



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2837—1998

---

## 陶管尺寸及偏差测量方法

Measuring method for size and deviation of vitrified clay pipe

1998-10-12 发布

1999-04-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准是参考英国标准 BS 65—1991《烧结陶管、配件及接头》附录 A“直度试验”及澳大利亚标准 AS 1741—1991《烧结陶管》中“直度试验方法及端面垂直度试验方法”，在原 GB/T 2837—1981 的基础上修订的。保留了原 GB/T 2837—1981 的技术指标，并对标准的编写格式及文字进行了修改。

本标准自发布实施之日起，同时代替 GB/T 2837—1981。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国工业陶瓷标准化技术委员会归口。

本标准由国家建筑材料工业局山东工业陶瓷研究设计院负责起草。

本标准主要起草人：李东升、王 献、鲁凤华、马 燕。

本标准委托国家建筑材料工业局山东工业陶瓷研究设计院负责解释。

本标准 1981 年首次发布。

## 1 范围

本标准规定了陶管尺寸及偏差测量所需试样、测量工具、测量方法及检验报告。  
本标准适用于陶管尺寸及偏差的测量。

## 2 试样

试样为陶管的整管。

## 3 测量工具

3.1 精度为 1 mm 的金属直尺或卷尺。

3.2 直角拐尺。

3.3 内、外圆卡。

3.4 测量杆:长度为被测量陶管公称长度减去 150 mm,横截面为 3×30 mm,至少应有一侧经过加工且表面平直。

## 4 测量方法

4.1 管筒内径测量方法:在管筒内部距承口底部平面前 50 mm 处(如为直管,则是距管筒端面 50 mm),用内卡在同一平面互成垂直的方向上测量两次,取平均值。

4.2 管壁厚度测量方法:在距插口端面 50 mm 外用外卡测量管壁厚度的最大值及最小值,取平均值。

4.3 陶管有效长度测量方法:用钢卷尺在管筒内部相对两边管壁上测量两次,取平均值。

直管以管体两端面距离作为其有效长度;承插式管口以承口底部平面与插口端面距离作为其有效长度。

4.4 承口内径与壁厚的测量方法:在承口 1/2 深处用内卡在相互垂直的方向测量两次内径,取平均值。在同一位置用外卡测量承口壁厚时,不得在其内壁该划的沟槽中测量。

4.5 承口深度测量方法:用长度大于承插口外径的金属直尺紧贴于承口端面,测量承口底部平面与该直尺之间的距离,即为承口深度。应测量两个部位,取平均值。

4.6 承口与插口椭圆度测量方法:承口的 1/2 深处的同一平面上用内卡分别测量承口的最大内径及与垂直方向上的内径,两者之差即为承口椭圆度测量值。

在插口端面处的同一平面上用外卡测量插口的最大外径及与之垂直方向上的外径,两者之差即为插口的椭圆度测量值。

上述两项测量均须避开刻划的沟槽。

4.7 陶管弯度测量方法:将测量杆两端紧贴于陶管外壁,其两端与陶管端面或承口连接斜面的距离应相等。沿管身外壁转动测量杆,用直尺测量陶管外壁与测量杆之间的最大间距  $\Delta$ ,即为该陶管的弯度测