



团 体 标 准

T/SHBX 013—2022

耐穿刺、高阻隔塑料复合薄膜及包装袋

Puncture resistant and high barrier plastic composite film and packaging bag

2022-11-25 发布

2022-12-31 实施

上海市包装技术协会 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市包装技术协会提出。

本文件由上海市包装技术协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：济南思克测试技术有限公司、广州标际包装设备有限公司、广州鹿山新材料股份有限公司、大连巨通塑料制品有限公司、上海佰鑫新材料科技有限公司、南京沪江复合材料股份有限公司、好想你健康食品股份有限公司、浙江明凯新材料股份有限公司、温州知良实业有限公司、厦门长塑实业有限公司、江苏双星彩塑新材料股份有限公司、浙江拓丰包装材料有限公司、南昌诚鑫包装有限公司、上海品坤商务咨询有限公司。

本文件主要起草人：张目清、杨金龙、邵德花、李煦田、张乐、路海明、李元才、祝进辉、蒋今生、尹芳、周振、王道仲、雷煌、蒋娜、闫鹏。

耐穿刺、高阻隔塑料复合薄膜及包装袋

1 范围

本文件规定了耐穿刺、高阻隔塑料复合薄膜及包装袋的缩略语、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于由不同塑料薄膜通过复合工艺制成的耐穿刺、高阻隔塑料复合薄膜及包装袋(以下简称“产品”),使用温度 80 ℃ 以下。

本文件不适用于仅通过多层共挤工艺制成的膜、袋。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1037 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
- GB/T 1038 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法
- GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片 长度和宽度的测定
- GB/T 7707 凹版装潢印制品
- GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 8809 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法
- GB/T 10004 包装塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合
- GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定
- GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示
- GB/T 14257 商品条码 条码符号放置指南
- GB/T 14258 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印制质量的检验
- GB/T 17497.2 柔性版装潢印刷品 第 2 部分:塑料与金属箔类
- GB/T 18348 商品条码 条码符号印制质量的检验
- GB/T 19789 包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库伦计检测法
- GB/T 21302 包装用复合膜、袋通则
- GB/T 23704 二维条码符号印制质量的检验
- GB/T 26253 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 红外检测器法
- GB/T 37841 塑料薄膜和薄片耐穿刺性测试方法