

ICS 65.160
X 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 23219—2008

烤烟烘烤技术规程

Rules for curing technique of flue-cured tobacco

2008-12-31 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会(SAC/TC 144)归口。

本标准起草单位:中国烟叶公司、河南农业大学。

本标准主要起草人:宫长荣、陈江华、刘建利、周义和、宋朝鹏、刘奕平、黄元炯、李汉源、何宽信、肖春生、吴仁军、孙敬权、谢已书、李恆全、王胜雷、吴忠华、王学龙、米建华、谭方利、周建。

烤烟烘烤技术规程

1 范围

本标准规定了烤烟烟叶成熟采收、烘烤、烤后回潮及堆放技术。
本标准适用于普通烤房、密集式烤房烤烟。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 18771.1 烟草术语 第1部分:烟草栽培、调制与分级

3 术语和定义

GB/T 18771.1 所确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

烘烤 curing technique

由田间成熟采收的鲜烟叶以一定的方式放置在特定的加工设备(通常称为烤房)内,人为创造适宜的温湿度环境条件,使烟叶颜色由绿变黄并不断脱水干燥,实现烟叶烤黄、烤干、烤香的全过程。通常划分为变黄阶段、定色阶段、干筋阶段。

3.2

普通烤房 commonness barn

烤烟生产中烘烤加工烟叶的专用设备。包括各种建筑材料与结构、热源与供热形式、进风洞和天窗形式的自然通风气流上升式烤房、自然通风气流下降式烤房,以及有机械辅助通风、热风循环和温湿度自控或半自控装置的烤房。

3.3

密集式烤房 bulk curing barn

烤烟生产中密集烘烤加工烟叶的专用设备,一般由装烟室、热风室、供热系统设备、通风排湿和热风循环系统设备、温湿度控制系统设备等部分组成。基本特征是装烟密度较大(为普通烤房装烟密度的2倍以上),使用风机进行强制通风,热风循环,实行温湿度自动控制。

3.4

烘烤温湿度自控仪 temperature and humidity auto-controlled apparatus

用于检测、显示和调控烟叶烘烤过程工艺条件的专用设备。通过对烧火供热和通风排湿的调控,实现烘烤温湿度自动调控。由温度和湿度传感器、主机、执行器等组成,在主机内设置有烘烤专家曲线和自设曲线,并有在线调节功能和断电延续功能。

3.5

采收成熟度 collecting leaf maturity

采摘时烟叶生长发育和内在物质积累与转化达到的成熟程度和状态。

3.6

欠熟 unripe

烟叶尚处于生长发育阶段,不完全具备成熟特征。