



中华人民共和国国家标准

GB/T 9485—2023

代替 GB/T 9485—2003

径流式涡轮增压器 联接尺寸

Radial turbochargers—Connection dimensions

2023-11-27 发布

2024-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
4.1 增压器的相互位置尺寸	1
4.2 气体进出口联接尺寸	4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 9485—2003《径流式涡轮增压器 联接尺寸》，与 GB/T 9485—2003 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2003 年版的第 1 章)；
- b) 更改了部分增压器的相互位置尺寸基准和要求(见 4.1,2003 年版的 2.1)；
- c) 增加了压气机叶轮出口直径为 40 mm~60 mm 的增压器的相关要求(见表 1~表 6)；
- d) 更改了压气机叶轮出口直径为 60 mm~140 mm 的增压器气体进出口联接尺寸(见表 2~表 5,2003 年版的表 2~表 5)；
- e) 增加了压气机进口卡箍联接及联接尺寸(见图 6 和表 2)；
- f) 增加了压气机出口插入式联接和卡箍联接及联接尺寸(见图 11、图 12 和表 3)；
- g) 增加了涡轮进口三孔单进口法兰联接及联接尺寸(见图 18 和表 4)；
- h) 更改了涡轮进口四孔方形单进口和双进口的联接尺寸(见图 20、图 21 和表 4,2003 年版的图 14 和表 4)；
- i) 增加了涡轮出口不规则形状法兰联接及联接尺寸(见图 34 和表 6)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国内燃机标准化技术委员会(SAC/TC 177)归口。

本文件起草单位：湖南天雁机械有限责任公司、上海机动车检测认证技术研究中心有限公司、一汽解放汽车有限公司无锡柴油机厂、台州威德隆机械有限公司、临海市永恒汽配科技有限公司、浙江巨龙自动化设备股份有限公司、大同北方天力增压技术有限公司、潍坊科技学院。

本文件主要起草人：胡辽平、刘惠军、计维斌、郭华、王一江、陈威桦、刘麟、曹刚、韩国强、戴华、王光辉、陈昭明、李延昭、陈粹文、刘建勇、朱爱国。

本文件于 1988 年首次发布,2003 年第一次修订,本次为第二次修订。

径流式涡轮增压器 联接尺寸

1 范围

本文件规定了径流式涡轮增压器(以下简称“增压器”)的联接尺寸。

本文件适用于压气机叶轮出口直径为 40 mm~200 mm 的增压器,特殊用途的增压器除外。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

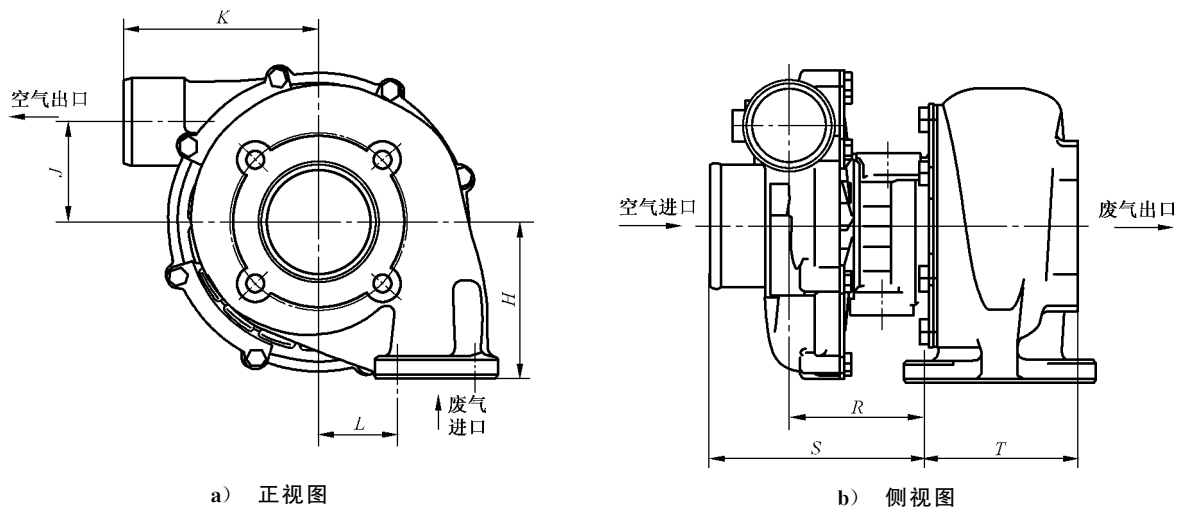
3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 增压器的相互位置尺寸

增压器相互位置尺寸(如图 1 所示)应符合表 1 的要求。



标引符号说明:

J ——压气机壳出口中心到转子中心尺寸;

L ——涡轮壳进口法兰孔中心到转子中心尺寸;

R ——压气机壳出口中心到涡轮壳进口法兰孔中心尺寸;

T ——涡轮壳出口端面到涡轮壳进口法兰孔中心尺寸。

K ——压气机壳出口端面到转子中心尺寸;

H ——涡轮壳进口法兰面到转子中心尺寸;

S ——压气机壳进口端面到涡轮壳进口法兰孔中心尺寸;

结构可与图示不一致,但应遵照规定的尺寸。

图 1 增压器相互位置尺寸