



中华人民共和国国家标准

GB 13960.10—2009
代替 GB 13960.10—1998

可移式电动工具的安全 第二部分：单轴立式木铣的专用要求

Safety of transportable motor-operated electric tools—
Part 2: Particular requirements for single spindle vertical moulders

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 13960.10—2009。

2009-04-21 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 一般要求	1
5 试验的一般注意事项	1
6 空章	1
7 分类	1
8 标志和说明书	2
9 电击保护	2
10 起动	2
11 输入功率和电流	2
12 发热	2
13 空章	2
14 防潮性	2
15 空章	2
16 变压器及其相关电路的过载保护	2
17 耐久性	2
18 不正常操作	3
19 机械危险	3
20 机械强度	6
21 结构	6
22 内部布线	7
23 组件	7
24 电源联接和外接软线	7
25 外接导线的接线端子	7
26 接地装置	7
27 螺钉与连接件	7
28 爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离	7
29 耐热性、阻燃性和耐电痕化	8
30 防锈	8
31 辐射、毒性和类似危险	8
附录	13

前 言

本部分的全部技术内容为强制性的。

本部分属 GB 13960《可移式电动工具的安全》系列标准中的第二部分。GB 13960 系列标准由以下部分组成：

GB 13960.1《可移式电动工具的安全	第一部分：一般要求》
GB 13960.2《可移式电动工具的安全	第二部分：圆锯的专用要求》
GB 13960.3《可移式电动工具的安全	第二部分：摇臂锯的专用要求》
GB 13960.4《可移式电动工具的安全	第二部分：平刨和厚度刨的专用要求》
GB 13960.5《可移式电动工具的安全	第二部分：台式砂轮机的专用要求》
GB 13960.6《可移式电动工具的安全	第二部分：带锯的专用要求》
GB 13960.7《可移式电动工具的安全	第二部分：带水源金刚石钻的专用要求》
GB 13960.8《可移式电动工具的安全	第二部分：带水源金刚石锯的专用要求》
GB 13960.9《可移式电动工具的安全	第二部分：斜切割机的专用要求》
GB 13960.10《可移式电动工具的安全	第二部分：单轴立式木铣的专用要求》
GB 13960.11《可移式电动工具的安全	第二部分：型材切割机的专用要求》
GB 13960.12《可移式电动工具的安全	第二部分：高压清洗机的专用要求》
GB 13960.13《可移式电动工具的安全	第二部分：斜切割台式组合锯的专用要求》

本部分自实施之日起代替 GB 13960.10—1998，并与 GB 13960.1 第二版一起使用。

本部分对 GB 13960.10—1998 的主要技术修改有：

- 1) 本部分由于第一部分修订而引起的章条结构变化。
- 2) 第 8 章标志和说明书，原 7.6 并入 8.1；原 7.13 内容改为 8.12.101。
- 3) 第 21 章增加“21.17 增加：
用直径(100±1)mm 球体垂直施加在安装开关的工具表面，应不可能起动工具。”
- 4) 19.1 最后增加：
“工具应在护栏或延伸工作台上装有固定防反弹器件(例如可调止端)的装置。该装置可以是最大直径 12 mm 的固定孔。
防反弹器件应能承受沿反弹方向的 300 N 的静力而无永久性损坏。”
- 5) 第 23 章，增加对 23.1.11 的修改：“本条文不适用。”
- 6) 第 28 章，增加对 28.2.1 的修改：“本条文不适用。”
- 7) 第 29 章，增加对 29.2 的修改：“第二段最后二个破折号的条文不适用。最后一段不适用。”

本部分中写明“适用”的，表示 GB 13960.1 中的相应条文适用；本部分中写明“改换”的，则应以本部分中的条文为准；本部分写明“修改”的，表示 GB 13960.1 相应条文中的相关内容应以本部分修改后的内容为准，而该条文中其他内容仍适用；本部分写明“增加”的，表示除了符合 GB 13960.1 的相应条文外，还应符合本部分中所增加的条文。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电动工具标准化技术委员会(SAC/TC 68)归口并负责解释。

本部分负责起草单位：上海电动工具研究所。

本部分主要起草人：刘江、李邦协。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 13960—1998。

可移式电动工具的安全

第二部分：单轴立式木铣的专用要求

1 范围

除以下条文外,GB 13960.1 的这一章适用。

第一段增加:

本部分适用于最大刀轴直径为 180 mm 的可移式单轴立式木铣。

2 规范性引用文件

除以下条文外,GB 13960.1 的这一章适用。

增加:

ISO 7009:1983,木工机械 单轴铣机 术语和验收条件

3 术语和定义

除以下条文外,GB 13960.1 的这一章适用。

3.101

单轴立式木铣 single spindle vertical moulder

从工作台伸出的立式旋转刀具,对木材进行成形加工或开榫的工具,工作台支承工件并将工件定位,而工件则用手朝着刀轴进给。刀轴的电动机和传动部件放置在工作台面下方,刀轴或工作台是可调节的(见图 101)。

3.102

刀轴 cutter block

由刀夹和刀具形成的旋转部件。

3.103

刀夹 tool holder

与电动机轴相连,用于固定刀具或活动轴的单元轴。

3.104

活动轴 movable spindle

装有刀架的轴连同螺母、垫片、支承轴组成的部件。

4 一般要求

GB 13960.1 的这一章适用。

5 试验的一般注意事项

GB 13960.1 的这一章适用。

6 空章

7 分类

GB 13960.1 的这一章适用。