



中华人民共和国国家标准

GB/T 20310—2006/ISO 9163:2005(E)

玻璃纤维无捻粗纱 浸胶纱试样的制作和拉伸强度的测定

Textile glass — Rovings — Manufacture of test specimens and
determination of tensile strength of impregnated rovings

(ISO 9163:2005(E), IDT)

2006-07-19 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准等同采用 ISO 9163:2005(E)《玻璃纤维无捻粗纱 浸胶纱试样的制作和拉伸强度的测定》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 9163:2005(E)。

为便于使用,进行了编辑性修改,主要有:

- a) 用小数点“.”代替作为小数点的“,”;
- b) 计量单位“巴”改为“兆帕”;
- c) 删除了 6.2.3 条和 7.2.3 条中解释计量单位“泊”和“帕·秒”之间关系的脚注;
- d) 9.2 条的脚注改为条文的注;
- e) 删除了参考文献附录。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国建筑材料工业协会提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本标准起草单位:中材料科技股份有限公司。

本标准主要起草人:陈建明、王玉梅、陈彤、季鹏、王程。

玻璃纤维无捻粗纱 浸胶纱试样的制作和拉伸强度的测定

1 范围

本标准规定了浸胶无捻粗纱拉伸断裂强度的两种测定方法。

标准方法：试样带有模塑环氧树脂加强片；

简易方法：试样不带有加强片，或带有简单的纸板加强片或复合材料加强片。

这两种方法适用于合股无捻粗纱和直接无捻粗纱；标准方法适用于各种线密度，而简易方法仅适用于线密度为 1 200 tex 的无捻粗纱，该线密度的无捻粗纱易制成扁平状的试条。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2003，ISO 2859-1:1999，IDT）

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境（GB/T 2918—1998，idt ISO 291:1997）

GB/T 7690.1 增强材料 纱线试验方法 第 1 部分：线密度的测定（GB/T 7690.1—2001，idt ISO 1889:1997）

GB/T 9914.2 增强制品试验方法 第 2 部分：玻璃纤维可燃物含量的测定（GB/T 9914.2—2001，eqv ISO 1887:1995）

ISO 472 塑料 术语

ISO 1172 玻璃纤维增强塑料—预浸料、模塑料和层合制品—玻璃纤维和矿物填料含量的测定—煅烧法

ISO 3951-1 计量抽样检验程序 第 1 部分：单一质量特征和单一 AQL 的按接收质量限（AQL）检索的逐批检验的一次抽样计划

ISO 7822 玻璃纤维增强塑料—空隙率的测定—灼烧损失、机械粉碎和统计计数法

3 术语和定义

ISO 472 确立的以及下列术语和定义适合于本标准。

3.1

断裂强力 breaking force

在拉伸试验中，拉伸试样至断裂所施加的力或载荷，单位通常为牛顿（N）。

3.2

有效长度 gauge length

引伸计的钳口之间的标称长度（以毫米表示），用来作为拉伸载荷作用下长度增量的基准。