

ICS 59.080.40  
W 59



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25004—2010

---

## 产业用刀刮涂层织物

Industrial fabrics with knife coating

2010-08-09 发布

2010-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准起草单位：浙江锦达新材料股份有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人：叶雪康、朱民儒、陶盛祥、徐长亚。

# 产业用刀刮涂层织物

## 1 范围

本标准规定了产业用刀刮涂层织物的术语、规格代号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和贮运等。

本标准适用于以涤纶工业长丝织物为基布、聚氯乙烯材料为涂覆层,采用刀刮涂层方法生产的产业用涂层织物。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分:梯形试样撕破强力的测定

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 5455 纺织品 燃烧性能试验 垂直法

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 4666—2009 纺织品 织物长度和幅宽的测定

FZ/T 01007—2008 涂层织物 耐低温性的测定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**刀刮涂层 knife coating**

在刮刀与辊筒或刮刀与平板的作用下将聚氯乙烯增塑糊涂于织物上的操作。

### 3.2

**刀刮涂层织物 fabrics with knife coating**

采用涤纶工业长丝织成的基布,将聚氯乙烯增塑糊涂涂在基布的一面或两面,通过一定的工艺塑化使其结合为一体的一种技术纺织品。

### 3.3

**气泡 air bubble; air cell; blister**

制品表面隆起的密闭的空穴或气囊。

### 3.4

**缺纬 pick out**

制品在生产时由于原有纬线缺失造成的伤痕。

### 3.5

**针孔 pinhole**

涂层表面上直径如针一般大小的不穿透的小孔。