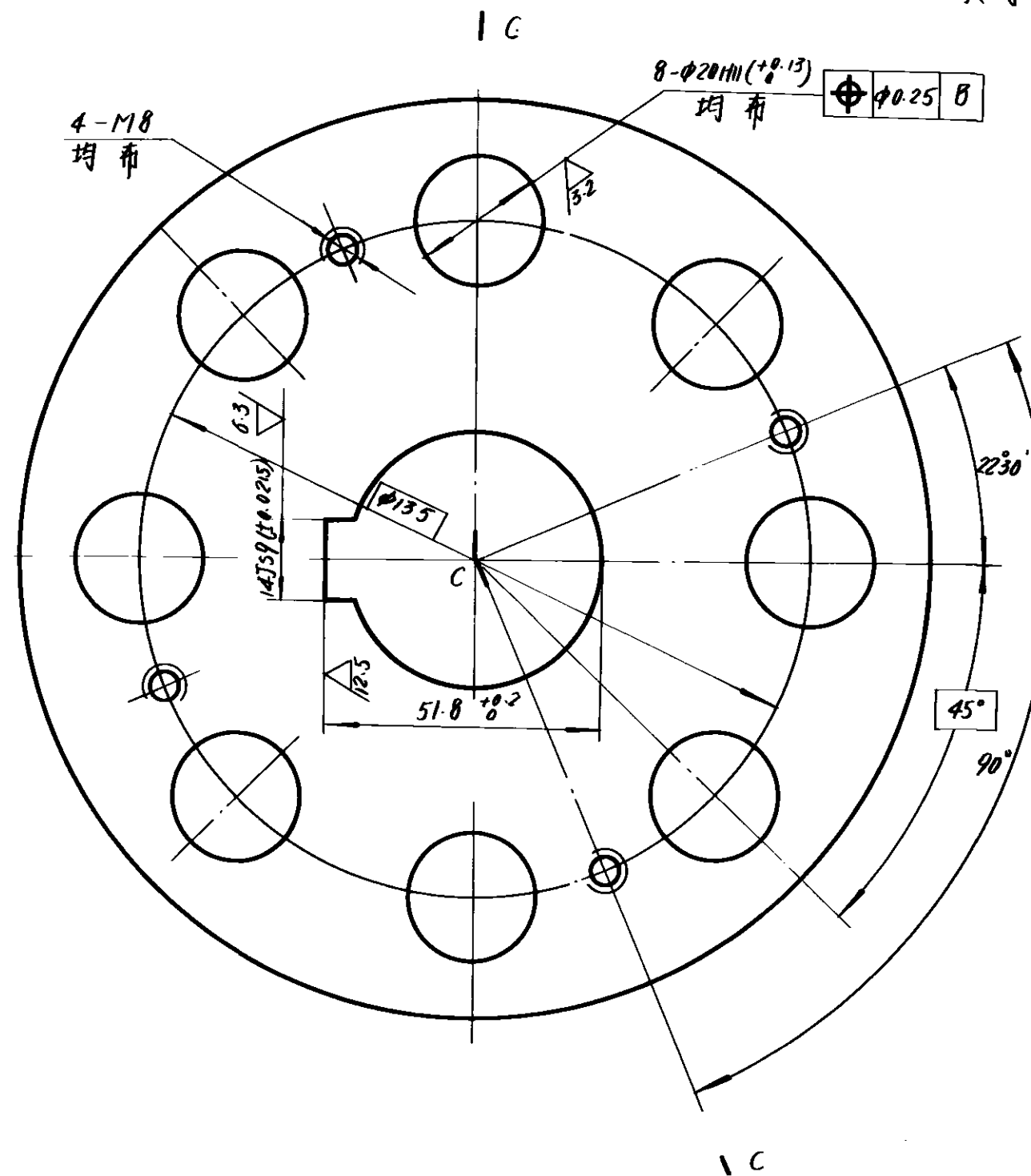
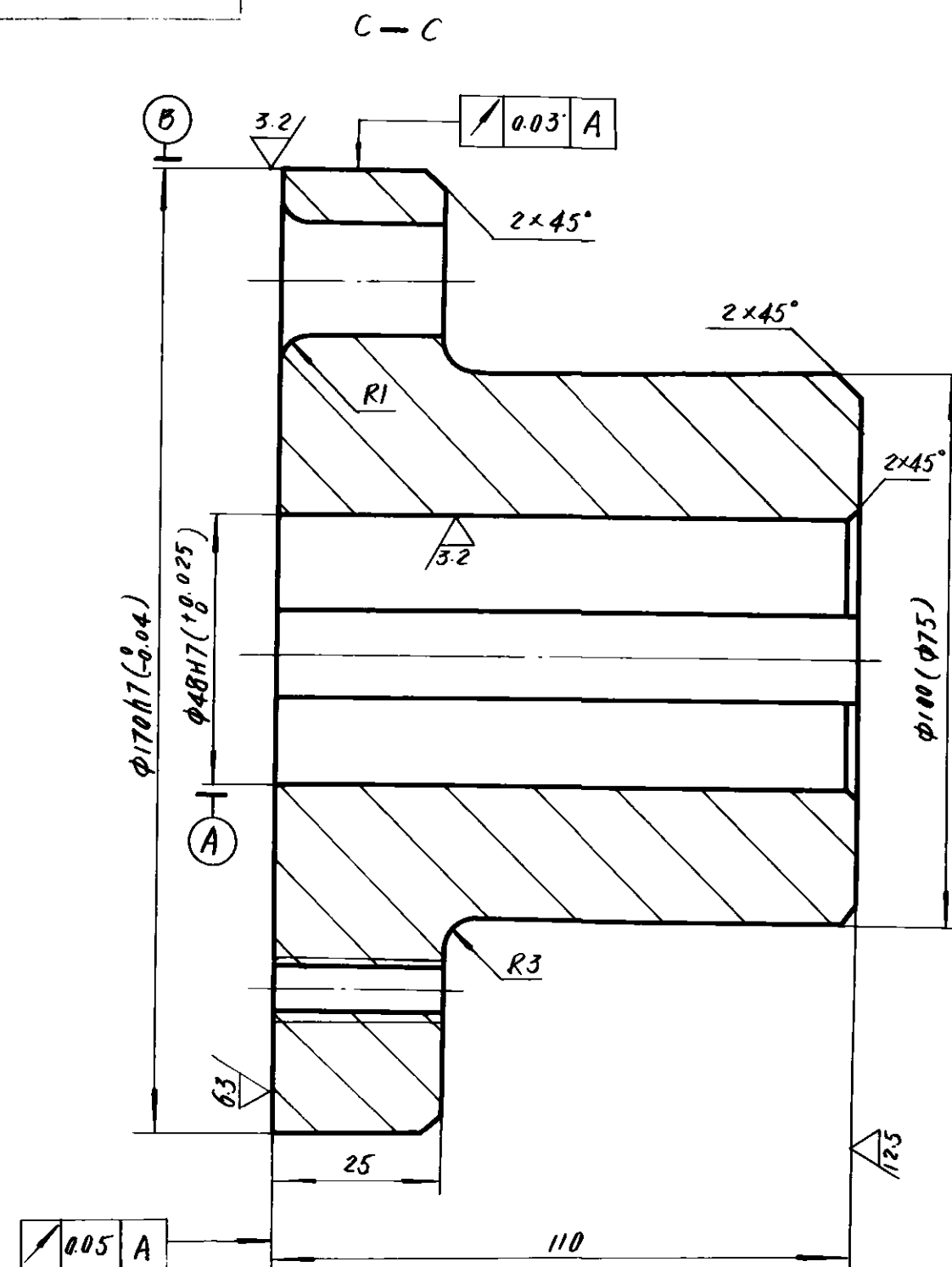
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
6	GB93-76	垫圈 8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓 M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL170-4-4	半联轴器 Y48×110	1	HT20-40	7.55	7.55	
3	HL170-1-3	半联轴器 Z50×110	1	HT20-40	5.2	5.2	借用
2	HL170-1-2	挡板	2	A3	0.13	0.26	借用
1	HL150-1-1	柱销	8	尼龙 6	0.017	0.136	借用

图样标记	重量	比例
HL170-4	12.96	
共 张	第 HL28 张	
上海起重运输机械厂		

柱销联轴器

Y48×110
Z50×110

上海起重运输机械厂



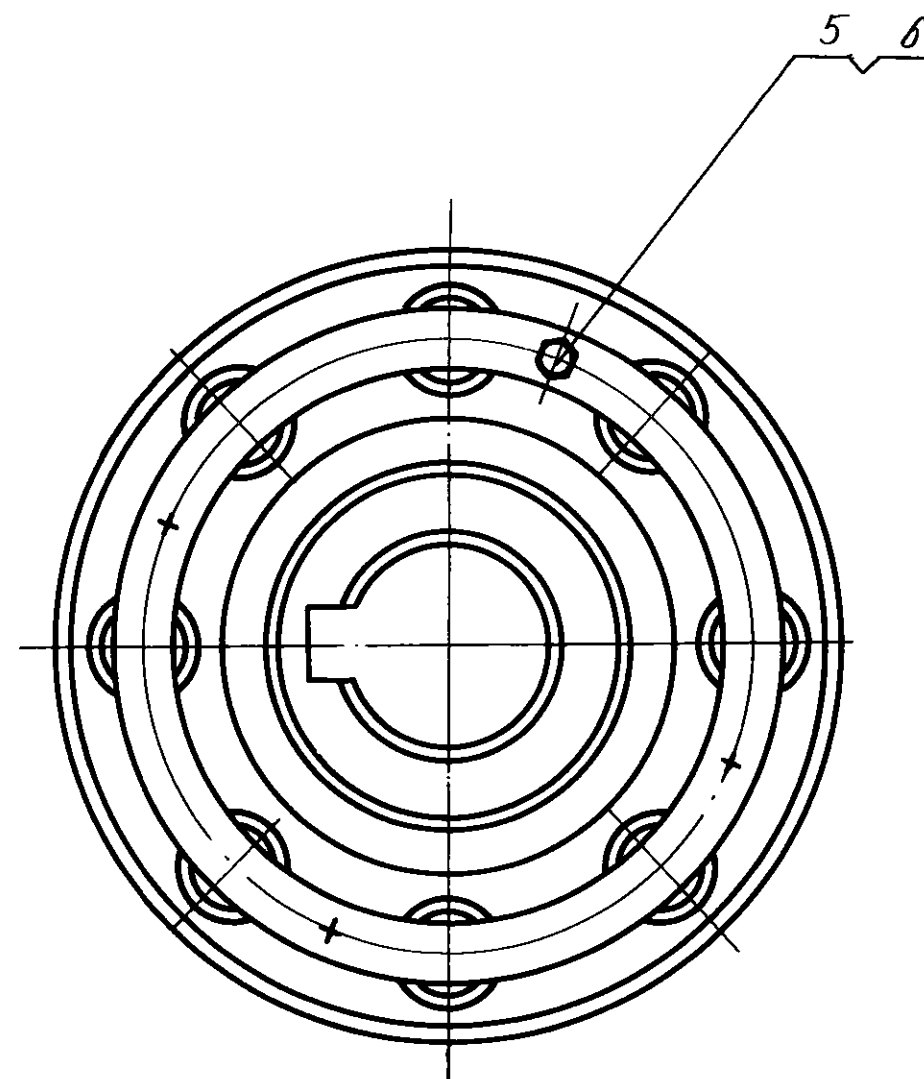
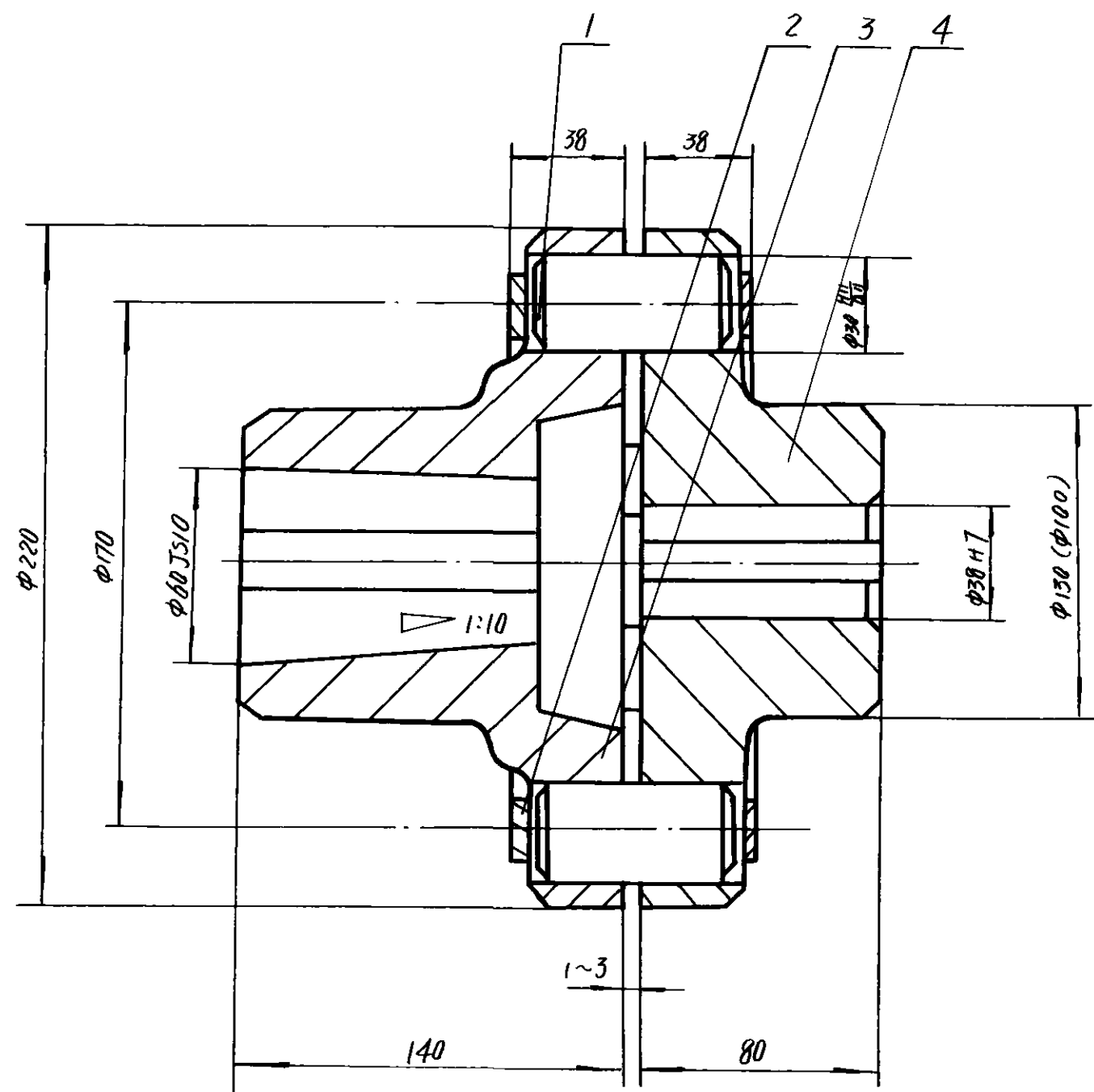
技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

86

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

半联轴器				HL170.4-4			
Y48 × 110				图样标记			
HT20-40				重量			
				7.55			
				共 张			
				第 HL29 张			
				上海起重运输机械厂			



86

技术要求

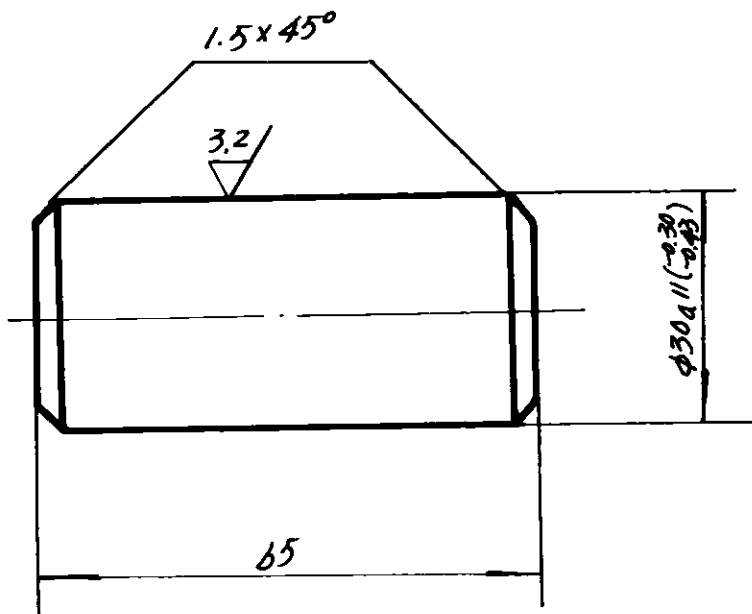
1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧字为其尺寸。

6	GB93-75	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-75	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL220-1-4	半联轴器	Y38×80	1	HT20-40	12.79	12.79	
3	HL220-1-3	半联轴器	Z60×140	1	HT20-40	11.20	11.20	
2	HL220-1-4	挡板		2	A3	0.26	0.52	
1	HL220-1-1	柱销		8	尼龙6	0.055	0.44	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 (kg)	附 注	

				HL220-1			
柱销联轴器							
图样标记		重量		比例			
		25.06					
共		张		第 HL231		张	
设计		审核		工艺		日期	
制图		校对		检查		日期	
复核		批准		日期		86.7	
标准		尺寸		材料		Y38 x 80	
						Z60 x 140	

1-1-0227H

其余 $\frac{25}{\nabla}$



86

底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何晓仁	
校对	叶树培	描图	吴军	
复核	姜云林	描校	叶树培	
标准化检查	叶树培	日期	86.9	

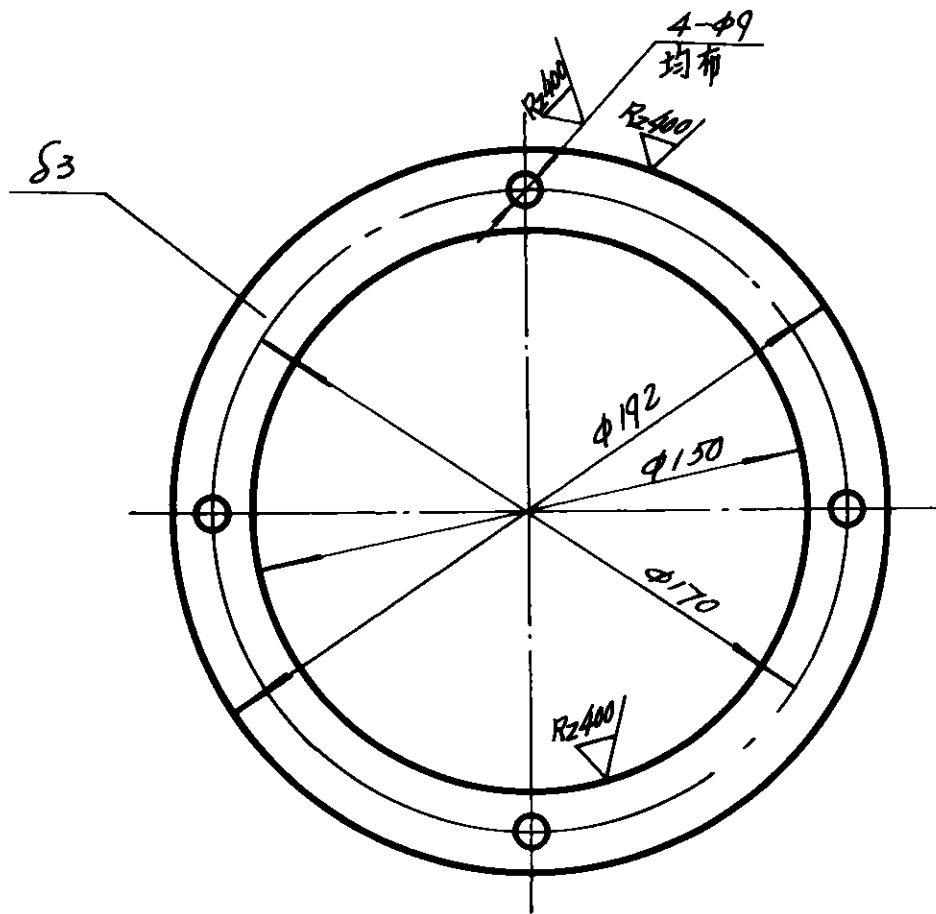
柱 销

尼龙6

HL 220. 1-1

图样标记	重 量	比 例
	0.055	
共 张	第 HL32 张	

上海起重运输机械厂



注. 去毛刺

86

旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何德仁	
校对	明树棠	描图	凤素	
复核	董文林	描校	钱治峰	
标准化检查	陆中元	日期	86.9	

挡 板

A3

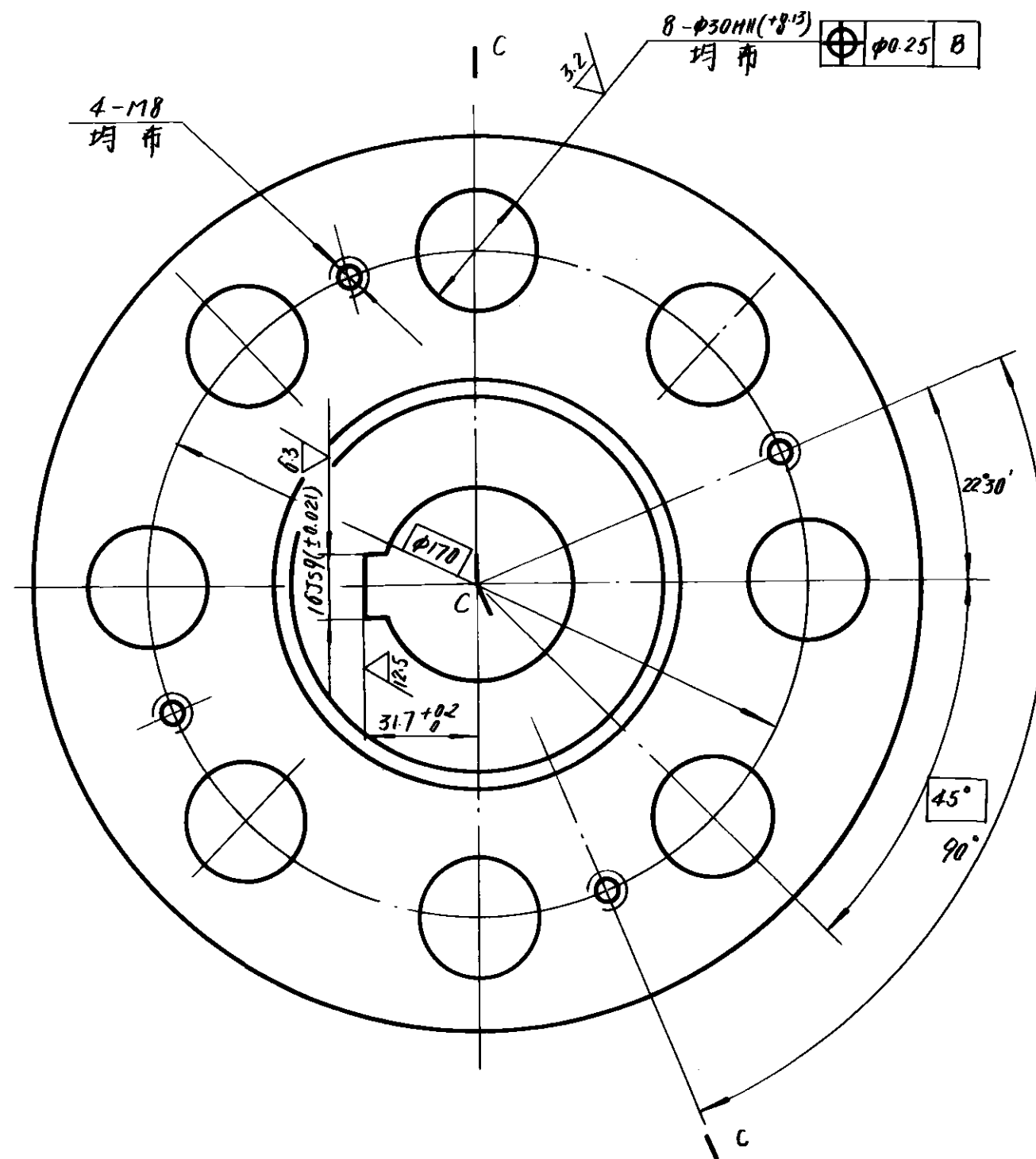
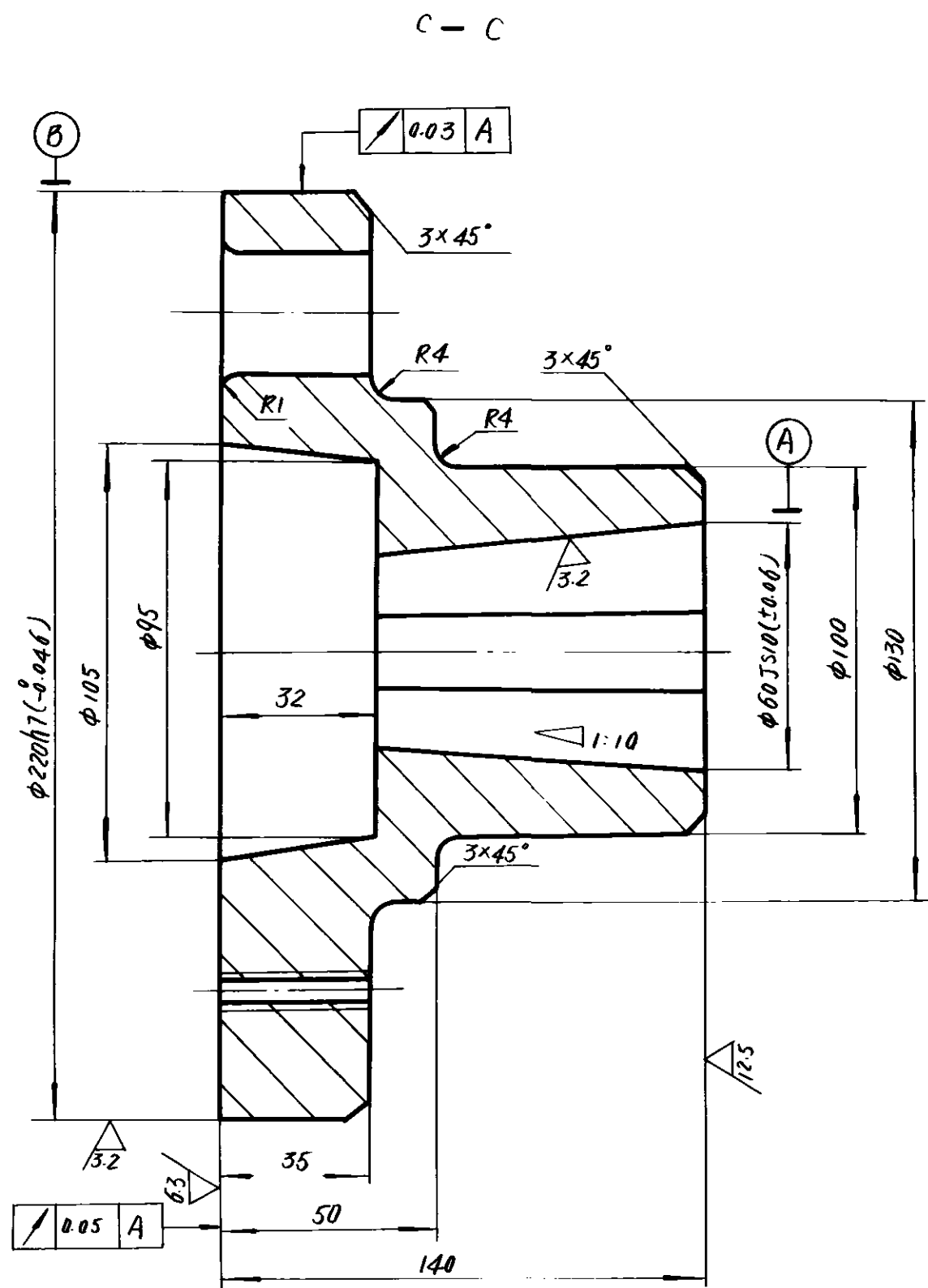
HL 220.1-2

图样标记 重量 | 比例

0.26

共 张 第 HL33 张

上海起重运输机械厂



86

技术要求

1. 棱角倒钝。
2. 亦可采用45锻钢材料。
3. 圆锥孔与标准量规的接触面应大于75%。

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	赵建忠	工艺会审	何德仁	
校对	叶和强	描图	牛东	
复核	黄叶林	描对	钱磊峰	
标准检查	洪中元	日期	86.9	

半联轴器

Z 60 × 140

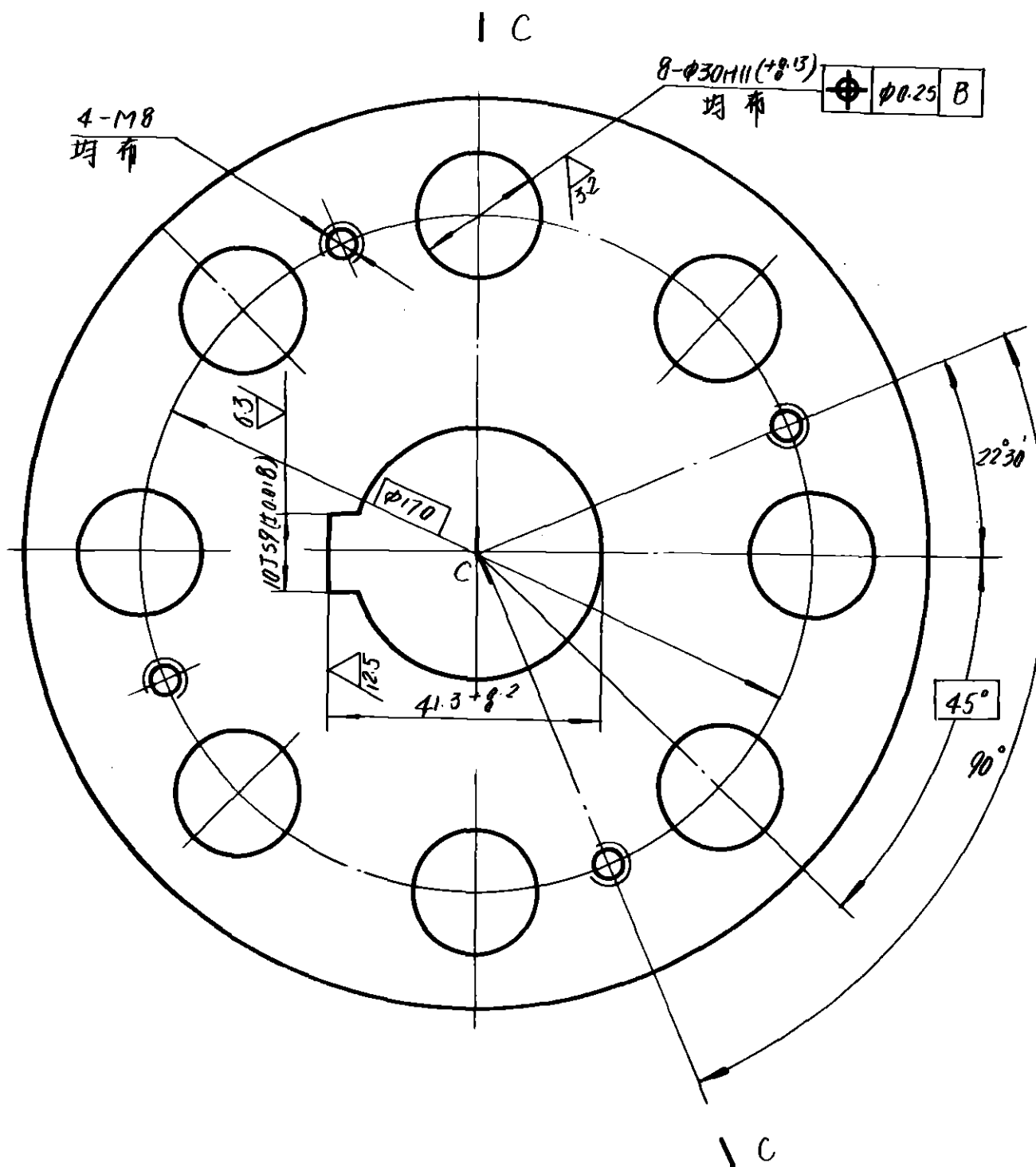
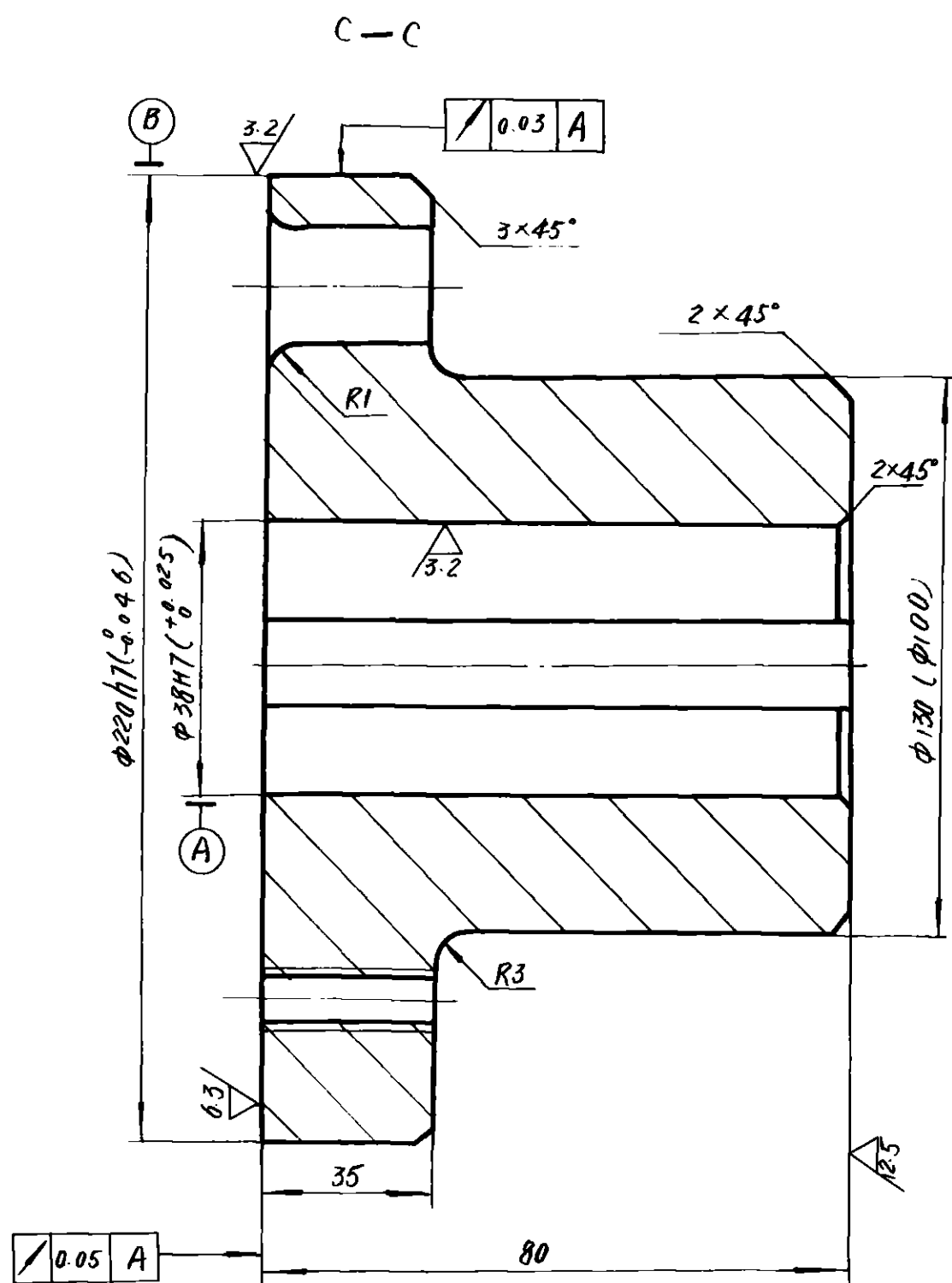
HT20-40

H 220.1-3

图样标记 重量 比例

共 张 第 H234 张

上海起重运输机械厂



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

标记处数	文件号	签字	日期
设计	赵其松	工艺会审	何松仁
校对	修和堂	描图	李
复核	若木	描对	钱洁峰
标准检查	钱中	日期	8.9

半联轴器
Y38 × 80

HT20-40

HL220.1-4

图样标记	重量	比例
	10.8	
共 张	第 HL35 张	

上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	HL220.1-TM	1	HL30						
A3	HL220.1	1	HL31						
A4	HL220.1-1	1	HL32						
A4	HL220.1-2	1	HL33						
A3	HL220.1-3	1	HL34						
A3	HL220.1-4	1	HL35						
	(共6张)								

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	张数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何增	
校对	叶树芳	描图	何增	
复核	王友林	描校	叶树芳	
标准化检查	张中元	日期	86.9	

柱销联轴器

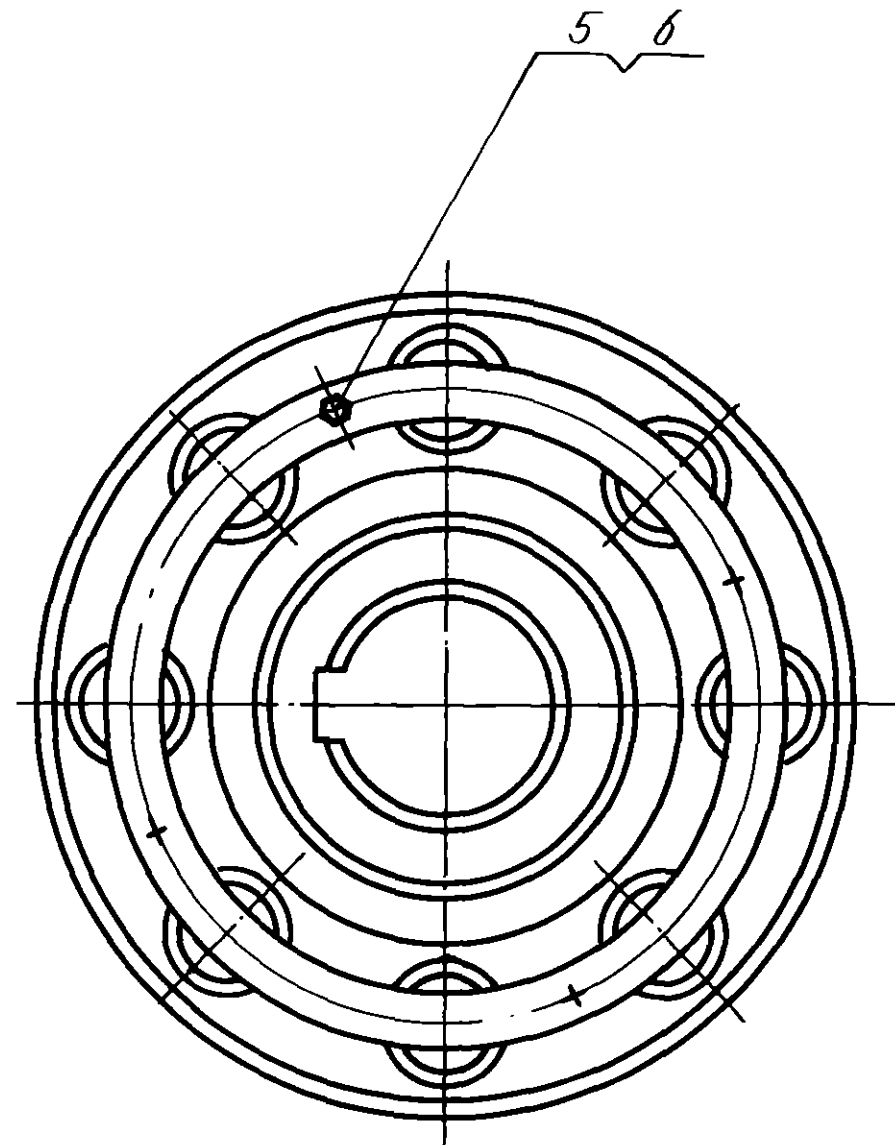
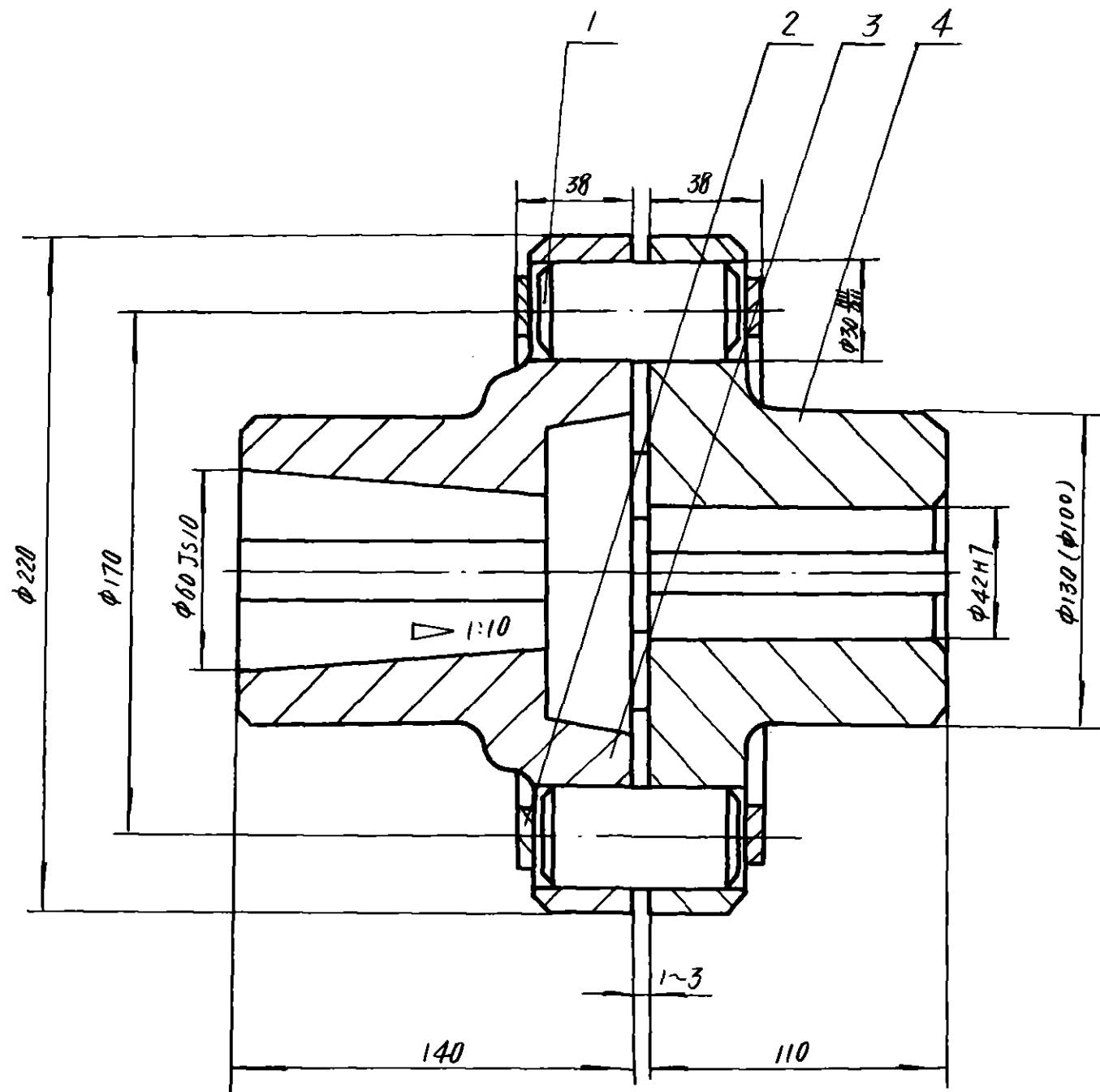
图样目录

HL220.1-TM

图样标记 重量 比例

共 张 第 HL30 张

上海起重运输机械厂



技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈 8	8	65 Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓 M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL220-2-4	半联轴器 Y42×110	1	HT20-40	15.42	15.42	
3	HL220-1-3	半联轴器 Z60×140	1	HT20-40	11.20	11.20	借用
2	HL220-1-2	挡板	2	A3	0.26	0.52	借用
1	HL220-1-1	柱销	8	尼龙 6	0.055	0.44	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注

设计	赵其斌	工艺会审	何德仁
校核	刘时强	绘图	朱峰
审核	董时强	指对	钱法峰
标准设计	洪中文	日期	8.6.9

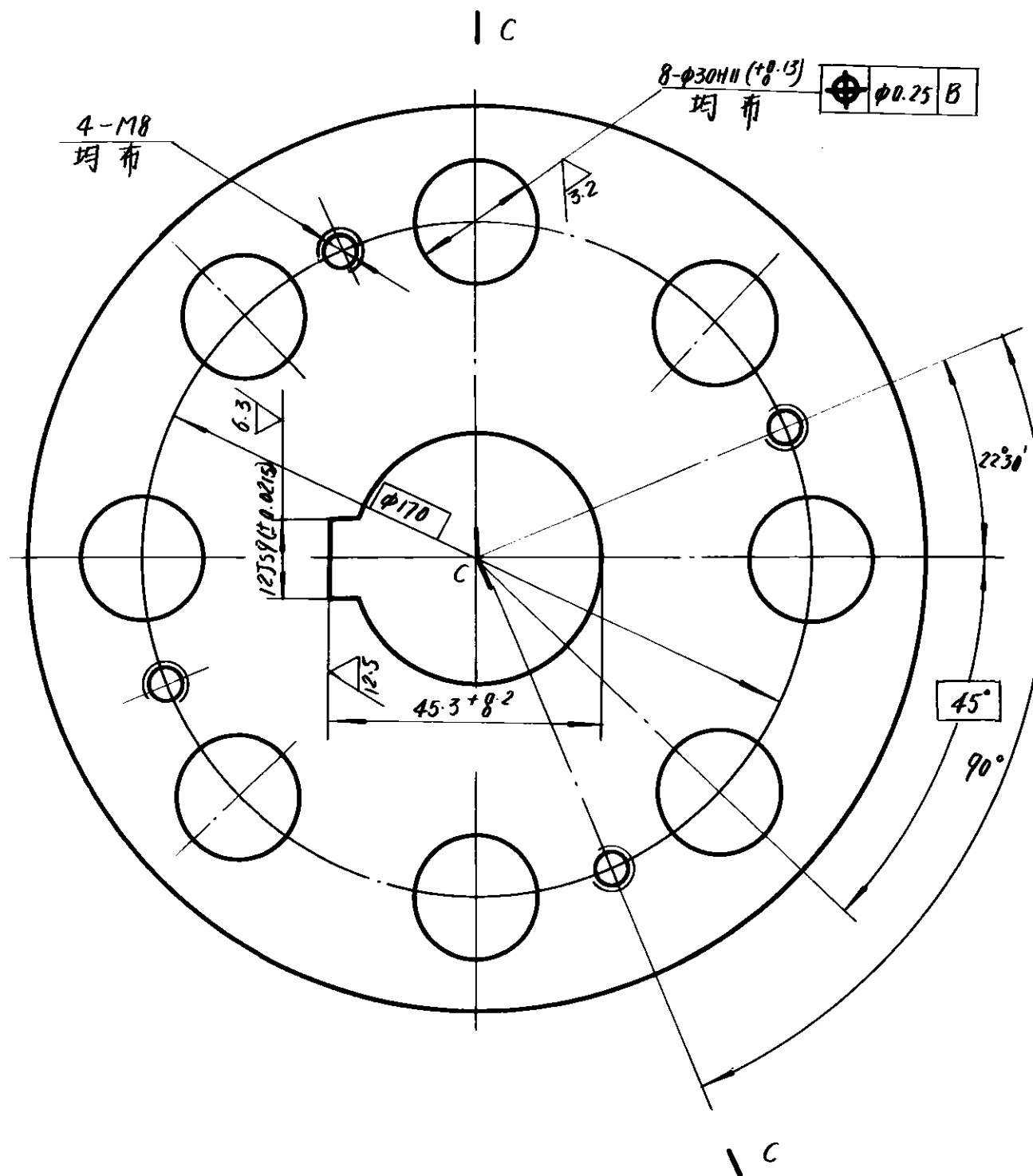
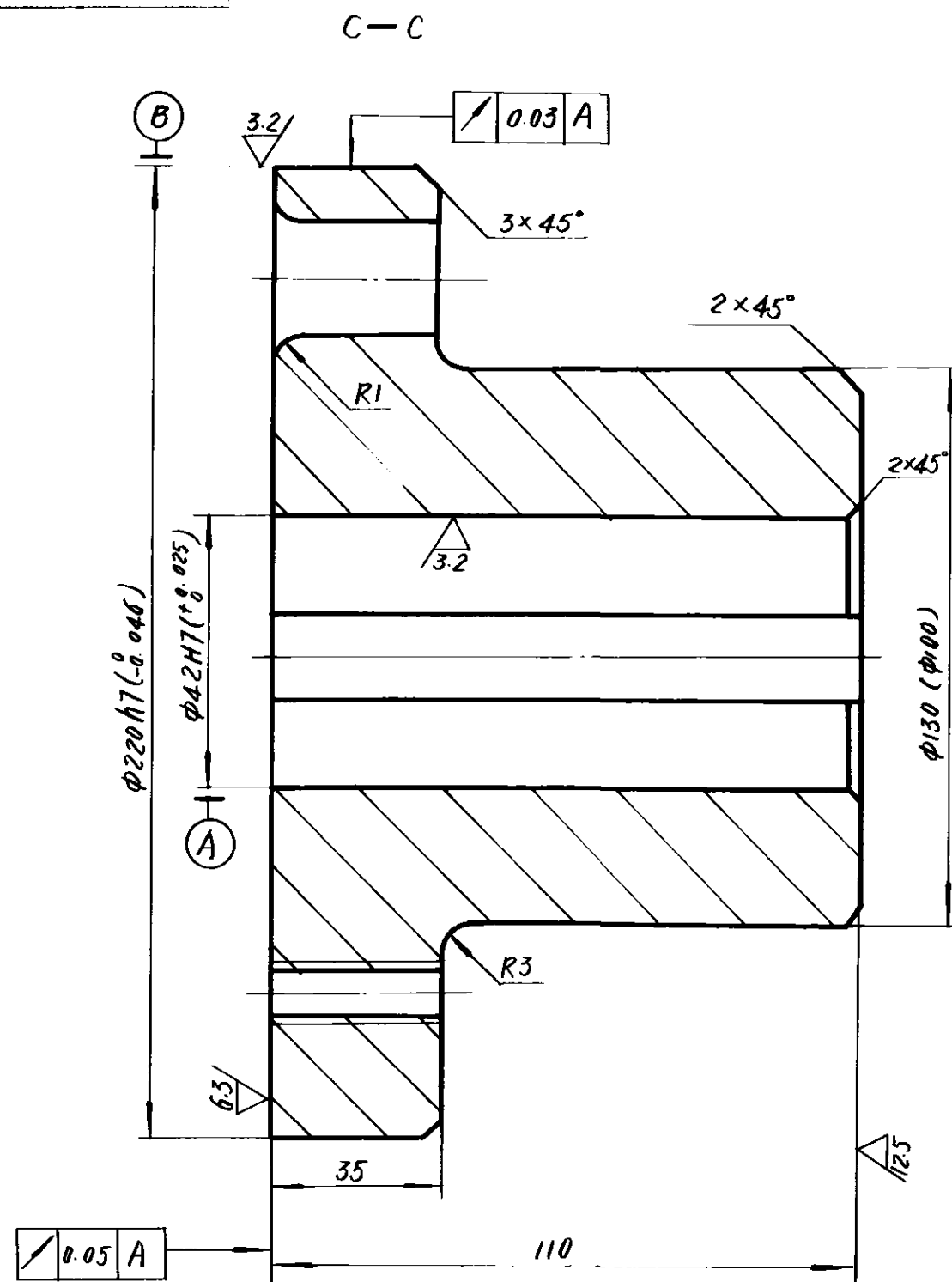
柱销联轴器

Y42×110
Z60×140

HL220-2

图样标记	重量	比例
	27.68	
共 张	第 HL37 张	

上海起重运输机械厂



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

86

图底图总号

底图总号

日期 签字

标记	分数	文件号	签字	日期
设计	陈其如	工艺会审	何晓红	1986.9
校对	张书华	描图	李华	
复核	高时	描对	钱法祥	
标准检查	潘悦	日期	86.9	

半联轴器
Y42 × 110

HT20-40

HL220.2-4

图样标记	重量	比例
	12.24	
共 张	第 HL30 张	

上海起重运输机械厂

幅面	代 号	张数	底图号	备 注	幅面	代 号	张数	底图号	备 注
A4	HL220.2-TM	1	HL36						
A3	HL220.2	1	HL37						
A3	HL220.2-4	1	HL38						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	.					
A3	HL220.1-3	1	HL34	借用					
	(共6张其中借用3张)								

86

底图总号

图总号

日期 签字

标记	张数	文 件 号	签 字	日期
设 计	1	HL220.2	何德仁	86.5
校 对	1	HL220.2	何德仁	
复 核	1	HL220.2	何德仁	
标准化检查	1	HL220.2	何德仁	

柱销联轴器

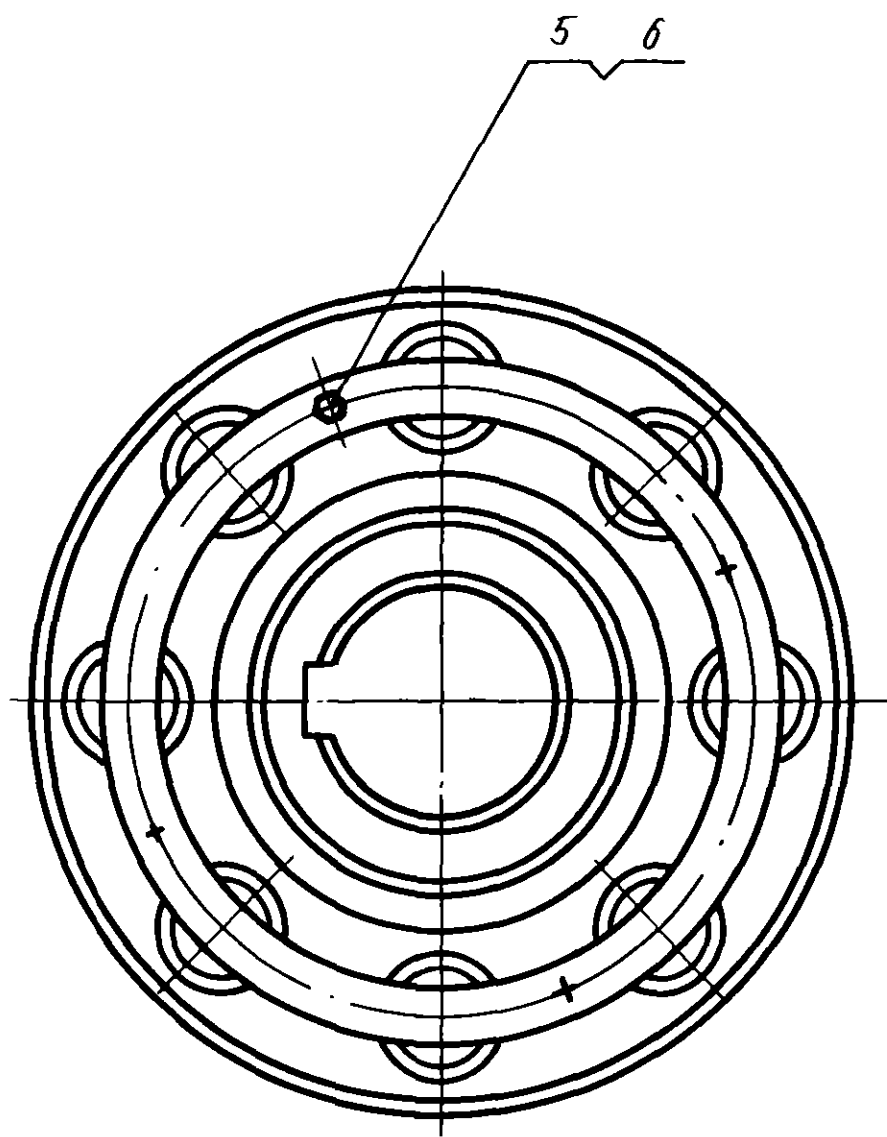
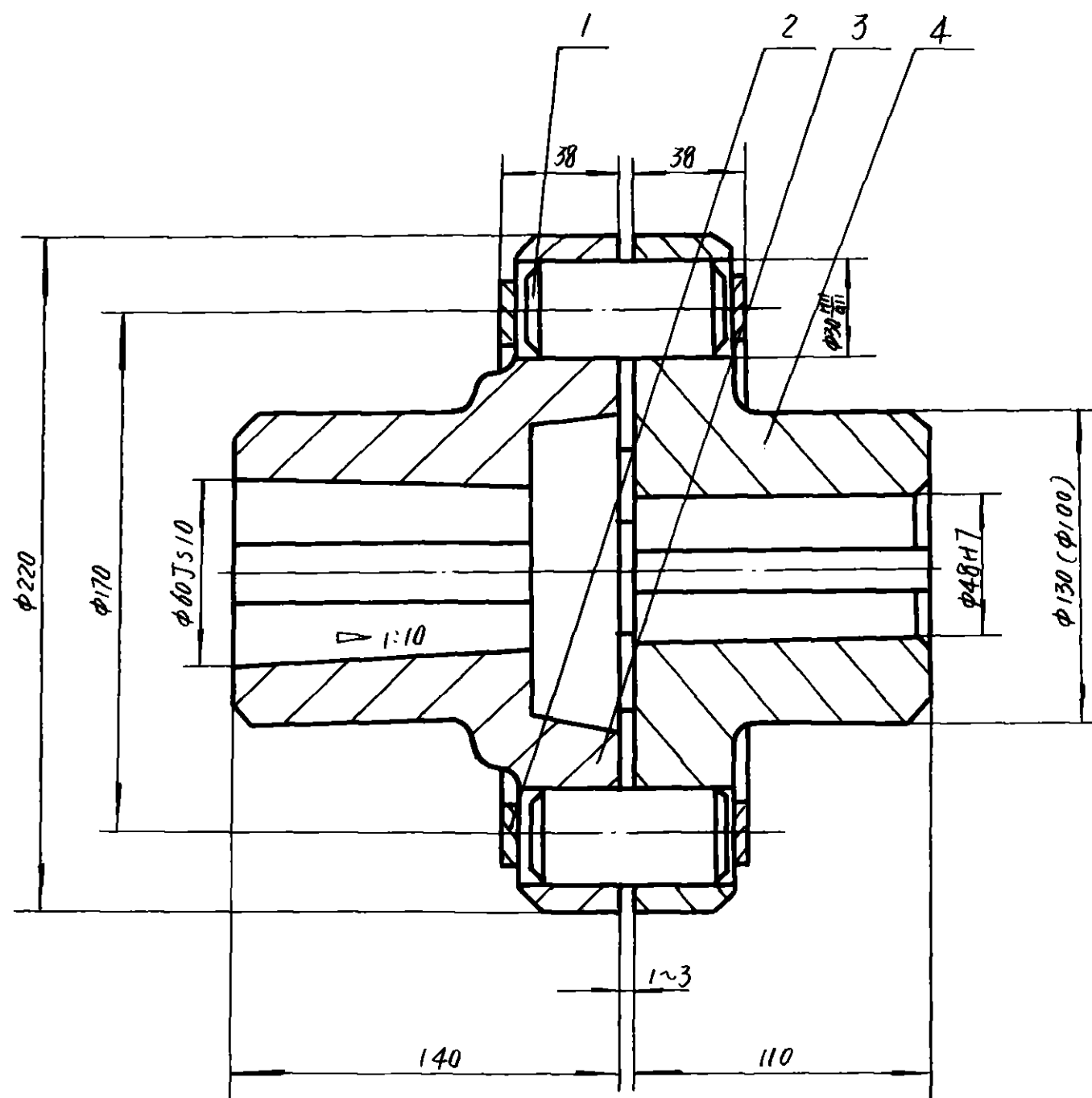
图样目录

HL220.2-TM

图 样 标 记 重 量 比 例

共 张 第 HL36 张

上海起重运输机械厂



86

技术要求

1. 驱动装置装配后, 两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1, 在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造, 带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫 圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺 栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL220.3-4	半联轴器	Y48×110	1	HT20-40	16.08	16.08	
3	HL220.1-3	半联轴器	Z60×140	1	HT20-40	11.20	11.20	借用
2	HL220.1-2	挡 板		2	A3	0.26	0.52	借用
1	HL220.1-1	柱 销		8	尼龙 6	0.055	0.44	借用
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量 (kg)	总 计	附 注	

设计	赵其灿	工艺会审	何建红
校对	陈树望	带图	朱峰
复核	潘世林	日期	86.9
标准检查	陆中乙		

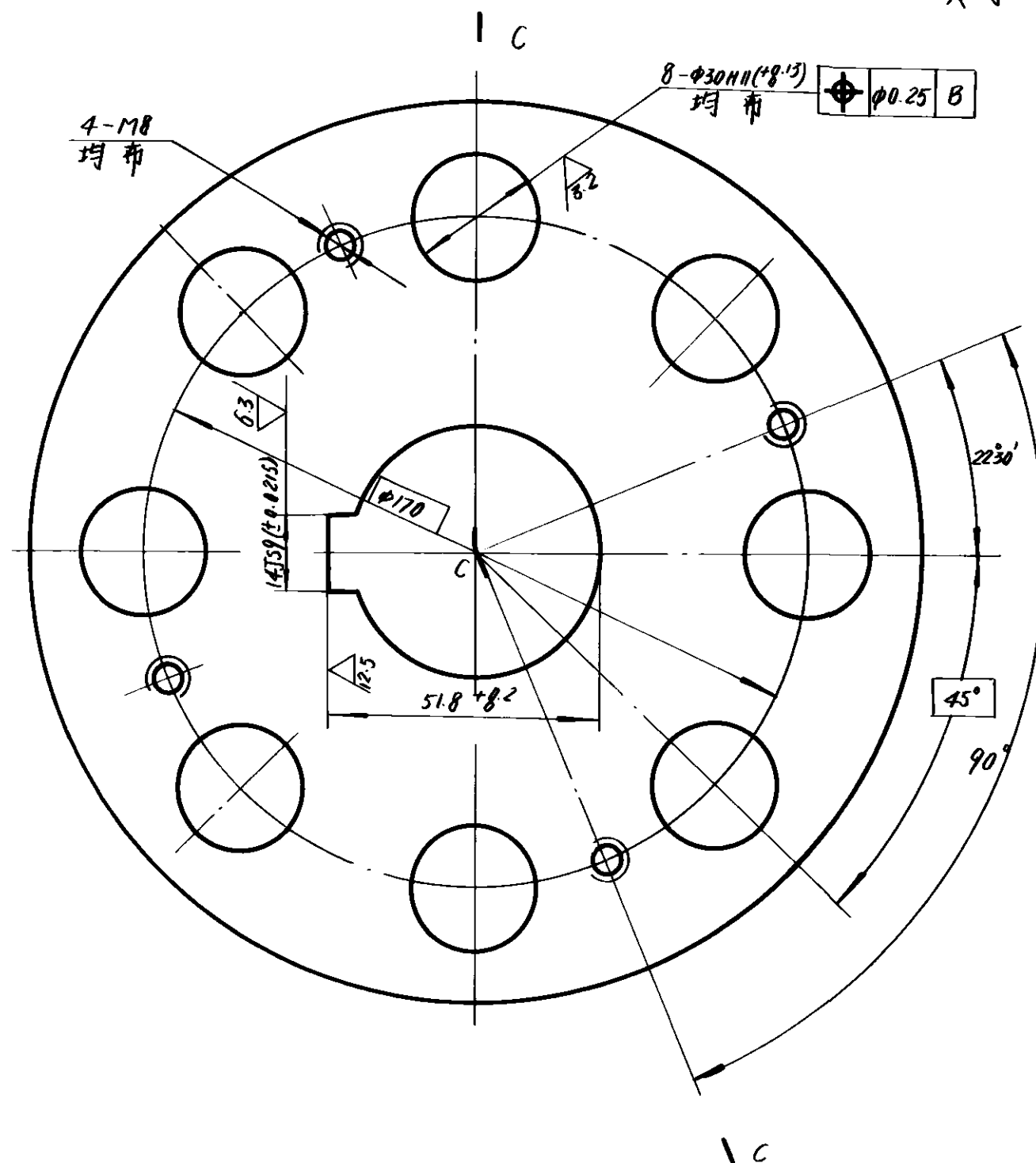
柱销联轴器

Y48×110
Z60×140

HL220.3

图样标记	重量	比例
	28.34	
共 张	第 HL240 张	

上海起重运输机械厂



1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

上海起重运输机械厂

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	HL220.3-TM	1	HL39						
A3	HL220.3	1	HL40						
A3	HL220.3-4	1	HL41						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	-					
A3	HL220.1-3	1	HL34	借用					
	(共6张,其中借用3张)								

86

底图总号

底图总号

日 期 签 字

日 期 签 字

标记	张数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	刘其彬	工艺会审	何德仁	
校 对	陈树培	描 图	陈树培	
复 核	袁永林	描 图	陈树培	
标准化检查	沈代元	日 期	86.9	

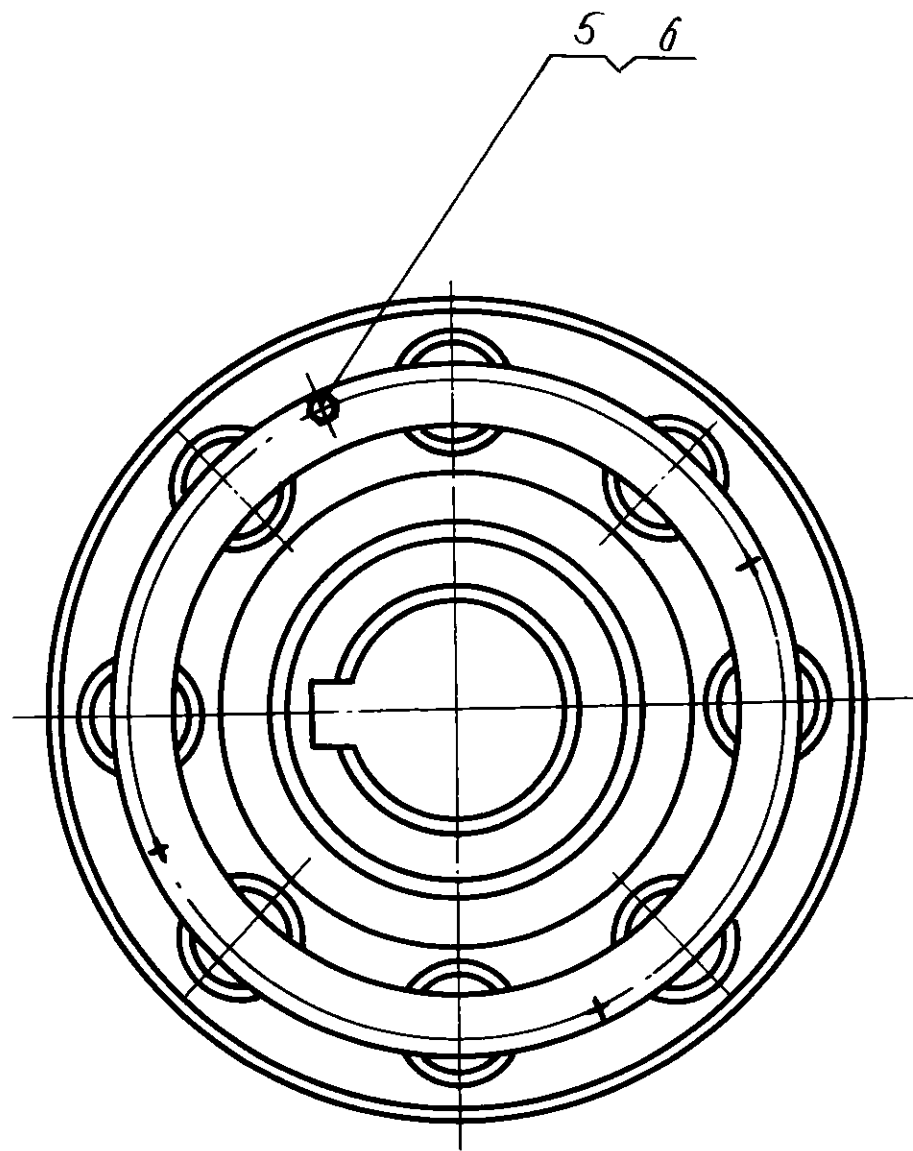
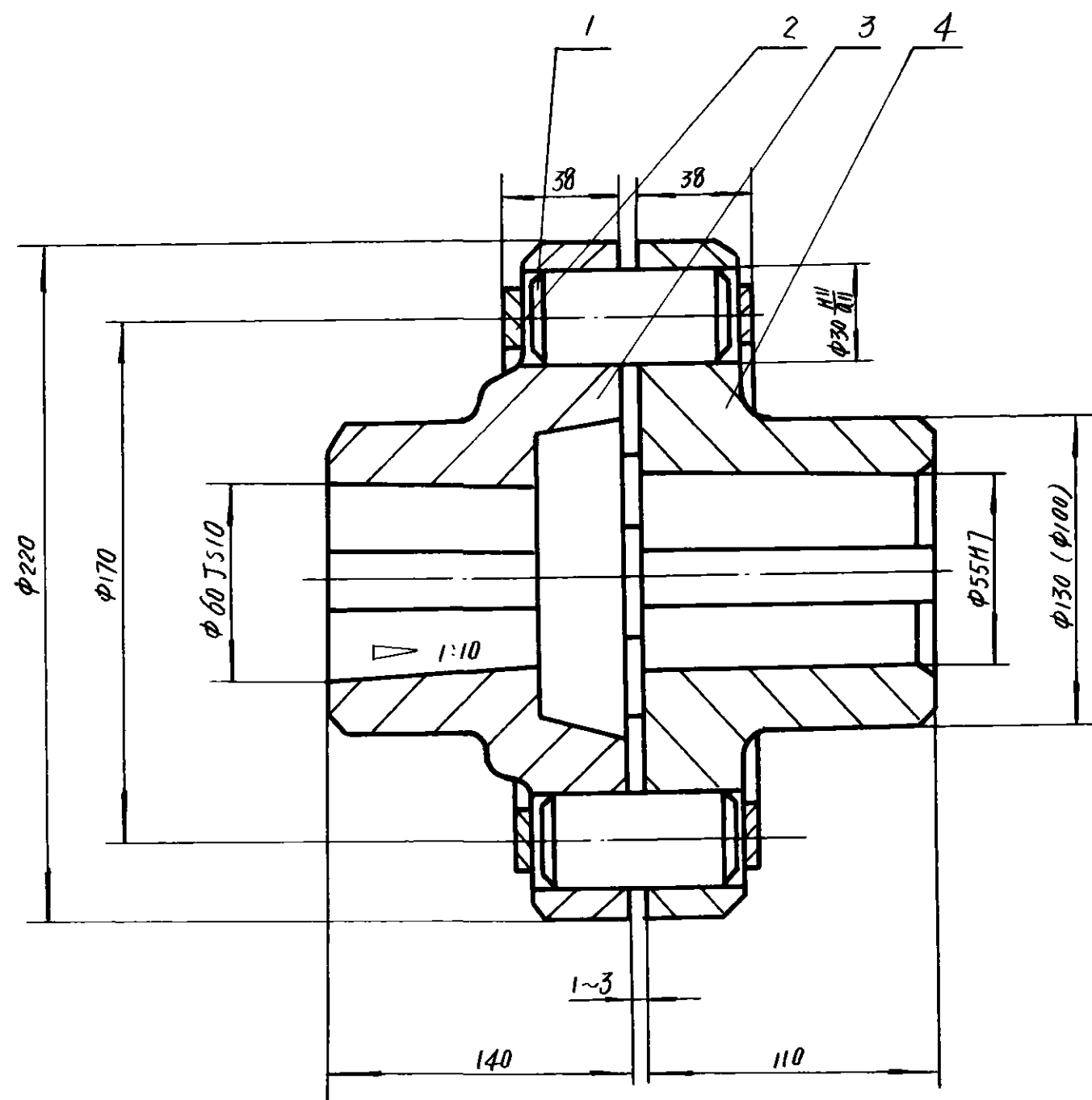
柱销联轴器

图样目录

HL220.3-TM

图 样 标 记	重 量	比 例
共	张	第 HL39 张

上海起重运输机械厂



86

技术要求

1. 驱动装置装配后, 两轴中心线之平行径向位移不得大于 0.1, 在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于 0.5。
2. 半联轴器允许用 45 号锻钢制造, 带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫 圈	8	8	65M	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺 栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL220.4-4	半联轴器	Y55×110	1	HT20-40	14.54	14.54	
3	HL220.1-3	半联轴器	Z60×140	1	HT20-40	11.20	11.20	借 用
2	HL220.1-2	挡 板		2	A3	0.26	0.52	借 用
1	HL220.1-1	柱 销		8	尼龙 6	0.055	0.44	借 用
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量 (kg)	总 计		附 注

设计	赵其斌	工艺会审	何晓仁
校对	陈如强	审核	朱峰
审核	陈如强	审核	钱法峰
标准检查	钱法峰	日期	86.9

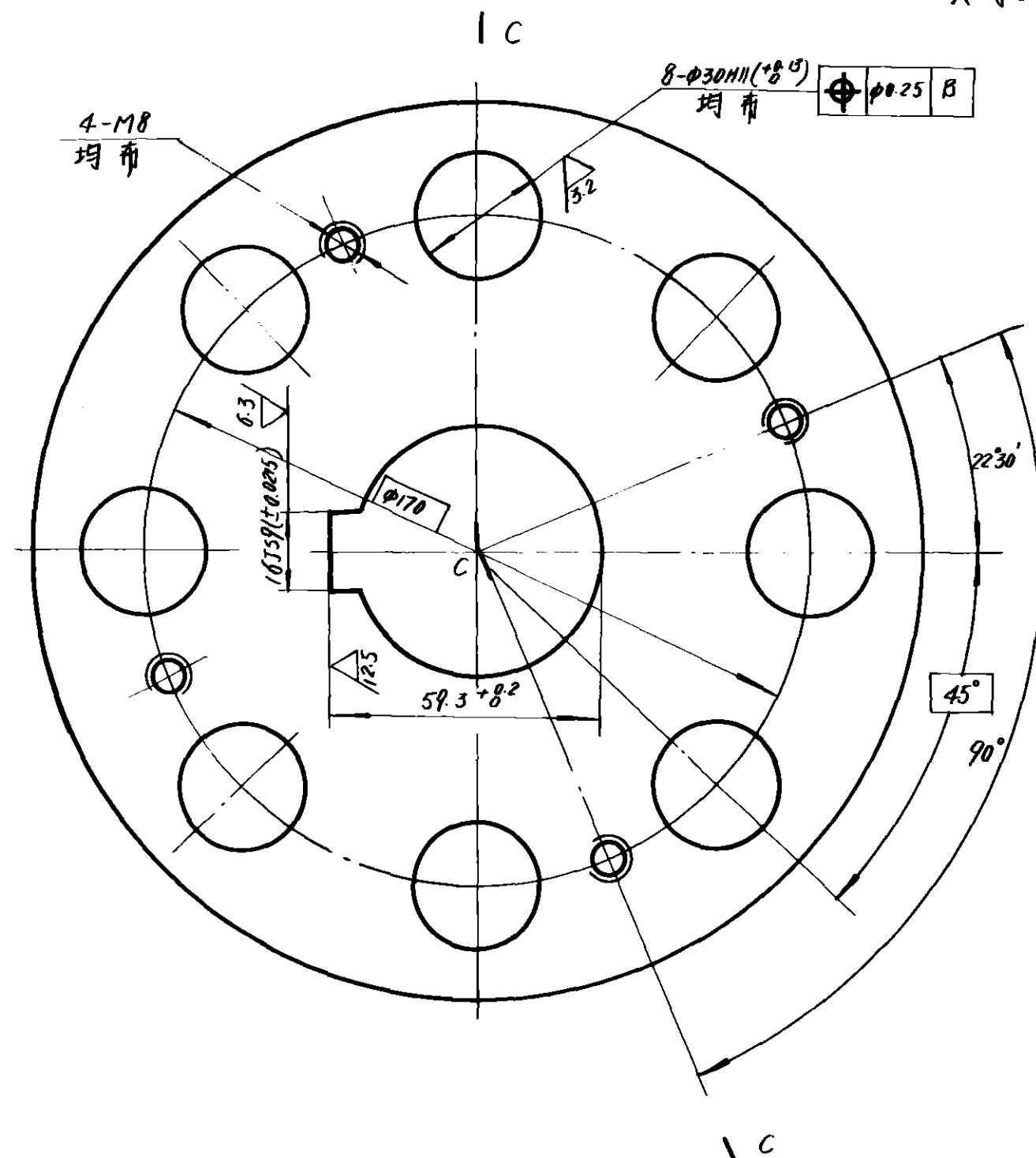
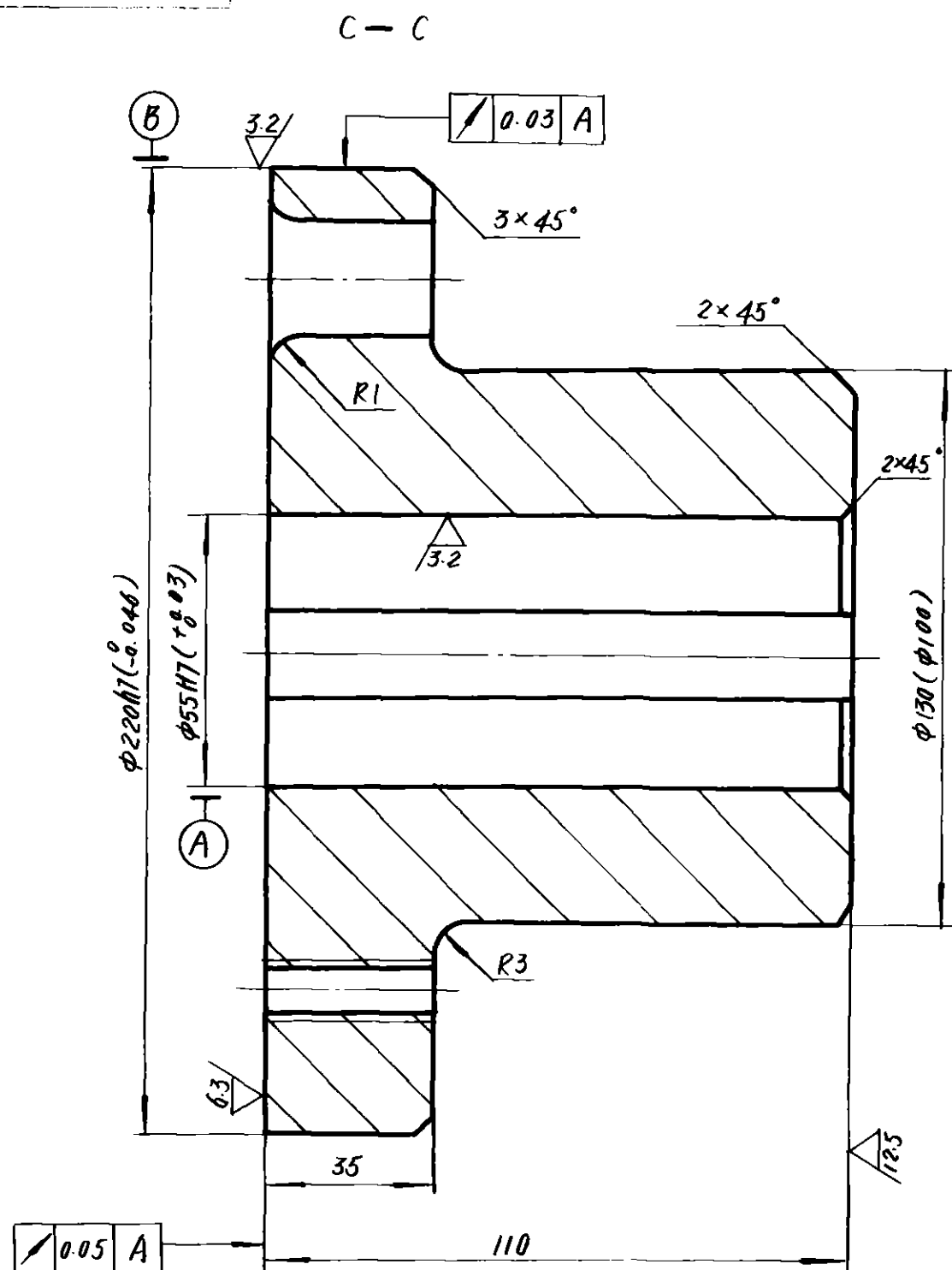
柱销联轴器

$\gamma 55 \times 110$
Z60x140

HL 220.4

图样标记	重量	比例
	26.80	
共 张	第 HL243 张	

上海起重运输机械厂



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	外数	文件号	签字	日期
设计	袁建忠	工艺会审	何晓平	
校对	陈和生	描图	李	
复核	葛永林	描对	钱培峰	
标准检查	范永文	日期	86.9	

半联轴器

Y55 × 110

HT20-40

HL220.4-4

图样标记 重量 比例

14.54

共 张 第 HL244 张

上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底图总号	备注	幅面	代号	张数	底图总号	备注
A4	HL220.4-TM	1	HL42						
A3	HL220.4	1	HL43						
A3	HL220.4-4	1	HL44						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	"					
A3	HL220.1-3	1	HL34	借用					
	(共6张,其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

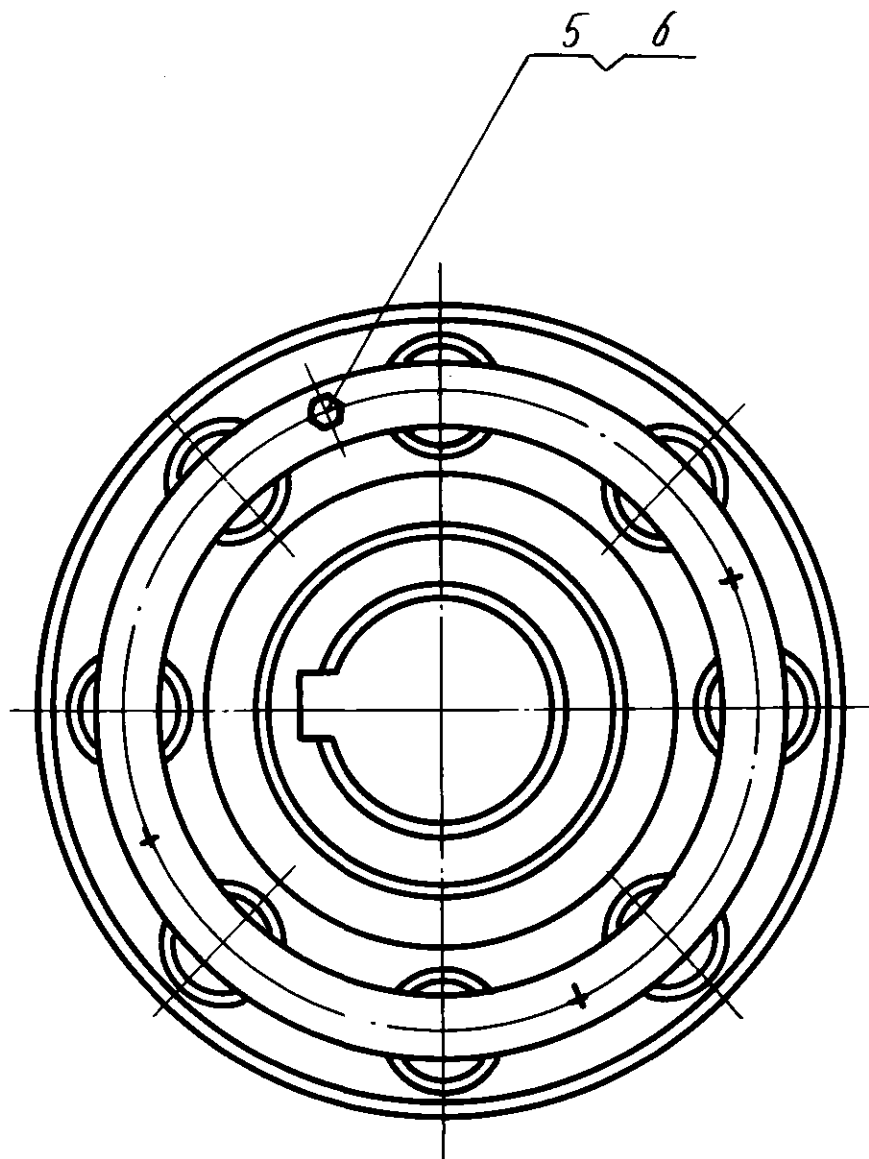
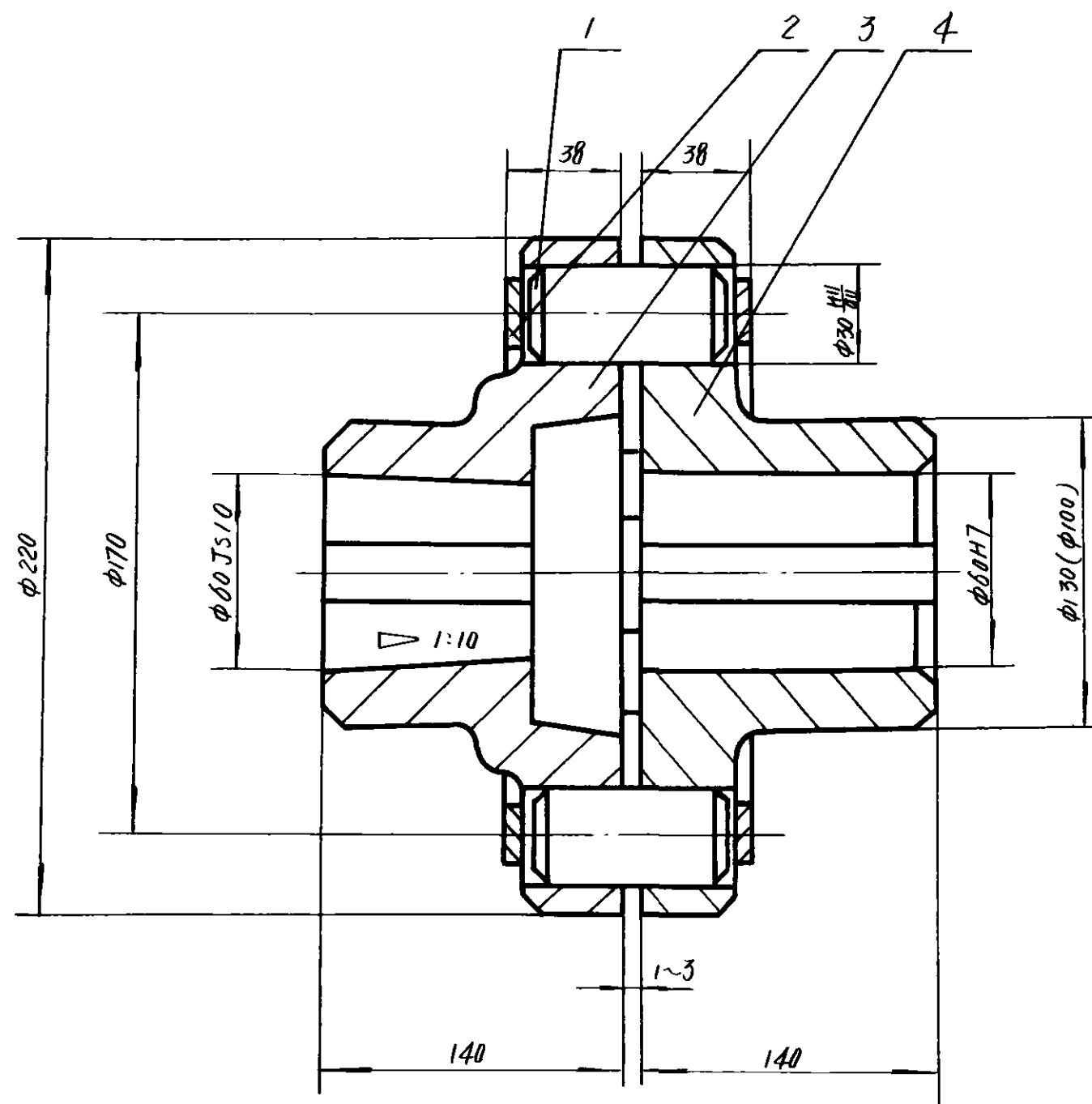
标记	张数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何尧仁	
校对	何树培	描图	何尧	
复核	李公村	描校	郭志峰	
标准化检查	范中元	日期	86.9	

柱销联轴器

图样目录

HL220.4-TM

图样标记	重量	比例
共	张	第 HL42 张
上海起重运输机械厂		



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行任何位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL220.5-4	半联轴器	Y60×140	1	HT20-40	16.58	16.58	
3	HL220.1-3	半联轴器	Z60×140	1	HT20-40	11.20	11.20	借用
2	HL220.1-2	挡板		2	A3	0.26	0.52	借用
1	HL220.1-1	柱销		8	尼龙6	0.055	0.44	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	

柱销联轴器				HL220.5	
图样标记				重量	比例
				28.84	
共 张				第 HL246 张	
上海起重运输机械厂					

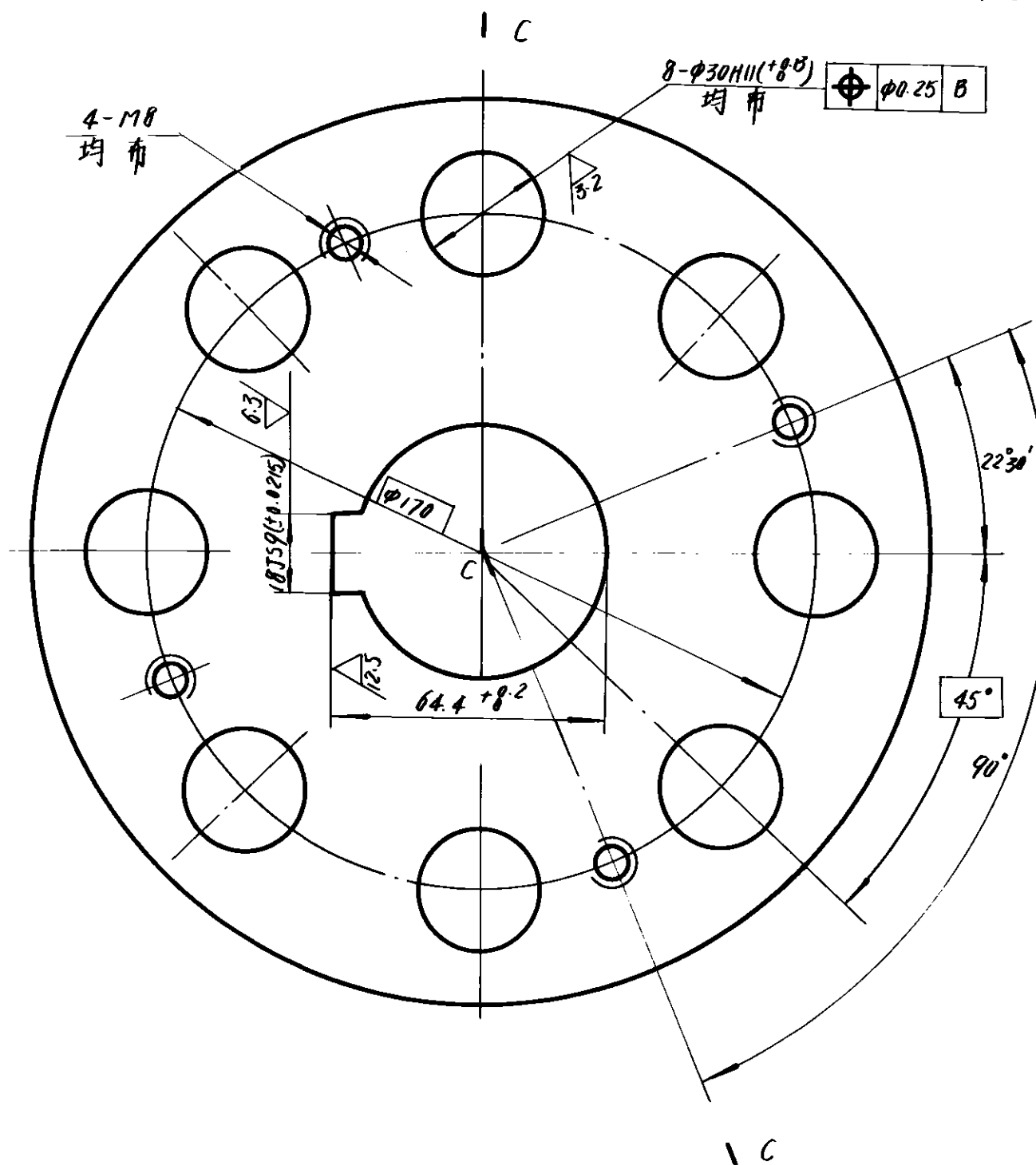
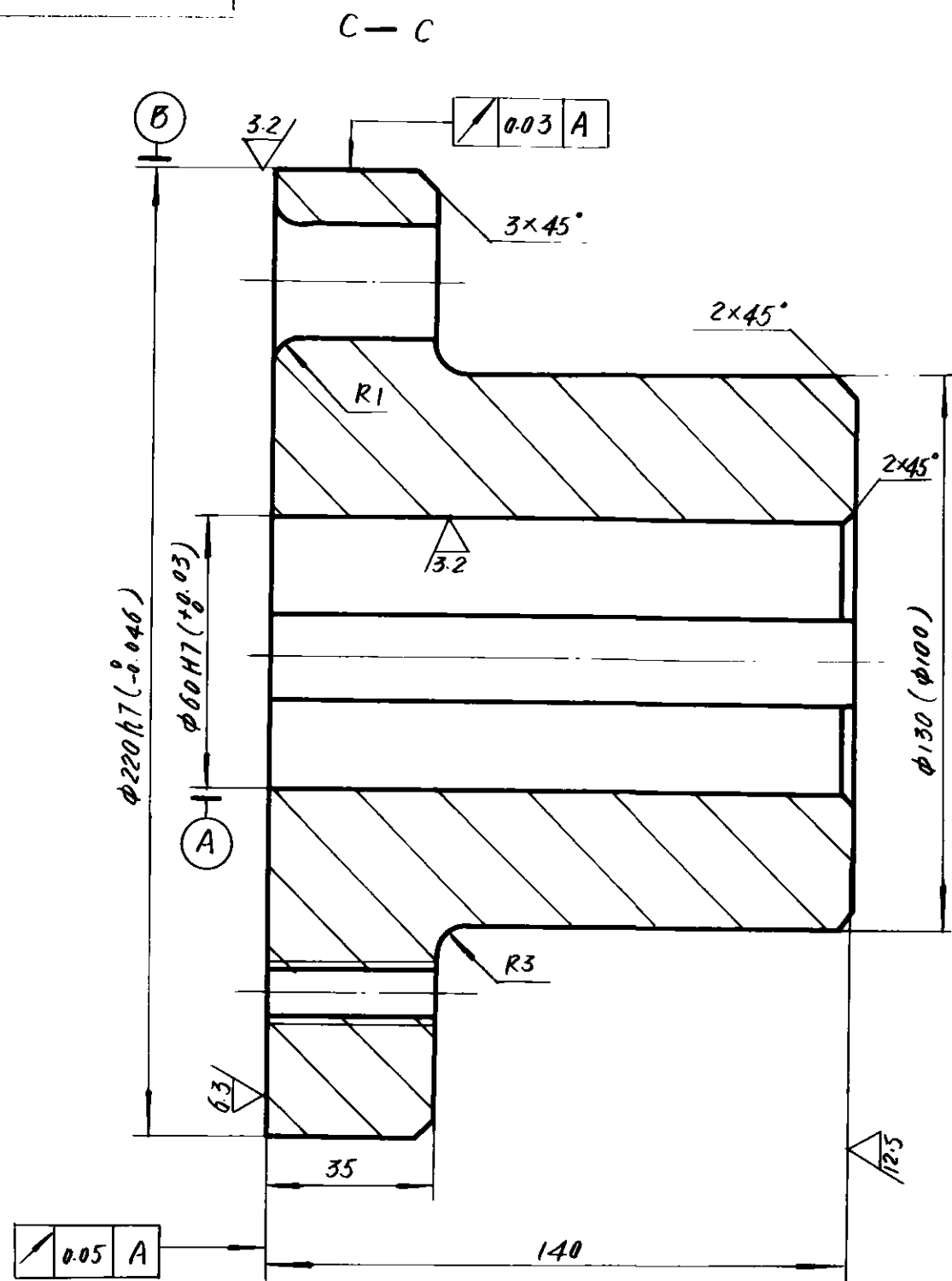
Y60×140
Z60×140

86.9

旧底图总号

底图总号

日期 签字



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用45号锻钢的尺寸。

86

标记	外数	文件号	签字	日期
设计	赵其忠	工艺会审	何德仁	
校对	李树奎	描图	李树奎	
复核	李树奎	描对	李树奎	
标准检查	李树奎	日期	86.9	

半联轴器
Y60 × 140

HT20-40

HL220.5-4

图样标记	重量	比例
	16.58	
共 张	第 HL47 张	

上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	HL220.5-TM	1	HL45						
A3	HL220.5	1	HL46						
A3	HL220.5-4	1	HL47						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	..					
A3	HL220.1-3	1	HL34	借用					
	(共6张,其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	张数	文件号	签字	日期
设计	数其机	工艺会审	何德仁	
校对	叶树亭	描图	叶树亭	
复核	董友村	描校	董友村	
标准化检查	洪中元	日期	86.5	

柱销联轴器

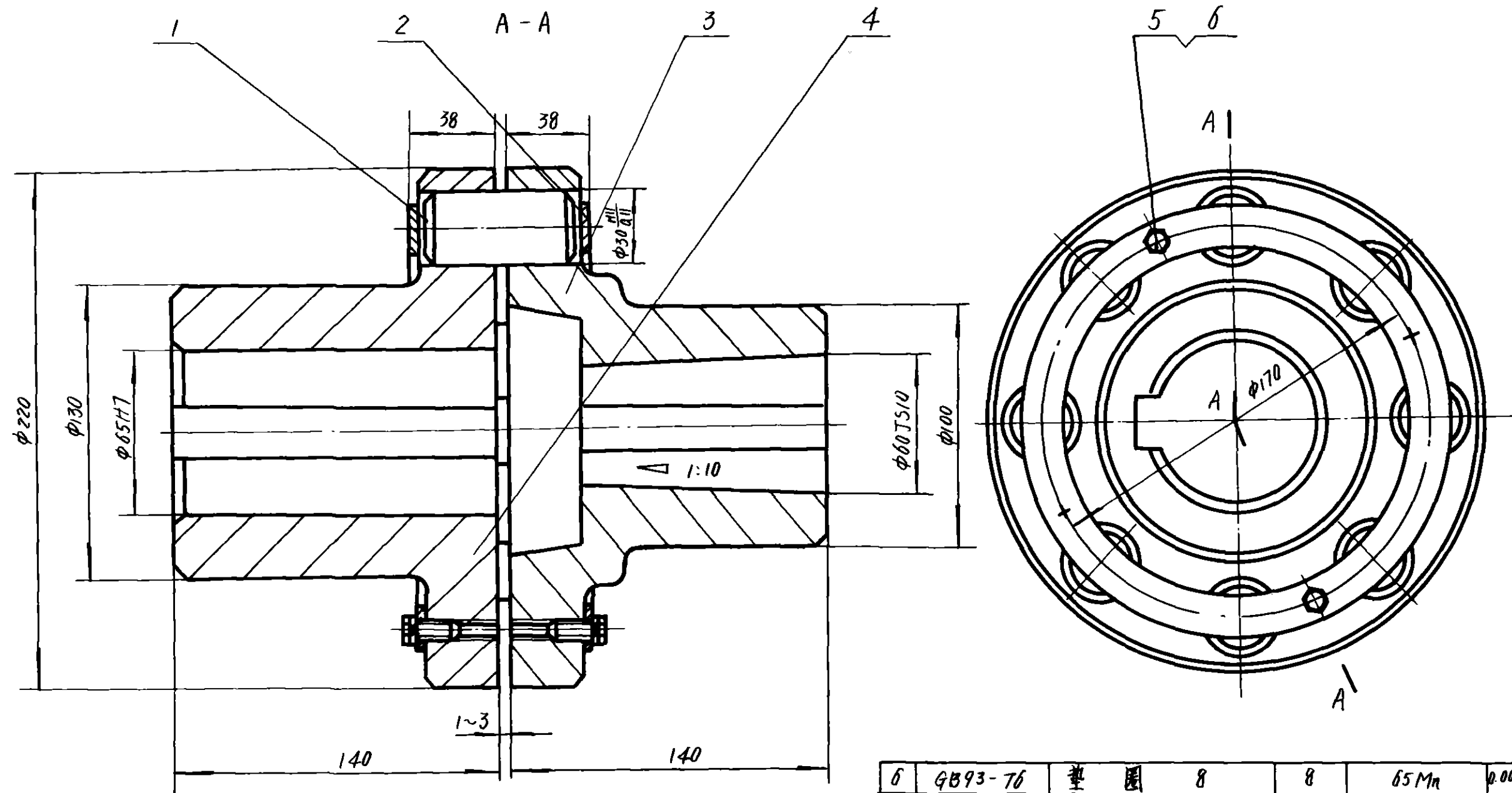
图样目录

HL220.5-TM

图样标记 重量/比例

共 张 第 HL45 张

上海起重运输机械厂



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ220圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造。

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	HL220.6-4	半联轴器	Y65×140	1	HT20-40	16.04	16.04	
3	HL220.1-3	半联轴器	Z60×140	1	HT20-40	11.20	11.20	借用
2	HL220.1-2	挡板		2	A3	0.26	0.52	借用
1	HL220.1-1	柱销		8	尼龙6	0.055	0.44	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	附注	
						(kg)		

设计	赵其斌	工艺会审	何仁仁
校对	时树军	描图	李
复核	高小梅	描对	钱培峰
标准检查	洪中之	日期	86.9

柱销联轴器

Y65×140
Z60×140

HL220.6

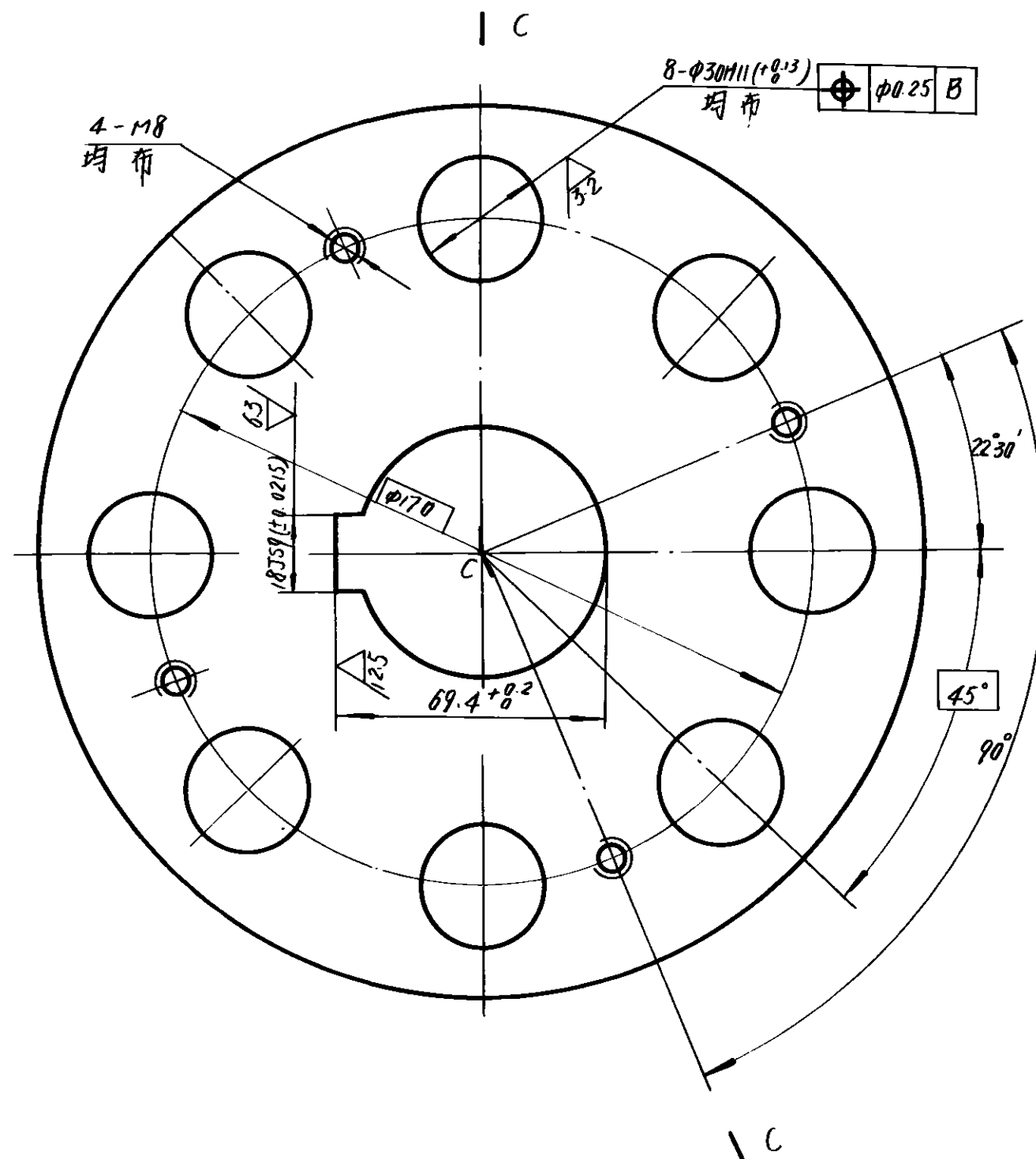
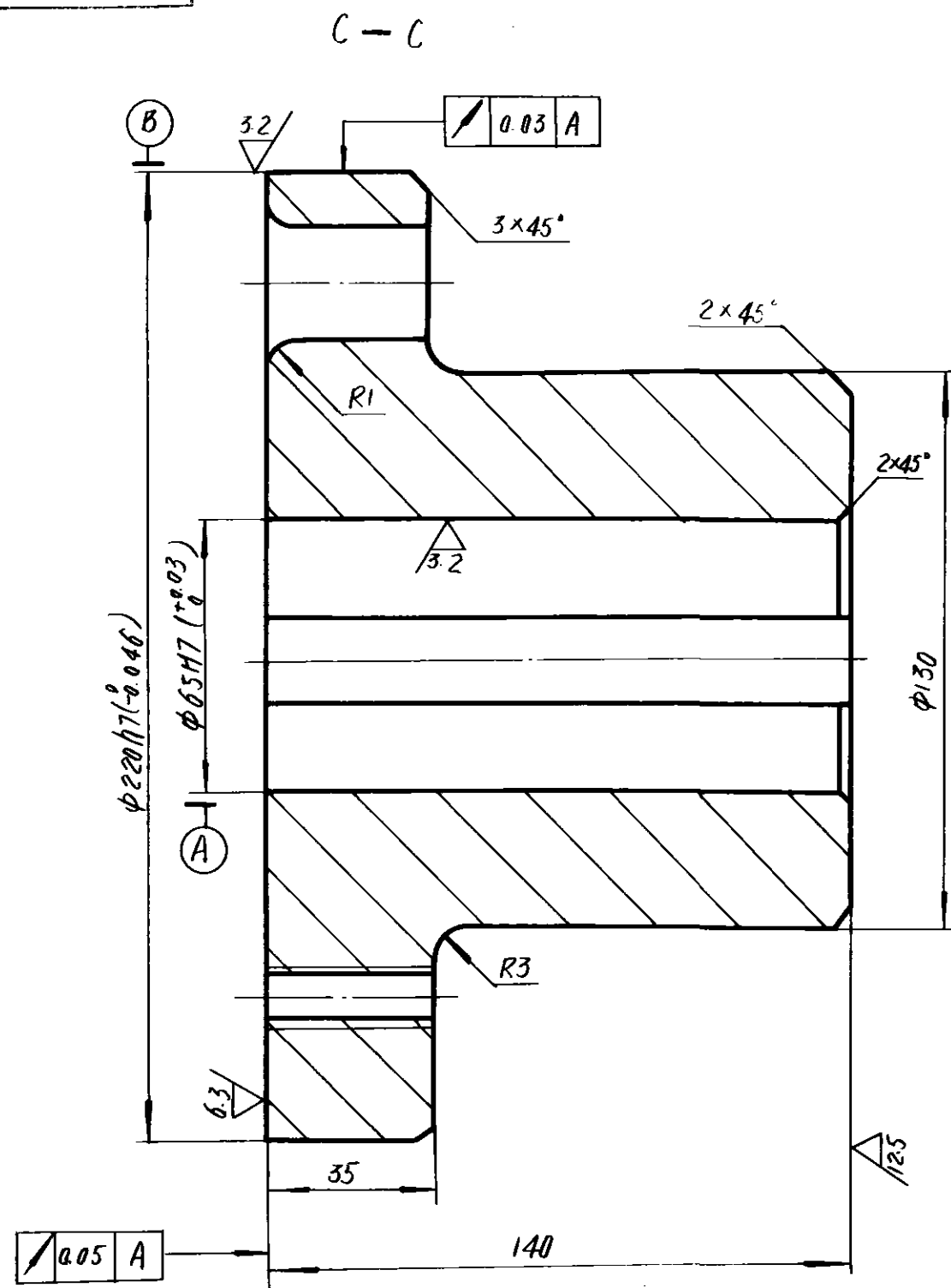
图样标记	重量	比例
	28.30	
共 张	第 HL49 张	

上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 允许用45号锻钢制造。

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其松	工艺会审	何德平	
校对	叶树强	描图	李	
复核	黄少柯	描对	钱志峰	
标准检查	张元	日期	86.9	

半联轴器
Y65 × 140
HT20-40

H2220.8-4

图样标记	重量	比例
	16.04	
共 张	第 H250 张	

上海起重运输机械厂

旧底图总号

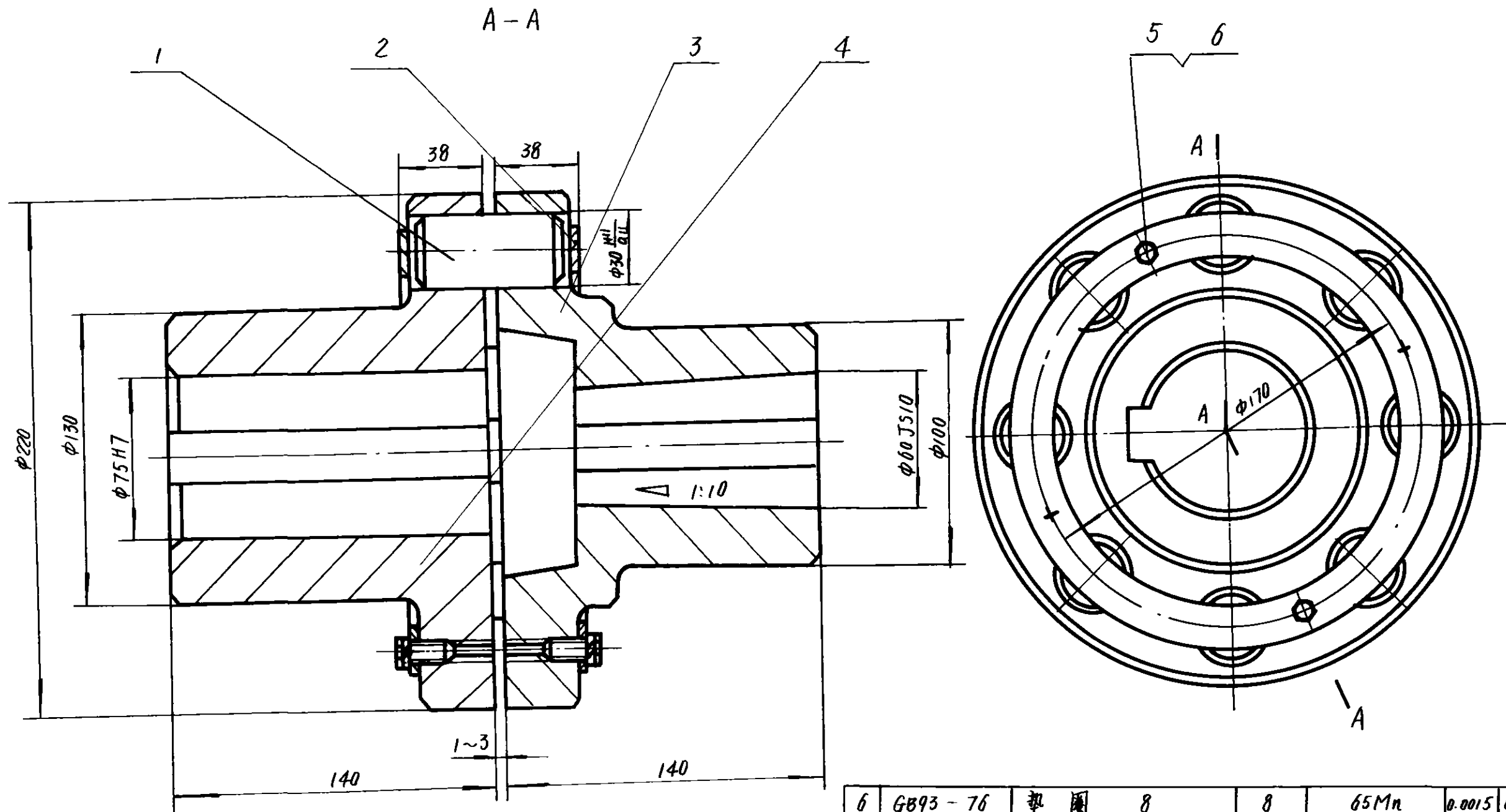
底图总号

日期 签字

幅面	代 号	张数	底总图号	备 注	幅面	代 号	张数	底总图号	备 注
A4	HL220.6-TM	1	HL48						
A3	HL220.6	1	HL49						
A3	HL220.6-A	1	HL50						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	"					
A3	HL220.1-3	1	HL34	借用					
	(共6张其中借用3张)								

86

日 底图总号					柱销联轴器					HL220.6-TM									
度图总号										图样标记					重 量 / 比 例				
日 期										共 张					第 HL48 张				
签 字										上 海 起 重 运 输 机 械 厂									
标 记		处 数		文 件 号		签 字		日 期		图样目录									
设 计		校 对		复 核		标 准 化 检 查		工 艺 会 审							描 图		描 校		
何 树 华		袁 云 彬		沈 中 之		何 树 华		袁 云 彬							沈 中 之		何 树 华		
86.9																			



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ220圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造。

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.076	
4	HL220-7-4	半联轴器	Y75×140	1	HT20-40	14.82	14.82	
3	HL220-1-3	半联轴器	Z60×140	1	HT20-40	11.20	11.20	借用
2	HL220-1-2	挡板		2	A3	0.26	0.52	借用
1	HL220-1-1	柱销		8	尼龙6	0.055	0.44	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	

设计	张其灿	工艺审查	何培仁
校对	时树望	指回	朱峰
复核	潘白林	指回	钱晓峰
标准检查	洪中元	日期	86.9

柱销联轴器

Y75×140
Z60×140

HL220-7

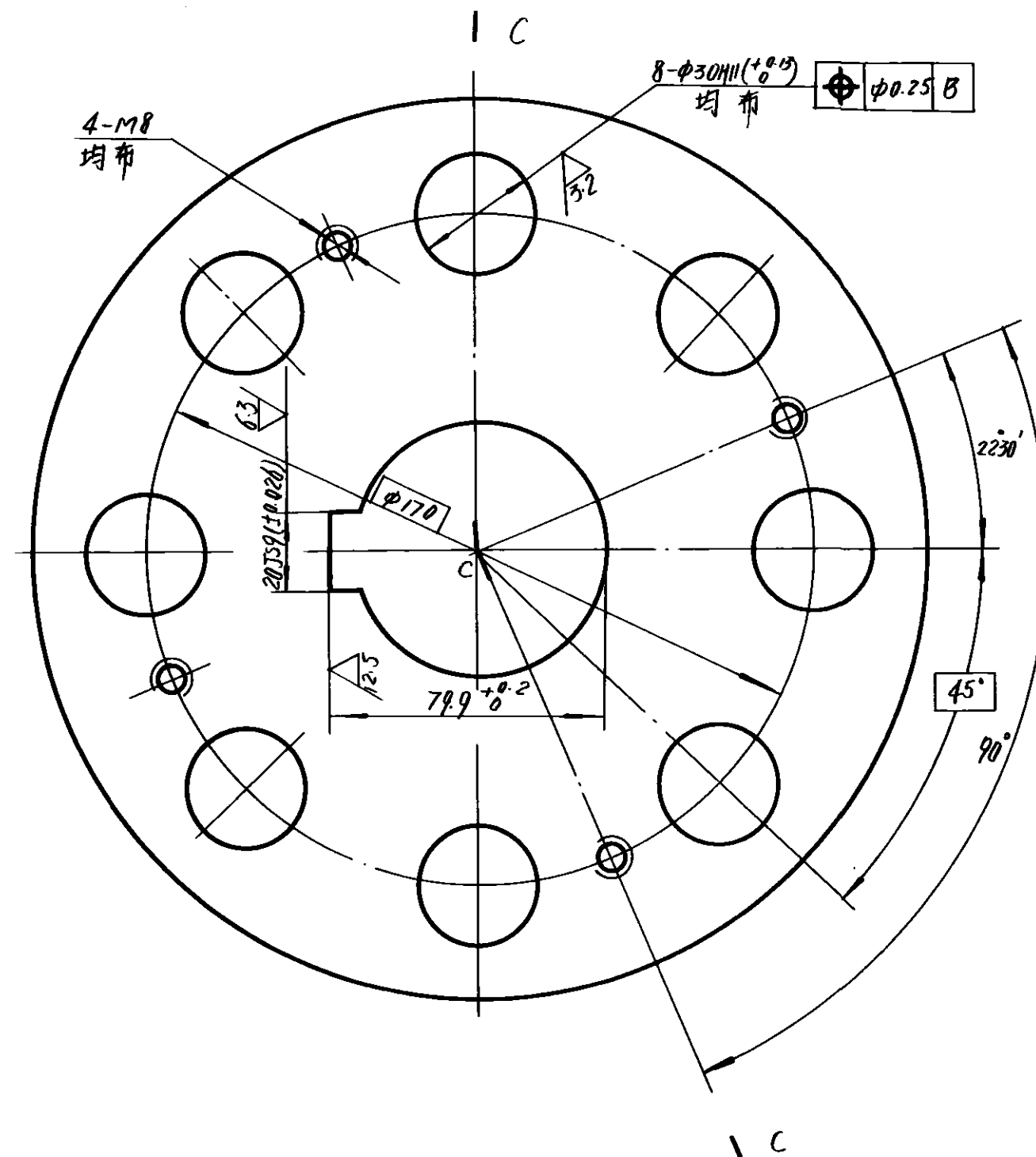
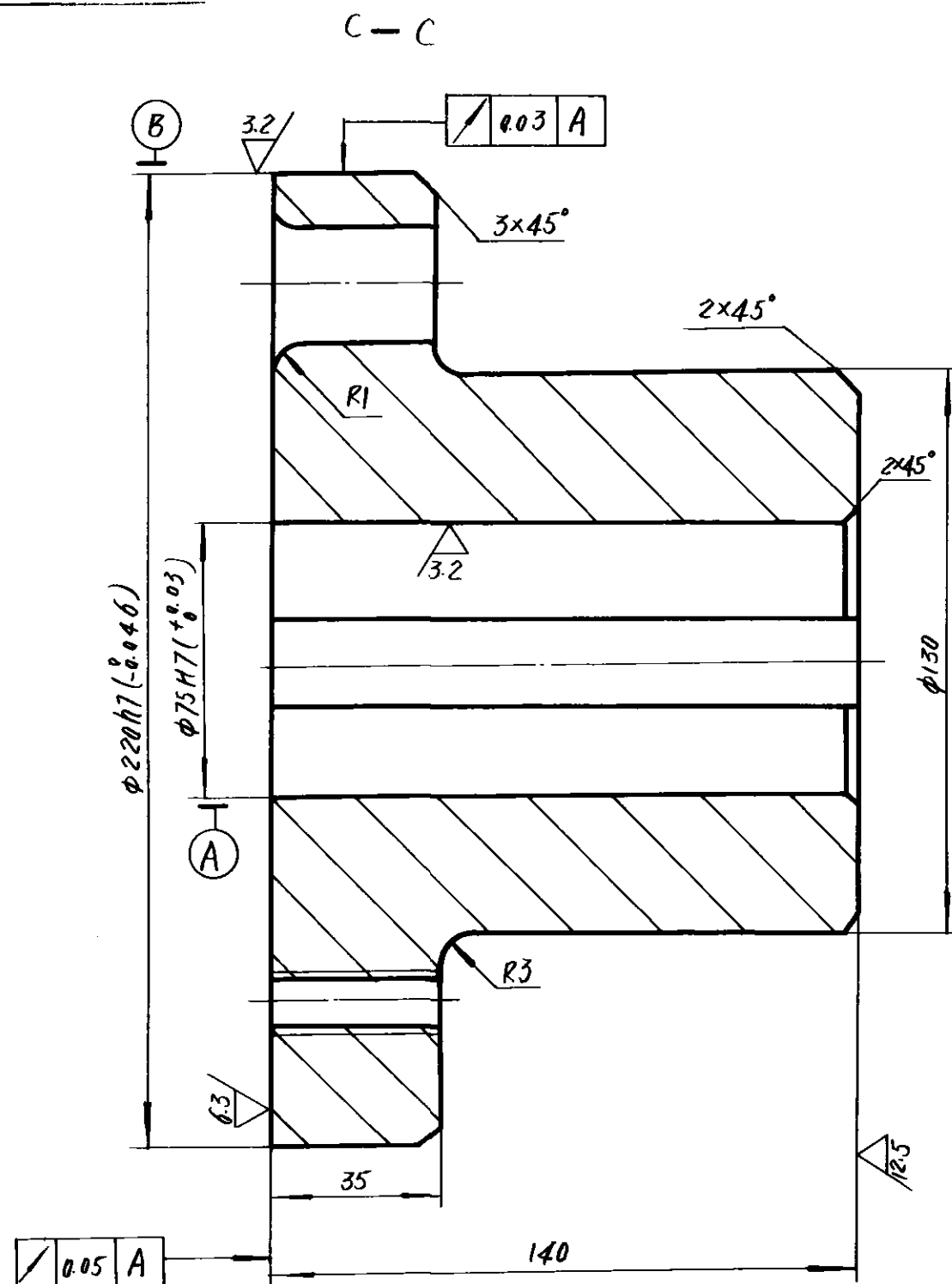
图样标记	重量	比例
	27.08	
共 张	第 HL52 张	

上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 允许用45号锻钢制造。

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	1	沈其灿	工艺会审	何结仁
校对	1	叶树宝	描图	沈其灿
复核	1	叶树宝	描图	沈其灿
标准检查	1	沈其灿	日期	86.9

半联轴器
Y75x140
HT20-40

HL220.7-4

图样标记	重量	比例
	14.82	
共 张	第 HL53 张	

上海起重运输机械厂

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	HL220-7-TM	1	HL51						
A3	HL220-7	1	HL52						
A3	HL220-7-4	1	HL53						
A4	HL220-1-1	1	HL32	借用					
A4	HL220-1-2	1	HL33	"					
A3	HL220-1-3	1	HL34	借用					
	(共6张, 其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

标记	处数	文 件 号	签 字	日期
设 计	赵其灿	工艺会审	何培心	
校 对	张永清	描 图	周 震	
复 核	高之村	描 校	张培峰	
标准化检查	张永元	日 期	86.3	

柱销联轴器

HL220-7-TM

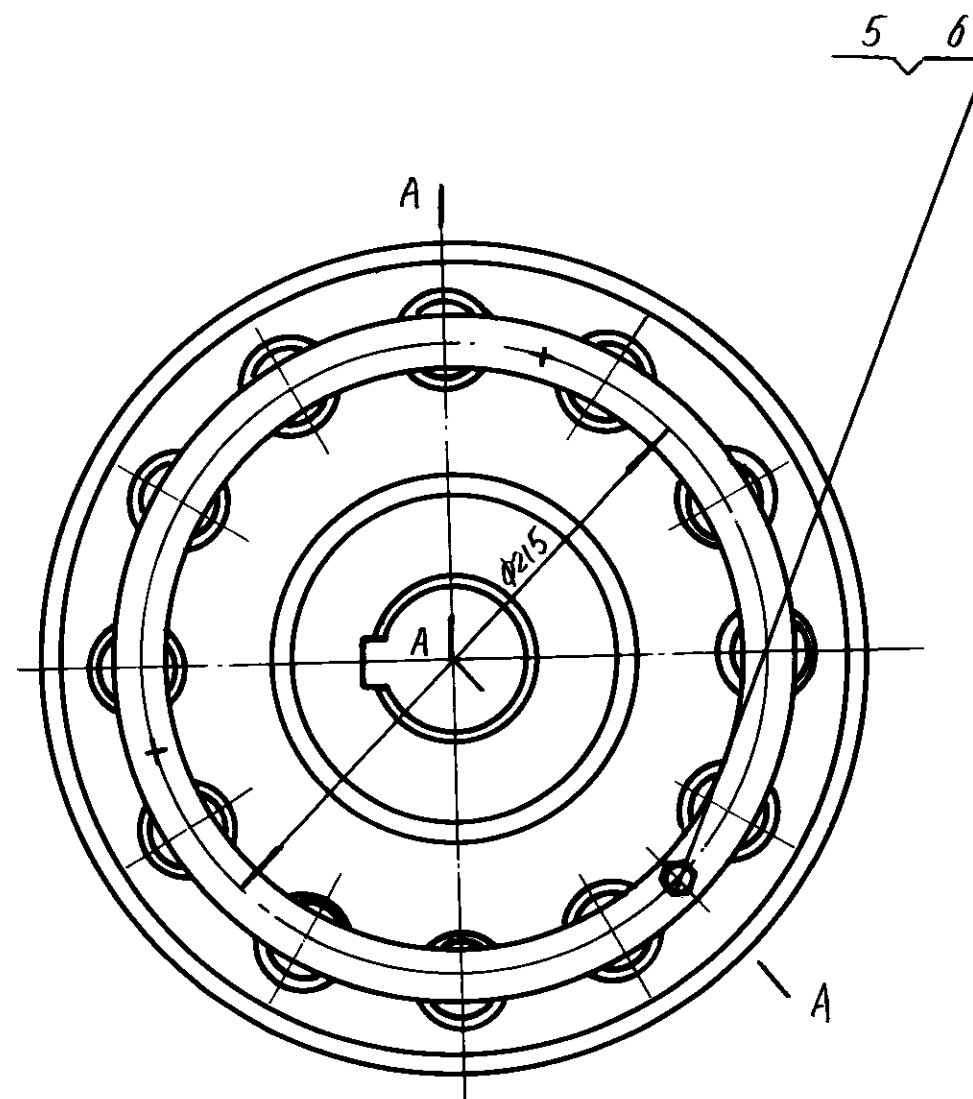
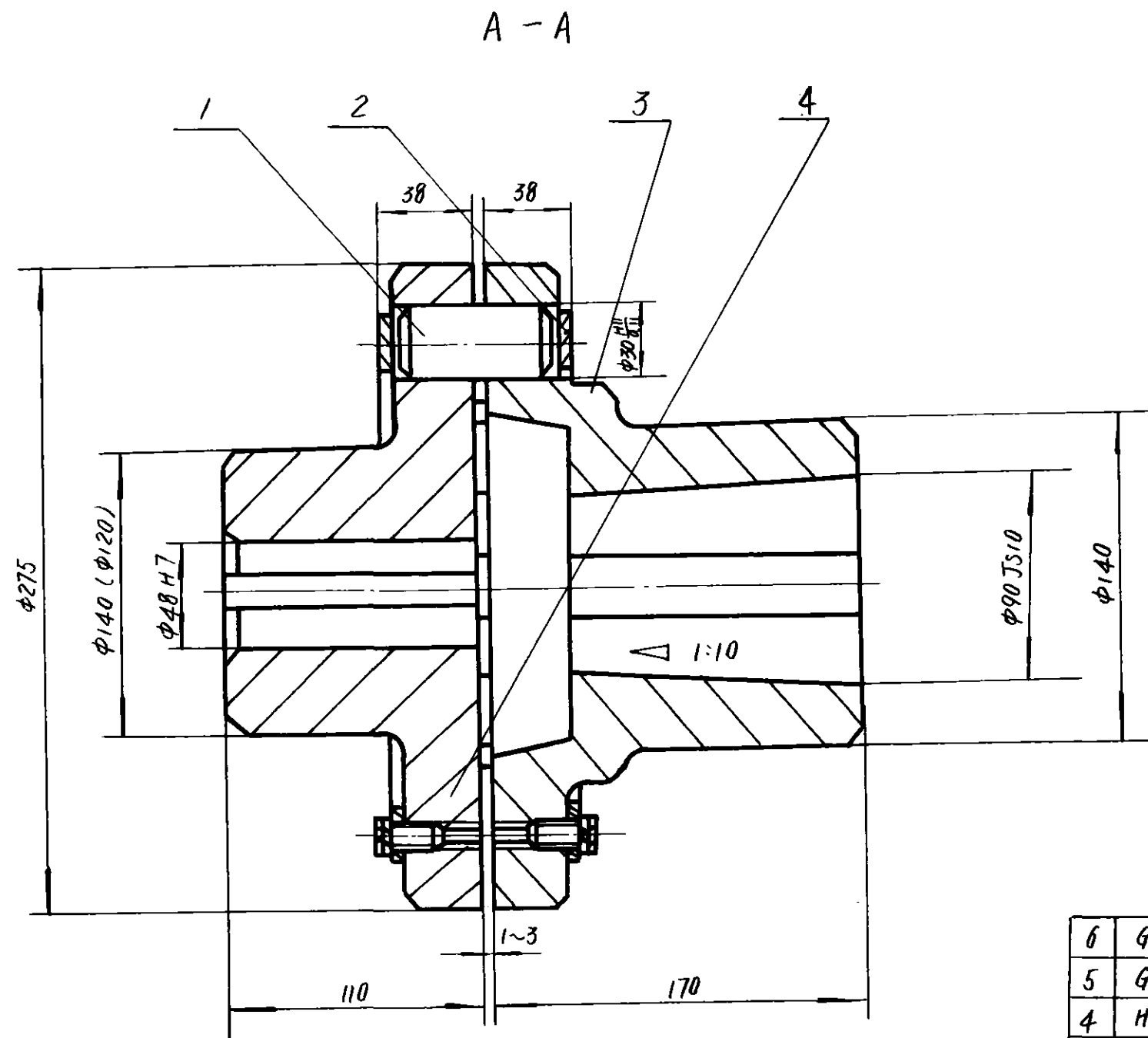
图 样 标 记 | 重 量 | 比 例

共 张 | 第HL51 张

图样目录

上海起重运输机械厂

日 期 | 签 字



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 275$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用 ZG35 II 制造，带括弧数字为其尺寸。

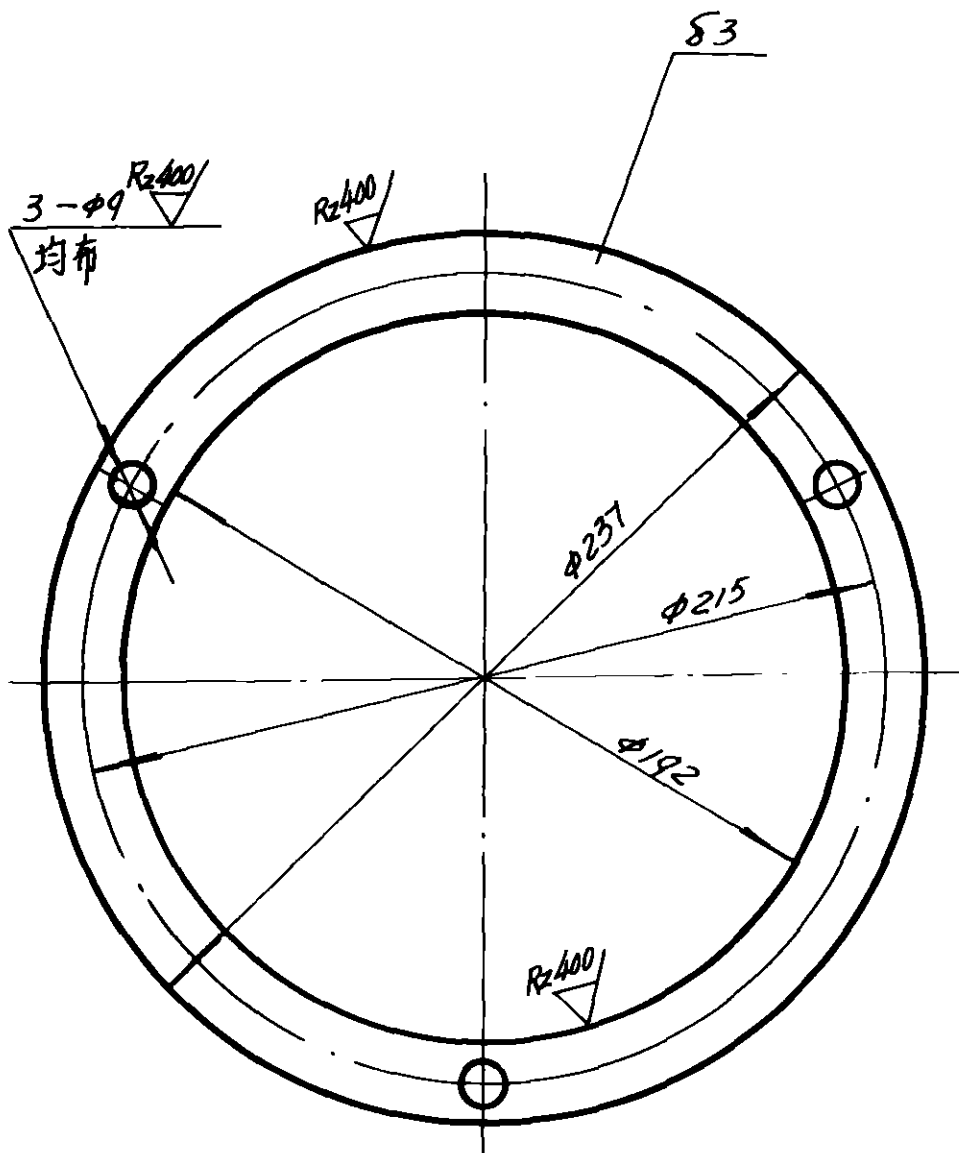
6	GB93-76	垫圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	6	A3	0.0124	0.072	
4	HL275-1-4	半联轴器	Y48×110	1	HT20-40	19	19	
3	HL275-1-3	半联轴器	Z90×170	1	HT20-40	20.76	20.76	
2	HL275-1-2	挡板		2	A3	0.35	0.70	
1	HL220-1-1	柱销		12	尼龙 6	0.055	0.66	借用
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量 (kg)	总 计	附 注	

设计	何德仁	工艺审查	何德仁	日期	86.1
校对	何德仁	绘图	何德仁	日期	86.1
复核	何德仁	日期	86.1		
标准检查	何德仁	日期	86.1		
柱销联轴器				Y48×110 Z90×170	
HL275-1				图样标记	重量 比例
				共 张	第 HL255 张
				上海起重运输机械厂	

旧底图总号

底图总号

日期 签字



注: 去毛刺

86

图底图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	HL 275.1-2	何培仁	86.5
校对	1	HL 275.1-2	何培仁	86.5
复核	1	HL 275.1-2	何培仁	86.5
标准化检查	1	HL 275.1-2	何培仁	86.5

挡 板

A3

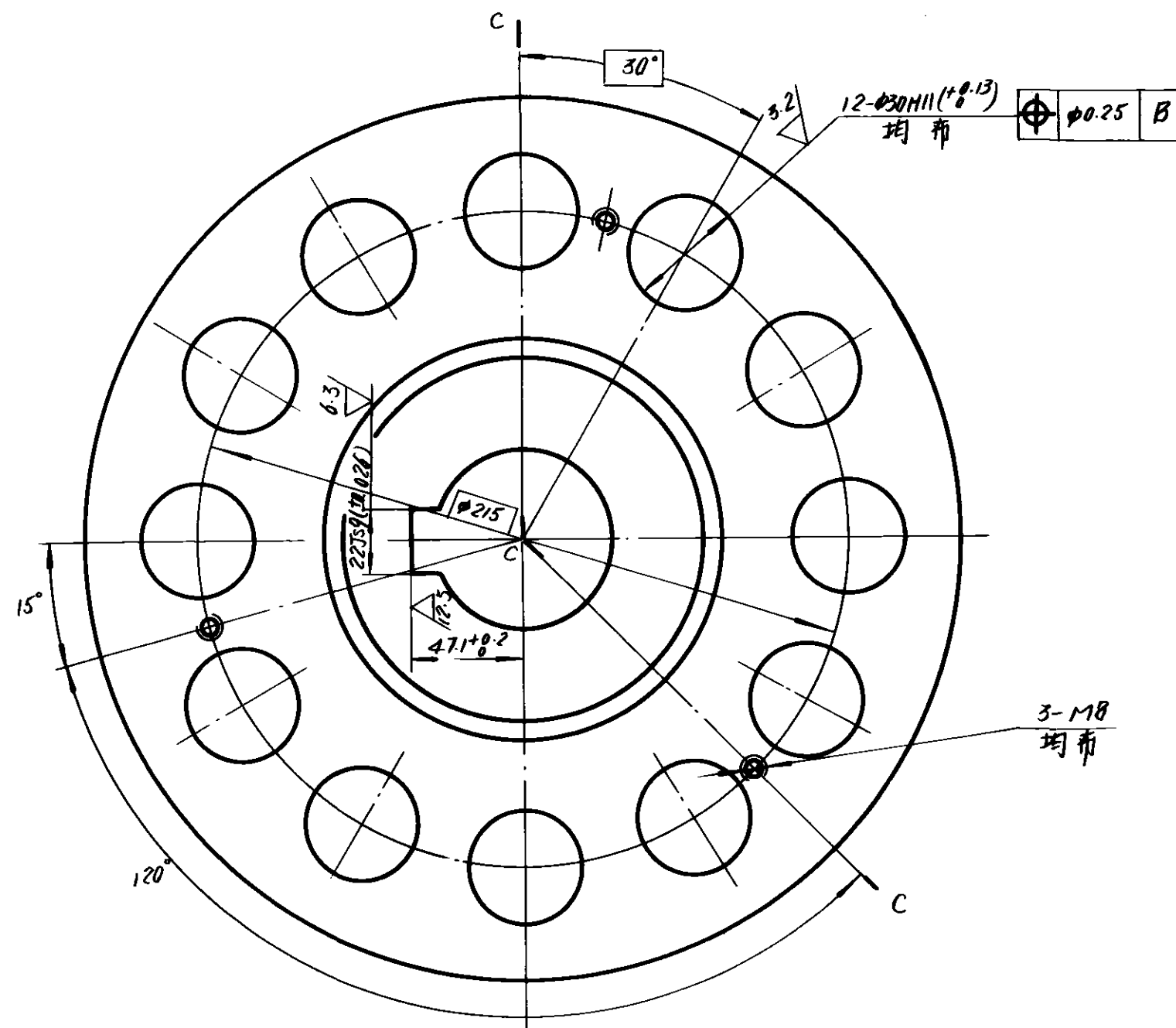
HL 275.1-2

图 样 标 记 重 量 | 比 例

0.35

共 张 第 HL 275.1-2 张

上海起重运输机械厂



1. 棱边倒钝。
2. 亦可用铸钢 ZG35II 材料。
3. 圆锥孔与标准塞规的接触面应大于 75%。

86

标记	外号	文	件	号	签	字	日期		
设	计	赵夏如	工艺会审	何德					
校	对	洪树奎	描	图	宋				
复	核	黄日林	描	对	钱培				
标准检查		洪中元	日期	8.9					

290 x 170

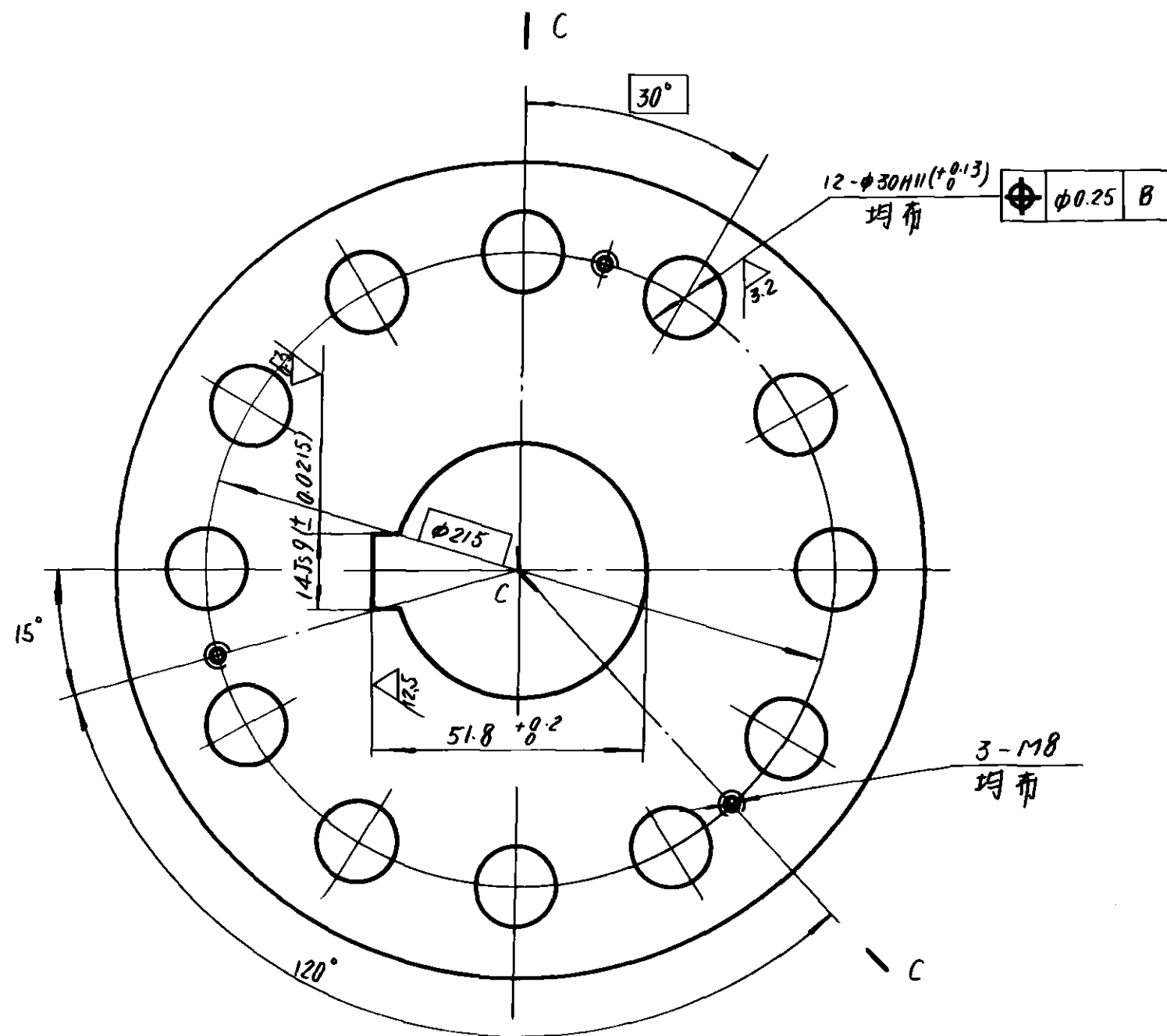
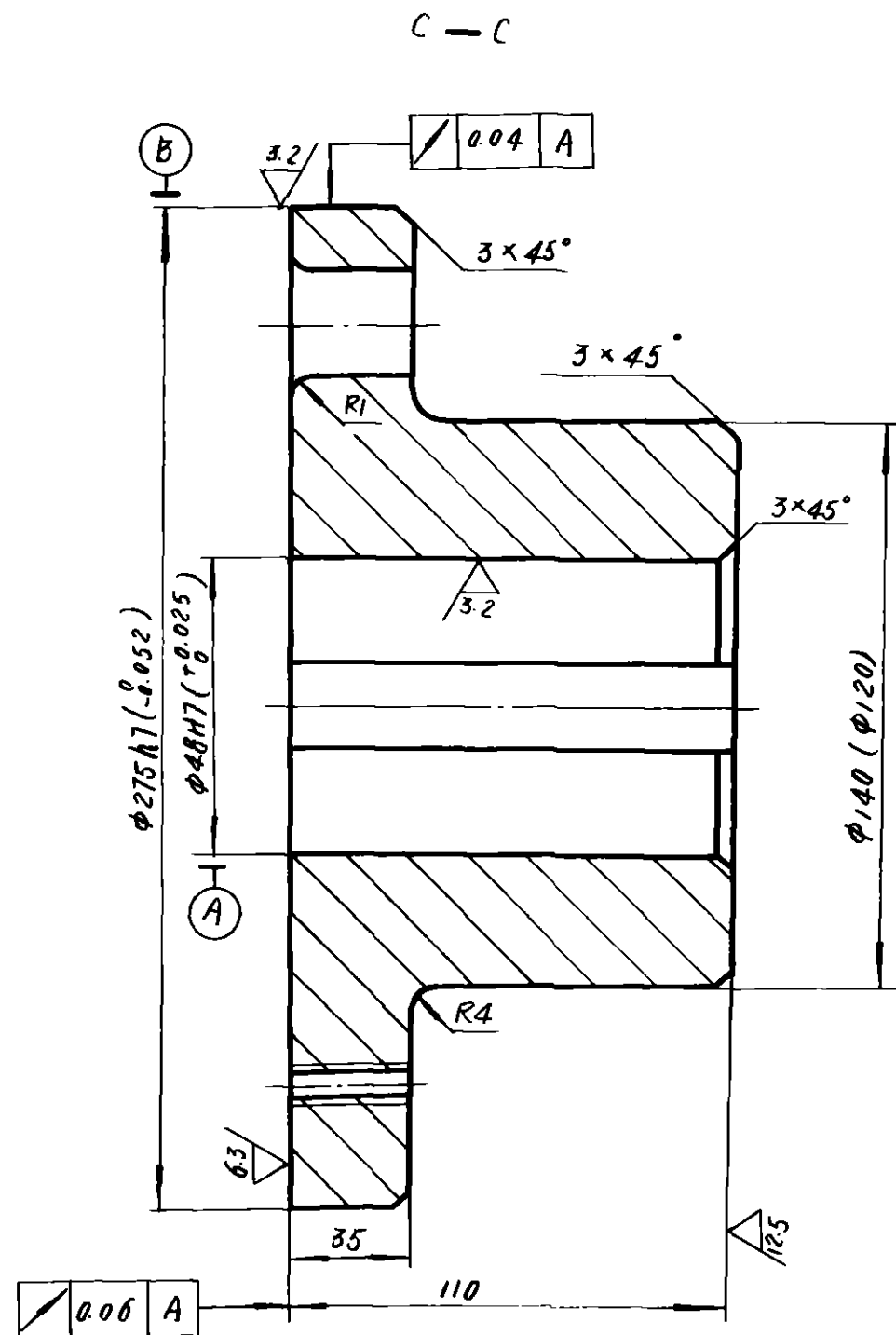
HT20-40

图 样 标 记	重 量	比 例
---------	-----	-----

20.76

共 张 第 HL57 张

上海起重运输机械厂



- 技术要求
1. 棱边倒钝。
 2. 括号内尺寸为采用 ZG35 II 的尺寸。

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其彬	工艺会审	何德仁	
校对	叶树堂	描图	朱	
复核	葛叶村	描对	钱法祥	
标准检查	洪中	日期	86.1	

半联轴器
Y48 x 110
HT20-40

HL275.1-4

图样标记	重量	比例
	19	
共 张	第 HL275 张	

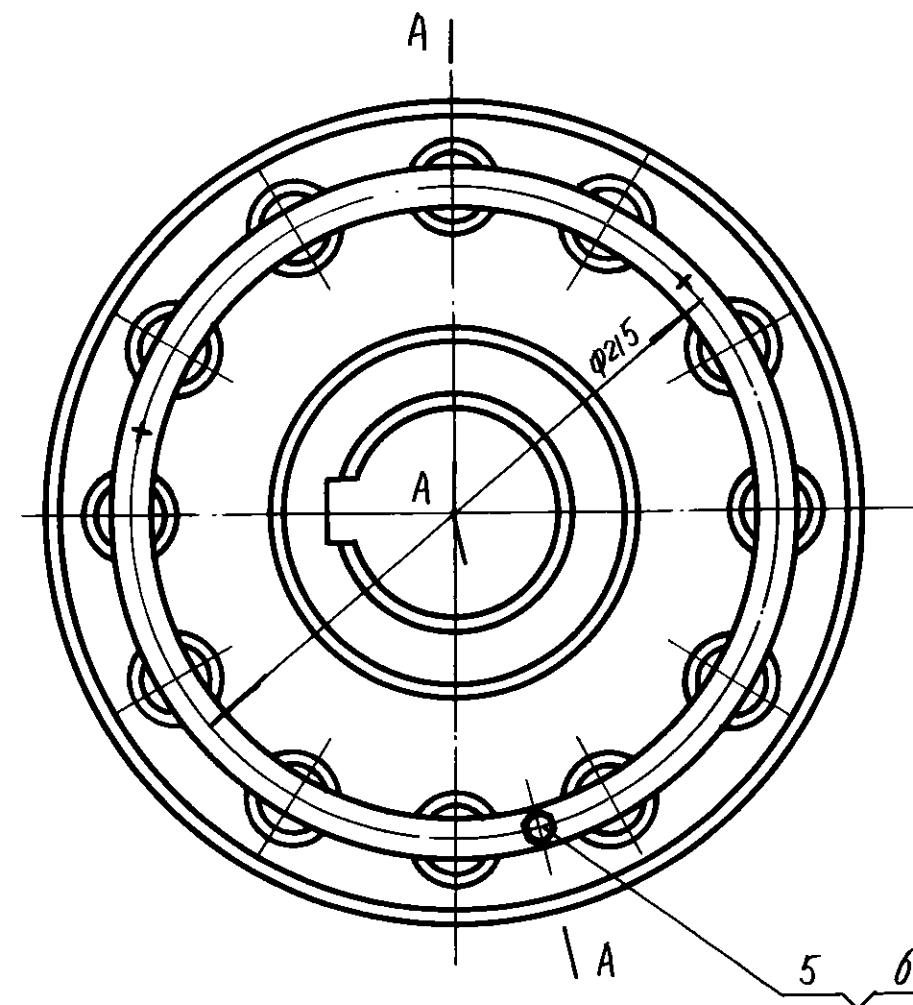
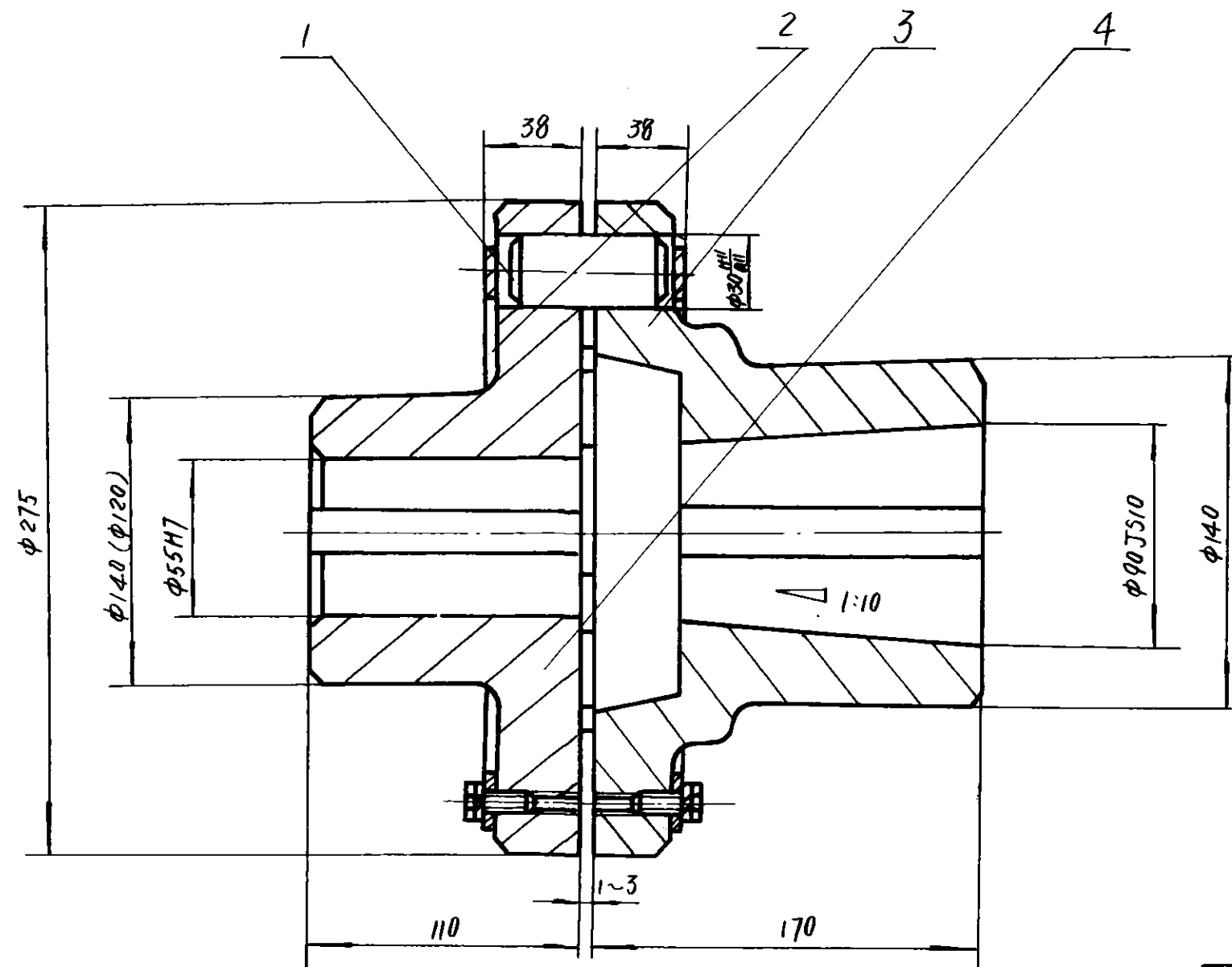
上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	HL275.1-TM	1	HL54						
A3	HL275.1	1	HL55						
A4	HL275.1-2	1	HL56						
A3	HL275.1-3	1	HL57						
A3	HL275.1-4	1	HL58						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
	(共6张,其中借用1张)								

86

旧底图总号																																
新图总号																																
<table border="1"> <tr> <td>标记</td> <td>张数</td> <td>文件号</td> <td>签字</td> <td>日期</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td>1</td> <td>HL275.1-TM</td> <td>何德仁</td> <td>86.9</td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td>1</td> <td>HL275.1-TM</td> <td>何德仁</td> <td>86.9</td> </tr> <tr> <td>复核</td> <td>1</td> <td>HL275.1-TM</td> <td>何德仁</td> <td>86.9</td> </tr> <tr> <td>标准化检查</td> <td>1</td> <td>HL275.1-TM</td> <td>何德仁</td> <td>86.9</td> </tr> </table>				标记	张数	文件号	签字	日期	设计	1	HL275.1-TM	何德仁	86.9	校对	1	HL275.1-TM	何德仁	86.9	复核	1	HL275.1-TM	何德仁	86.9	标准化检查	1	HL275.1-TM	何德仁	86.9	柱销联轴器		HL275.1-TM	
标记	张数	文件号	签字	日期																												
设计	1	HL275.1-TM	何德仁	86.9																												
校对	1	HL275.1-TM	何德仁	86.9																												
复核	1	HL275.1-TM	何德仁	86.9																												
标准化检查	1	HL275.1-TM	何德仁	86.9																												
图样目录		<table border="1"> <tr> <td>图样标记</td> <td>重量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		图样标记	重量	比例																										
图样标记	重量	比例																														
<table border="1"> <tr> <td>日期</td> <td>签字</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>				日期	签字			共 张 第 HL54 张		上海起重运输机械厂																						
日期	签字																															

A-A



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行度位移不得大于0.1，在 $\phi 275$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用ZG35 II制造，带括弧数字为其尺寸。

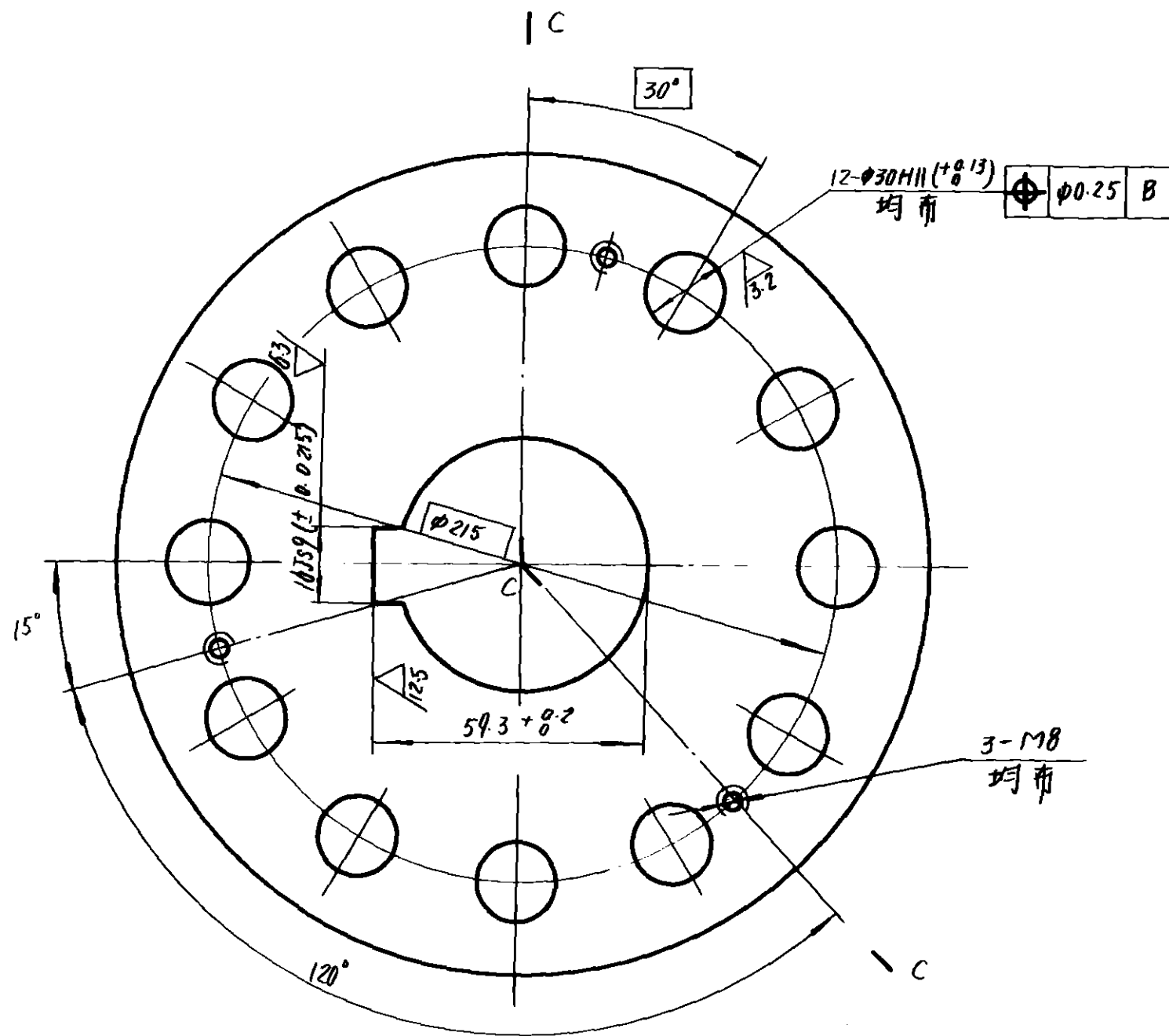
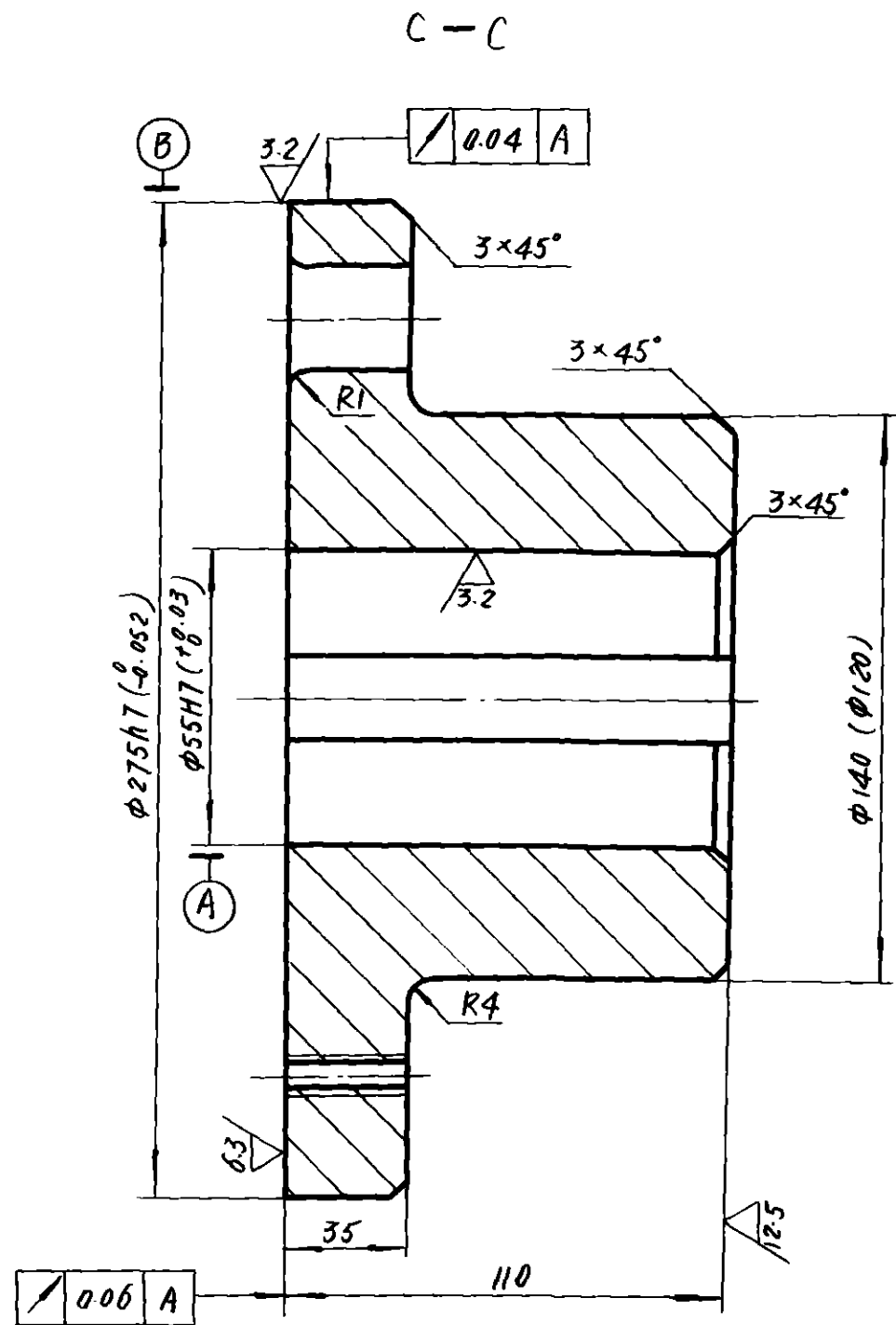
6	GB93 - 76	垫 圈	8	6	65 Mn	0.0015	0.009	
5	GB30 - 76	螺 栓	M18×16	6	A3	0.0124	0.072	
4	HL275-2-4	半联轴器	Y55×110	1	HT20-40	20.90	20.90	
3	HL275-1-3	半联轴器	Z90×170	1	HT20-40	20.76	20.76	借用
2	HL275-1-2	挡 板		2	A3	0.35	0.70	借用
1	HL220-1-1	柱 销		12	尼龙 6	0.055	0.66	借用
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 (kg)	附 注	

H L 275 · 2				柱销联轴器		图样标记		重量	比例
								43.10	
						共 张		第 H L 60 张	
				Y55×110 Z90×170		上海起重运输机械厂			

旧底图总号

底图总号

日期 签字



旧底图总号

底图总号

日期 签字

技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用ZG35I的尺寸。

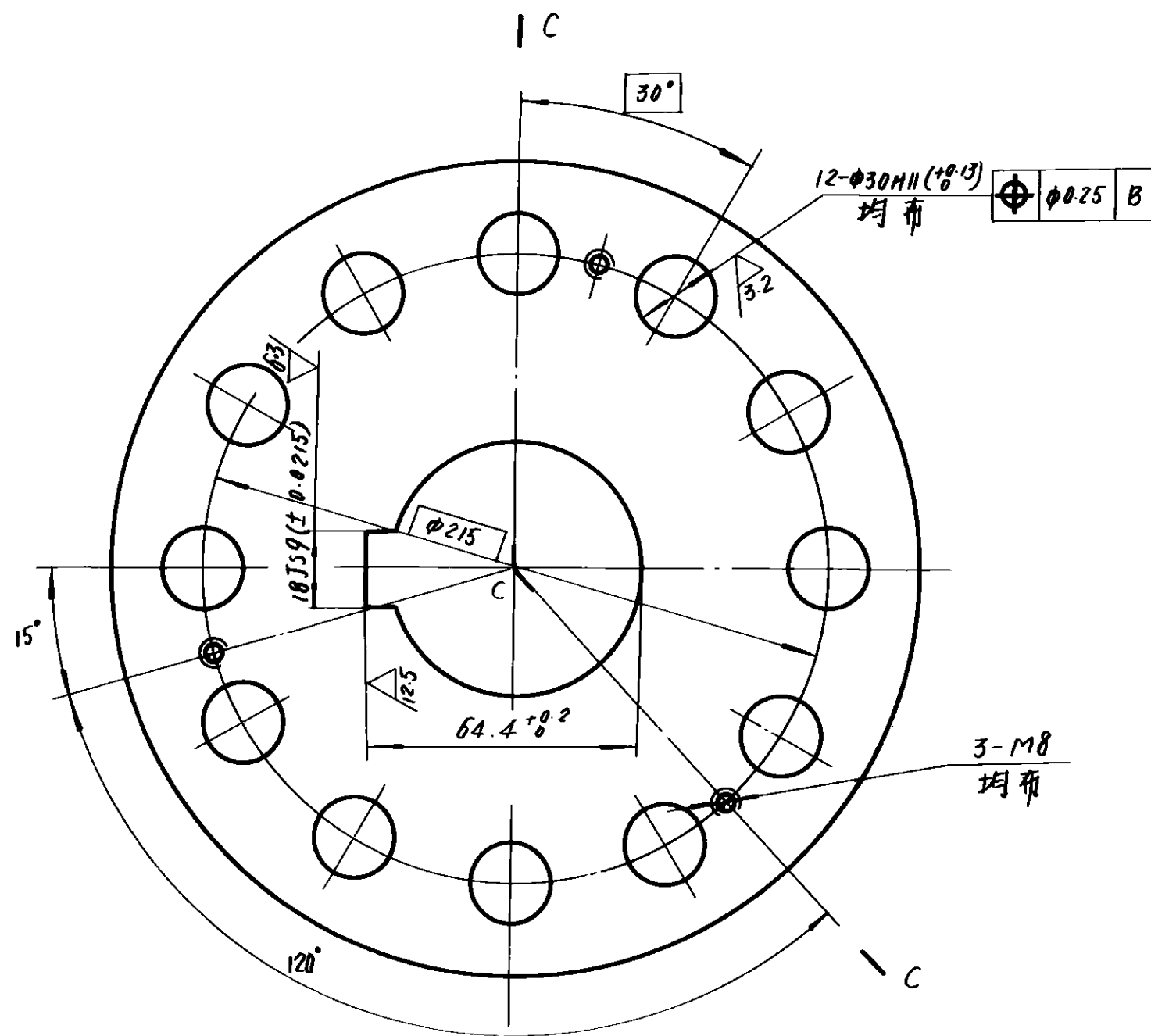
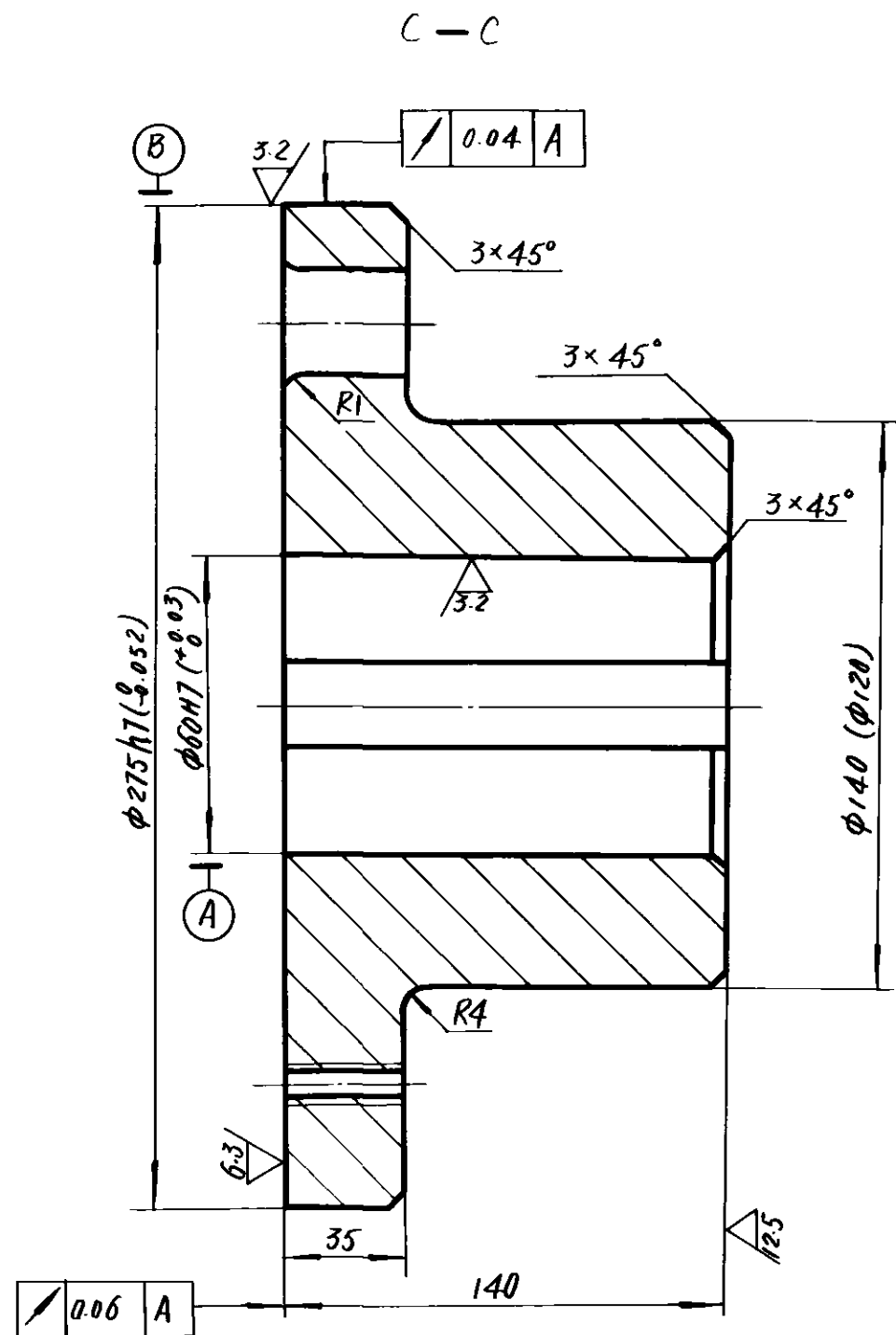
86

半联轴器				HL275-2-4		
Y55 × 110				图样标记	重量	比例
HT20-40					20.90	
				共 张	第 HL61 张	
				上海起重运输机械厂		

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	HL275.2-TM	1	HL59						
A3	HL275.2	1	HL60						
A3	HL275.2-4	1	HL61						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	"					
A3	HL275.1-3	1	HL57	借用					
	(共6张,其中借用3张)								

86

旧底图总号																																
底图总号																																
<table border="1"> <tr> <td>标记</td> <td>张数</td> <td>文件号</td> <td>签字</td> <td>日期</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td>1</td> <td>HL275.2-TM</td> <td>何德仁</td> <td>86.3</td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td>1</td> <td>HL275.2-TM</td> <td>何德仁</td> <td>86.3</td> </tr> <tr> <td>复核</td> <td>1</td> <td>HL275.2-TM</td> <td>何德仁</td> <td>86.3</td> </tr> <tr> <td>标准化检查</td> <td>1</td> <td>HL275.2-TM</td> <td>何德仁</td> <td>86.3</td> </tr> </table>				标记	张数	文件号	签字	日期	设计	1	HL275.2-TM	何德仁	86.3	校对	1	HL275.2-TM	何德仁	86.3	复核	1	HL275.2-TM	何德仁	86.3	标准化检查	1	HL275.2-TM	何德仁	86.3	柱销联轴器		HL275.2-TM	
标记	张数	文件号	签字	日期																												
设计	1	HL275.2-TM	何德仁	86.3																												
校对	1	HL275.2-TM	何德仁	86.3																												
复核	1	HL275.2-TM	何德仁	86.3																												
标准化检查	1	HL275.2-TM	何德仁	86.3																												
<table border="1"> <tr> <td>图样标记</td> <td>重量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td>共 张</td> <td>第 HL59 张</td> <td></td> </tr> </table>				图样标记	重量	比例	共 张	第 HL59 张		图样目录		上海起重运输机械厂																				
图样标记	重量	比例																														
共 张	第 HL59 张																															



86

技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用 ZG 35II 的尺寸。

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何锦仁	
校对	叶树宝	描图	朱生	
复核	黄叶林	描对	钱晓峰	
标准检查	洪中元	日期	86.3	

半联轴器
Y60×140
HT20-40

HL275·3-4

图样标记	重量	比例
	23.44	
共 张	第 H264 张	
上海起重运输机械厂		

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
A4	HL275.3-TM	1	HL62						
A3	HL275.3	1	HL63						
A3	HL275.3-4	1	HL64						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	"					
A3	HL275.1-3	1	HL57	借用					
	(共6张,其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

标记	数量	文 件 号	签 字	日期
设 计	刘其灿	工艺会审	何德仁	
校 对	叶树富	描 图	戚 震	
复 核	董又村	描 图	戚 震	
标准化检查	洪中元	日期	86.5	

柱销联轴器

HL 275.3-TM

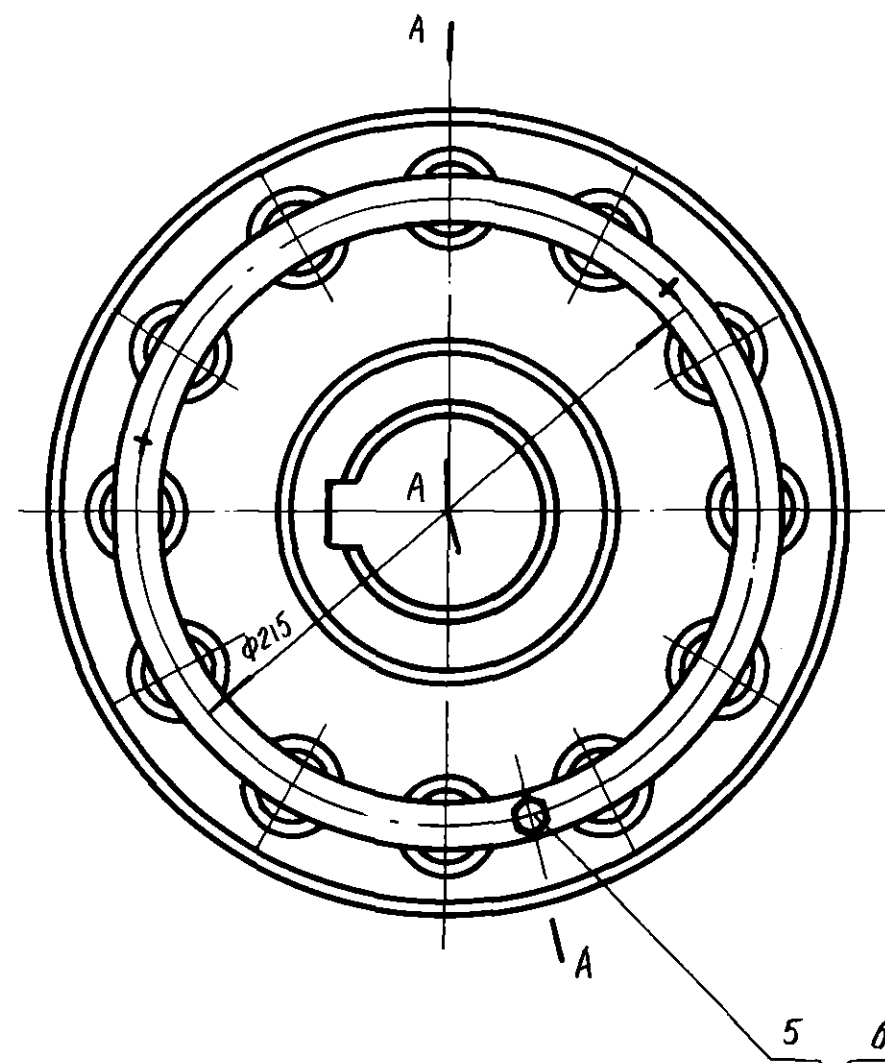
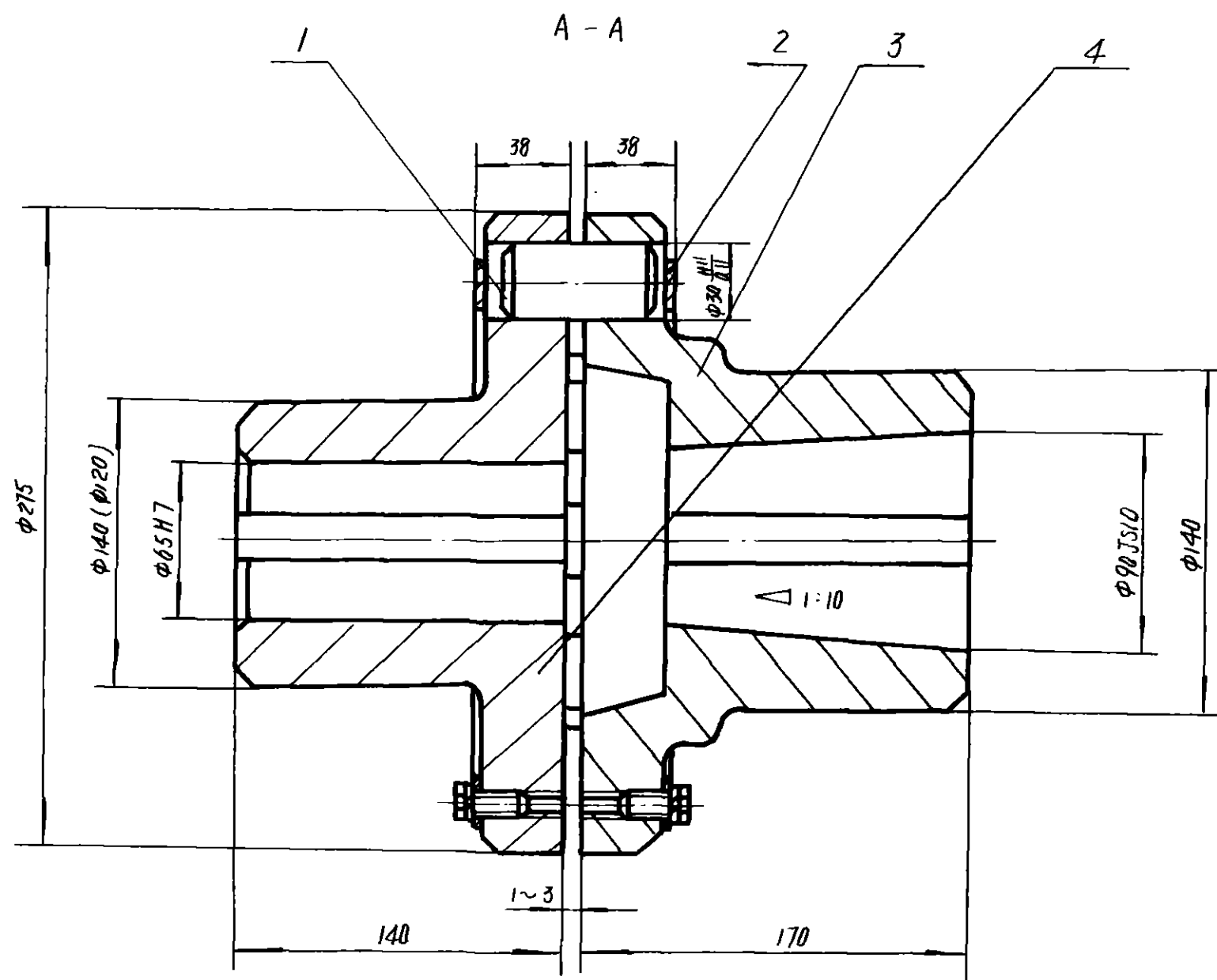
图 样 标 记 | 重 量 | 比 例

共 张 | 第 HL62 张

上海起重运输机械厂

图样目录

日 期 | 签 字



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ275圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用ZG35Ⅱ制造，带括弧数字为其尺寸。

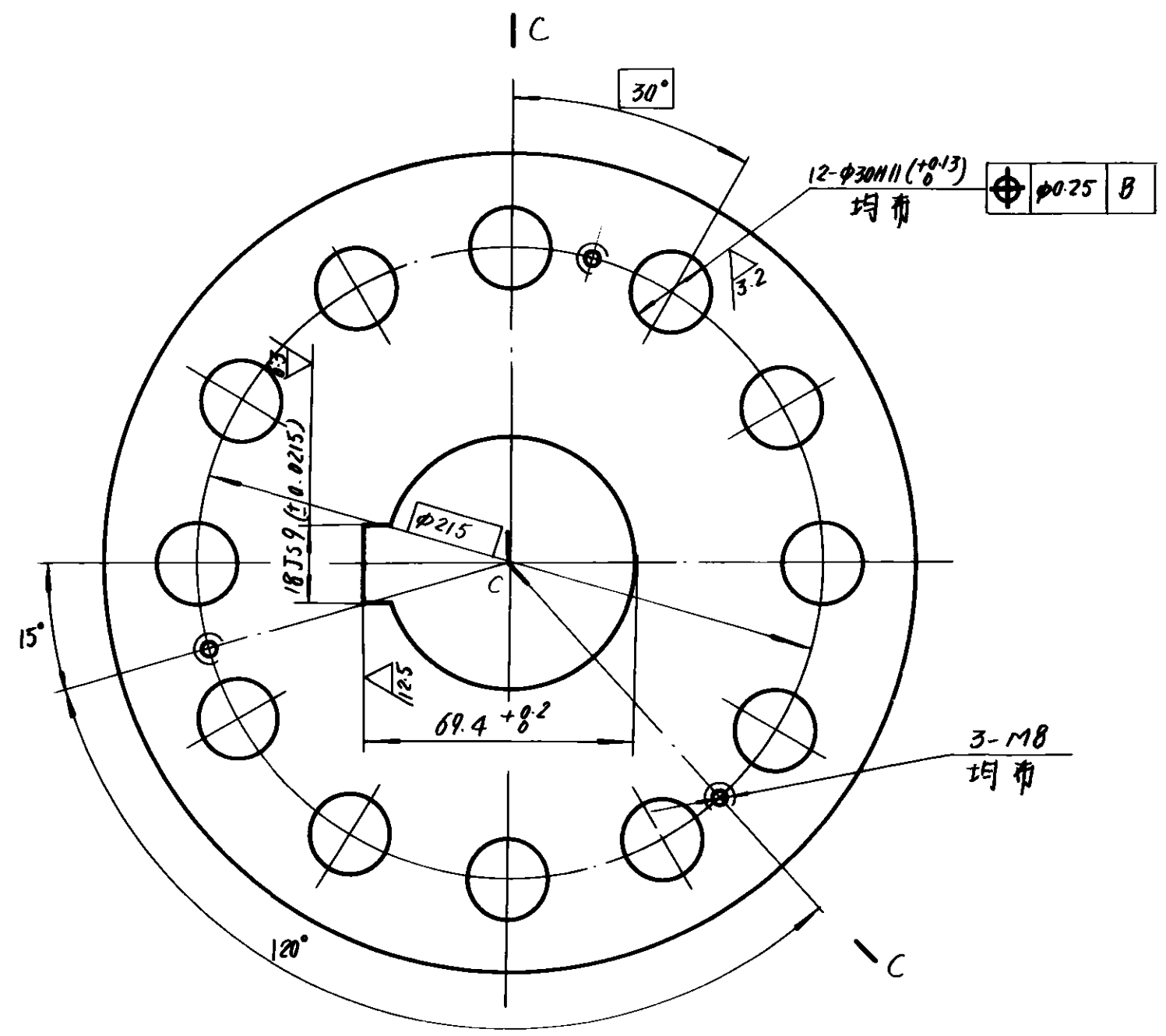
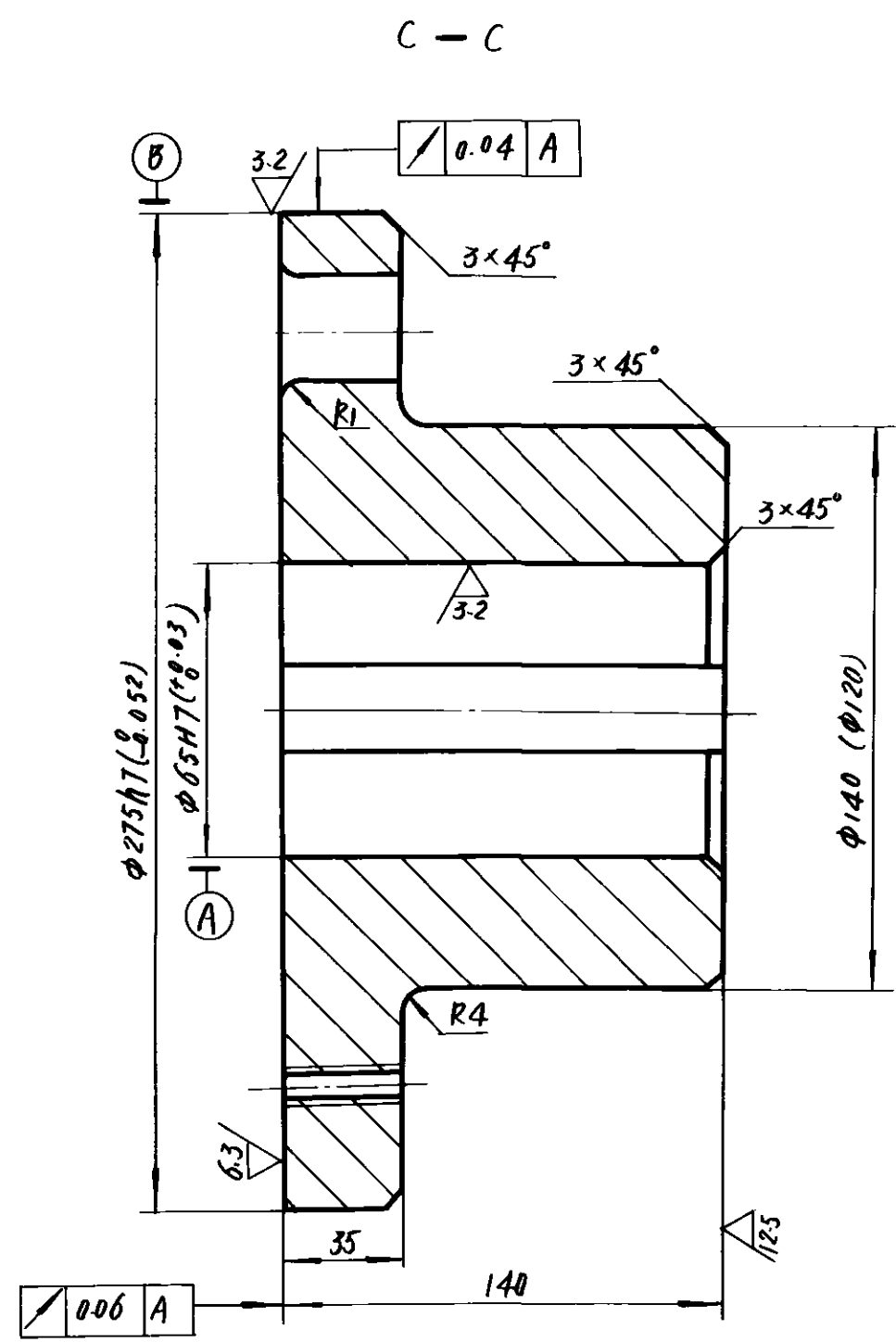
6	GB93 - 76	垫圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30 - 76	螺栓	M8x16	6	A3	0.0124	0.072	
4	HL275-4-4	半联轴器	Y65x140	1	HT20-40	22.90	22.90	
3	HL275-1-3	半联轴器	Z90x170	1	HT20-40	20.76	20.76	借用
2	HL275-1-2	挡板		2	A3	0.32	0.64	借用
1	HL220-1-1	柱销		12	尼龙6	0.055	0.66	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	

HL275-4				柱销联轴器		图样标记		重量	比例
								45:10	
						共 张		第 HL66 张	
				Y65×140 Z90×170				上海起重运输机械厂	

旧底图总号

底图总号

日期 签字



技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用 ZG35 II 的尺寸。

旧底图总号
底图总号
日期
签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其明	工艺会审	何松仁	
校对	陈树生	描图	李	
复核	陈树生	描对	陈树生	
标准检查	陈树生	日期	88.5	

半联轴器
Y65 × 140
HT2Q-40

HL 275.4-4		
图样标记	重量	比例
	22.90	
共 张	第 H267 张	
上海起重运输机械厂		

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	HL275·4-TM	1	HL65						
A3	HL275·4	1	HL66						
A3	HL275·4-4	1	HL67						
A4	HL220·1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275·1-2	1	HL56	..					
A3	HL275·1-3	1	HL57	借用					
	(共6张,其中借用3张)								

86

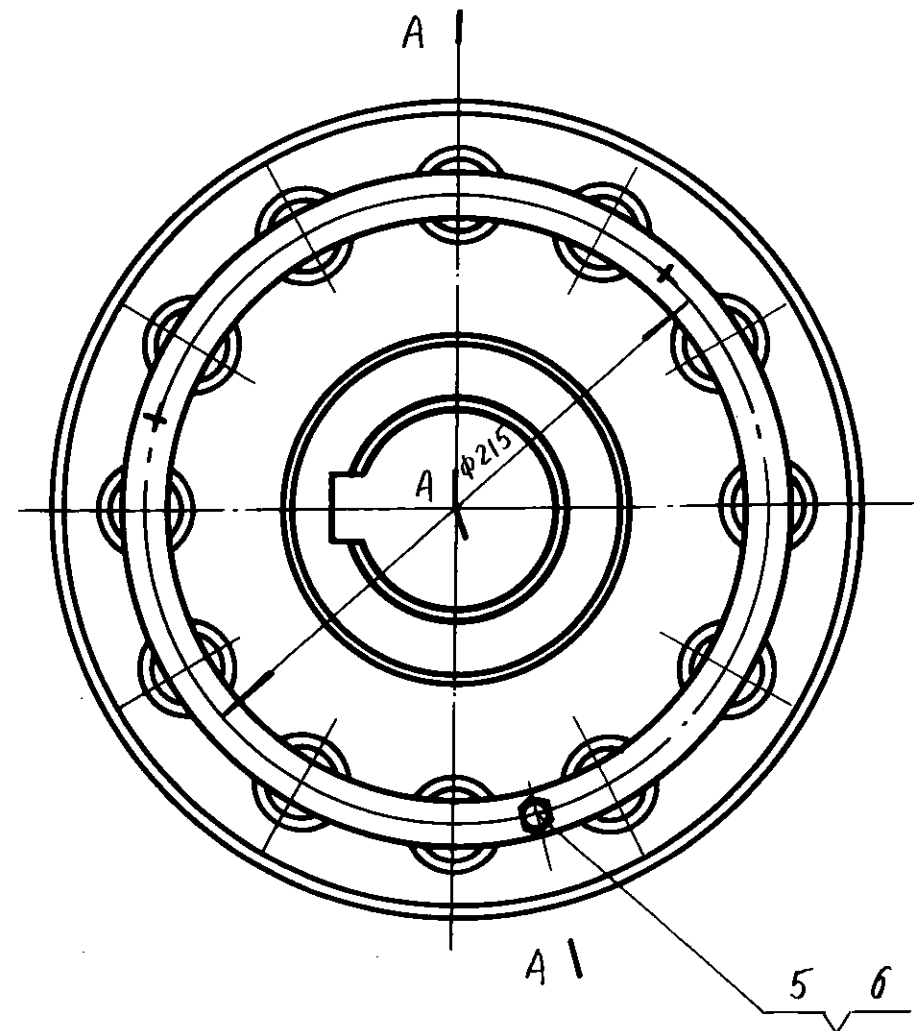
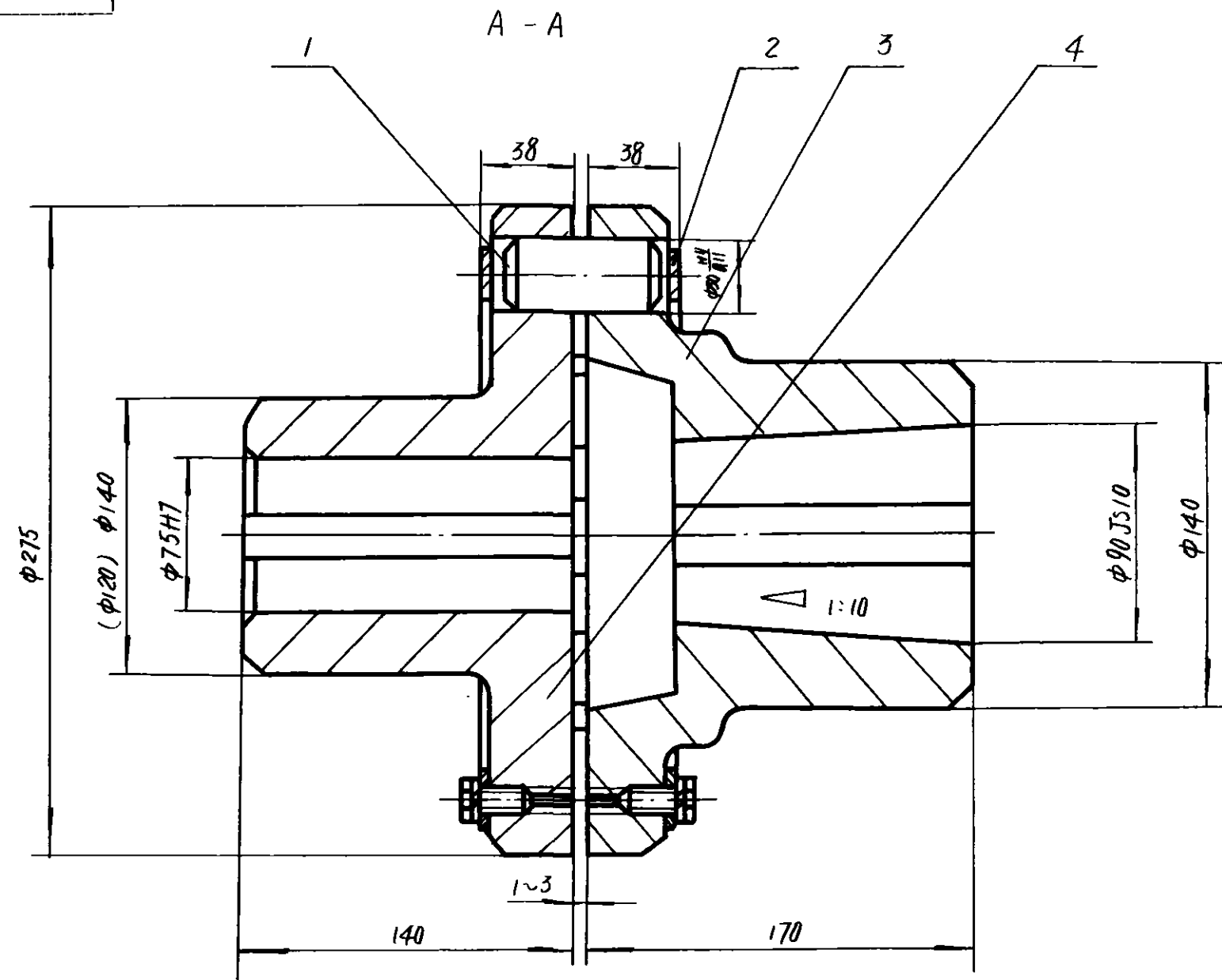
底图总号

底图总号

图样标记		重 量		比 例	
HL275·4-TM					
共 张		第 HL65 张			
上海起重运输机械厂					

柱销联轴器		图样目录	
设计	赵书灿	工艺会审	何德仁
校 对	何树青	描 图	顾 震
复 核	董云彬	描 校	钱培峰
标准化检查	洪中元	日期	86.9

日 期 签 字



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 275$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用ZG35II制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	6	A3	0.0124	0.072	
4	HL275-5-4	半联轴器	Y75×140	1	HT20-40	21.68	21.68	
3	HL275-1-3	半联轴器	Z90×170	1	HT20-40	20.76	20.76	借用
2	HL275-1-2	挡板		2	A3	0.35	0.70	借用
1	HL220-1-1	柱销		12	尼龙6	0.055	0.66	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	

柱销联轴器				HL275-5			
图样标记				重量			
Y75×140				43.88			
Z90×170				1:25			
共 张				第 HL09 张			
上海起重运输机械厂							

图底图总号

底图总号

日期 签字

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	HL275.5-TM	1	HL68						
A3	HL275.5	1	HL69						
A3	HL275.5-4	1	HL70						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	.					
A3	HL275.1-3	1	HL57	借用					
	(共6张其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	张数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审	何德仁	
校对	叶树清	描图	黄	
复核	姜文彬	描校	钱志峰	
标准化检查	洪中元	日期	86.9	

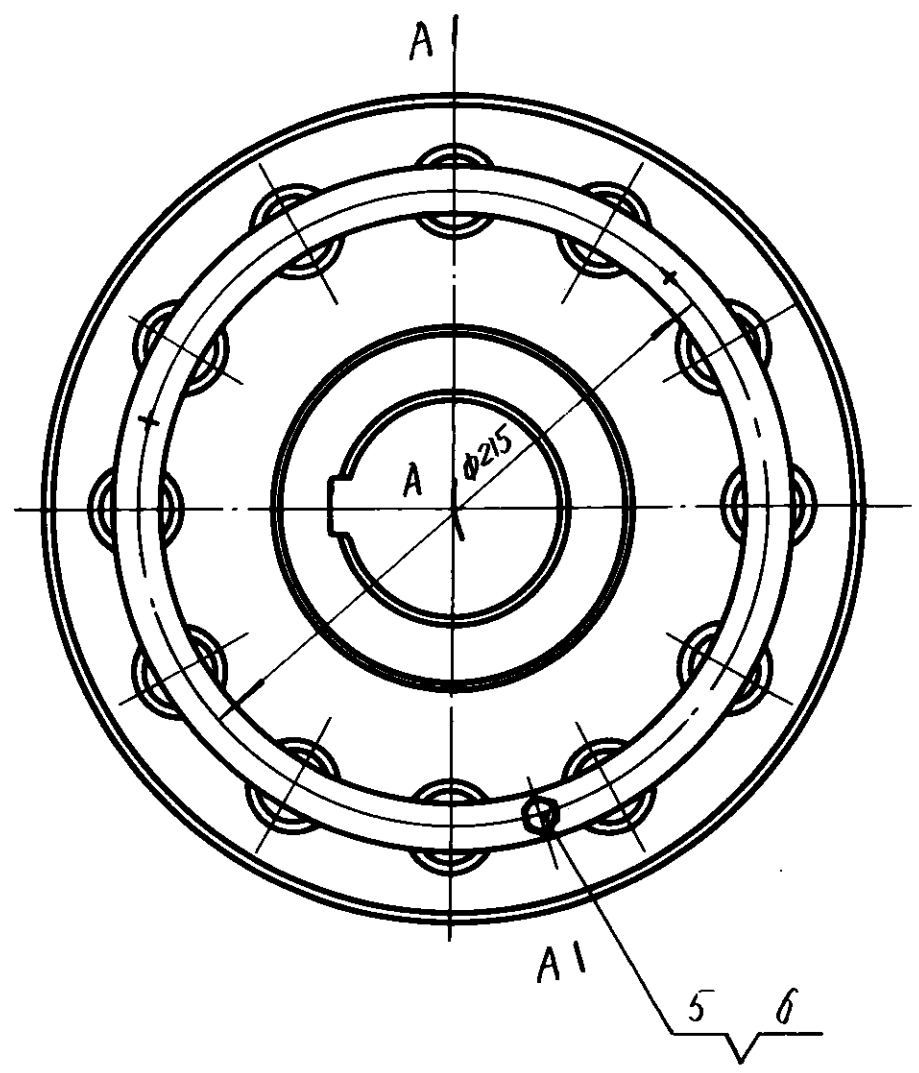
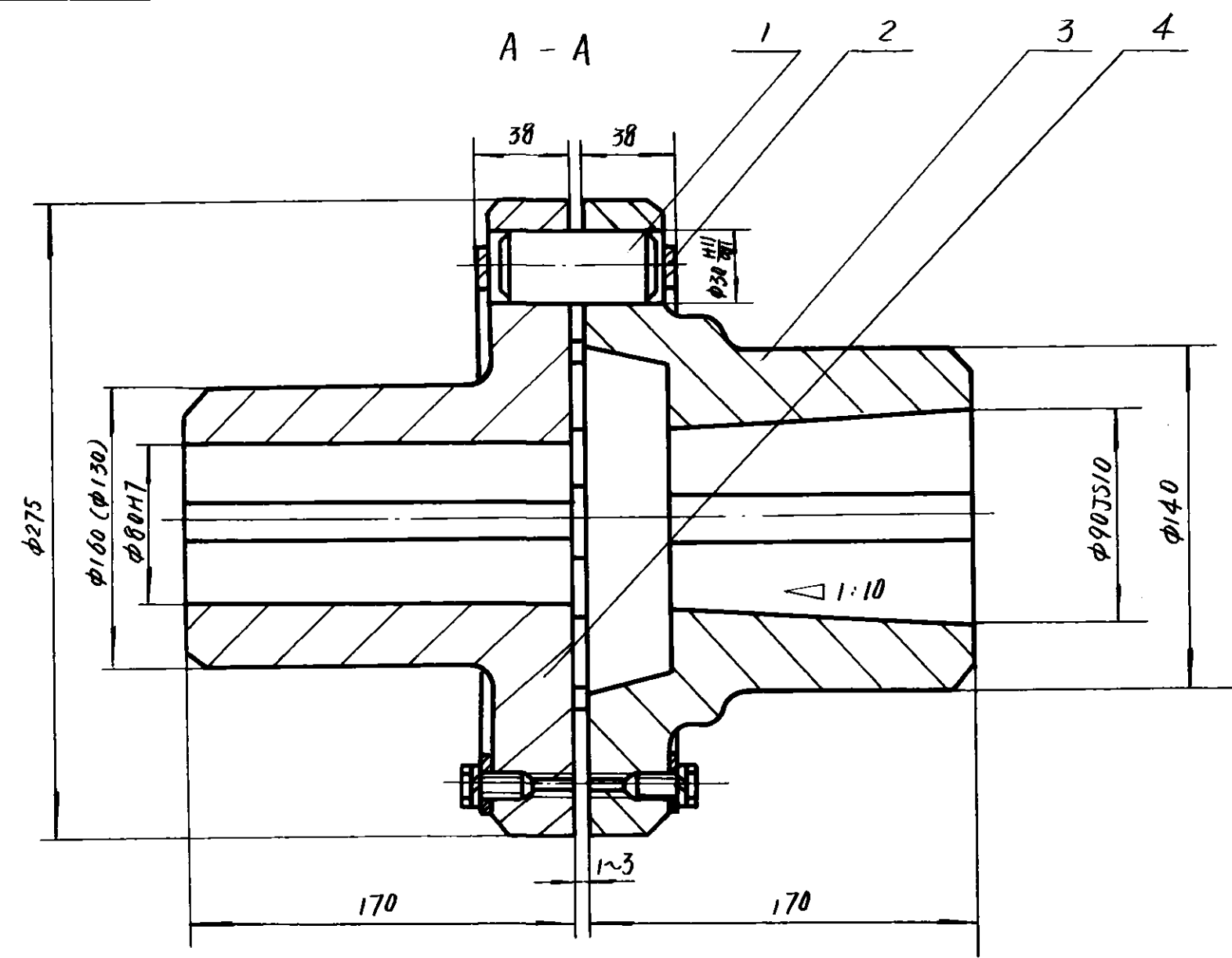
柱销联轴器

图样目录

HL275.5-TM

图样标记	重量	比例
共	张	第 HL68 张

上海起重运输机械厂

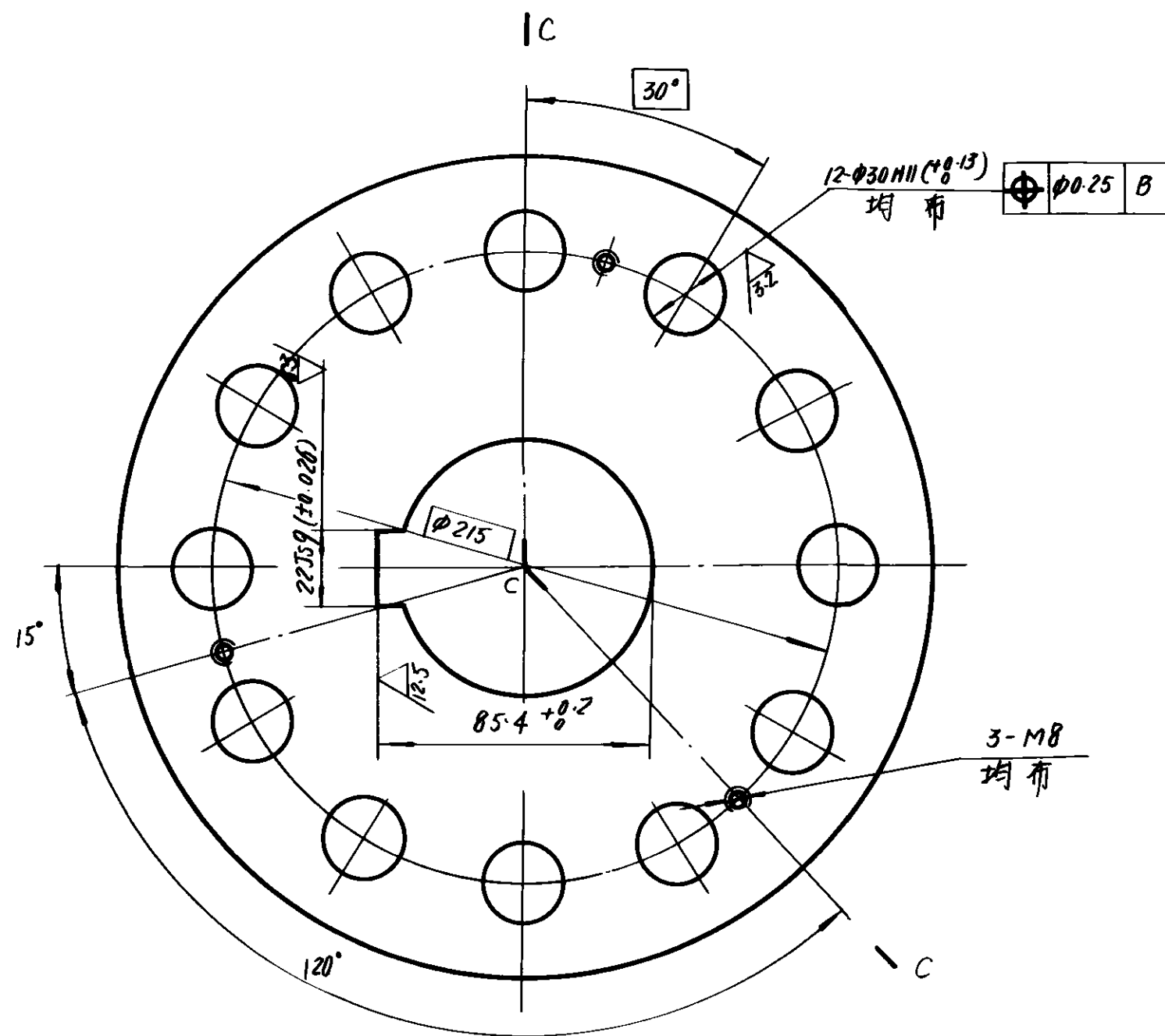
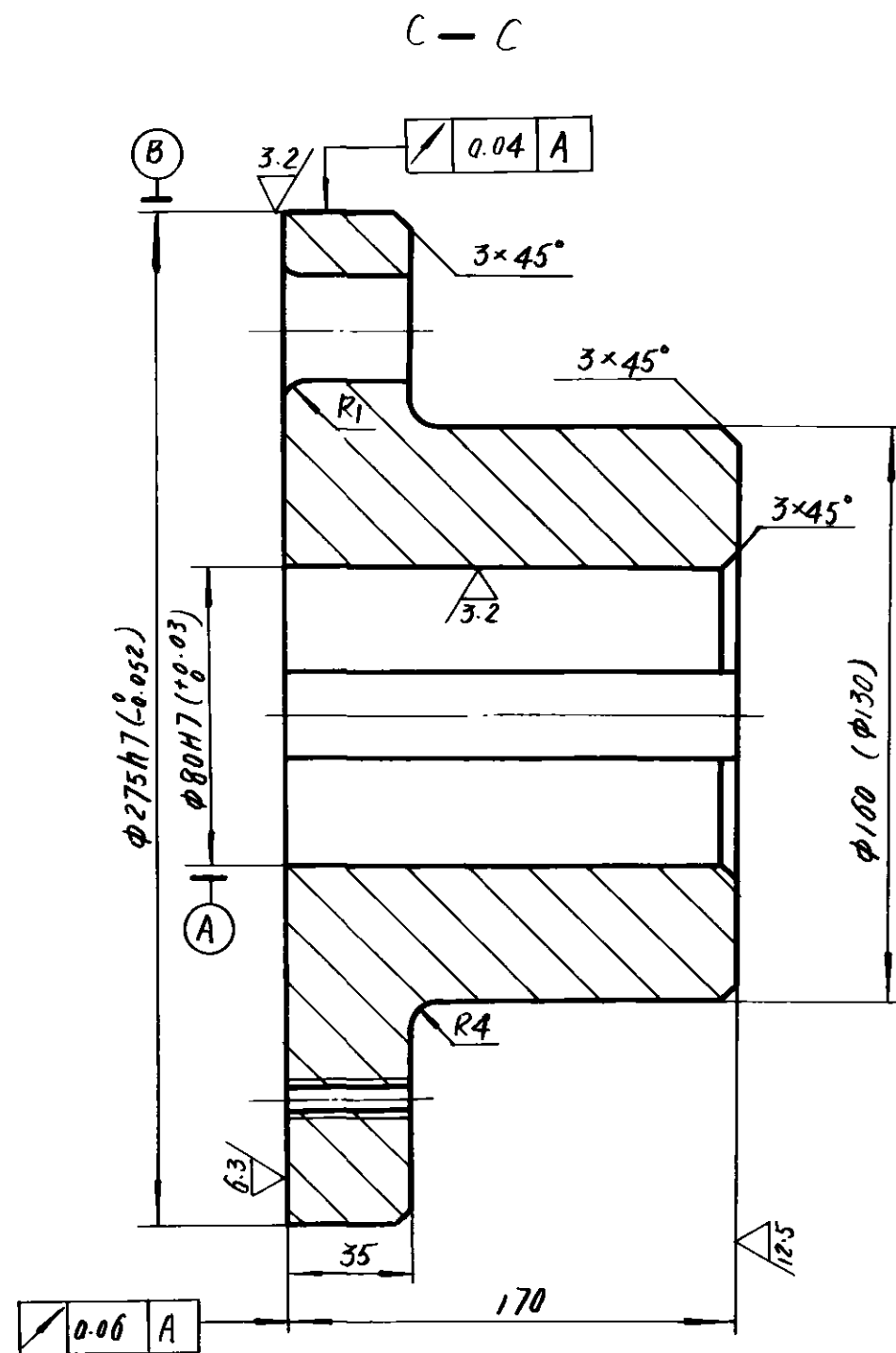


技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 275$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用ZG35II制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30-76	螺栓	M18x16	6	A3	0.0124	0.072	
4	HL275-6-4	半联轴器	Y80x170	1	HT20-40	21.13	21.13	
3	HL275-1-3	半联轴器	Z90x170	1	HT20-40	23	23	借用
2	HL275-1-2	挡板		2	A3	0.32	0.64	借用
1	HL220-1-1	柱销		12	尼龙6	0.055	0.66	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	

柱销联轴器				HL275-6	
图样标记				重量	比例
				45.51	1:2.5
共 张				第 HL72 张	
上海起重运输机械厂					
设计	赵其如	工艺审查	何德仁		
校对	叶树堂	指 导	朱峰		
复核	葛山	指 导	钱培峰		
标准审查	洪中元	日期	86.9		



86

技术要求

1. 棱边倒钝。
2. 括号内尺寸为采用 ZG35II 的尺寸。

标记	数量	文件号	签字	日期
设计		赵其如	工艺会审	何德仁
校对		叶树宝	描图	叶树宝
复核		黄树宝	描对	叶树宝
标准检查		黄树宝	日期	86.9

半联轴器

Y80 x 170

HT20-40

HL275.6-4

图样标记	重量	比例
	21.13	
共 张	第 HL273 张	

上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	HL275.6-TM	1	HL71						
A3	HL275.6	1	HL72						
A3	HL275.6-4	1	HL73						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	"					
A3	HL275.1-3	1	HL57	借用					
	(共6张, 其中借用3张)								

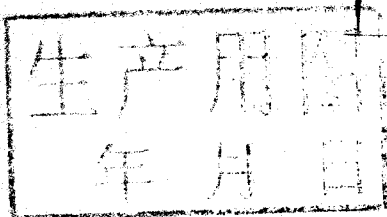
86

图样号

图号

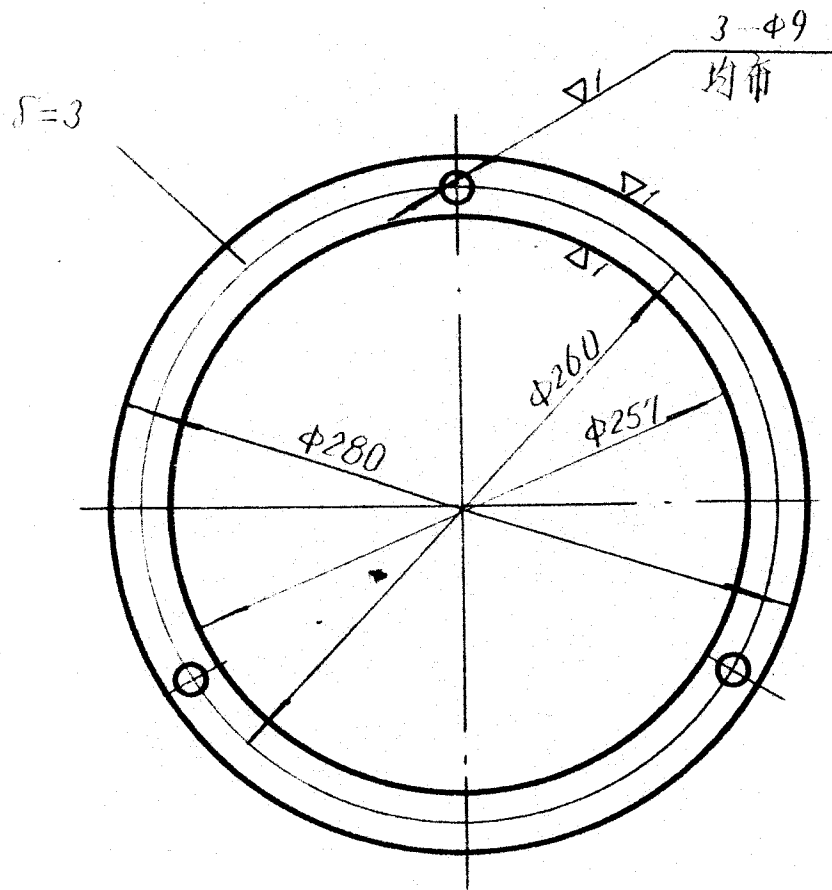
签字

					柱销联轴器	HL275.6-TM				
						图样标记 重 量 比 例				
						共 张 第 HL71 张				
						上海起重运输机械厂				
标记	张数	文件号	签字	日期	图样目录					
设计	或共10	工艺会审	何德:							
校对	何树棠	描图	何德:							
复核	姜玉珍	描校	何德:							
标准化检查 成中元					日期	86.9				



标记	处数	文件号	签字	日期
设计	张光灿	工艺会审	何德仁	
校对	张成良	描图	李峰	
复核	董文林	描对	萧大钧	
标准检查	张成良	日期	86.9	

其余~



注去毛刺

生产用图
年 月 日

生产用图
2007年12月29日

通5-80

设计	张光也	工艺会审	何德一
校对	张光也	描图	张光也
复核	张光也	描对	张光也
标准检查	张光也	日期	86.9

通用技术条件
JB/ZQ4000

HL320-1-2

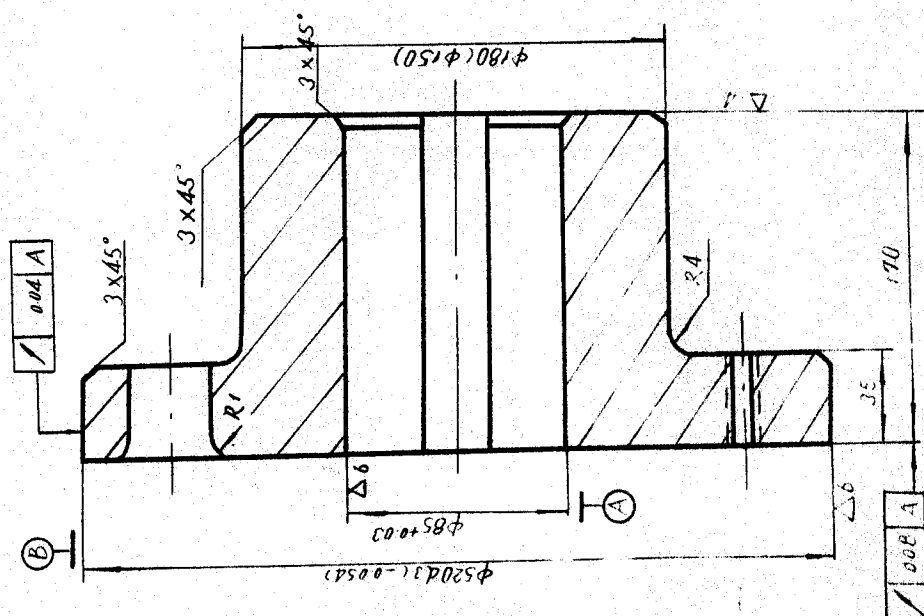
持板

A3

0.4Kg
HT-9

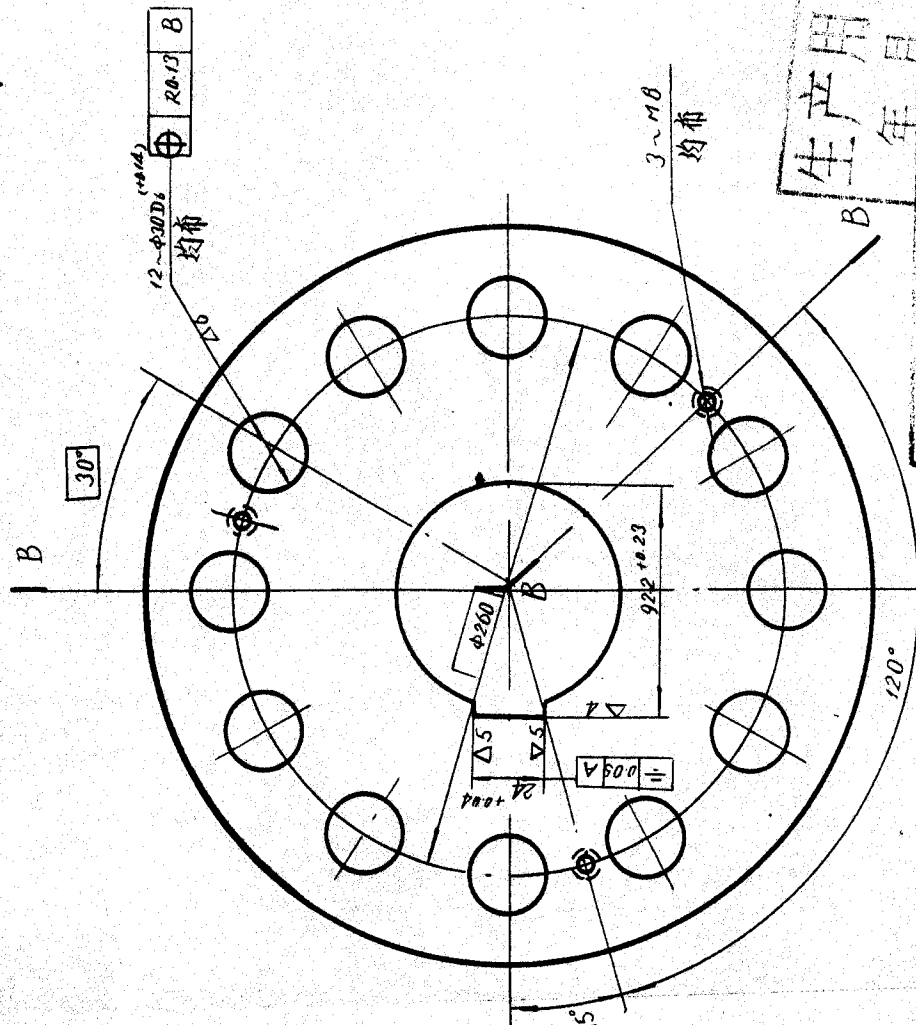
其余 $\nabla 3$

B-B



技术要求

1. 校通倒钝
2. 括号内尺寸为材料采用 ZG35II 时的尺寸。



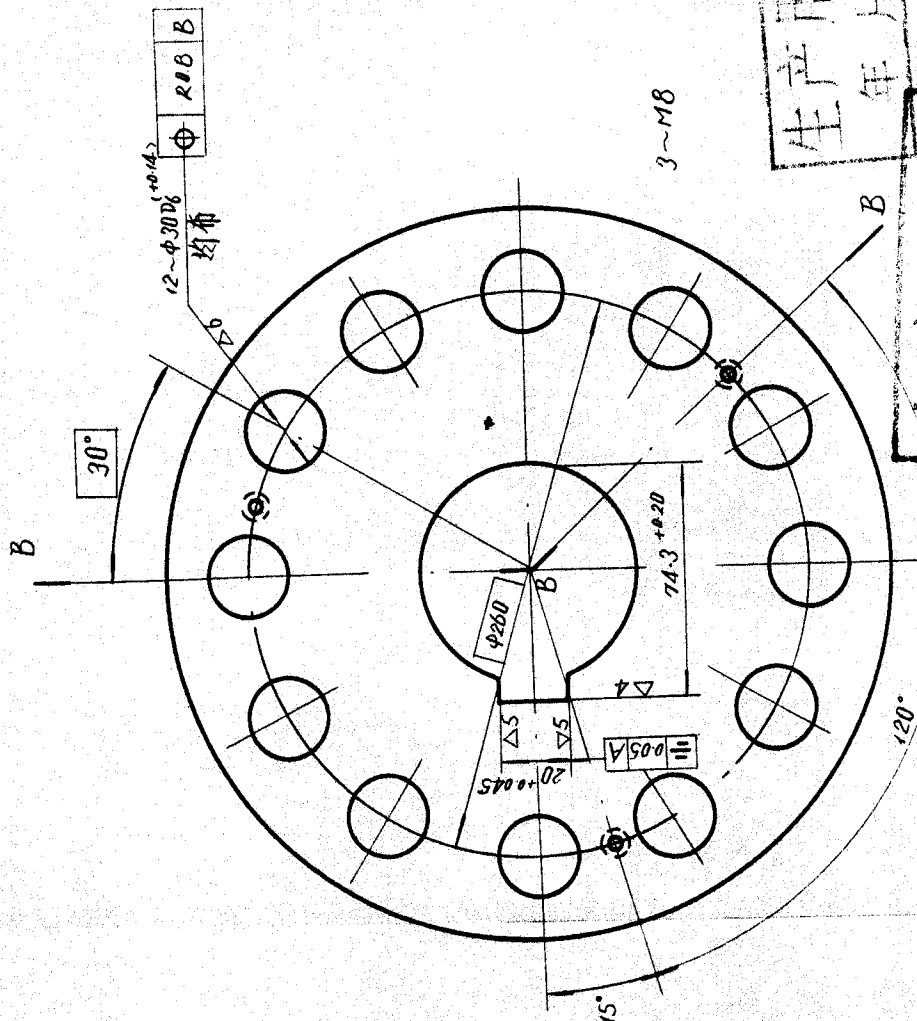
生产用图
年月日

生产用图
2004年12月9日

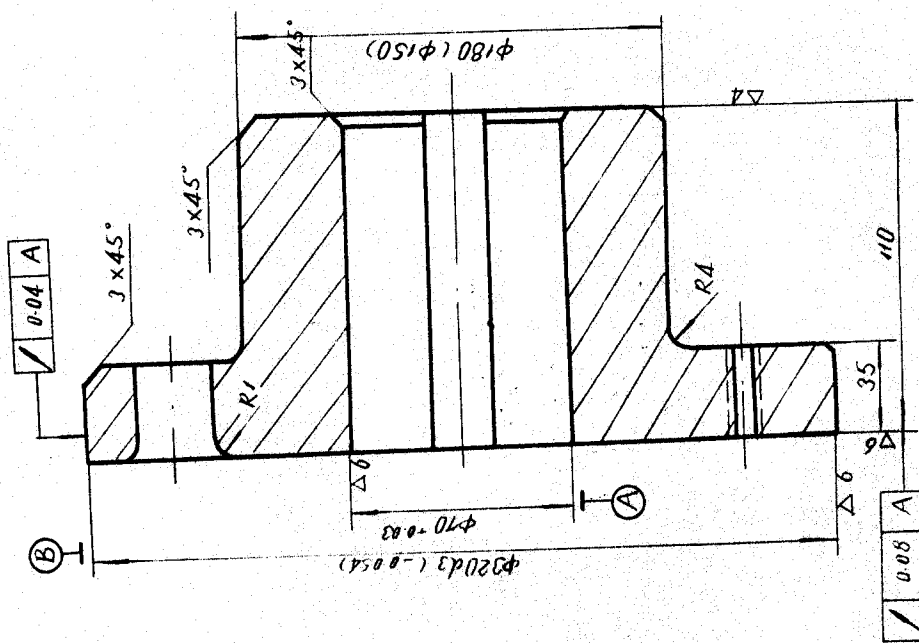
通5-81

通用技术条件		1B/ZQ4000		HT20-40	
丰联轴瓦		YA 85 × 170		HT20-40	
图样标记		31.0143		HT20-40	
共		张		HT20-40	
材料		HT20-40		HT20-40	
设计	工艺	审核	日期	设计	日期
张光妙	张光妙	张光妙	86.9	张光妙	86.9
张光妙	张光妙	张光妙	86.9	张光妙	86.9
张光妙	张光妙	张光妙	86.9	张光妙	86.9
张光妙	张光妙	张光妙	86.9	张光妙	86.9

其余 $\nabla 3$



B-B



技术要求

1. 棱边倒钝
2. 括号内尺寸为材料采用ZG35II时的尺寸。

生产用图
年 月 日

生产用图
2004 12 12 9日

通 5-82

通用技术条件

JB/ZQ4000

半联轴节

YA 70 × 110

HL 320.1 - 4

图样标记

重量

2755kg

共 张

第 H181

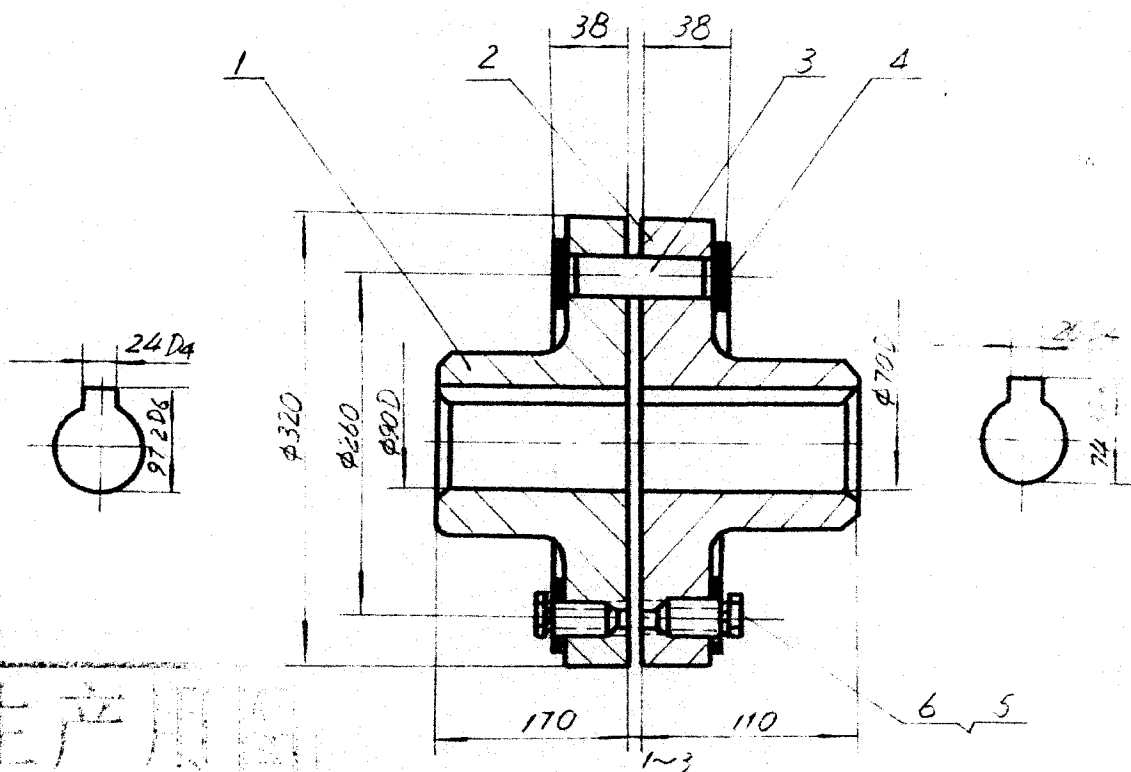
序号	数量	文件号	签字	日期
1	1	技术条件	王中	2004.12.12
2	1	工艺审查	王中	2004.12.12
3	1	描图	王中	2004.12.12
4	1	指指	王中	2004.12.12
5	1	指指	王中	2004.12.12
6	1	指指	王中	2004.12.12
7	1	指指	王中	2004.12.12
8	1	指指	王中	2004.12.12
9	1	指指	王中	2004.12.12
10	1	指指	王中	2004.12.12
11	1	指指	王中	2004.12.12
12	1	指指	王中	2004.12.12

材料

日期

86.9

标准检查



生产用图
年 月 日

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1
在 $\phi 320$ 元周上两半联轴器轴间安装间隙之差不得大于0.5
2. 半联轴器允许用ZG35I钢造

生产用图
2004.12.12 9日 通5-84

件登记

图

版

总号

总号

字*

期

6	GB93-78	垫 卷 8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB 30 "	螺 栓 M8X16	"	A3	0.012	0.072	
4	HZ320.1-2	挡 板	2	"	0.4	0.8	借用
3	HZ220.1-1	柱 销	12	尼龙6	0.055	0.66	"
2	HZ320.1-4	半联轴器 YA70X110	1	HT20-40	27.55	27.55	"
1	" 2-3	" YA90X70	1	"	30.70	30.70	
序 号	图 号	名 称	件 数	材 料	单 重	总 重	备 注

通用技术条件

JB/ZQ4000

柱销联轴器

YA90X170

YA70X110

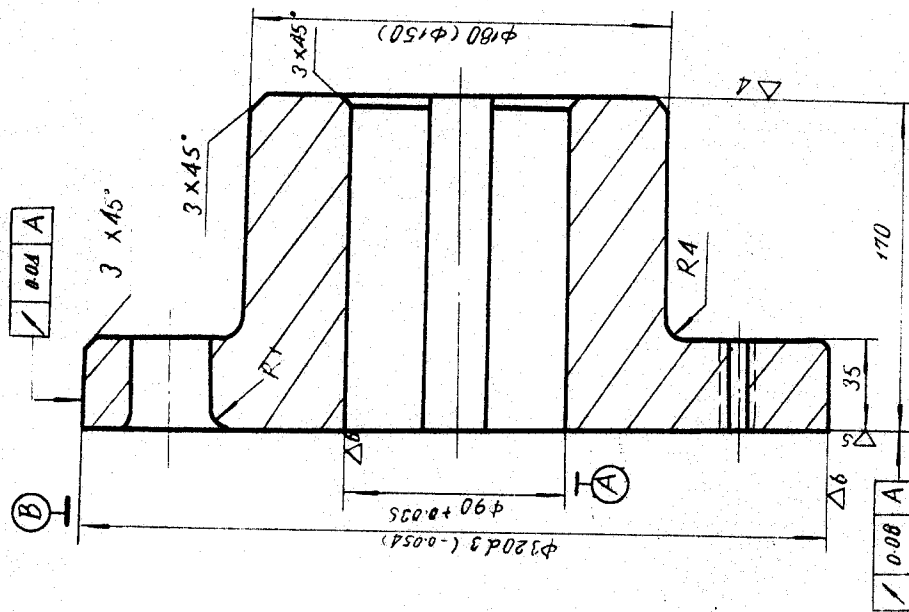
HZ320-2

标记	处数	文件号	签字	日期
设 计	张光如	工艺会审	何德仁	
校 对	张光如	描 图	李 峰	
复 核	张光如	描 对	潘大钧	
标准检查	张光如	日期	86.9	

图 行 号	电 型	注 释
	51.80kg	
共	张	第 HZ85 张

下 件

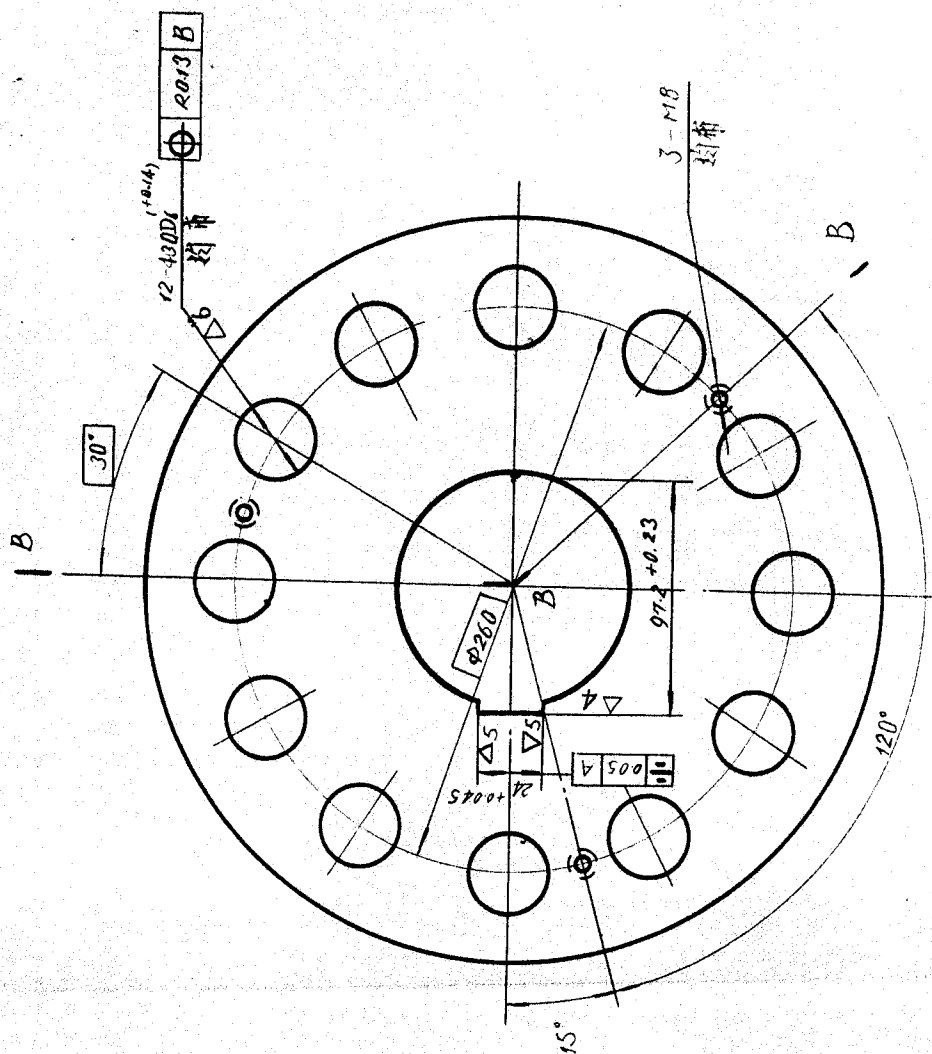
B-B



技术要求

1 校边倒钝

2 总长内尺寸为材料未用GB35 II时的尺寸

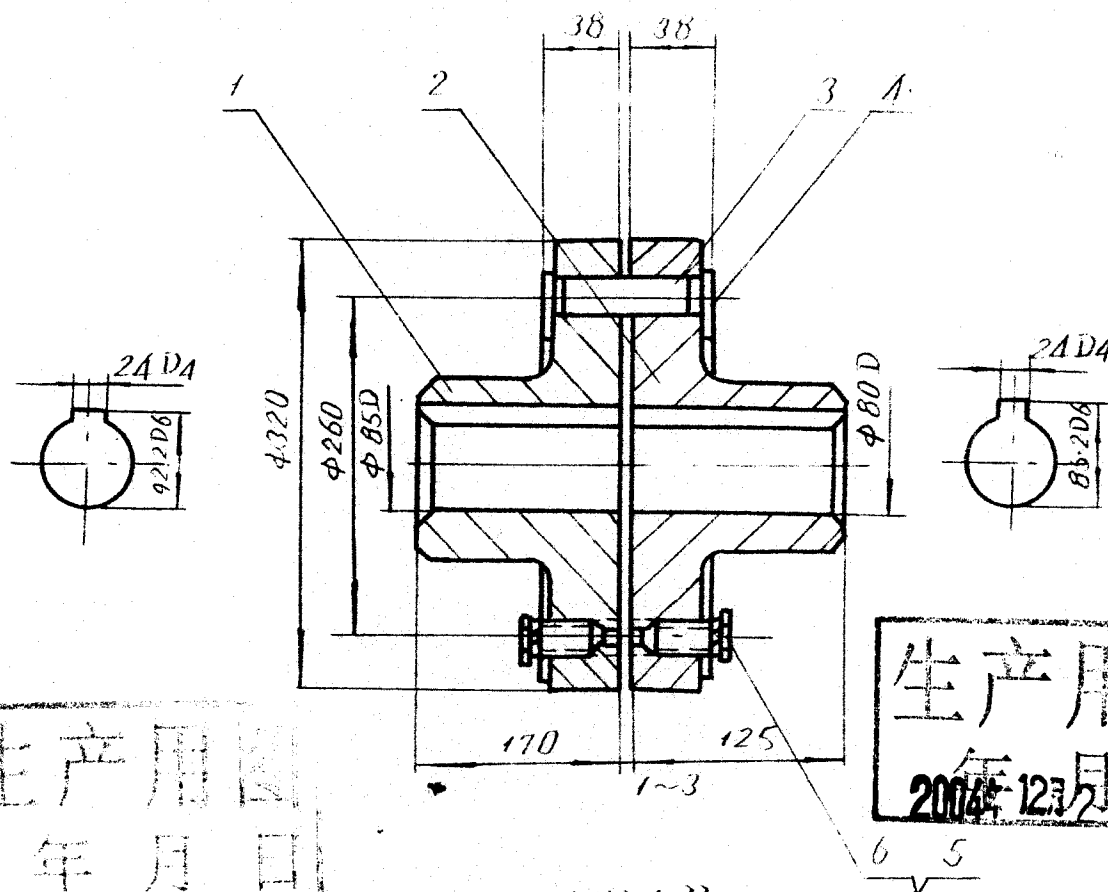


生产用图
年 月 日

生产用图
2007年12月9日

通5-85

通用技术条件 HB/ZQ4000		HJ 320.2-3	
丰联轴瓦		YA 90 x 170	
HT 20-40		HJ 20-40	
设计	文件号	工艺审查	日期
校对	文件号	工艺审查	日期
复核	文件号	工艺审查	日期
标准检查	文件号	工艺审查	日期



生产用图
年 月 日

生产用图
2004-12-29 日

技术要求

- 1 驱动装置装配后 两轴中心线之平行任何位移不得大于 0.1
在 4320 圆周上两半联轴器的轴间安装间隙之差不得大于 0.2
- 2 半联轴器允许用 ZG35 制造，带轮圆弧部分其尺寸

图 1-67

6	GB93-78	垫 圈 B	6	6511A	0.0015	0.009	
5	GB30-78	螺 栓 M8x10	6	A1	0.01	0.072	
4	HL320-1~2	挡 板	2	尼龙 6	0.5	0.8	备 用
3	HL220-1~1	柱 销	12	尼龙 6	0.056	0.66	备 用
2	HL320-3~4	半联轴器 YA80x125	1	HT20-40	28.6	28.02	
1	HL320-1~3	半联轴器 YA85x170	1	HT20-40	31.61	31.61	备 用
序号	图 号	名 称	件数	材 料	甲	乙	备 用

通用技术条件

JB/ZQ4000

柱销联轴器

YA85x170

YA80x125

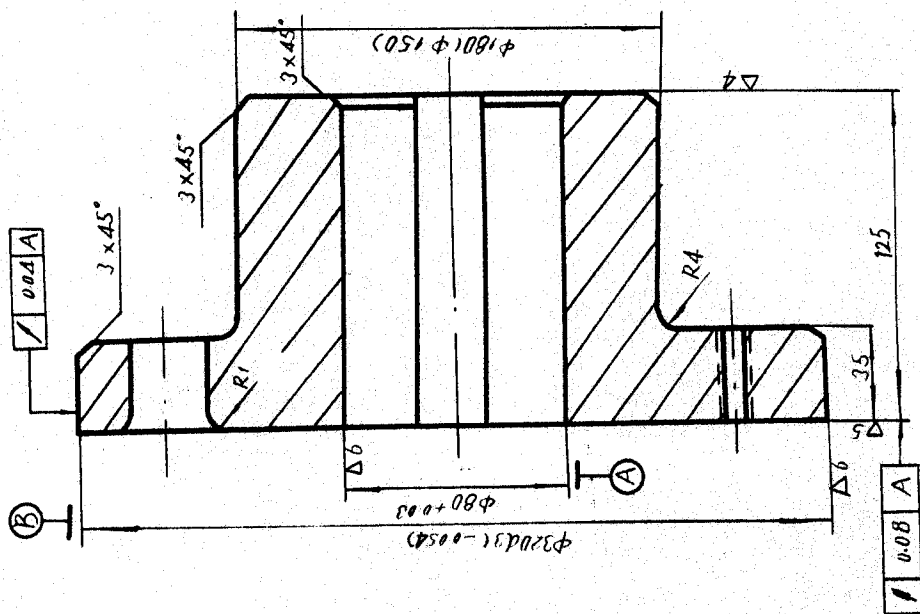
HL320-3

标记	处数	文件号	签 字	日期
设 计	1	柯克明	柯克明	8.9
校 对	1	陈维	陈维	
复 核	1	董时	董时	
标准检查	1	张欣	张欣	

部 件

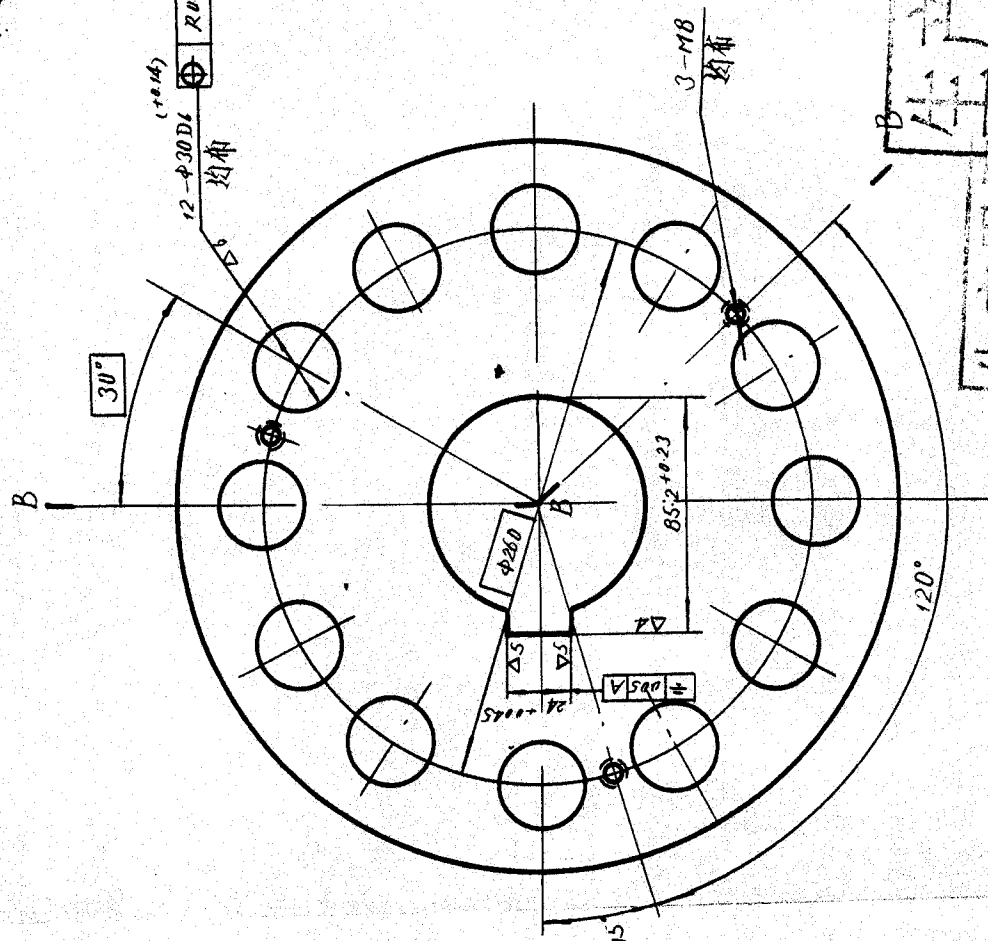
其余 $\nabla 3$

B-B



技术要求

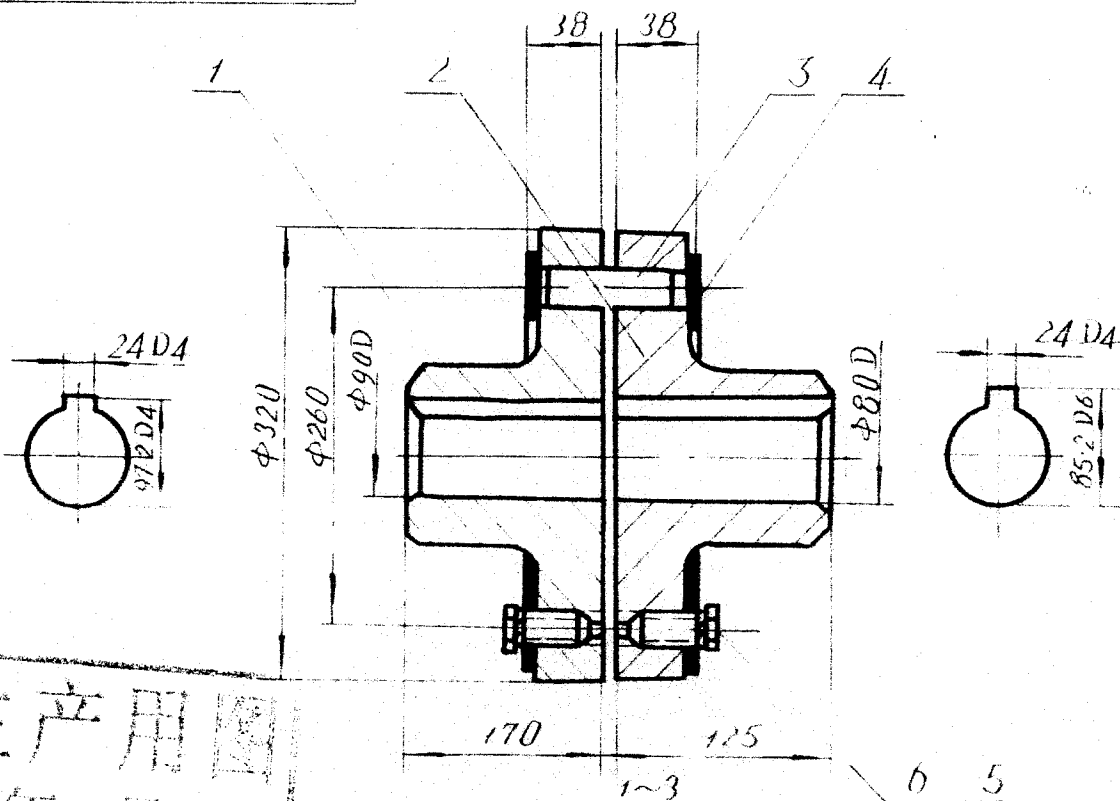
1. 棱边倒钝
2. 该零件尺寸对材料采用 GB 35 时的尺寸。



生产用图
2004年12月29日
通 5-88

通用技术条件		HT 20-40	
1B/ZQ4000		半联轴器	
YA 80 X 125		材料	
设计	校对	审核	标准检查
张毅	张毅	张毅	张毅
日期	日期	日期	日期
8.9	8.9	8.9	8.9

图样编号	数量	共	张	第	张
HL 320.3 - 4	20-024	20	20	HL 67	第



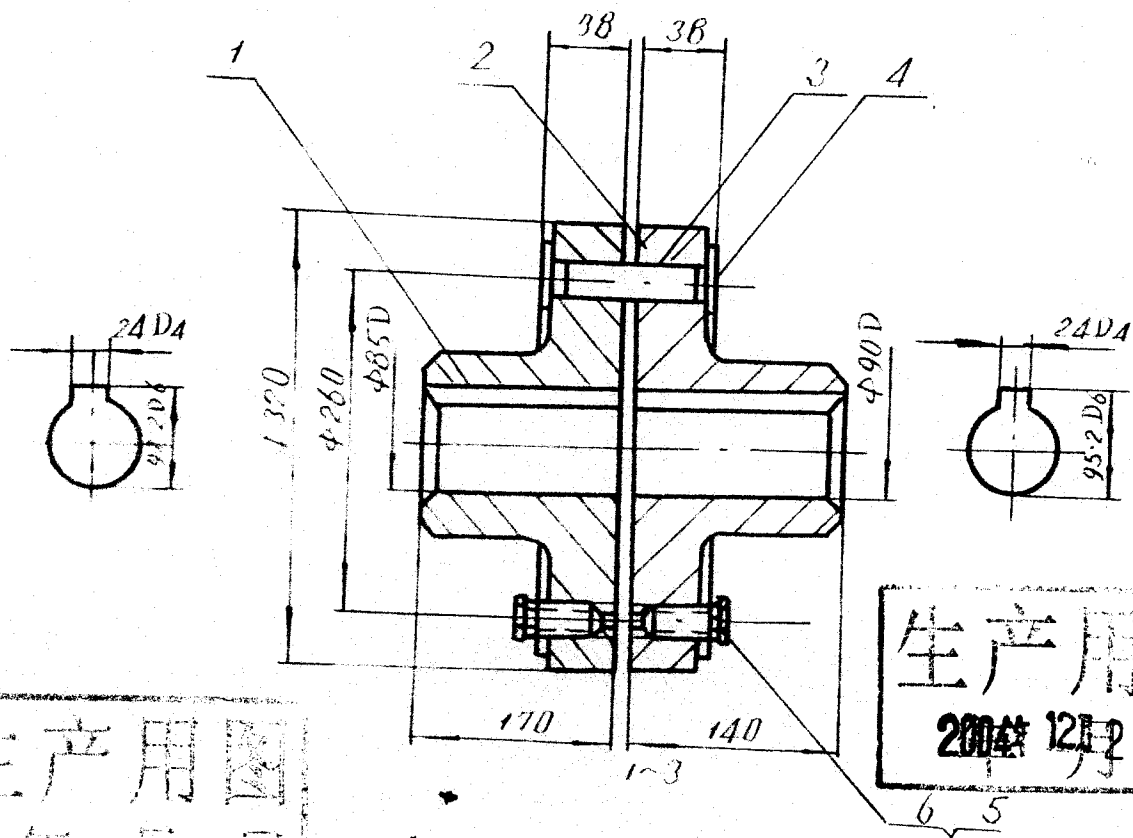
技术要求

1. 装配后, 两轴中心线之平行径向位移不得大于 0.1
在 $\phi 320$ 处两半联轴轴何安装间隙之差不得大于 0.5.
2. 半联轴轴允许用 ZG35II 制造, 带拉痕眼字

生产用图
2004年12月29日

6	GB93-76	垫圈 8	12	尼龙 6	0.0015	0.002	
5	GB30-76	螺栓 M12x10	1	A3	0.002	0.002	
4	HT320-1-2	挡板		A3	0.4	0.8	借用
3	HT220-1-1	柱销	12	尼龙 6	0.055	0.66	借用
2	HT320-3-4	半联轴轴 YA80x125	1	HT20-40	25.02	25.02	借用
1	HT320-2-3	半联轴轴 YA90x170	1	HT20-40	30.70	30.70	借用

标记	处数	文件号	签字	日期	通用技术条件	材料	重量	备注
					JB/ZQ4000	HT320-4		
					柱销联轴轴			
					YA90x170			
					YA80x125			
设计	张光如	工艺会审	何德仁					
校对	张光如	描图	张光如					
复核	张光如	描图	张光如					
标准检查	张光如	日期	86.9					



生产用图
年 月 日

生产用图
2004年12月29日

技术要求

- 1 驱动装置装配后,两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1
在 $\phi 320$ 圆周上两半联轴节轴向安装间隙之差不得大于0.5。
- 2 半联轴节允许用45钢制造,端部圆角半径按图尺寸。

渝5-92

6	GB93-76	垫圈 8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30-70	螺栓 M8×16	2	A1	0.012	0.012	
4	HZ320-1-2	撑板		12号	0.4	0.5	借用
3	HZ320-1-1	柱销	12	12号	0.05	0.00	借用
2	HZ320-5-4	半联轴节 YA90×140	1	H120-30	28.05	26.05	
1	HZ320-1-3	半联轴节 YA85×170	1	H120-40	31.61	31.61	借用
序号	图号	名称	材料	数量	重量	备注	

通用技术条件

JB/ZQ4000

柱销联轴节

YA85×170

YA90×140

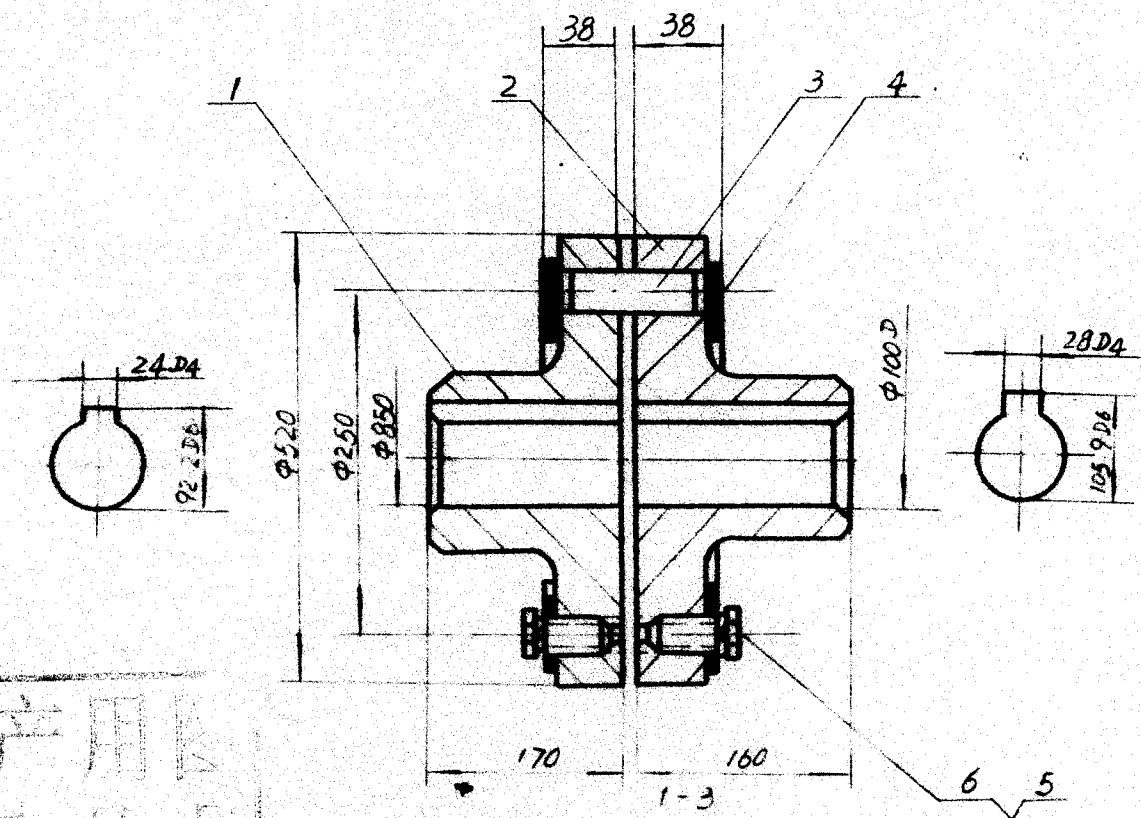
部件

HZ320-5

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	张世忠	工艺会审	何德仁	
校对	张世忠	描图	张世忠	
复核	张世忠	描对	张世忠	
标准检查	张世忠	日期	86.9	

图样编号	812148
共 张	第 HZ91 张

[illegible]



生产用图
年月日

技术要求

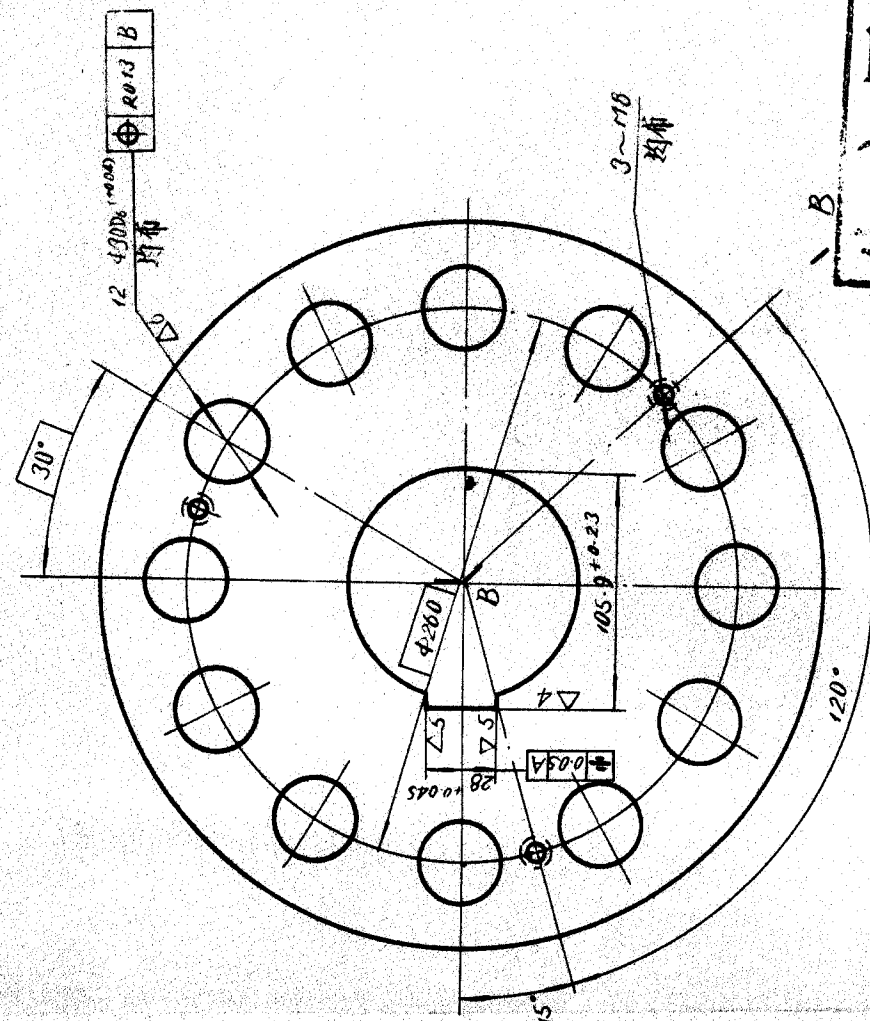
- 1 驱动装置装配后 两轴中心线平行径向位移不得大于 0.1。
在 $\phi 320$ 元周上两半联轴口轴台安装间隙之差不得大于 0.5
- 2 半联轴口允许用 ZG35 I 制造，带括弧数字为共尺

生产用图
2004年12月29日

6	GB93-76	垫	圈 8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30-76	螺	栓 M8x16		A3	0.012	0.072	
4	HZ320-1-2	挡	板	2	"	0.4	0.3	管 用
3	HZ220-1-1	柱	销	12	尼龙 6	0.055	0.66	
2	HZ320-7-4	半联轴口	YA100x160	1	HZ20-40	2795	2795	
1	HZ320-1-3	"	YA85x170	1	"	31.61	31.61	筒 用
序 号	图 号	名 称	件 数	材 料	单 重		备 注	
					重 力 矩	总 重		

通用技术条件				HZ 320-7			
JB/ZQ4000							
柱销联轴口							
YA85x170							
YA100x160							
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重量	图 号
设 计	张光灿	工艺会审	何德仁			61.11 kg	
校 对	张光灿	描 图	李 峰				
复 核	张光灿	描 对	潘大钧		共 张	第 HZ 96 张	
标准检查	张光灿	日期	86.9	材料	口 件		

B-B



凌波倒走

2. 括号内尺寸为材料未用 ZG35 时的尺寸。

田
田
土
土

生产用

20677 125/99

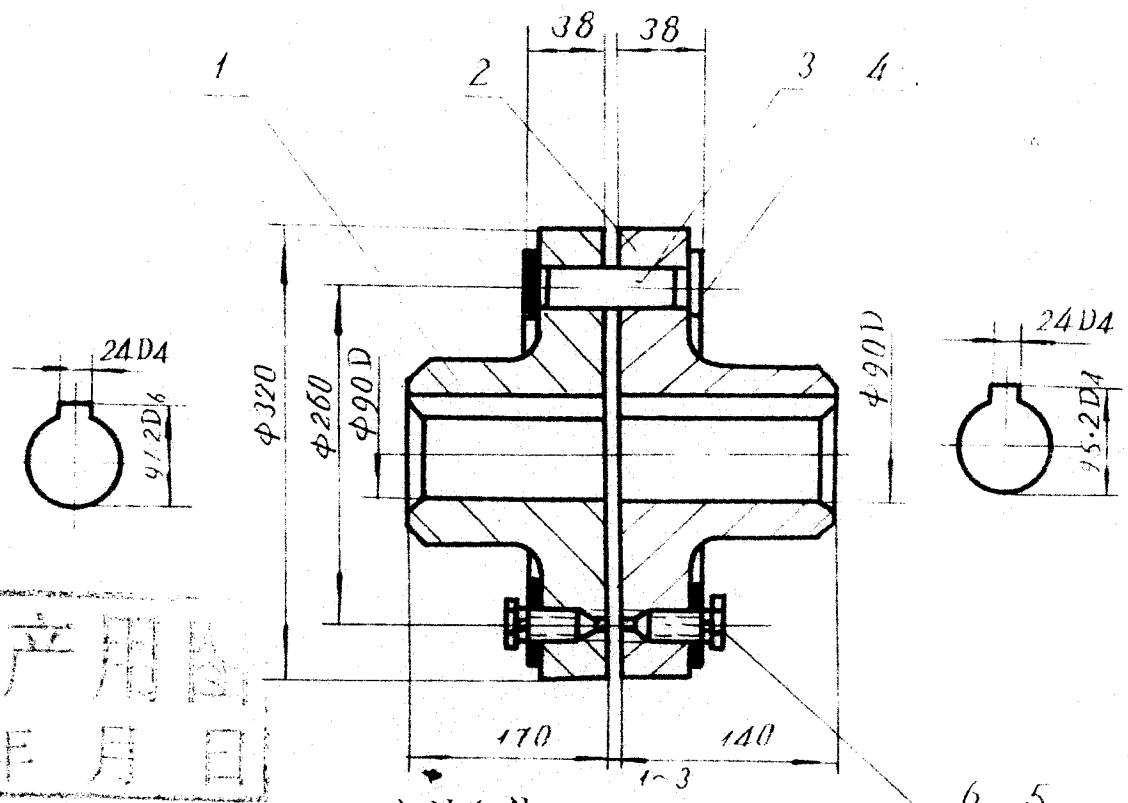
通 5298

[illegible]JB/ZQ4000
通用技术条件

丰联轴瓦
YA 100 × 160

HIT 20-40

HL 320.7-4



生产用图
年 月 日

技术要求

- 1 驱动装置装配后, 两轴中心线之平行径向位移不得大于 0.1
在 $\phi 320$ 元周上两半联轴节轴向安装间隙之差不得大于 0.5
- 2 半联轴节允许用 ZG35II 制造, 带括弧数字为其尺寸。

生产用图
年 月 日
2002 12 29 9A 5-95

6	GB93-76	垫 圈 8	6	65 Mn	0.0015	0.009	
5	GB30-76	螺 栓 M8x16	6	A3	0.012	0.072	
4	HL320-1-2	封 板	2	A3	0.4	0.8	借用
3	HL220-1-1	柱 销	12	尼龙 6	0.055	0.66	借用
2	HT120-5-4	半联轴节 YA90x140	1	HT20-40	28.05	28.05	借用
1	HT320-2-3	半联轴节 YA90x170	1	HT20-40	30.70	30.70	借用
图 号		名 称	件 数	材 料	重 量	备 注	

设计	校核	审核	标准检查	文件号	签字	日期
设计	校核	审核	标准检查	文件号	签字	日期
设计	校核	审核	标准检查	文件号	签字	日期
设计	校核	审核	标准检查	文件号	签字	日期

通用技术条件
JB/ZQ4000

柱销联轴节
YA90x170
YA90x140

部件

HL320-8

图 号	60-30KJ
图 号	HL94