



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1146—2017

工 作 扭 矩 仪

Working Torque-meters

2017-11-20 发布

2018-02-20 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

工作扭矩仪检定规程

Verification Regulation of
Working Torque-meters



JJG 1146—2017

归口单位：全国力值硬度计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

中船重工集团第七〇四研究所

上海市计量测试技术研究院

参加起草单位：浙江省计量科学研究院

中国测试技术研究院

本规程委托全国力值硬度计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

郭斌（中国计量科学研究院）

李涛（中船重工集团第七〇四研究所）

成勇（上海市计量测试技术研究院）

参加起草人：

吴鲲（中国计量科学研究院）

蒋晓波（浙江省计量科学研究院）

卿燕萍（中国测试技术研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 符号、含义及计量单位	(1)
3 概述	(2)
4 计量性能要求	(2)
5 通用技术要求	(2)
5.1 外观与附件	(2)
5.2 其他有关技术特性	(2)
5.3 指示装置的分辨力	(2)
6 计量器具控制	(3)
6.1 检定条件	(3)
6.2 检定项目和检定方法	(3)
6.3 检定结果的处理	(5)
6.4 检定周期	(5)
附录 A 工作扭矩仪检定证书/检定结果通知书内页格式	(6)
附录 B 工作扭矩仪检定记录格式	(8)

引 言

本规程根据 JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》规定的规则编写。
本规程为首次发布。

工作扭矩仪检定规程

1 范围

本规程适用于工作扭矩仪（以下简称扭矩仪）的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 符号、含义及计量单位

符号、含义及计量单位见表 1。

表 1 符号、含义及单位

序号	符号	含义	单位
1	x_1	与扭矩仪测量下限对应的下限变形示值（或输出）	Nm, mV/V, mm, V, Hz 等
2	r	扭矩仪指示装置的分辨力	
3	X_{oi}	第 i 次测量施加扭矩前指示装置的示值	
4	X'_{oi}	第 i 次测量卸除扭矩后指示装置的示值	
5	X_{Ni}	第 i 次测量额定扭矩下指示装置的示值	
6	X	3 次测量进程示值的平均值	
7	X'	3 次测量回程示值的平均值	
8	X_{\max}	3 次测量进程示值的最大值	
9	X_{\min}	3 次测量进程示值的最小值	
10	X_1	扭矩仪上次检定进程示值的平均值	
11	X_2	扭矩仪本次检定进程示值的平均值	
12	X_s	施加的标准扭矩值	
13	X_a	用校准方程求出的扭矩仪示值的计算值	
14	Z_r	回零差	%FS
15	Z_{ri}	第 i 次测量的回零差	%FS
16	R	重复性	%
17	S_b	长期稳定度	%
18	E	示值误差	%
19	ν	进回程差	%
20	I_p	内插误差	%