



# 中华人民共和国国家标准

GB 26756—2011

---

## 铝及铝合金热挤压棒材 单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption per unit products for extruded  
aluminium and aluminium alloy rods and bars

2011-07-20 发布

2011-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准中 4.1、4.2 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国能源基础与管理标准化技术委员会(SAC/TC 20)和全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:中国铝业西北铝加工分公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、东北轻合金有限责任公司、西南铝业(集团)有限责任公司、龙口市丛林铝材有限公司、广东凤铝铝业有限公司、山东兖矿轻合金有限公司、福建省南平铝业有限公司、广东兴发铝业有限公司。

本标准主要起草人:侯波、葛立新、李树威、段瑞芬、李建荣、司彦平、李文武、闫吉太、胡常云、梁凤滨、王刚、陈景春、陈文泗。

# 铝及铝合金热挤压棒材 单位产品能源消耗限额

## 1 范围

本标准规定了铝及铝合金热挤压棒材单位产品能源消耗(以下简称能耗)限额的技术要求、计算原则、计算范围及计算方法和节能管理与措施。

本标准适用于铝及铝合金热挤压棒材(以下简称热挤压棒材)企业产品能耗的计算、考核<sup>1)</sup>,以及新建项目的能耗控制。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 14846 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

YS/T 694.1—2009 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第1部分:铸造锭

## 3 术语和定义

YS/T 694.1—2009 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 技术要求

### 4.1 现有热挤压棒材生产企业单位产品能耗限额限定值

现有热挤压棒材生产企业单位产品能耗限额限定值应符合表1的要求。企业位处长江以北时,表1中能耗限额限定值应乘以修正系数 $K$ (山海关以南,取 $K=1.1$ ;山海关以北,取 $K=1.2$ );企业位处海拔高度超过1500 m时,表1中能耗限额限定值应乘以1.03进行修正。

表1 现有热挤压棒材生产企业单位产品能耗限额限定值

产品名称	原料	生产工艺流程	能耗限额限定值/(kgce/t),不大于			
			工艺能耗		综合能耗	
			软合金 <sup>a</sup>	硬合金 <sup>a</sup>	软合金	硬合金
热挤压棒材	铸锭	图1	170	510	210	620

<sup>a</sup> 软、硬合金按 GB/T 14846 划分。

1) 企业产品能耗以报告期内企业生产的各类合格产品的产量与对应单位产品能耗限额的乘积之和为限额进行考核评定。