

T/ZBH

中国建筑玻璃与工业玻璃协会团体标准

T/ZBH 001—2017

建筑玻璃外观质量要求及评定

The requirements and evaluations of appearance quality of glass in building

2017-09-01 发布

2017-11-01 实施

中国建筑玻璃与工业玻璃协会 发布

目次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 检验及判断项目 2

5 要求 3

5.1 单片玻璃边部加工 3

5.2 玻璃钻孔及开槽口 3

5.3 单片玻璃角部加工 3

5.4 厚度偏差 4

5.5 叠差 5

5.6 弯弧玻璃吻合度 6

5.7 中空玻璃边部密封 6

5.8 弯弧玻璃尺寸及拱高偏差 8

5.9 弯弧玻璃外形要求 8

5.10 平整度 9

5.11 夹层玻璃雾度 9

5.12 白雾斑 9

5.13 划伤 9

5.14 点状缺陷 10

5.15 钢化玻璃应力斑 12

5.16 钢化玻璃自爆 12

5.17 布儒斯特阴影 13

5.18 牛顿环 13

5.19 中空玻璃重影 14

5.20 中空玻璃的压差变形 14

5.21 镀膜玻璃偏角变色现象 15

5.22 偏角色差 15

5.23 表面冷凝 15

5.24 玻璃表面印迹 15

5.25 中空玻璃间隔框 15

6 检验方法 16

6.1 单片玻璃边部加工 16

6.2 玻璃钻孔及开槽口 16

6.3 角部质量 16

6.4 厚度偏差 16

6.5 叠差 17

6.6	弯弧玻璃吻合度	17
6.7	中空玻璃边部密封	17
6.8	弯弧玻璃尺寸及拱高偏差	17
6.9	弯弧玻璃外形要求	18
6.10	平整度	19
6.11	夹层玻璃雾度	20
6.12	钢化玻璃白雾斑	20
6.13	划伤	20
6.14	点状缺陷	20
6.15	钢化玻璃应力斑	21
6.16	钢化玻璃自爆	21
6.17	布儒斯特阴影	21
6.18	牛顿环	21
6.19	中空玻璃重影	21
6.20	中空玻璃的压差变形	21
6.21	镀膜玻璃偏角变色现象	21
6.22	偏角色差	21
6.23	表面冷凝	21
6.24	玻璃表面印迹	21
6.25	中空玻璃间隔框接口数量	21
7	检验规则	22
7.1	出厂检验	22
7.2	现象判断	22
	参考文献	23

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑玻璃与工业玻璃协会提出并归口。

本标准负责起草单位：天津北玻玻璃科技有限公司、江苏碧海安全玻璃科技股份有限公司、福莱特玻璃集团股份有限公司、常州亚玛顿股份有限公司、东莞市银通玻璃有限公司、安徽蓝实工业玻璃股份有限公司、中山市格兰特实业有限公司、浙江三星新材股份有限公司、株洲旗滨集团股份有限公司。

本标准参加起草单位：中国南玻集团股份有限公司、上海耀皮玻璃集团股份有限公司、中航三鑫股份有限公司、山东金晶科技股份有限公司、中国玻璃控股有限公司、广东金刚玻璃科技股份有限公司、广东南亮艺术玻璃科技有限公司、江苏铁锚玻璃股份有限公司、台玻成都玻璃有限公司、佛山市中南罗森玻璃有限公司、山东耀华玻璃有限公司、明池玻璃股份有限公司、无锡市新惠玻璃制品有限责任公司、上海耀华建筑玻璃有限公司、东营胜明玻璃有限公司、福建新福兴玻璃有限公司、内蒙古坤瑞玻璃股份有限公司、杭州之江有机硅化工有限公司、郑州中原思蓝德高科股份有限公司、浙江凌志新材料有限公司、李赛克机械贸易(上海)有限公司、浙江汇杰有机硅股份有限公司、江西省博信玻璃有限公司、辽宁吕氏化工集团有限公司、泰诺风保泰(苏州)隔热材料有限公司、广东索奥斯玻璃技术有限公司、广东盈钢机械有限公司。

本标准主要起草人：王保现、张佰恒、许武毅、刘起英、李会、高琦、杜康、阮洪良、郦江东、林金锡、万永宁、兰润年、张金珠、白振中、杨建军、刘军、刘东阳、丁洪光、吴从真、潘伟、张喆民、丁孝昌、王蕾、林庆中。

本标准参加起草人：李春超、田永刚、季亚林、宋镜钊、刘明、陈世龙、张燕红、姬文刚、林成田、林成伦、崔志卿、王银茂、盛耀忠、邱高忠、焦同谦、谭国华、吕品、赵亮、周军山、吕志华、孙锐。

本标准为首次发布。

建筑玻璃外观质量要求及评定

1 范围

本标准规定了与建筑玻璃外观质量相关的术语和定义、检验及判断项目、要求、检验方法和检验规则。

本标准适用于建筑玻璃出厂外观质量检验及外观现象的判断。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度试验方法

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 11614 平板玻璃

GB/T 11944—2012 中空玻璃

GB 15763.2 建筑用安全玻璃 第2部分:钢化玻璃

GB 15763.3 建筑用安全玻璃 第3部分:夹层玻璃

GB/T 15764 平板玻璃术语

GB/T 18915.1 镀膜玻璃 第1部分:阳光控制镀膜玻璃

GB/T 18915.2 镀膜玻璃 第2部分:低辐射镀膜玻璃

3 术语和定义

GB/T 15764 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

细磨 fine grinding

也称精磨。采用磨料不小于 120 粒度的金刚石磨轮对玻璃边部进行研磨加工,加工件表面粗糙度 $Ra 1.60 \sim 0.40 \mu m$ 。

3.2

抛光 polishing

对玻璃板边部倒棱面和断面进行加工后,使加工面光亮均匀。

3.3

亮斑 shiner

玻璃边部加工后残留的局部原始边。

3.4

麻点 mottle

玻璃在钢化或热处理过程中产生的凹凸点状缺陷。

3.5

应力斑 strain pattern

在偏振光条件下观察钢化或半钢化玻璃时,玻璃板面上呈现出的不同颜色和明暗斑纹。