

ICS 27.010
F 01



中华人民共和国国家标准

GB 31825—2015

制浆造纸单位产品能源消耗限额

Norm of energy consumption per unit product of pulp and paper

2015-06-30 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的 4.1 和 4.2 是强制性的,其余是推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家发展和改革委员会资源节约和环境保护司、工业和信息化部节能与综合利用司提出。

本标准由全国能源基础与管理标准化技术委员会(SAC/TC 20)归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、中国造纸协会、芬欧汇川(中国)有限公司、东顺集团股份有限公司。

本标准主要起草人:张清文、赵伟、袁晓宇、黎的非、陈树明。

制浆造纸单位产品能源消耗限额

1 范围

本标准规定了主要的纸浆、机制纸和纸板主要生产系统单位产品能源消耗限额的技术要求、统计范围、计算方法和节能管理与措施。

本标准适用于以植物纤维为主要原料的纸浆、机制纸和纸板主要生产系统单位产品能源消耗的计算、考核,以及对新建及改扩建企业(装置)的能耗控制。本标准适用于附录 A 列出的制浆造纸产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12723 单位产品能源消耗限额编制通则

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB/T 29454 制浆造纸企业能源计量器具配备和管理要求

3 术语和定义

GB/T 12723 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纸浆主要生产系统 main production system of pulp

纤维原料经计量从备料开始,经过化学、机械等方法制成纸浆或商品浆入库为止的有关工序组成的完整工艺过程和装备。

3.2

机制纸和纸板主要生产系统 main production system of machine-made paper and board

纸浆或商品浆经计量从浆料制备开始,经纸机抄造成成品纸或纸板,直至入库为止的有关工序组成的完整工艺过程和装备。

3.3

辅助生产系统 auxiliary production system

为主要生产系统配置的工艺过程、设施和设备。包括动力、机电、机修、供水、供气、采暖、制冷和厂内原料场地以及安全、环保等装置。

3.4

附属生产系统 ancillary production system

为主要生产系统和辅助生产系统配置的生产指挥系统和厂区内为生产服务的部门和单位。包括办公室、操作室、中控室、休息室、更衣室、检验室等。

4 技术要求

4.1 现有制浆造纸主要生产系统单位产品能耗限定值

现有纸浆、机制纸和纸板主要生产系统单位产品能耗限定值应符合表 1 的要求。