



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 259—2005

标准金属量器

Standard Metal Tank

2005-09-05 发布

2006-03-05 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 计 量 检 定 规 程
标 准 金 属 量 器

JJG 259—2005

国家质量监督检验检疫总局发布

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年2月第二版

*

书号: 155026·J-1971

版权专有 侵权必究

标准金属量器检定规程

Verification Regulation of
Standard Metal Tank

JJG 259—2005
代替 JJG 259—1989
JJG 402—1985

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2005 年 09 月 05 日批准，并自 2006 年 03 月 05 日起实施。

归口单位：全国流量容量计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

辽宁省计量科学研究院

参加起草单位：河南省计量科学研究院

黑龙江计量检定测试院

本规程委托全国流量容量计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

刘子勇（中国计量科学研究院）

张一立（辽宁省计量科学研究院）

参加起草人：

孔庆彦（河南省计量科学研究院）

颜一凡（黑龙江省计量检定测试院）

张 珑（中国计量科学研究院）

庄 涛（辽宁省计量科学研究院）

暴雪松（中国计量科学研究院）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	术语	(1)
3.1	金属量器	(1)
3.2	三通阀式金属量器	(1)
3.3	导液管式金属量器	(1)
3.4	液位补偿式金属量器	(1)
3.5	气液两用式金属量器	(1)
3.6	内标式金属量器	(1)
3.7	计量颈	(1)
3.8	溢流罩	(1)
3.9	计量颈标尺	(1)
3.10	读数游标	(2)
3.11	液位管	(2)
3.12	导液管	(2)
3.13	检定车整体调平装置	(2)
3.14	衡量法	(2)
3.15	容量比较法	(2)
4	概述	(2)
5	计量性能要求	(5)
5.1	金属量器的准确度等级与最大允许误差	(5)
5.2	金属量器计量颈的分度容积	(5)
6	通用技术要求	(5)
6.1	金属量器主体制造要求	(5)
6.2	金属量器的计量颈要求	(5)
6.3	车载金属量器附加要求	(6)
6.4	金属量器的密封性要求	(6)
6.5	金属量器排气与排液能力要求	(6)
6.6	金属量器的壁厚要求	(6)
6.7	金属量器的机械性能要求	(6)
7	计量器具控制	(6)
7.1	型式评价	(6)
7.2	首次检定、后续检定和使用中检验	(7)
附录 A	不含空气的水密度与 1990 年国际实用温标摄氏温度的关系	(15)
附录 B	标准金属量器容量衡量法检定记录 (参考格式)	(17)

附录 C	标准金属量器容量比较法检定记录（参考格式）	(19)
附录 D	检定证书内页格式	(21)
附录 E	检定结果通知书内页格式	(22)

标准金属量器检定规程

1 范围

本规程适用于标准金属量器（以下简称金属量器）的型式评价、首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

本规程引用下列文献：

JJF 1015—2002 计量器具型式评价和型式批准通用规范

JJF 1016—2002 计量器具型式评价大纲编写导则

GB 6682—1992 分析实验室用水规格和试验方法

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语

3.1 金属量器

按规定的结构，用金属（不锈钢、碳素钢等）制成的，具有确定的容积，可作为容量量值传递的计量器具。

3.2 三通阀式金属量器

为了防止注液时金属量器内窝藏气体，在金属量器的下部安装三通阀门的金属量器。一般用于一等金属量器。

3.3 导液管式金属量器

为了防止注液时产生喷溅和气泡，在金属量器内部安装有导液管的金属量器。一般用于计量油品。

3.4 液位补偿式金属量器

安装有三根互成 120° 的液位管读数装置，无须水准仪调整液面水平的金属量器。一般用于车载金属量器。

3.5 气液两用式金属量器

在金属量器溢流罩上安装有排气阀和注液阀，在金属量器下部安装有下计量颈的金属量器。它可用于气体钟罩的检定。

3.6 内标式金属量器

把计量颈标尺安装在计量颈内部的金属量器。一般用于三等金属量器。

3.7 计量颈

金属量器颈部的圆筒体部分。

3.8 溢流罩

安装在计量颈之上，防止检定介质溢出或喷溅的呈漏斗形状的罩。

3.9 计量颈标尺