



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 515—2012
代替 YS/T 515—2006

钨丝下垂试验方法

Test method for sag of tungsten wire

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国有色金属
行业标准
钨丝下垂试验方法
YS/T 515—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2012年12月第一版

*

书号: 155066·2-24201

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 515—2006《钨丝下垂试验方法》(原 GB 4105—1983)。

本标准与 YS/T 515—2006 相比主要变化如下：

——完善了试验方法；

——修改了适用范围；

——增加了试验报告。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：厦门虹鹭钨钼工业有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人：彭福生、张衍诚、张国钦、蔡贵民、张蕴、林丽蓉、朱炳灿、蒋香草。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 4105—1983；

——YS/T 515—2006。

钨丝下垂试验方法

1 范围

本标准规定了钨丝的下垂试验方法及试验报告要求。

本标准适用于 $\phi 0.39$ mm 及 $\phi 1.00$ mm 掺杂钨丝的下垂性能测试。

2 方法原理

悬臂状态的钨丝,发生二次再结晶后,在高温及自重的作用下,由于晶界滑移产生下垂。下垂的程度同钨丝质量相关,据此来判断钨丝的高温使用性能。

3 试剂和材料

3.1 氢氧化钠溶液(100 g/L)。

3.2 氢气,露点低于 -45 °C。

4 试验设备

4.1 钨丝 V 型高温试验机

钨丝 V 型高温试验机示意图见图 1。

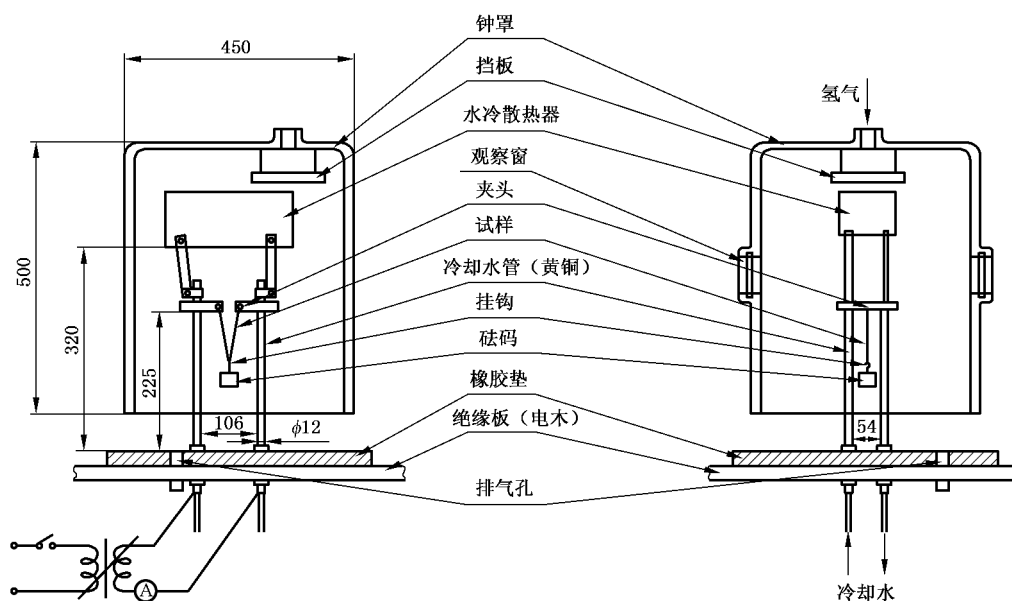


图 1 钨丝 V 型高温试验机示意图