



中华人民共和国国家标准

GB/T 37707—2019

热喷涂 热喷涂零件 技术供应条件

Thermal spraying—Components with thermally sprayed coatings—Technical
supply conditions

(ISO 12670:2011, MOD)

2019-06-04 发布

2020-01-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 12670:2011《热喷涂 热喷涂零件 技术供应条件》。

本标准与 ISO 12670:2011 相比,主要技术性差异及其原因如下:

——关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”,具体调整如下:

- 用修改采用国际标准的 GB/T 4340.1 代替 ISO 6507-1(见表 2);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 8642 代替 ISO 14916(见表 2);
- 用 GB/T 9445 代替 EN 473(见 4.1.2);
- 用等同采用国际标准的 GB/T 9793 代替 ISO 2063(见 4.2.3);
- 用等同采用国际标准的 GB/T 10610 代替 ISO 4288(见表 1);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 12608 代替 ISO 14919(见 4.2.1);
- 用 GB/T 18719 代替 EN 657(见 3);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 19356 代替 ISO 14232(见 4.2.1);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 19824 代替 ISO 14918(见 4.1.2);
- 用 GB/T 20019 代替 EN 1395-1(见 4.1.2);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 37421 代替 ISO 14923(见 5.3)。

本标准还做了如下编辑性修改:

——修改了参考文献。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会(SAC/TC 57)归口。

本标准起草单位:苏州热工研究院有限公司、佛山先进表面技术有限公司、航天材料及工艺研究所、武汉材料保护研究所有限公司、桐乡市铁盛线路器材有限公司、马鞍山市顺泰稀土新材料有限公司、东莞宜安科技股份有限公司。

本标准主要起草人:覃恩伟、李志刚、吴朝军、黄骞、陈同舟、倪立勇、伍建华、王博、沈红卫、褚其峰、刘冀鲁、史志民、杨洁丹、汤铁装。

热喷涂 热喷涂零件 技术供应条件

1 范围

本标准规定了制造或维修零件热喷涂涂层的技术供应条件。

本标准适用于执行 GB/T 19352.2 (全面质量要求)或 GB/T 19352.3 (标准质量要求)要求的应用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 4340.1—2009,ISO 6507-1:2005,MOD)

GB/T 8642 热喷涂 抗拉结合强度的测定(GB/T 8642—2002,ISO 14916:1999,MOD)

GB/T 9445 无损检测 人员资格鉴定与认证(GB/T 9445—2015,ISO 9712:2012,IDT)

GB/T 9793 热喷涂 金属和其他无机覆盖层 锌、铝及其合金(GB/T 9793—2012,ISO 2063:2005,IDT)

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS)表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法(GB/T 10610—2009,ISO 4288:1996,IDT)

GB/T 12608 热喷涂 火焰和电弧喷涂用线材、棒材和芯材 分类和供货技术条件(GB/T 12608—2003,ISO 14919:2000,MOD)

GB/T 18719 热喷涂 术语、分类(GB/T 18719—2002,ISO 14917:1999,MOD)

GB/T 19356 热喷涂 粉末 成分和供货技术条件(GB/T 19356—2003,ISO 14232:2000,MOD)

GB/T 19824 热喷涂 热喷涂操作人员考核要求(GB/T 19824—2005,ISO 14918:1998,MOD)

GB/T 20019 热喷涂 热喷涂设备的验收检查(GB/T 20019—2005,ISO 14231:2000,IDT)

GB/T 37421 热喷涂 热喷涂涂层的表征和试验(GB/T 37421—2019,ISO 14923:2003,MOD)

ISO 12690 金属和其他无机覆盖层 热喷涂工序协调 任务和职责(Metallic and other inorganic coatings—Thermal spray coordination—Tasks and responsibilities)

3 术语和定义

GB/T 18719 界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 一般要求

4.1.1 指定的一般要求

本标准中,供应条件的一般要求应明确列出零件清单、生产或交付文件。