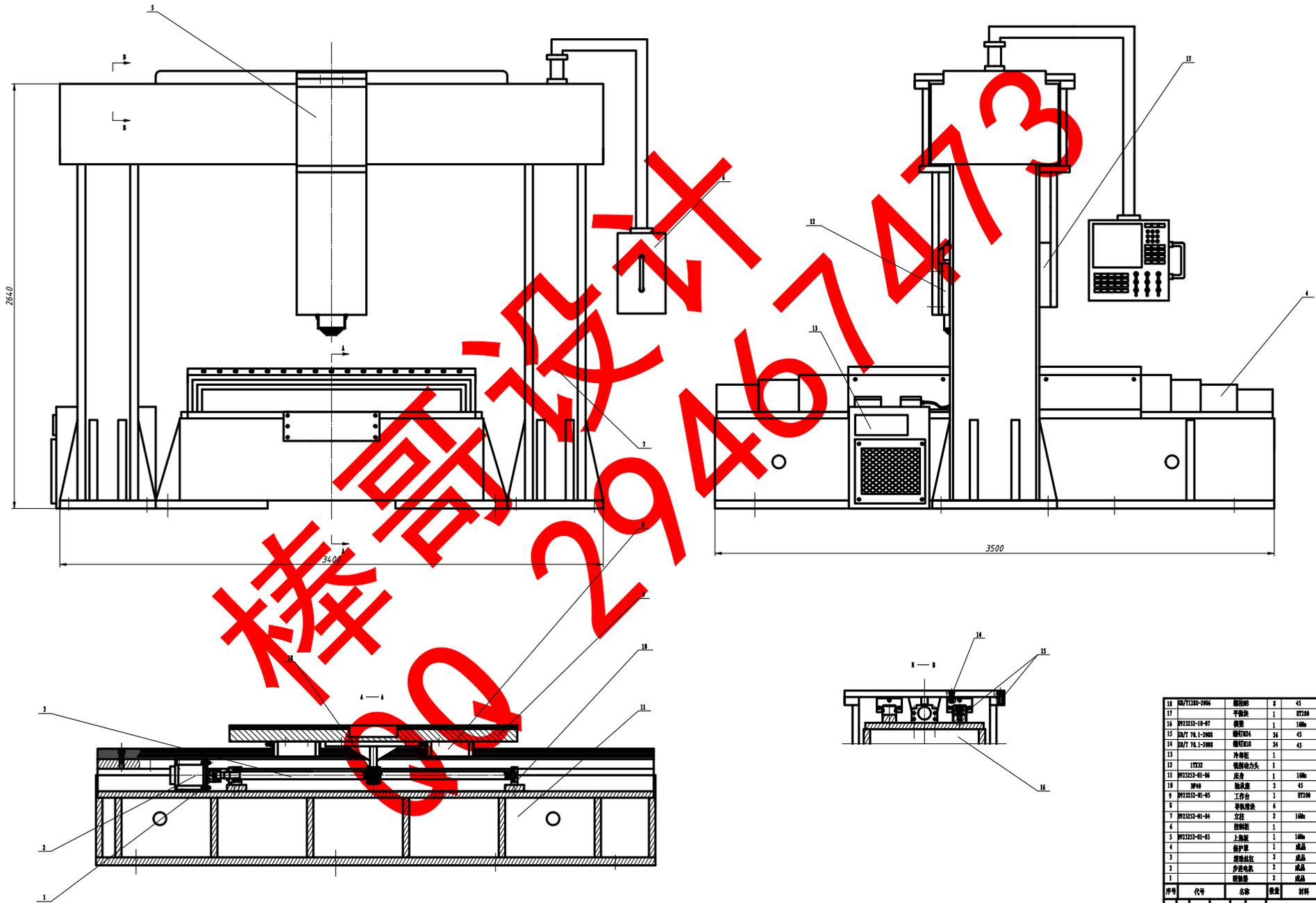


A0-总装配图

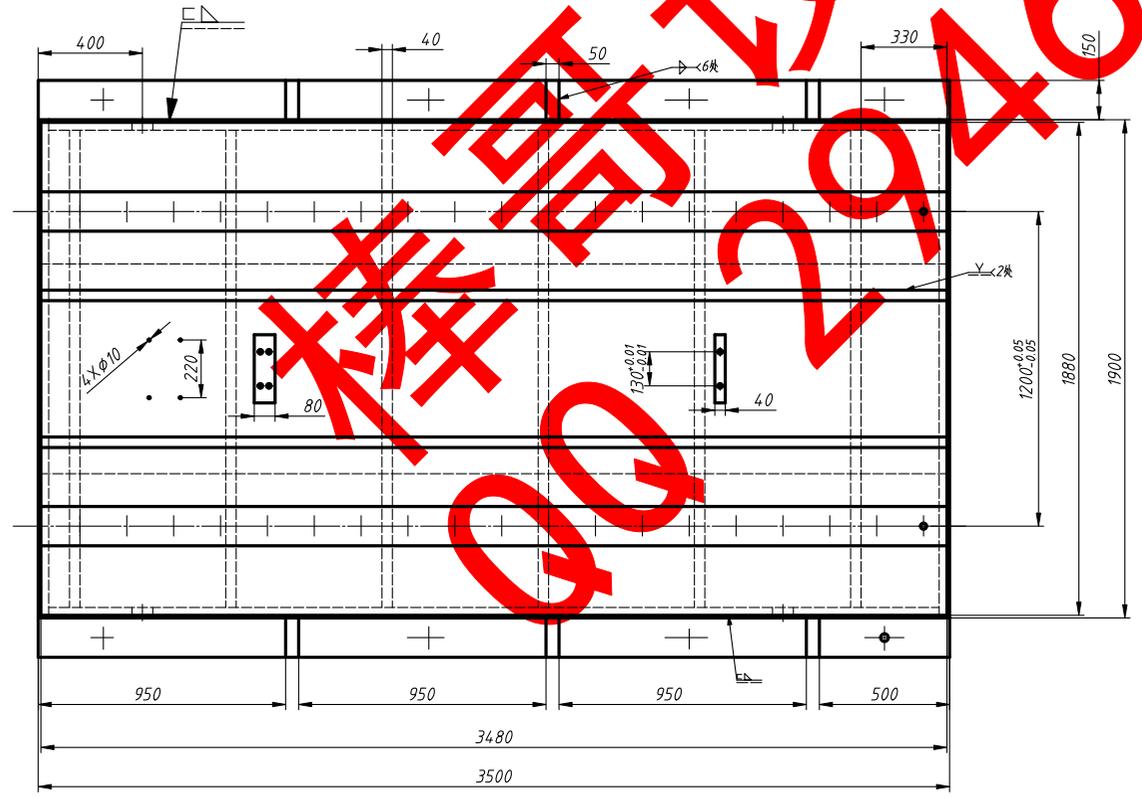
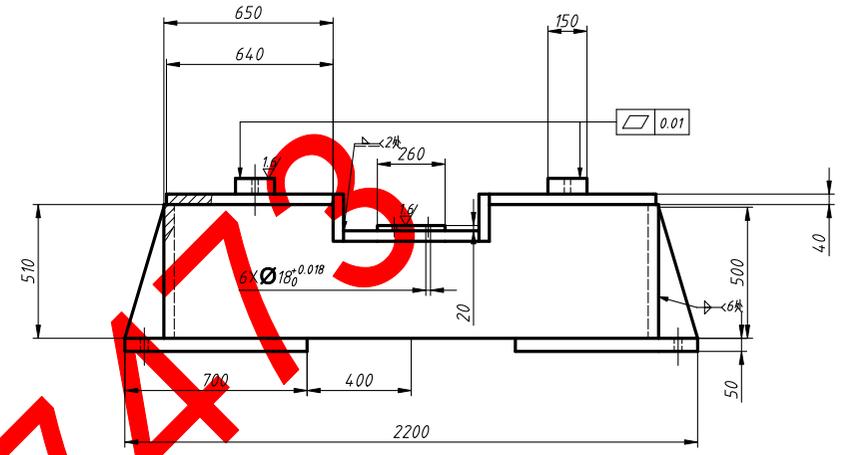
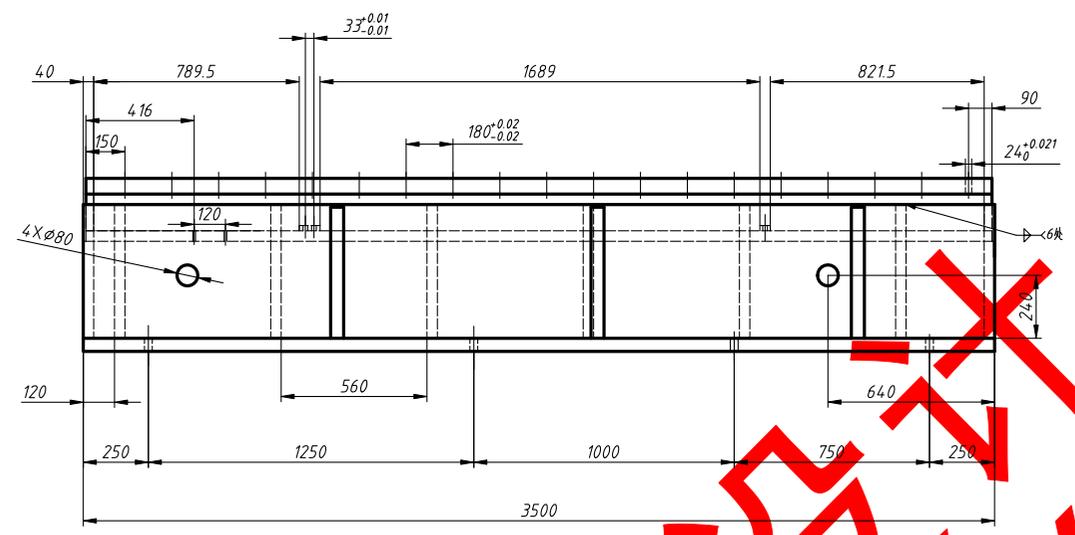


机械设计 29467413

| 18 | 09J1208-2006 | 螺栓 | 8 | 45 | | | | |
|----|---------------|-------|----|-------|--------|----|----|----|
| 17 | 09J232-18-07 | 平垫块 | 1 | HT200 | | | | |
| 16 | 09J232-18-07 | 视块 | 1 | 100m | | | | |
| 15 | 09J170.1-2008 | 轴衬轴套 | 26 | 45 | | | | |
| 14 | 09J170.1-2008 | 轴衬轴套 | 24 | 45 | | | | |
| 13 | 17020 | 衬套 | 1 | | | | | |
| 12 | 09J232-01-06 | 管轴动力头 | 1 | 100m | | | | |
| 11 | 09J232-01-06 | 底座 | 2 | 45 | | | | |
| 10 | 09J232-01-06 | 工作台 | 1 | HT200 | | | | |
| 9 | 09J232-01-06 | 手轴滑块 | 6 | | | | | |
| 8 | 09J232-01-04 | 立柱 | 2 | 100m | | | | |
| 7 | 09J232-01-04 | 控制柜 | 1 | | | | | |
| 6 | 09J232-01-03 | 上箱体 | 1 | 100m | | | | |
| 5 | 09J232-01-03 | 保护罩 | 1 | 成品 | | | | |
| 4 | | 滚珠丝杠 | 2 | 成品 | | | | |
| 3 | | 步进电机 | 2 | 成品 | | | | |
| 2 | | 联轴器 | 2 | 成品 | | | | |
| 1 | | | | | | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 备注 | 比例 | 比例 | 比例 |
| | | | | | 太湖学院 | | | |
| | | | | | 专机总装配图 | | | |
| | | | | | 共12张 | | | |
| | | | | | 第1张 | | | |

A1-床身

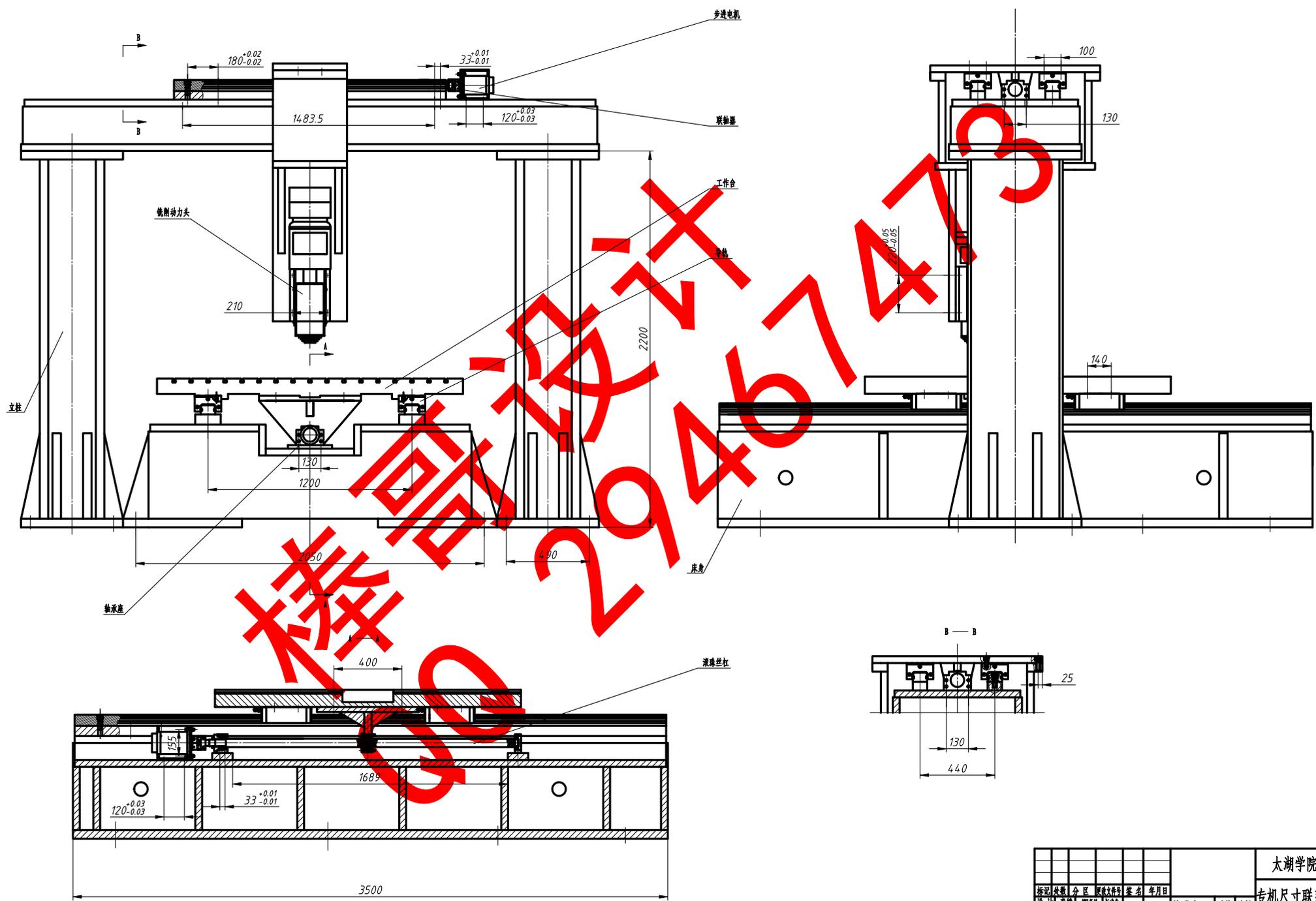
共6张



- 技术要求
1. 无漏焊焊接
 2. 退火
 3. 去浮道，锐角倒钝
 4. 非加工表面去锈涂漆

| | | | | | | | |
|----|----|----|----|------|------|------|---------------|
| | | | | 16Mn | | 太湖学院 | |
| | | | | | | 床身 | |
| 标记 | 数量 | 分区 | 更改 | 日期 | 阶段 | 标记 | 数量 |
| 设计 | 李健 | 审核 | 张磊 | | | | |
| 审核 | | | | | | | 1:10 |
| 工艺 | | | | | 共12张 | 第6张 | 0923252-01-06 |

A1-专机尺寸联系图

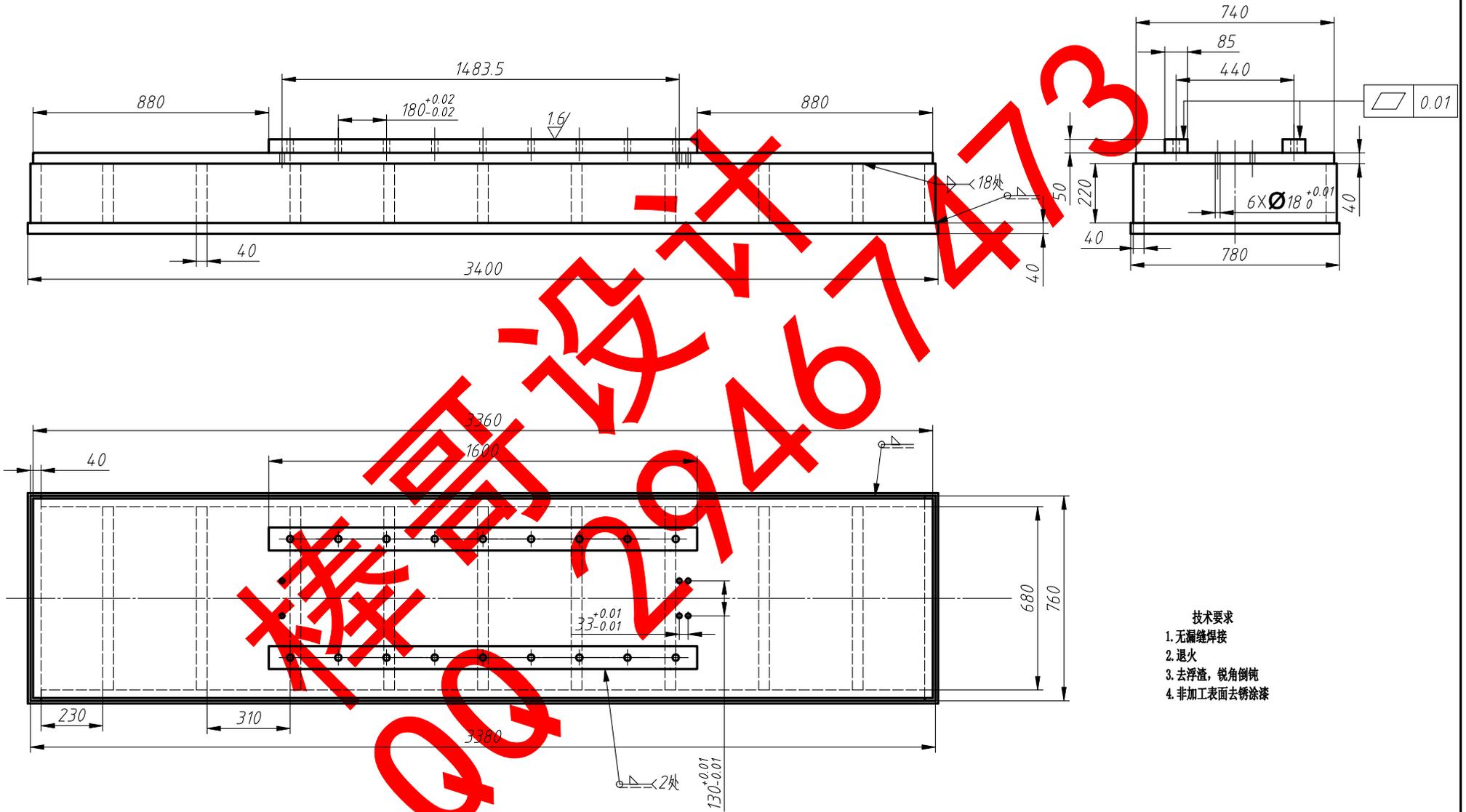


机械工业出版社
 29467473

| | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|-----|------|----|-----|------|--------------|--|
| | | | | | | | | | | 太湖学院 | |
| | | | | | | | | | | 专机尺寸联系图 | |
| 标记 | 数量 | 分区 | 图号 | 姓名 | 年月日 | 阶段 | 标记 | 数量 | 比例 | 0923252-12-2 | |
| 设计 | 审核 | 校对 | 制图 | 签名 | 日期 | | | | 1:10 | 第2张 | |
| 工艺 | 批准 | | | | | 共12张 | | 第2张 | | | |

A2-横梁

其余 $\sqrt{6.3}$

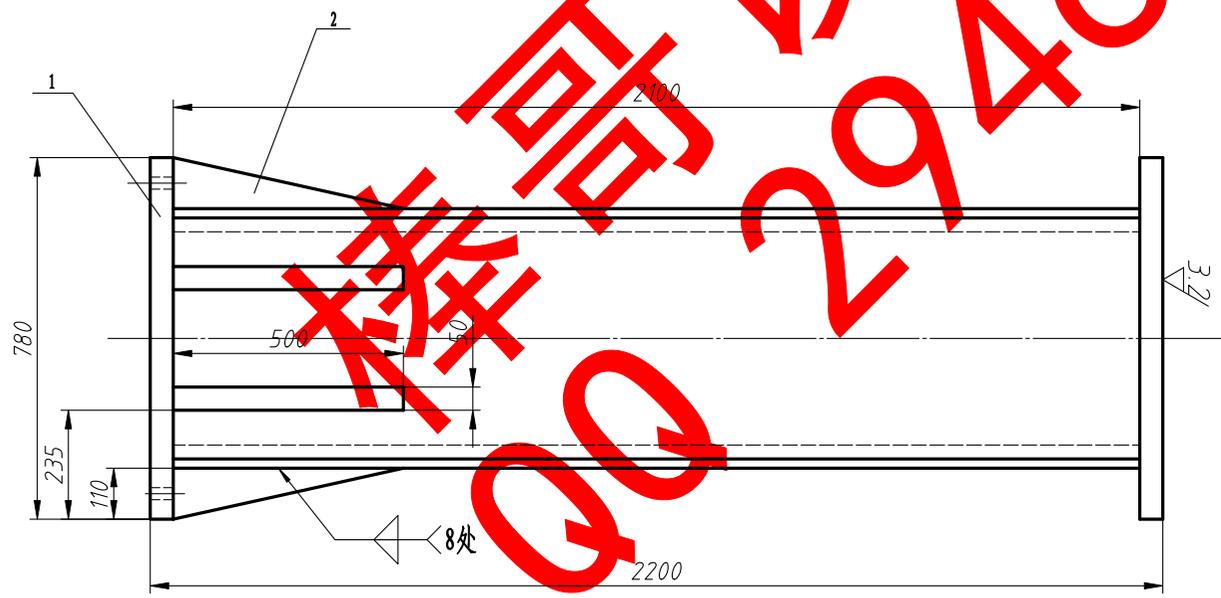
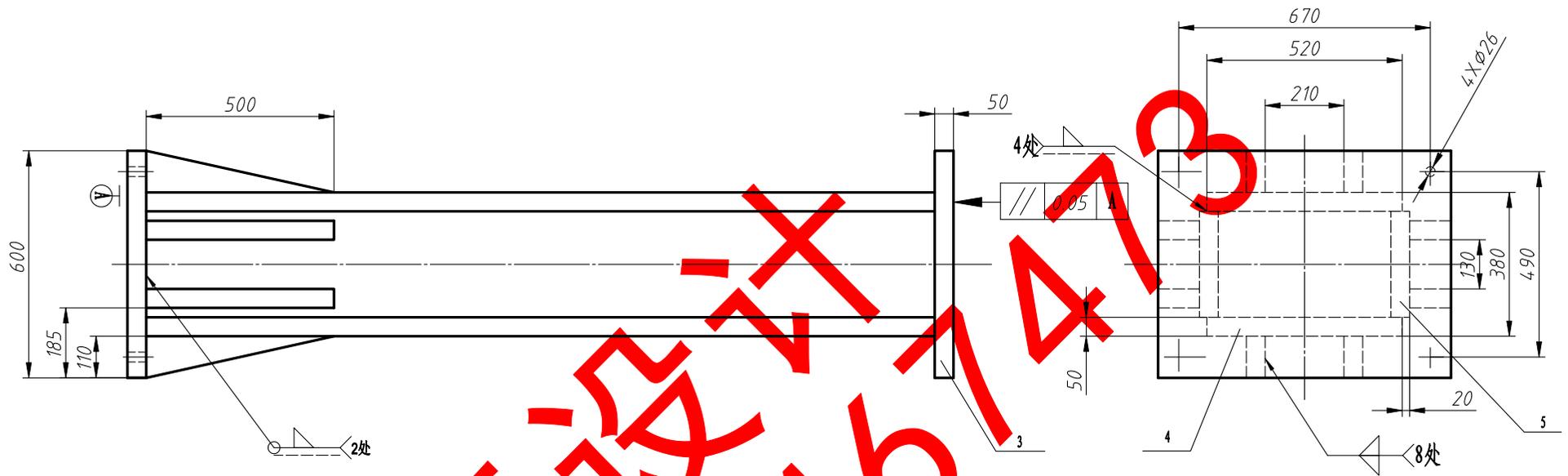


- 技术要求
1. 无漏缝焊接
 2. 退火
 3. 去浮渣, 锐角倒钝
 4. 非加工表面去锈涂漆

| | | | | | | | | | | |
|----|----|------------|-----|----|-----|--------|----|-------|------|---------------|
| | | | | | | 16Mn | | | 太湖学院 | |
| | | | | | | | | | 横梁 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文 | 修改 | 年月日 | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 | 0923252-01-07 |
| 设计 | 李健 | 2013.05.18 | 标准化 | | | | | | 1:10 | |
| 审核 | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | | 批准 | | 共 12 张 | | 第 1 张 | | |

A2-立柱

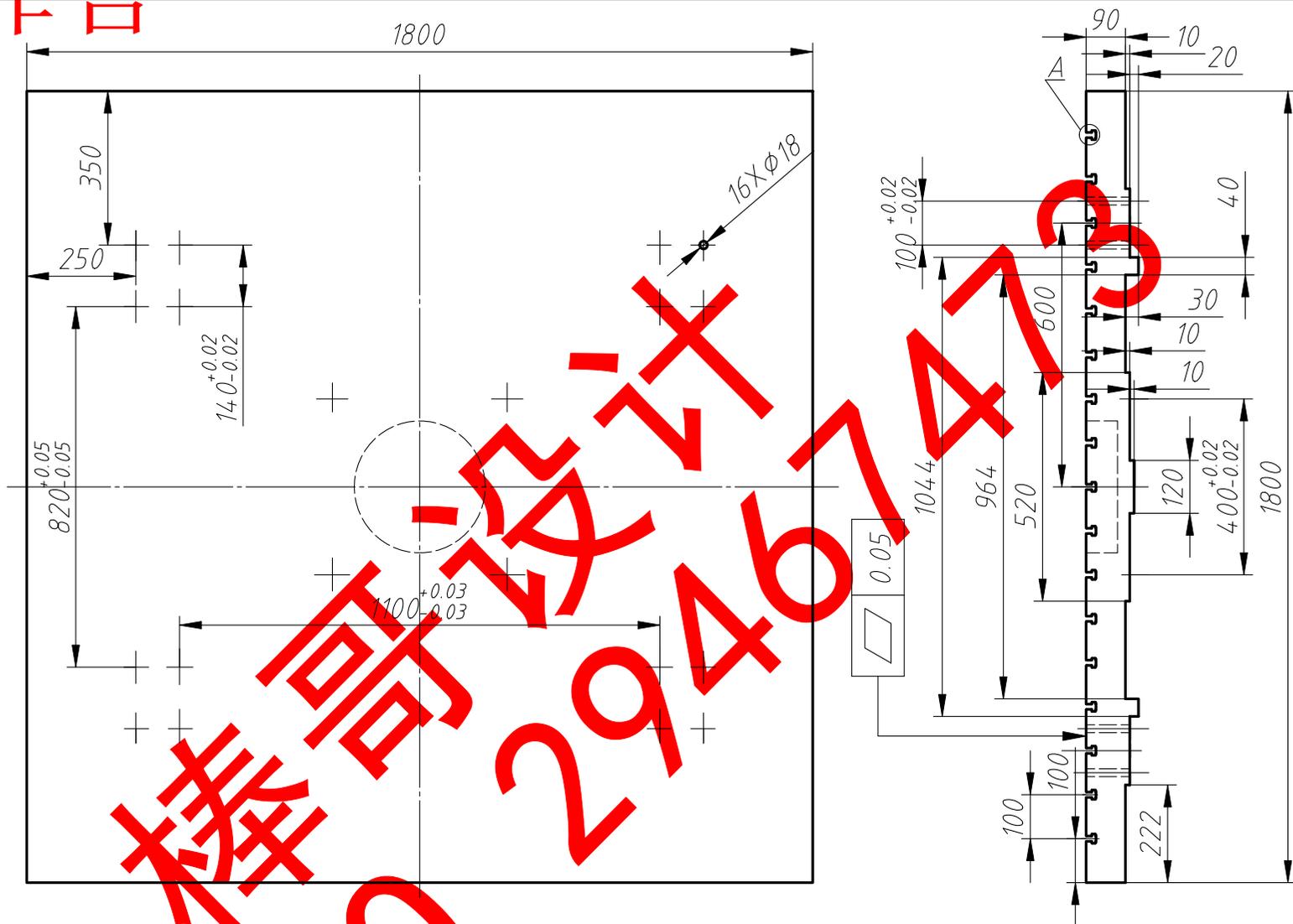
其余 $\sqrt{6.3}$



- 技术要求
1. 无漏缝焊接
 2. 退火
 3. 去浮渣, 锐角倒钝
 4. 非加工表面去锈涂漆

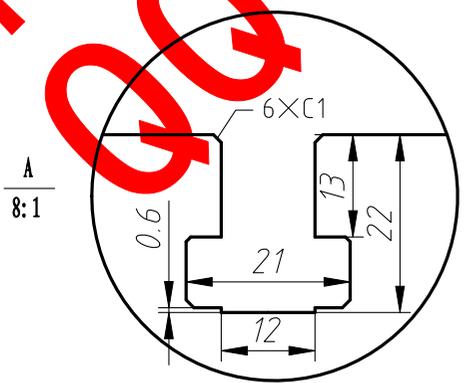
| 5 | 0923252-01-08 | 立柱支撑板2 | 2 | 16Mn | | | |
|----|---------------|------------|-------|------|------|------|---------------|
| 4 | 0923252-01-12 | 立柱支撑板1 | 2 | 16Mn | | | |
| 3 | 0923252-01-11 | 立柱底座2 | 1 | 16Mn | | | |
| 2 | 0923252-01-10 | 立柱加强筋 | 8 | 16Mn | | | |
| 1 | 0923252-01-09 | 立柱底座1 | 1 | 16Mn | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
| | | | | 16Mn | | | 太湖学院 |
| | | | | | | | 立柱 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段 | 标记 |
| 设计 | 李健 | 2012.05.18 | 标准化 | | | 重量 | 比例 |
| 审核 | | | | | | | 1:8 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共12张 | 第4张 |
| | | | | | | | 0923252-01-04 |

A3-工作台



其余 $\sqrt{6.3}$

机械设计 2946743
 蔡高设计



| | | | | | | | | | | |
|----|----|------------|-----|----|-----|--------|----|-------|---------------|--|
| | | | | | | HT200 | | | 太湖学院 | |
| | | | | | | | | | 工作台 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文 | 签署 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 0923252-01-05 | |
| 设计 | 李健 | 2013.05.18 | 标准化 | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | 共 12 张 | | 第 5 张 | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | | |

A4-立柱底座1

其余 $\sqrt{6.3}$

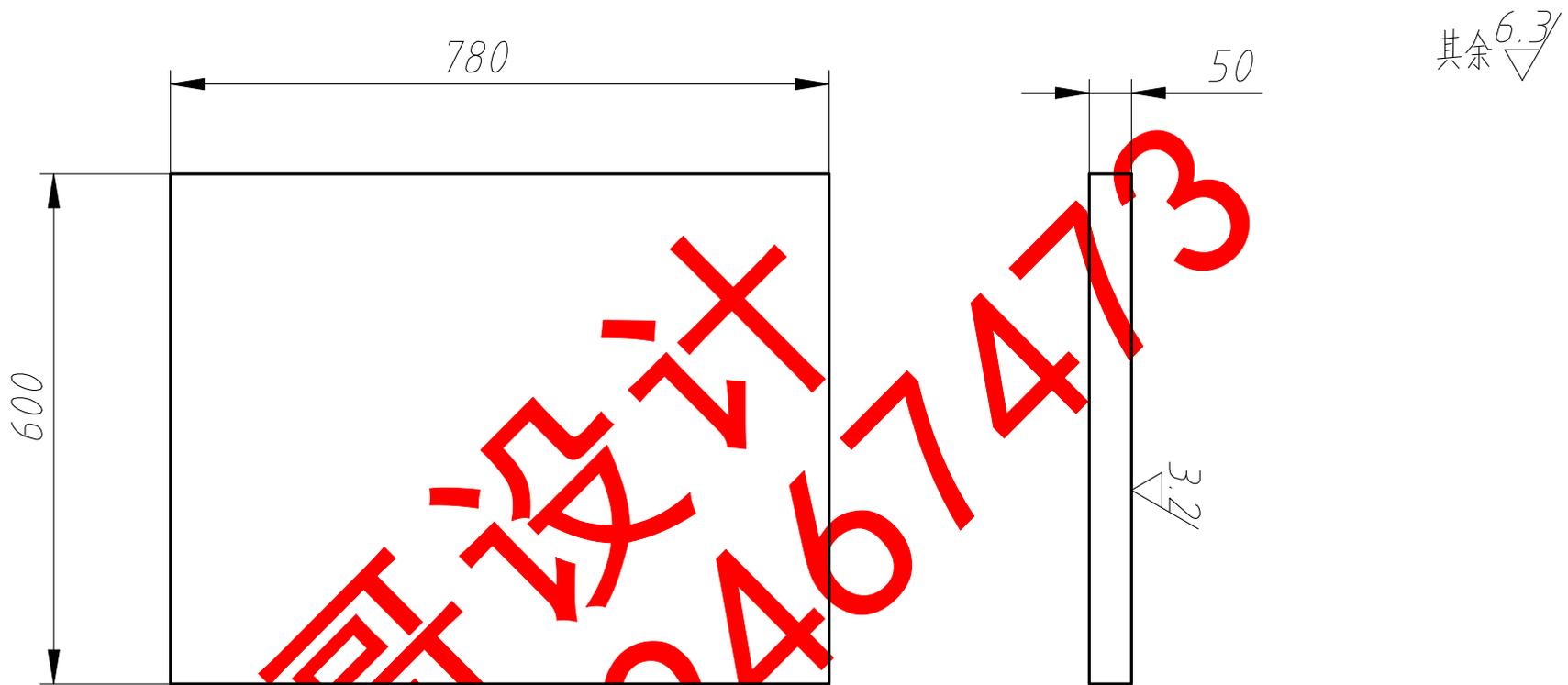


技术要求

1. 去浮渣，锐角倒钝
2. 非加工表面去锈涂漆

| | | | | | | | | | | |
|----|----|------------|-------|----|-----|--------|----|-------|---------------|--|
| | | | | | | 16Mn | | | 太湖学院 | |
| | | | | | | | | | 立柱底座1 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 0923252-01-09 | |
| 设计 | 李健 | 2013.05.18 | 标准化 | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | 共 12 张 | | 第 9 张 | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | | |

A4-立柱底座2



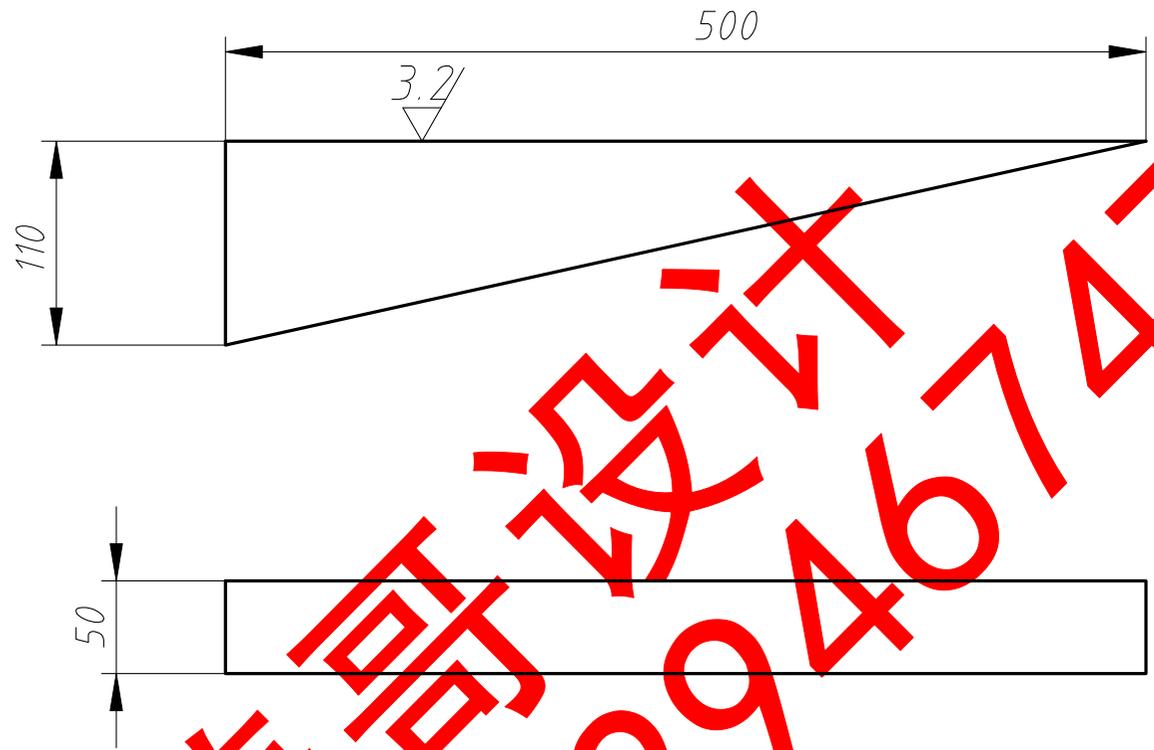
技术要求

1. 去浮渣，锐角倒钝
2. 非加工表面去锈涂漆

| | | | | | | | | | | |
|----|----|------------|-------|----|-----|--------|----|--------|---------------|--|
| | | | | | | 16Mn | | | 太湖学院 | |
| | | | | | | | | | 立柱底座2 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 0923252-01-11 | |
| 设计 | 李健 | 2013.05.18 | 标准化 | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | 共 12 张 | | 第 11 张 | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | | |

A4-立柱加强筋

其余 $\sqrt{6.3}$



- 技术要求
1. 去浮渣，锐角倒钝
 2. 非加工表面去锈涂漆

| | | | | | | | | | | |
|----|----|------------|-------|----|-----|--------|----|--------|---------------|--|
| | | | | | | 16Mn | | | 太湖学院 | |
| | | | | | | | | | 立柱加强筋 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 0923252-01-10 | |
| 设计 | 李健 | 2013.05.18 | 标准化 | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | 共 12 张 | | 第 10 张 | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | | |

A4-立柱支撑板1



技术要求

1. 去浮渣, 锐角倒钝
2. 非加工表面去锈涂漆

| | | | | | |
|----|----|------------|-------|----|-----|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
| 设计 | 李健 | 2013.05.18 | 标准化 | | |
| 审核 | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | |

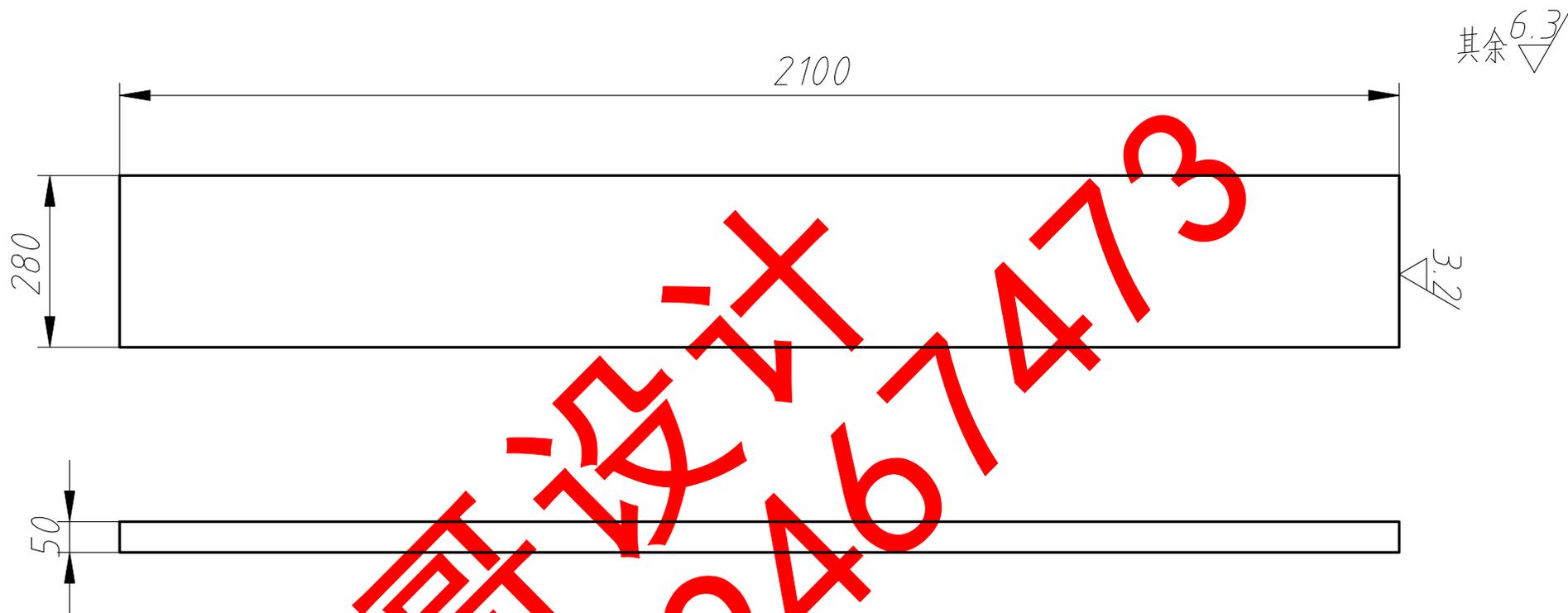
| | | |
|--------|----|--------|
| 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| | | 1:10 |
| 共 12 张 | | 第 12 张 |

太湖学院

立柱支撑板1

0923252-01-12

A4-立柱支撑板2



技术要求

1. 去浮渣，锐角倒钝
2. 非加工表面去锈涂漆

| | | | | | | | | |
|----|----|------------|-------|----|-----|--------|----|---------------|
| | | | | | | 太湖学院 | | |
| | | | | | | 立柱支撑板2 | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 设计 | 李健 | 2013.05.18 | 标准化 | | | | | |
| 审核 | | | | | | 共 12 张 | | 0923252-01-08 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 第 8 张 | | |