



中华人民共和国国家标准

GB/T 25020.1—2010

电气化铁路接触网钢支柱 第 1 部分：格构式支柱

Steel pole for overhead contact system of electrified railway—
Part 1: Lattice pole

2010-09-02 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 25020《电气化铁路接触网钢支柱》分为四个部分：

- 第 1 部分：格构式支柱；
- 第 2 部分：方形钢管支柱；
- 第 3 部分：环形钢管支柱；
- 第 4 部分：H 形支柱。

本部分为 GB/T 25020 的第 1 部分。

本部分由中华人民共和国铁道部提出。

本部分由中铁电气化局集团有限公司归口。

本部分起草单位：中国铁道科学研究院铁道建筑研究所、中铁电气化局集团有限公司、中铁电气化勘测设计研究院有限公司、中铁电气化局集团保定制品有限公司、铁道第三勘察设计院、中铁电气化局集团宝鸡器材有限公司。

本部分主要起草人：魏齐威、安湘英、王作祥、刘峰涛、季增元、仲新华、李玖红、张曼华、余福鼎。

电气化铁路接触网钢支柱

第 1 部分:格构式支柱

1 范围

GB/T 25020 的本部分规定了电气化铁路接触网格构式钢支柱的技术要求、检验规则、试验方法、标志、出厂证明书、保管及运输等要求。

本部分适用于电气化铁路接触网格构式钢支柱(以下简称格构式钢柱),客运专线不宜采用。城市轨道交通采用的同类接触网格构式钢支柱可参照本部分执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25020 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 41 六角螺母 C 级(GB/T 41—2000,eqv ISO 4034:1999)
- GB/T 95 平垫圈 C 级(GB/T 95—2002,eqv ISO 7091:2000)
- GB/T 97.1 平垫圈 A 级(GB/T 97.1—2002,eqv ISO 7089:2000)
- GB/T 470 锌锭(GB/T 470—2008,ISO 752:2004,MOD)
- GB/T 700—2006 碳素结构钢(ISO 630:1995,NEQ)
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2694—2003 输电线路铁塔制造技术条件
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2000,idt ISO 898-1:1999)
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(GB/T 3098.2—2000,idt ISO 898-2:1992)
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB/T 5780 六角头螺栓 C 级(GB/T 5780—2000,eqv ISO 4016:1999)
- GB/T 5782 六角头螺栓(GB/T 5782—2000,eqv ISO 4014:1999)
- GB/T 6170 1 型六角螺母(GB/T 6170—2000,eqv ISO 4032:1999)
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 12470 埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法(GB/T 13912—2002,ISO 1461:1999,MOD)
- GB/T 18230.6 栓接结构用 1 型六角螺母 热浸镀锌(加大攻丝尺寸)A 和 B 级 5、6 和 8 级(GB/T 18230.6—2000,eqv ISO 7413:1984)
- GB 50205—2001 钢结构工程施工质量验收规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。