

ICS 47.020.50
U 22



中华人民共和国国家标准

GB/T 25015—2010

移 船 绞 车

Ship-shifting winch

2010-09-02 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、南京中船绿洲机器有限公司。

本标准主要起草人:汪远、常仲明、陈建锋、王亚钧、潘良高。

移 船 绞 车

1 范围

本标准规定了船用移船绞车(以下简称“绞车”)的分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于打桩船、挖泥船等工程船舶用绞车的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3893 造船及海上结构物 甲板机械 术语和符号(GB/T 3893—2008,ISO/FDIS 3828:2007,IDT)

GB/T 8918—2006 重要用途钢丝绳 (ISO 3154:1988,Stranded wire ropes for mine hoisting—Technical delivery requirements,MOD)

3 术语

GB/T 3893 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

右式绞车 right-hand winch

当位于绞车操纵侧,面对出绳方向,卷筒驱动装置在卷筒右侧的绞车。

3.2

左式绞车 left-hand winch

当位于绞车操纵侧,面对出绳方向,卷筒驱动装置在卷筒左侧的绞车。

4 分类

4.1 型式

根据原动机布置方式的不同,绞车分为左式绞车和右式绞车,参见图1。



图 1 绞车示意图

4.2 标记

4.2.1 绞车的型号编制方法如下: