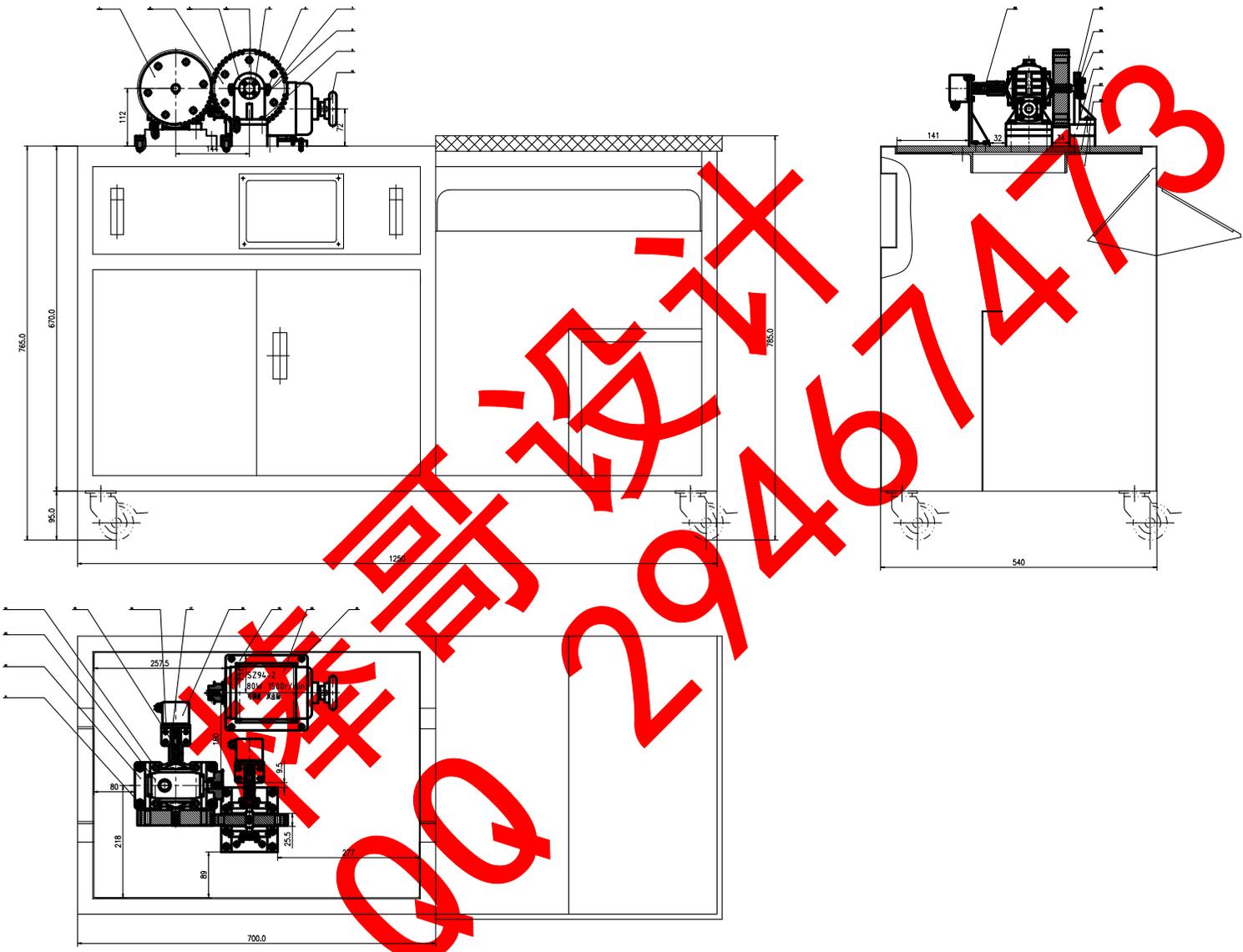


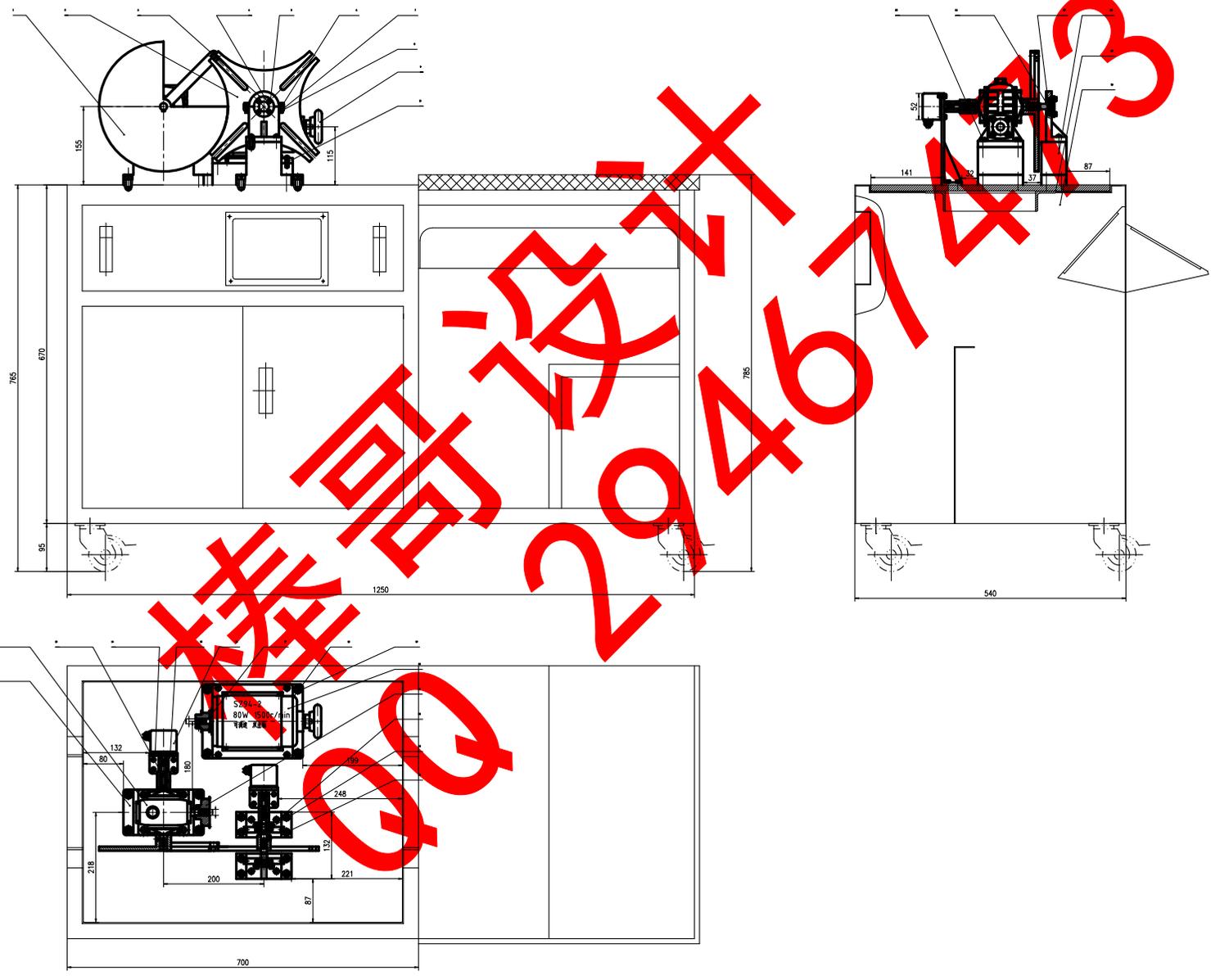
不完全齿轮机构总装



28	试验台	1	Q235		
27	底座	1	Q235		
26	轴承座	2	Q235		
25	垫片	2	Q235		
24	轴套	2			
23	不完全齿轮	1	45		
22	轴套	2			
21	轴套	4			
20	轴套	1			
19	齿条	1	Q235		
18	轴套	2			
17	轴套	2	Q235		
16	轴套	2	45		
15	轴套	4			
14	轴套	4			
13	轴套	1			
12	轴套	1	Q235		
11	轴套	4			
10	手轮	1	胶木		
9	轴套	4			
8	轴套	4			
7	轴套	4			
6	轴套	4			
5	轴套	16			
4	轴套	2	Q235		
3	轴套	2	Q235		
2	从动轮	1	45		
1	主动轮	1	45		
序号	代号	名称	数量	材料	备注
浙江理工大学					
不完全齿轮机构					
CLJG 03					
1:3					

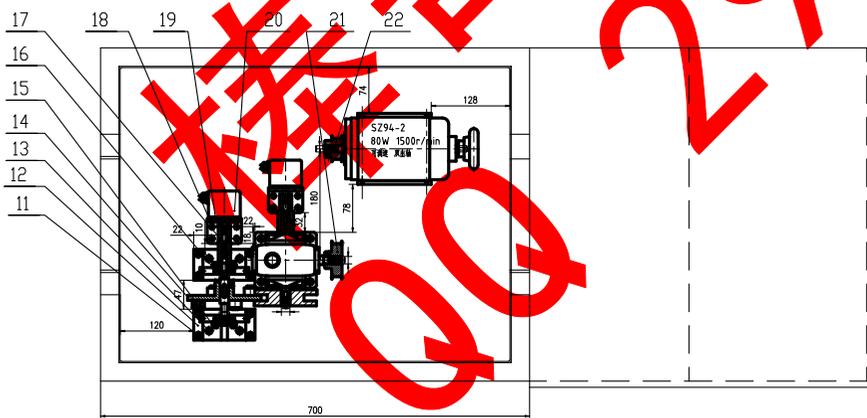
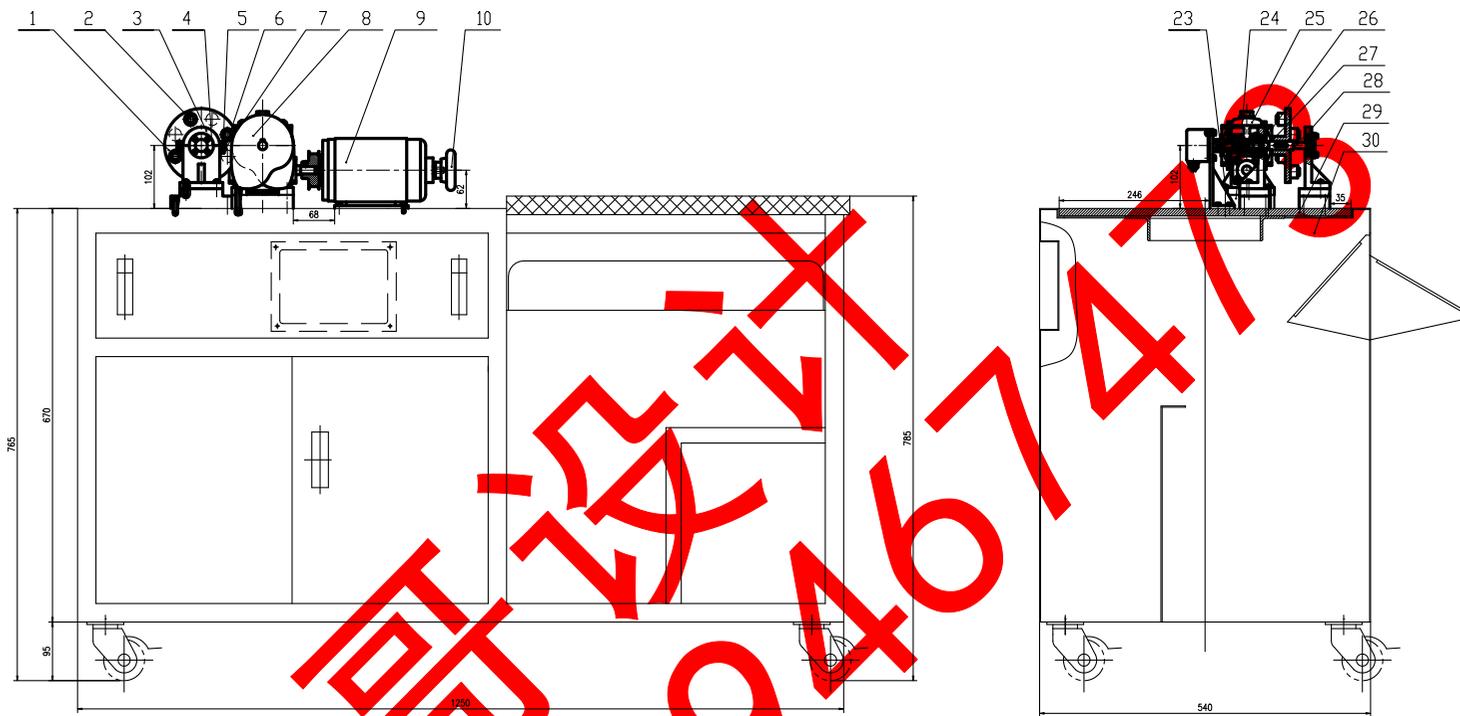
设计
 审核
 制图
 校对
 日期

A0 槽轮机构总装



30	槽轮	131	试验台	1	Q235				
29	槽轮	128	底座	1	Q235				
28	槽轮	128	轴承座	2	Q235				
27	槽轮	127	槽轮轴	1	45				
26	槽轮	128	密封圈	4	橡胶				
25	槽轮	125	槽轮轴套	4					
24	槽轮	124	槽轮轴套	8					
23	槽轮	123	槽轮轴套	2					
22	槽轮	122	槽轮轴套	4					
21	槽轮	121	大齿轮	1	LY12				
20	槽轮	120	槽轮轴套	1					
19	槽轮	119	槽轮轴套	8					
18	槽轮	118	齿孔底座	1	Q235				
17	槽轮	117	小齿轮	1	LY12				
16	槽轮	116	轴承座	2	Q235				
15	槽轮	115	轴承座	2	Q235				
14	槽轮	014	槽轮轴套	8					
13	槽轮	113	底轴套	2	45				
12	槽轮	112	槽轮轴套	1					
11	槽轮	111	轴承座	1	Q235				
10	槽轮	110	槽轮轴套	4	45				
9	槽轮	109	手轮	1	胶木				
8	槽轮	108	槽轮轴套	4	Q235				
7	槽轮	107	槽轮轴套	4	Q234				
6	槽轮	106	槽轮轴套	4					
5	槽轮	105	槽轮轴套	16	45				
4	槽轮	104	轴承座	2	Q235				
3	槽轮	103	轴承座	2	Q235				
2	槽轮	102	槽轮	1	45				
1	槽轮	101	底座	1	45				
序号	代号	名称	数量	材料	比例尺	备注			
装配图						浙江理工大学			
槽轮机构总装						槽轮机构总装			
1:1						共 1 页			
第 1 页									

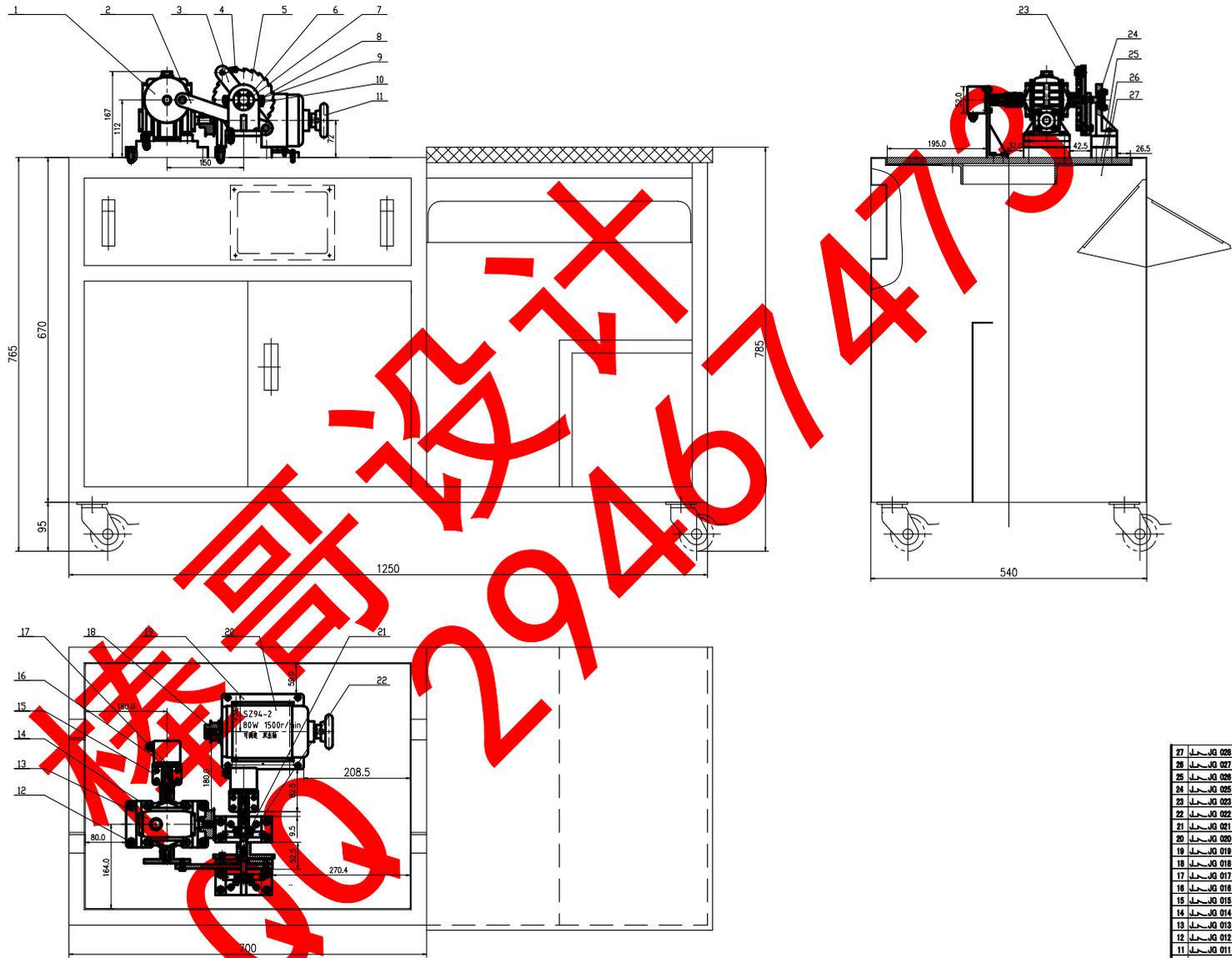
A0-共轭凸轮总装



30	JD 331	试验台	1	Q235					
29	JD 330	底座	1	Q235					
28	JD 329	凸轮轴	1	45					
27	JD 328	密封圈	2	橡胶					
26	JD 327	圆锥销 1	2						
25	JD 326	小轴	1						
24	JD 325	轴套	1	Q235					
23	JD 323	轴套	4						
22	JD 322	小零件	1	LY12					
21	JD 321	大零件	1	LY12					
20	JD 320	密封圈	2						
19	JD 319	轴套	2	Q235					
18	JD 318	轴套	2						
17	JD 317	轴套	2	45					
16	JD 316	密封圈	2	Q235					
15	JD 315	轴套	2						
14	JD 314	垫片	8	Q235					
13	JD 313	轴套	4						
12	JD 312	轴套	2	Q235					
11	JD 311	轴套	2						
10	JD 310	手轮	1	胶木					
9	JD 309	轴套	1						
8	JD 308	共轭凸轮	1	45					
7	JD 307	轴套	4						
6	JD 306	轴套	4						
5	JD 305	轴套	4						
4	JD 304	轴套	2	Q235					
3	JD 303	轴套	2	Q235					
2	JD 302	轴套	14	Q235					
1	JD 301	凸轮轮廓	1	45					
序号	代号	名称	数量	材料	备注	重量	比例	比例	比例
							1:3		
浙江理工大学 浙江理工大学 机械工程学院 平面共轭分度凸轮 TLJG 04									

设计人
 审核人
 批准人
 日期

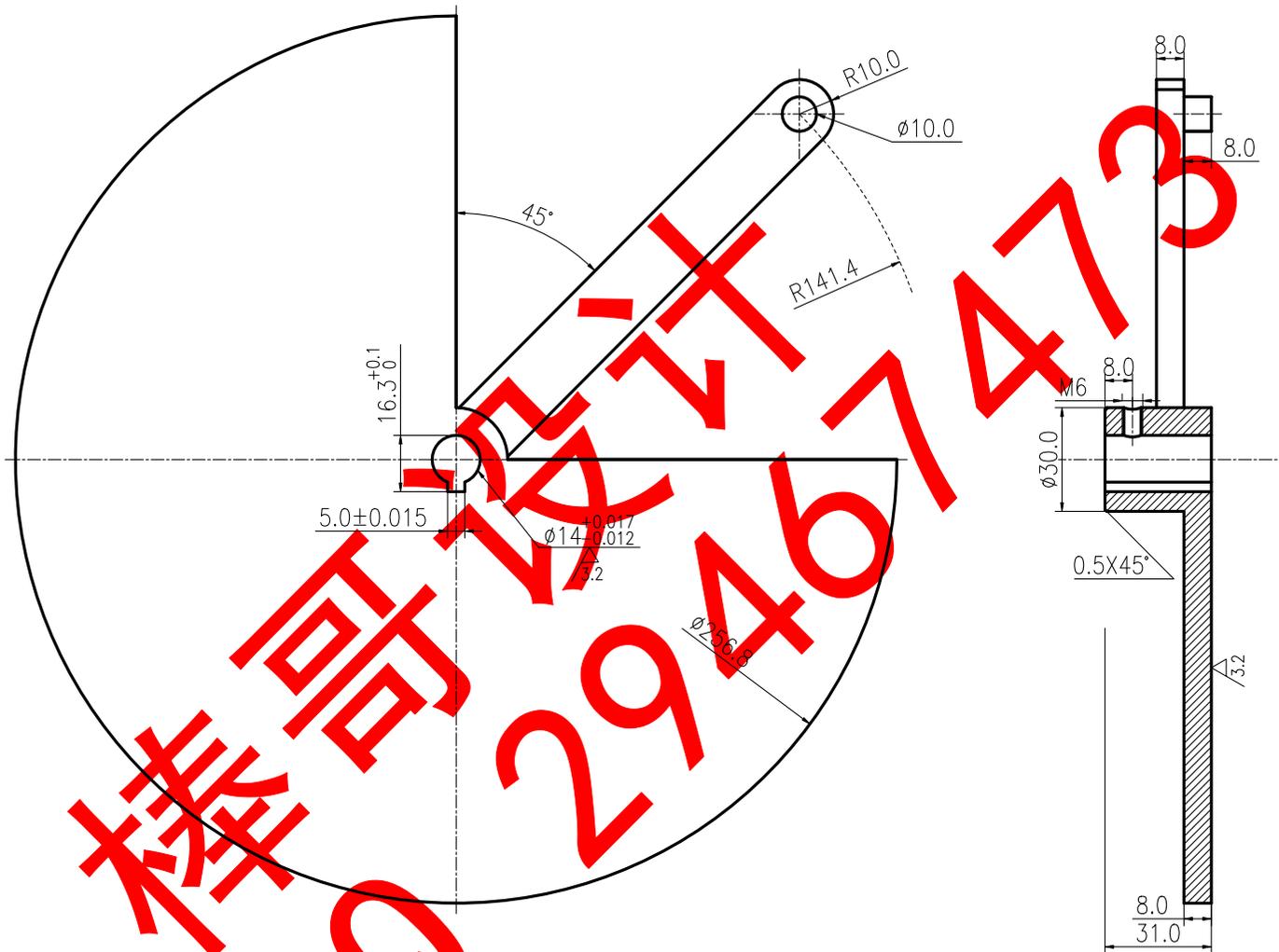
A0 棘轮机构总装



27	棘轮	2	Q235		
26	试验台	1	Q235		
25	底座	1	Q235		
24	密封圈	2	橡胶		
23	销套	3	钢		
22	轴衬套	1	45		
21	脚踏离合制动器	2	45		
20	脚踏离合制动器	1	45		
19	齿条底座	1	Q235		
18	小齿轮	1	LY12		
17	脚踏轴	2	45		
16	脚踏轴衬套	2			
15	脚踏轴衬套	2	Q235		
14	脚踏轴衬套	4	45		
13	脚踏轴衬套	1	Q235		
12	脚踏轴衬套	1	脚踏轴		
11	手轮	1	胶木		
10	脚踏轴衬套	1	脚踏轴		
9	脚踏轴衬套	4	45		
8	脚踏轴衬套	1	脚踏轴		
7	脚踏轴衬套	2	Q235		
6	脚踏轴衬套	2	Q235		
5	脚踏轴衬套	1	45		
4	脚踏轴衬套	1	45		
3	脚踏轴衬套	1	2A12		
2	脚踏轴衬套	1	2A12		
1	脚踏轴衬套	1	45		
序号	代号	名称	数量	材料	备注
浙江理工大学					
机械工程学院					
JLJG 01					
1:3					

审核
 设计
 日期

A2-拨盘



其余 $\sqrt{6.3}$

- 技术要求**
- 1、去毛刺、锐棱
 - 2、表面发黑

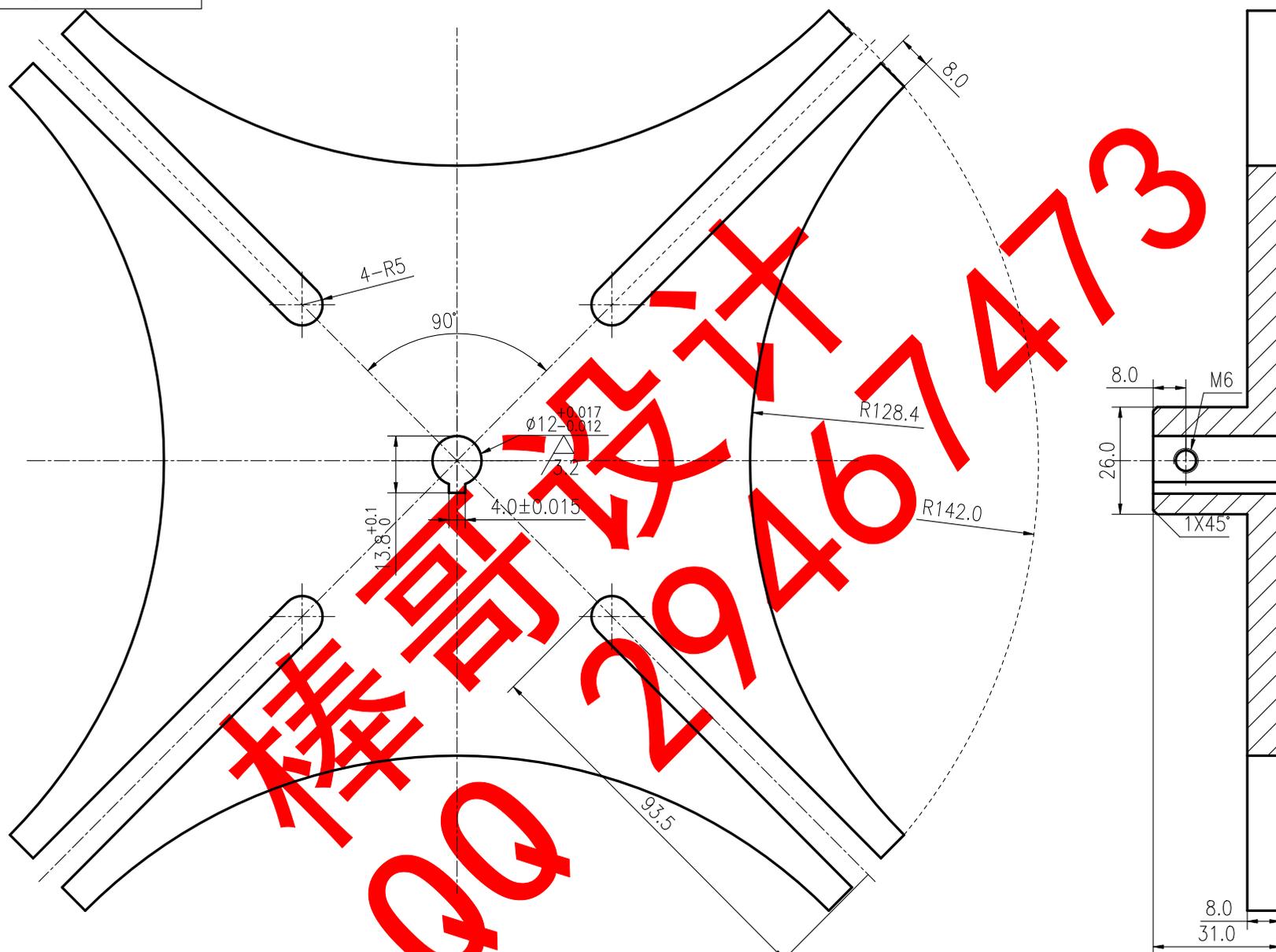
借用件登记

描图
校描
旧底图总号
签字
日期

				45			浙江理工大学		
				拨盘			JG 101		
标记	人数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化				1:2		
审核					共 页	第 页			
工艺									

A3-槽轮

701 09 102



其余^{6.3}√

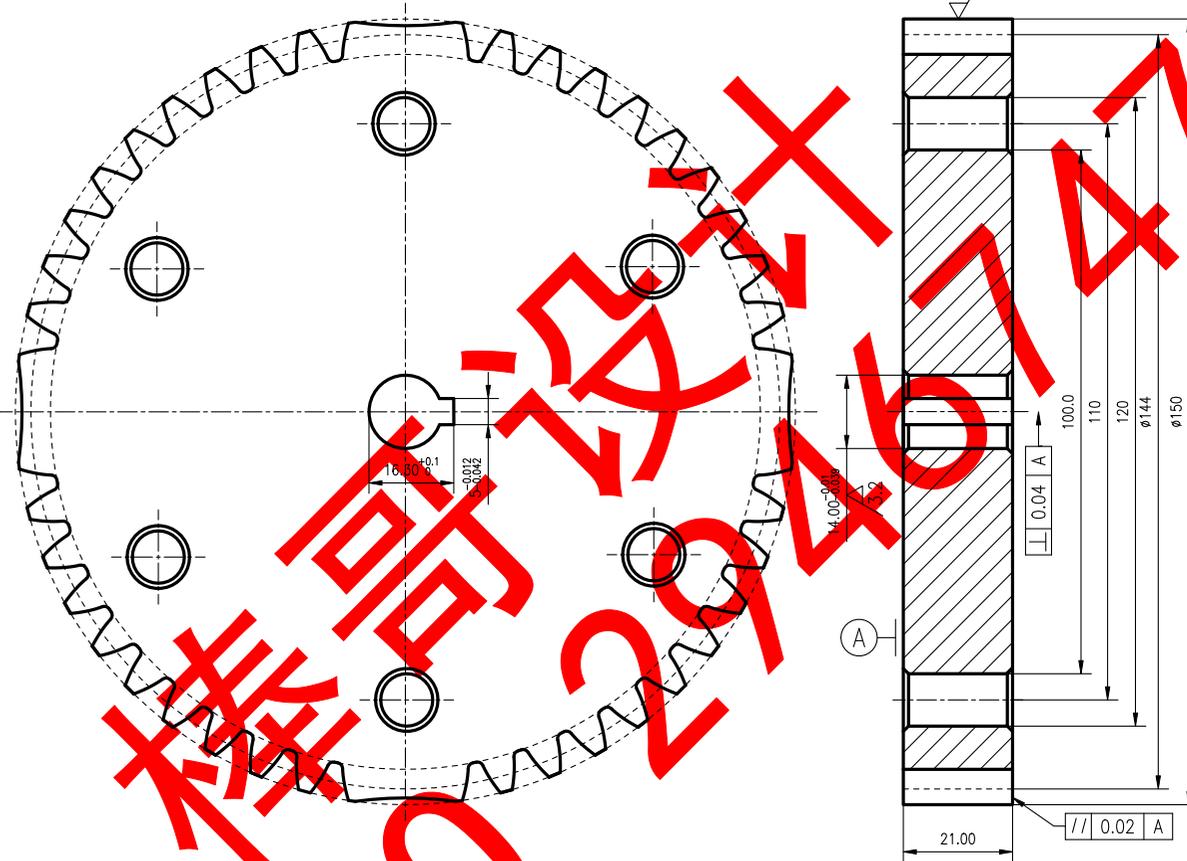
技术要求
 1、去毛刺, 锐棱
 2、表面发黑

借通用件登记
描图
校描
旧底图总号
签字
日期

				45			浙江理工大学	
							槽轮	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	JL-JG 102
设计			标准化				1:1	
审核					共 页	第 页		
工艺			日期		2			

A3-从动轮

JL JG 202



模数	3
m 齿数 Z	36
齿形角 α	20°
齿顶高系数	1
全齿高 h	6 75
顶隙系数 C	0 25
齿厚	4 71
精度等级	7

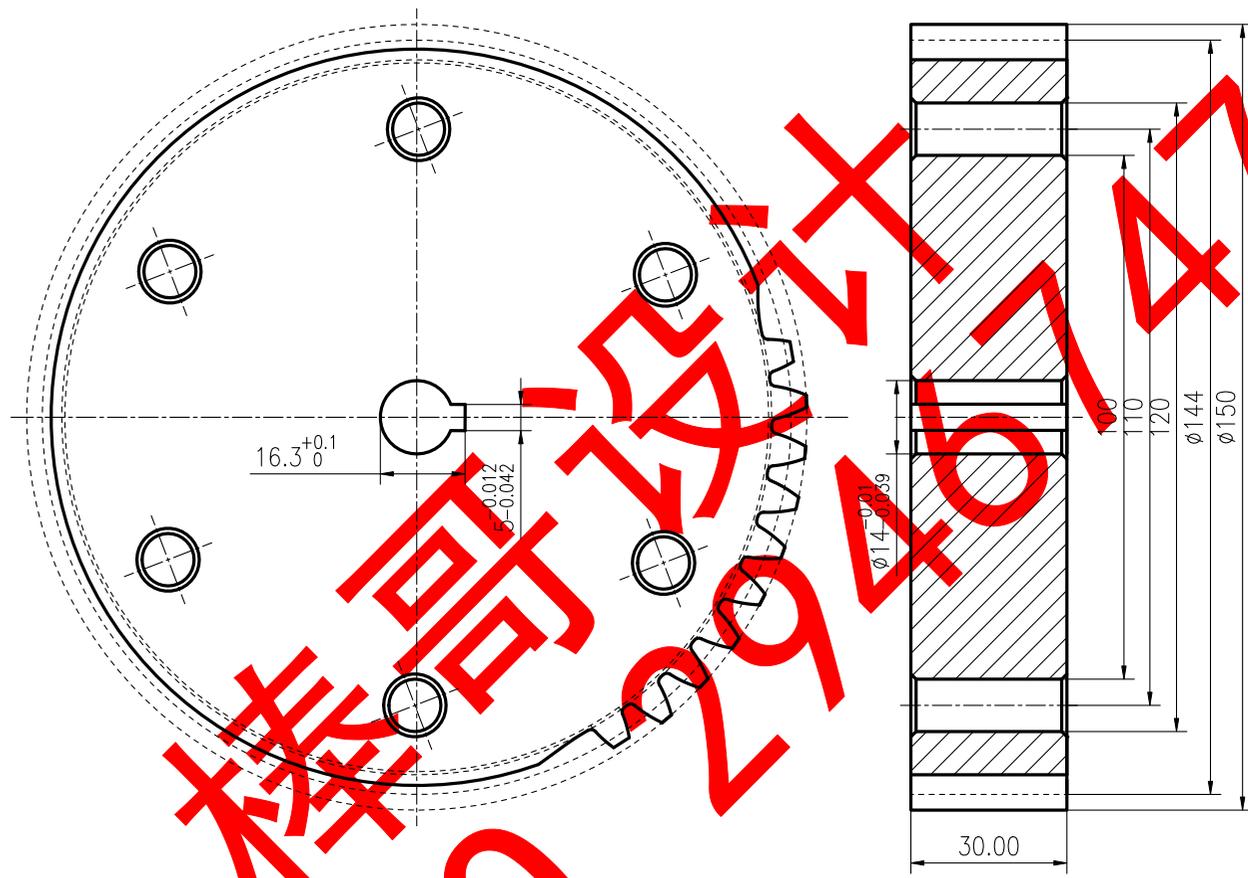
- 技术要求**
- 1、去毛刺, 锐棱
 - 2、表面发黑
 - 3、未注倒角1 \sqrt 45°
 - 4、齿面高频淬火(50~55)HRC

借通用件登记
描图
校描
旧底图总号
签字
日期

				45			浙江理工大学	
							从动齿轮	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	JL JG 202
设计							1:1	
审核					共 页	第 页		
工艺			日期					

A3-主动轮

1-JG 201



模数 m	3
齿数 z	10
齿顶高系数 ha	1
齿形角 α	20°
全齿高	6.75
顶隙系数	0.25
齿厚	4.71
精度等级	7

技术要求

- 1、去毛刺，锐棱
- 2、表面发黑
- 3、未标注倒角 $1 \sim 45^\circ$
- 4、齿面高频淬火(50~55)HRC

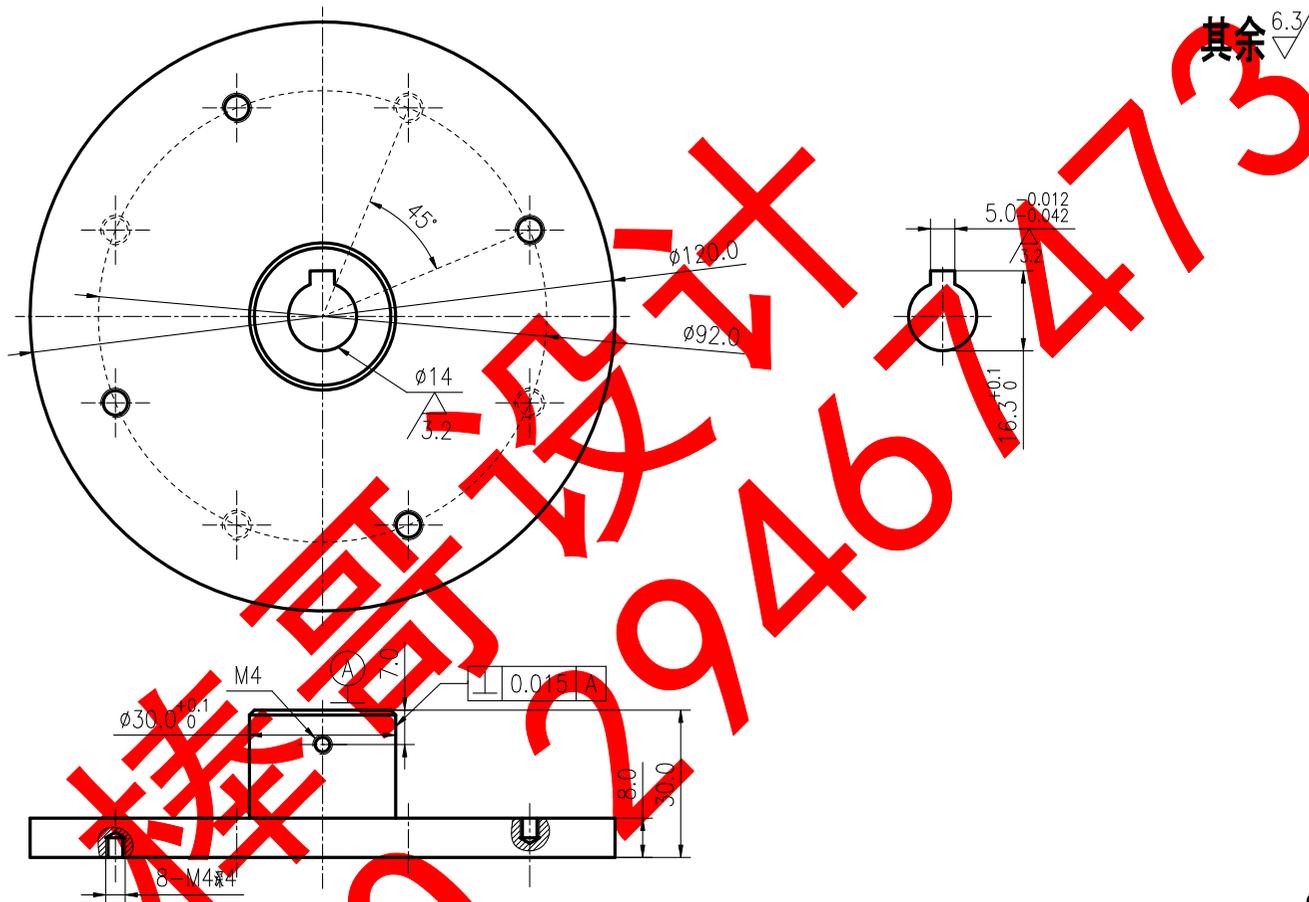
借通用件登记
描图
校描
旧底图总号
签字
日期

				45			浙江理工大学		
							主动齿轮		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	JG 201	
设计							1:1		
审核					共	页	第	页	
工艺			日期						

精哥设计
QQ 29467473

A3-转盘

108 51 301



其余 $\nabla 6.3$

- 技术要求**
- 1、去毛刺, 锐棱
 - 2、表面发黑
 - 3、未注倒角 $1 \sim 45^\circ$

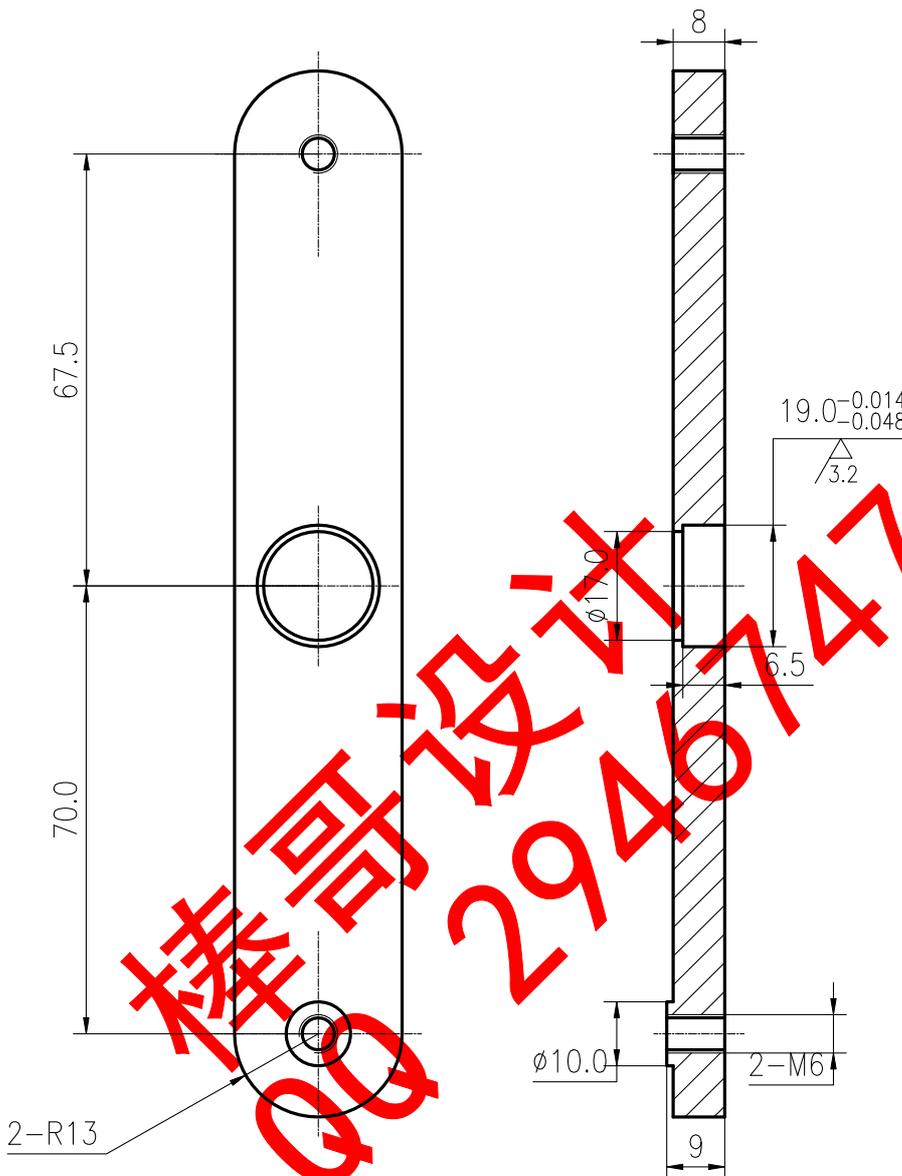
借通用件登记
描图
校描
旧底图总号
签字
日期

				45			浙江理工大学	
							转盘	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	JL JG 301
设计			标准化				1:1	
审核			日期		共 页	第 页		

A4-摆杆

JL JG 003

其余 $\sqrt[6]{3}$



技术要求

- 1、倒角 $5 \sqrt[6]{45^\circ}$;
- 2、去毛刺、锐棱。

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
审核				
工艺		日期		

2A 12

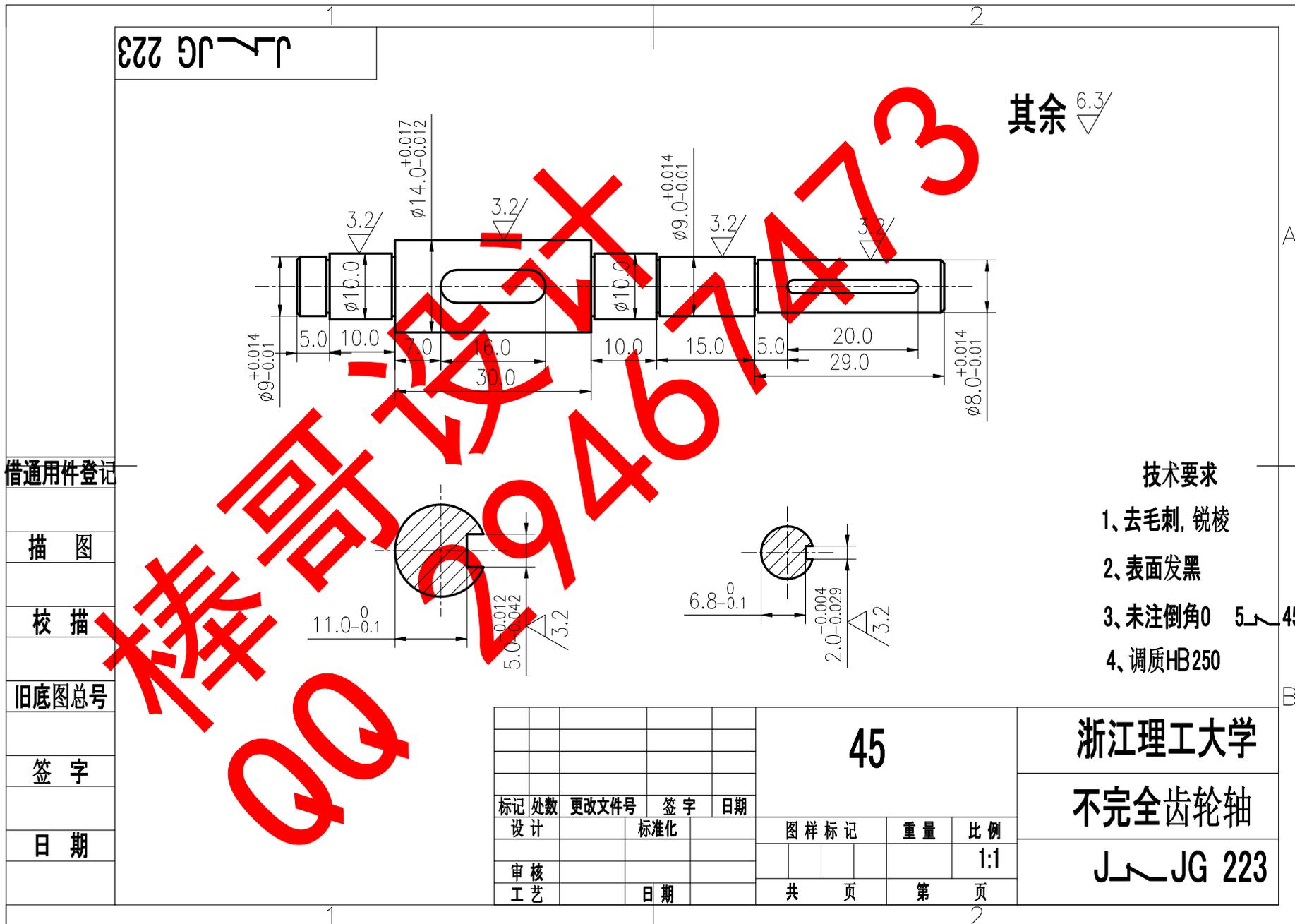
图样标记	重量	比例
		1:1
共 页	第 页	

浙江理工大学

棒哥设计

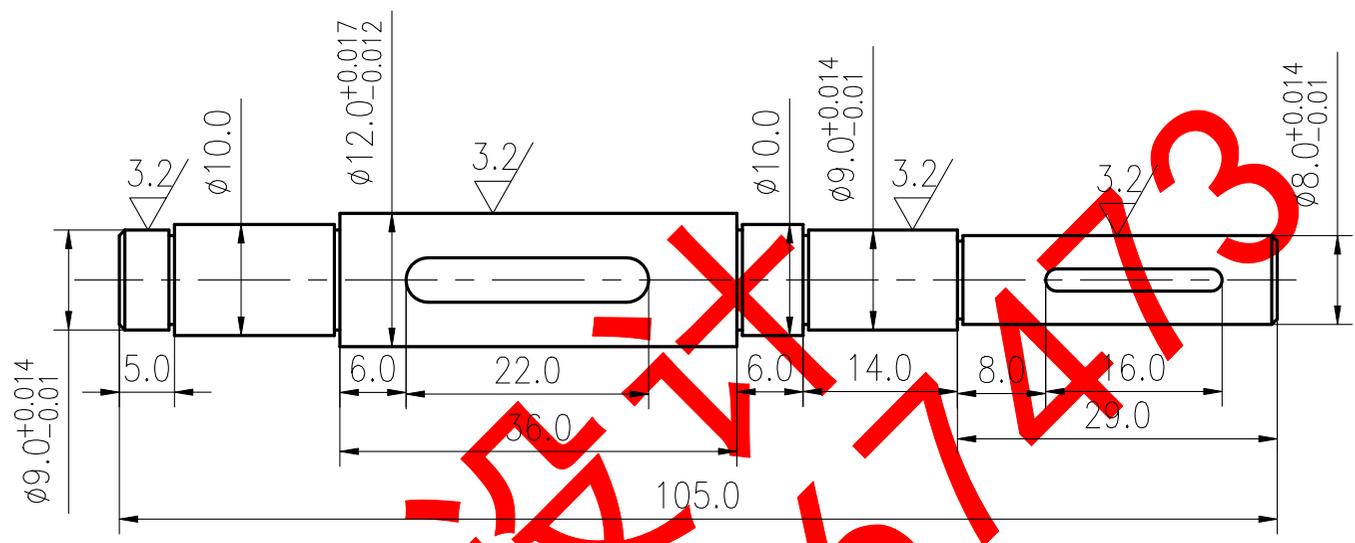
JL JG 003

A4-不完全齿轮轴



A4-槽轮轴

821 5r

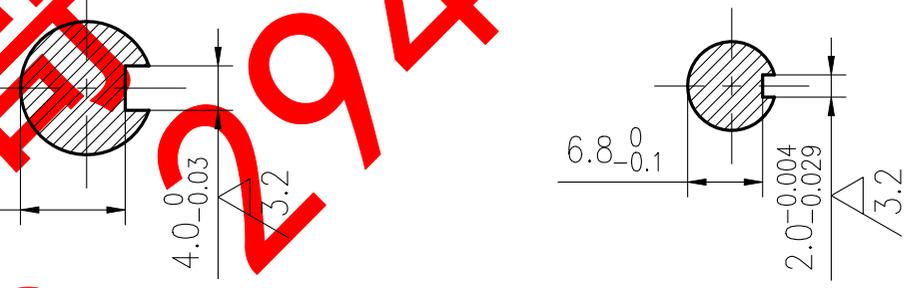


其余⁶/₃

借通用件登记

描图
校描
旧底图总号
签字
日期

精研设计 QQ 2946746



- 技术要求
- 1、去毛刺、锐棱；
 - 2、表面发黑。
 - 3、未注倒角
- ④ 调质 H450

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
审核				
工艺			日期	

45

图样标记	重量	比例
		3:2
共 页	第 页	

浙江理工大学

槽轮轴

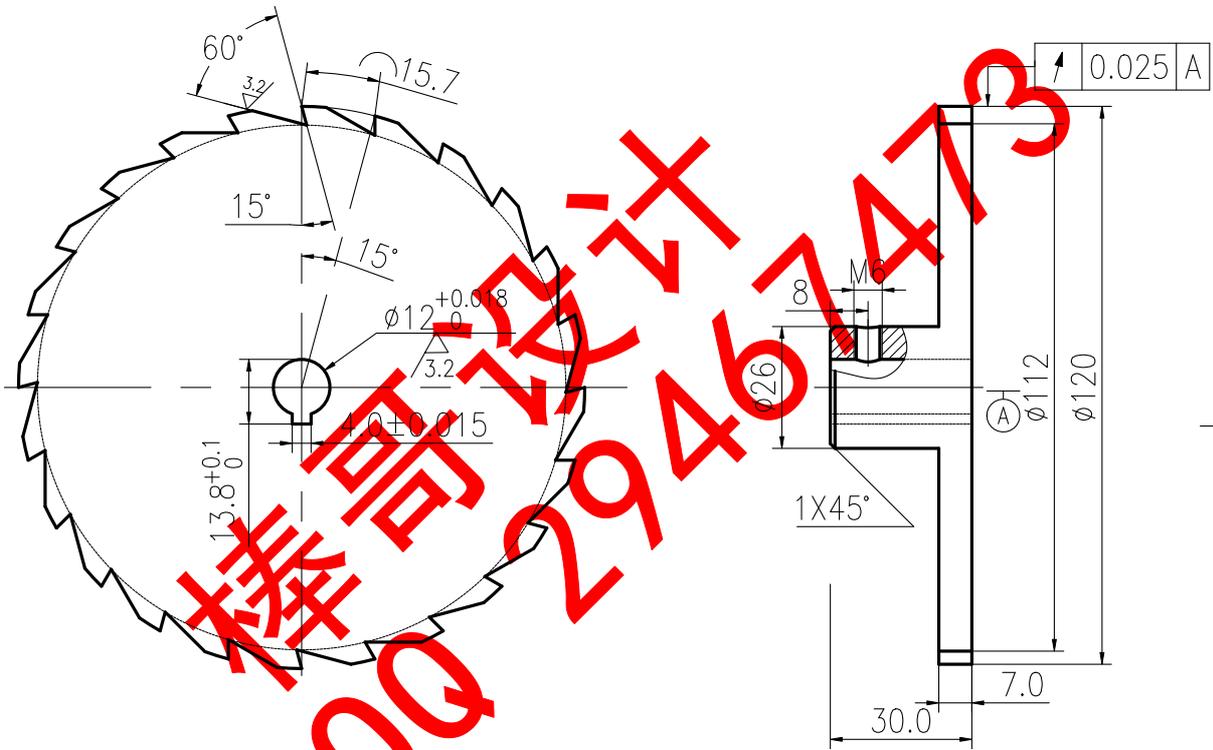
JL JG 127

A4-棘轮

JL JG 005

模数	$m=5$
齿数	$Z=24$
顶圆	$D=\phi 120$
根圆	$d=\phi 112$

其余 $\nabla 6.3$



棘轮设计 QQ 29467473

技术要求

- 1、棘轮齿部HRC42-48;
- 2、去毛刺、锐棱;
- 3、表面发黑。

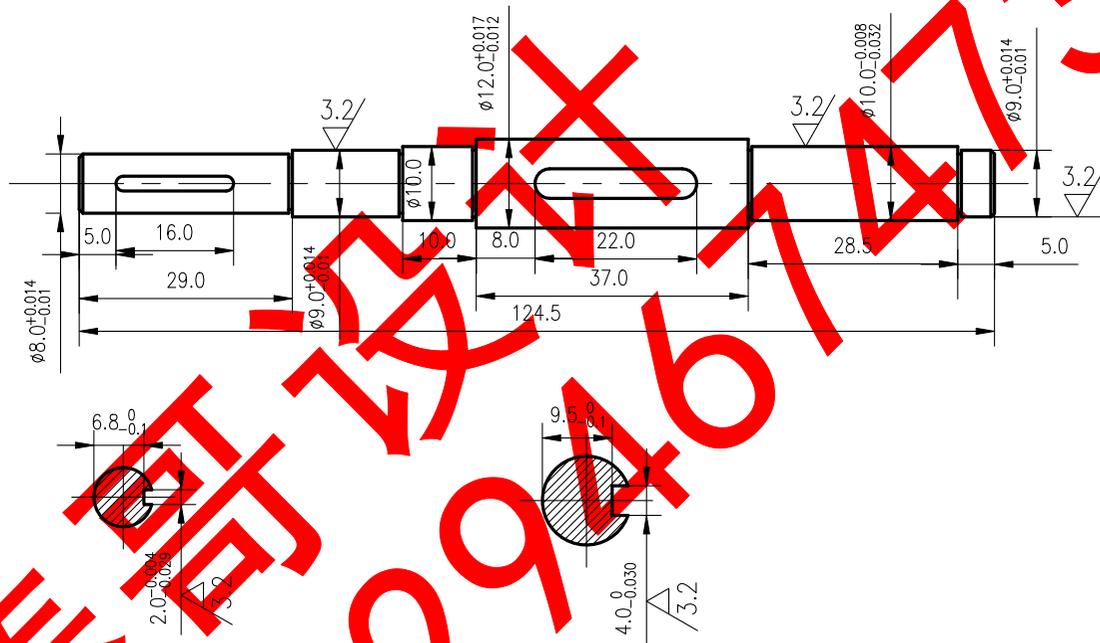
借通用件登记
描图
校描
旧底图总号
签字
日期

				45			浙江理工大学	
							束束车台	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	JL JG 005
设计		标准化					1:1	
审核					共 页	第 页		
工艺		日期						

A4-棘轮轴

220 5r

其余⁶3



借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

技术要求

- 1、去毛刺、锐棱；
- 2、表面发黑。
- 3、未注倒角 $0 \sim 45^\circ$
- 4、调质HB250

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
审核				
工艺			日期	

45

图样标记	重量	比例
		1:1
共 页	第 页	

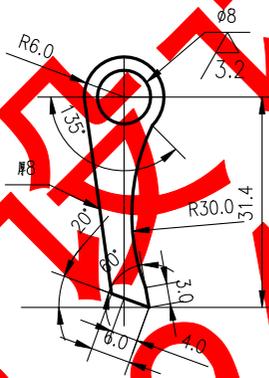
浙江理工大学

束束轮车轴

J JG 022

A4-棘爪

JL JG 004



其余 ∇ 6.3

- 技术要求
- 棘爪头部HRC42-48;
 - 去毛刺、锐棱;
 - 表面发黑。

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
审核				
工艺			日期	

45

图样标记 重量 比例

1:1

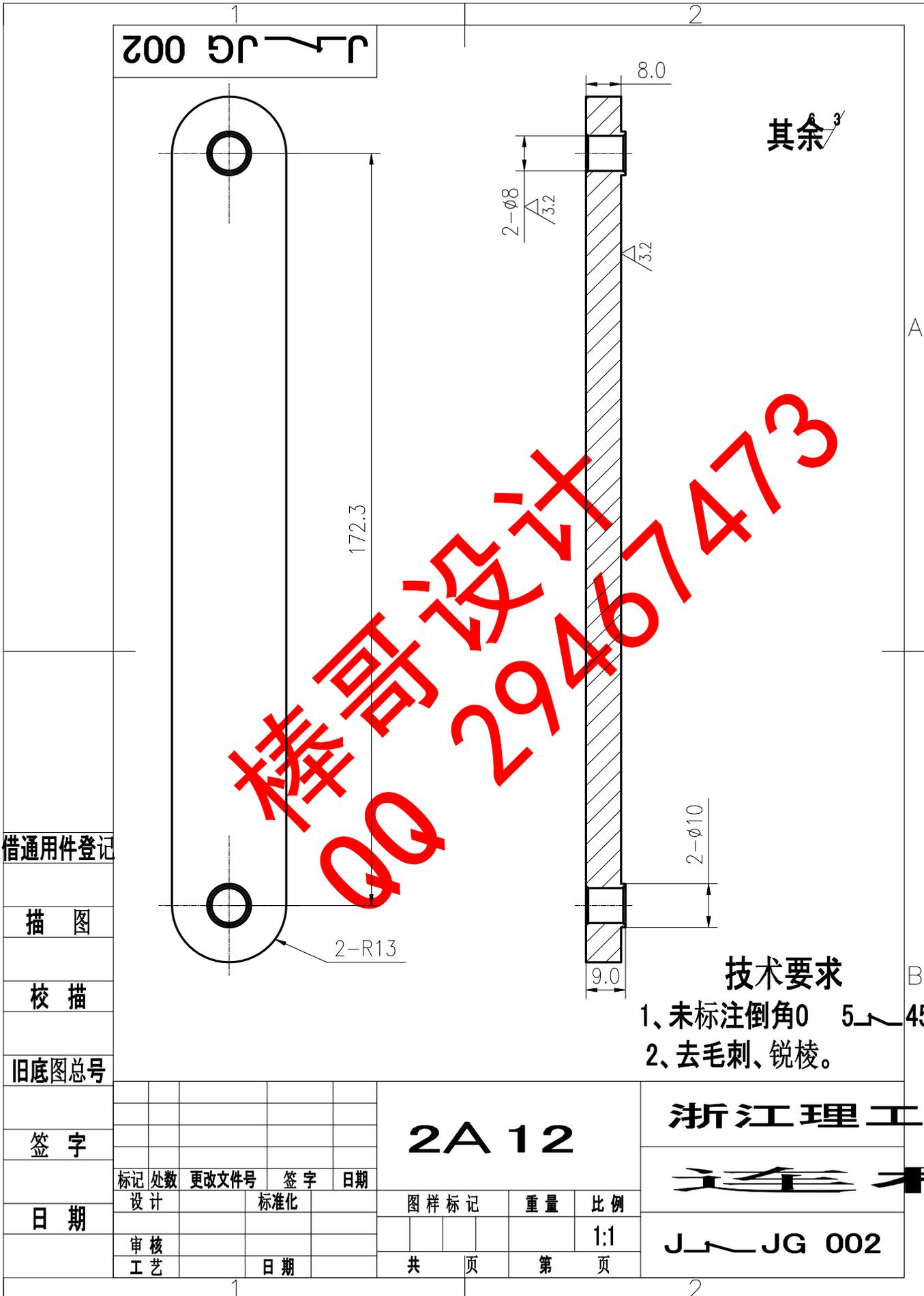
共 页 第 页

浙江理工大学

东 东 爪

JL JG 004

A4-连杆



借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
审核				
工艺		日期		

2A 12		
图样标记	重量	比例
		1:1
共 页	第 页	

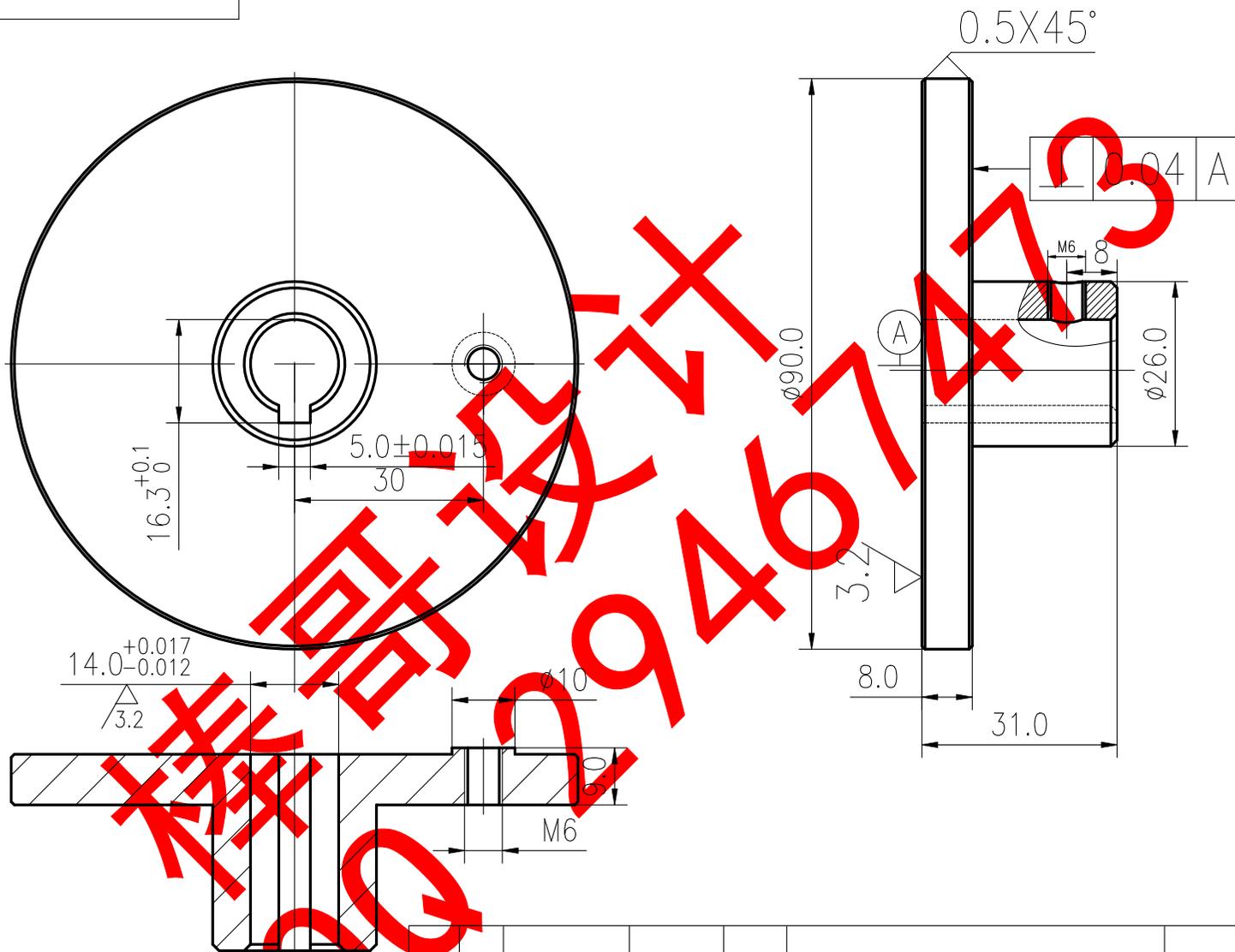
浙江理工大学	
连杆	
JB 002	

B

棒哥设计
QQ 29467473

A4-偏心轮

100 50 10



其余 $\nabla 6.3$

- 技术要求
- 1、去毛刺、锐棱；
 - 2、表面发黑。
 - 3、未注倒角 $1 \times 45^\circ$

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
审核				
工艺			日期	

45

图样标记	重量	比例
		1:1
共 页	第 页	

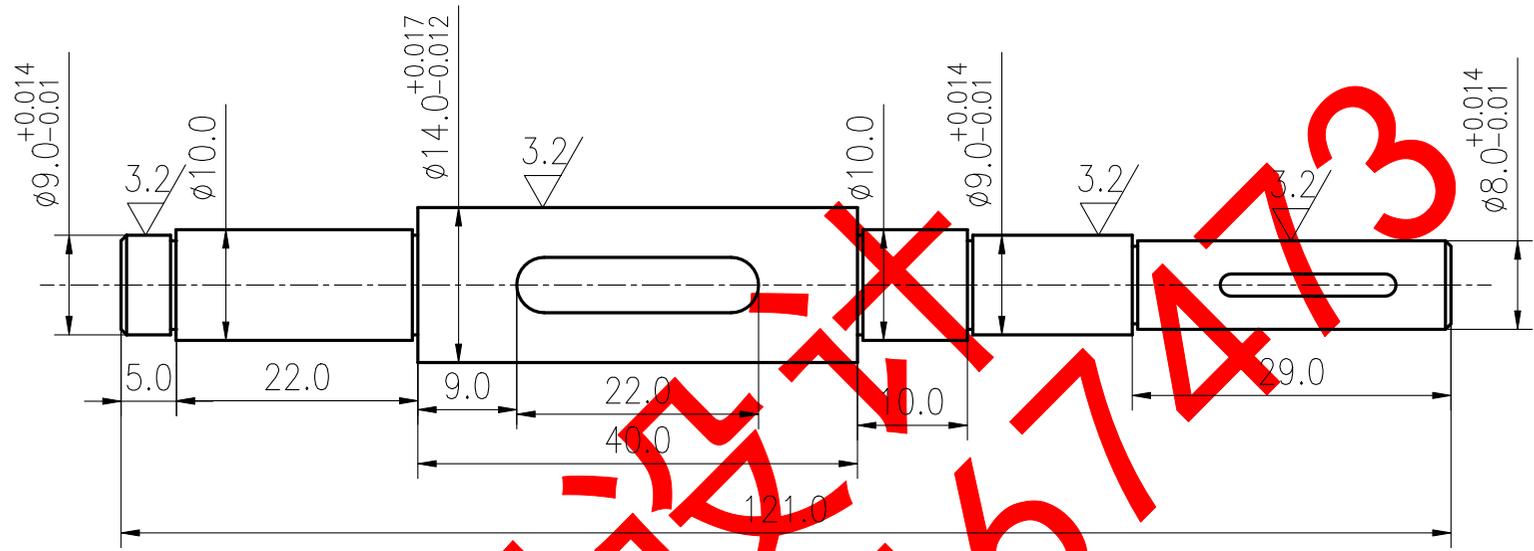
浙江理工大学

偏心轮

JL JG 001

A4-凸轮轴

678 JG 329

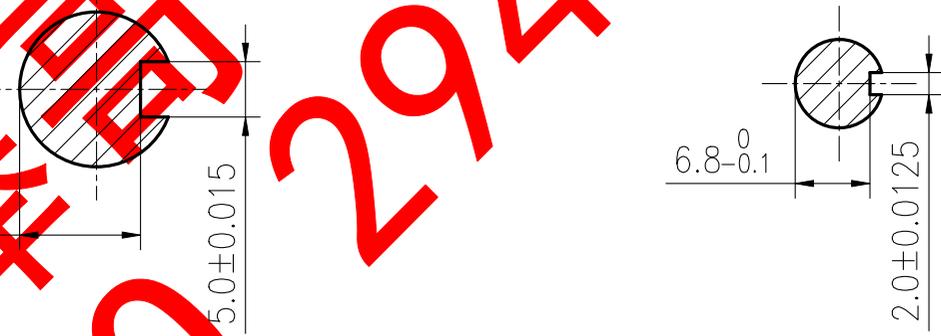


其余 $\nabla 6.3$

借通用件登记

描图
校描
旧底图总号
签字
日期

机械工业出版社
QQ 2946743



- 技术要求
- 1、去毛刺, 锐棱
 - 2、表面发黑
 - 3、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$
 - 4、调质 HB250

					45			浙江理工大学 凸轮轴	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化				3:2	JG 329	
审核					共	第			
工艺			日期		页	页			