

ICS 83.160.01  
G 41



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9767—2002

---

## 轮胎气门芯试验方法

Test method for tyre valve core

2002-09-24 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准参考采用 JISD 4211—1994《机动车轮胎气门芯》。

本标准与前版标准的主要差异：

——取消了芯座与芯杆的结合强力试验。

——修改了开启压力试验。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 9767—1994。

本标准由原国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准由公主岭中大股份有限公司(公主岭气门芯厂)负责起草，山东气门嘴厂、沈阳橡胶机械厂参加起草。

本标准主要起草人：韩发瑞、李军、刘其忠。

本标准 1988 年 9 月首次发布，1994 年 12 月第一次修订。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

## 1 范围

本标准规定了轮胎气门芯密封性试验、开启压力试验和结合强力试验的试验设备、仪器、安装和试验程序。

本标准适用于 GB 1795 和 GB 12838 中规定的气门芯性能试验。本标准不适用于航空轮胎气门芯及其他特殊用途气门芯性能试验。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1795—1996 轮胎气门芯

GB 9764—1997 轮胎气门嘴芯腔

GB 12838—1999 大芯腔轮胎气门芯

## 3 试验设备、仪器

- 3.1 高温试验箱:箱内温度可达 200℃以上,温度波动为±1℃。
- 3.2 低温试验箱:箱内温度可达-40℃以下,温度波动为±1℃。
- 3.3 拉力试验机:负荷为 500 N~2 500 N,示值相对误差为±1%;相对变动值为 1%。
- 3.4 压力表:示值分别为 0~2.5 MPa 和 0~0.6 MPa,精度等级为 1.5 级。
- 3.5 秒表。
- 3.6 专用扭矩扳手:扭矩范围为 0.1 N·m~1.0 N·m,精度等级为 5%。
- 3.7 调压阀:规格为 0~2.5 MPa。
- 3.8 密封性试验装置(见图 1)。
- 3.9 开启压力试验装置(见图 2)。