

ICS 13.200  
C 70



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17270—1998

---

## 石英砂(粉)厂防尘技术规程

Code of dust control for  
quartz sand(powder)plant

1998-03-20 发布

1998-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 工艺设计防尘要求 .....	1
4 厂房设计防尘要求 .....	1
5 尘源密闭 .....	2
6 产尘工序的防尘措施 .....	2
7 通风除尘系统的设置与维护 .....	3
8 防尘管理 .....	4
附录 A(提示的附录) 石英砂(粉)干法加工生产设备排风量 .....	5
附录 B(提示的附录) 石英砂(粉)干法加工生产设备除尘器选用表 .....	7

## 前 言

为防止石英砂(粉)厂的粉尘危害,改善劳动卫生条件,保障职工健康,特制定本标准。

本标准是劳动部职业安全卫生标准体系中防尘系列标准之一。

本标准的附录 A、附录 B 都是提示的附录。

本标准由中华人民共和国劳动部提出。

本标准由安徽省劳动保护科学研究所负责起草。

本标准主要起草人:许振东、陈大厚。

# 中华人民共和国国家标准

## 石英砂(粉)厂防尘技术规程

GB/T 17270—1998

Code of dust control for  
quartz sand(powder)plant

### 1 范围

本标准规定了石英砂(粉)厂的防尘基本要求和综合防尘措施。  
本标准适用于石英砂(粉)厂的防尘设计与管理。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 5748—85 作业场所空气中粉尘测定方法
- GB 11724—89 车间空气中含 50%~80%游离二氧化硅粉尘卫生标准
- GB 11725—89 车间空气中含 80%以上游离二氧化硅粉尘卫生标准
- GB 16279—1996 大气污染物综合排放标准
- GB 50187—93 工业企业总平面设计规范
- TJ 36—79 工业企业设计卫生标准

### 3 工艺设计防尘要求

- 3.1 在生产条件允许的情况下,应采用湿法生产工艺。
- 3.2 在干法生产工艺中,应采用不产尘或少产尘的工艺设备。
- 3.3 生产过程应密闭化、机械化和自动化。
- 3.4 布置工艺设备,应同时为防尘设施的合理配置提供必要的条件,并便于操作、维修和日常清扫。
- 3.5 输送粉状物料宜采用密闭化、管道化措施,减少中间环节,降低物料落差,缩短输送距离。

### 4 厂房设计防尘要求

#### 4.1 厂址选择

- 4.1.1 采用干法生产工艺的石英砂(粉)厂,厂址选择应远离居民区和其他建筑群,并位于城镇、相邻工业企业和居民区全年最小频率风向的上风侧。
- 4.1.2 石英砂(粉)厂的产尘车间应布置在厂区全年最小频率风向的上风侧。

#### 4.2 厂房建筑

- 4.2.1 石英砂(粉)厂的筛分、包装车间,宜采用多层结构厂房。
- 4.2.2 多层厂房隔层之间、产尘工序与其他工序之间、集中操作室与产尘点之间均应进行隔断。必要时,可设置密封门。
- 4.2.3 厂房内墙及屋顶的内表面应光滑平整,各层平面应做成防水地坪和防水楼板,并向地漏和排水明沟保持一定坡度,各层孔洞均应有防水台。在底层或室外应设有排水沉淀池。