

中华人民共和国国家标准

GB 6742—86

漆膜弯曲试验（圆柱轴）

Bend test for coating (cylindrical mandrel)

1986-08-26 发布

1987-08-01 实施

国家标准局 批准

漆膜弯曲试验 (圆柱轴)

Bend test for coating (cylindrical mandrel)

本标准是评价色漆、清漆的涂层（包括单层和多层系统）在标准条件下绕圆柱轴弯曲时的抗开裂或从金属底板上剥离的性能的试验方法。

本标准系参照采用国际标准ISO 1519—1973《色漆和清漆——弯曲试验（圆柱轴）》

注：对于多层系统，可对每一层进行分别测试或可对整个体系一起测试。

1 仪器

1.1 弯曲试验仪

本仪器适用厚度不大于0.3mm的样板。

1.1.1 材料

仪器中的轴应由硬质抗腐蚀材料如不锈钢制成。

1.1.2 轴径

仪器如图1、图2所示。它有一个固定的铰链，彼此连结圆柱的轴，轴的直径分别为2、3、4、5、6、8、10、12、16、20、25和32mm（外表扭曲的任何轴都不能使用，特别是2mm直径的轴，在弯曲过程中不应发生扭曲）。轴面和铰链座板之间的缝隙应为 0.55 ± 0.05 mm，仪器其他尺寸要求不那么严格。轴在轴座里应能自由转动，仪器应备有一个档条，以保证当试板弯曲时，其两部分是平行的。

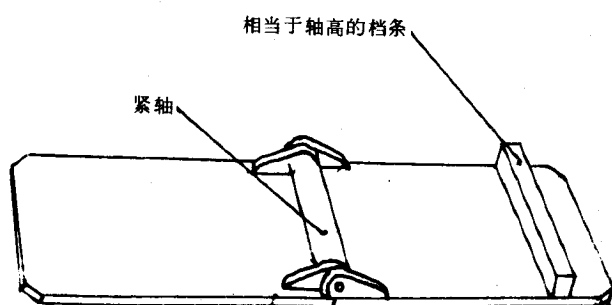


图 1 1型弯曲试验仪

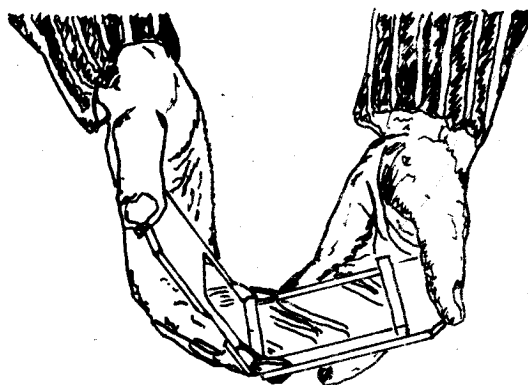


图 2 弯曲仪使用情况

2 取样

按GB 3186—82《涂料产品的取样》的规定进行。