



中华人民共和国国家标准

GB/T 5019.11—2009

以云母为基的绝缘材料 第 11 部分：塑型云母板

Specification for insulating materials based on mica—
Part 11: Moulding micanite

(IEC 60371-3-9:1995, Insulating materials based on mica—
Part 3: Specifications for individual materials—
Sheet 9: Moulding micanite, MOD)

2009-06-10 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 5019《以云母为基的绝缘材料》分为以下几部分：

- 第 1 部分：定义和一般要求；
- 第 2 部分：试验方法；
- 第 3 部分：换向器隔板和材料；
- 第 4 部分：云母纸；
- 第 5 部分：电热设备用云母板；
- 第 6 部分：聚酯薄膜补强 B 阶环氧树脂粘合云母带；
- 第 7 部分：真空压力浸渍(VPI)用玻璃布及薄膜补强环氧树脂粘合云母带；
- 第 8 部分：玻璃布补强 B 阶环氧树脂粘合云母带；
- 第 9 部分：单根导线包绕用环氧树脂粘合聚酯薄膜云母带；
- 第 10 部分：耐火安全电缆用云母带；
- 第 11 部分：塑型云母板。

本部分为 GB/T 5019 的第 11 部分。

本部分修改采用 IEC 60371-3-9:1995《以云母为基的绝缘材料 第 3 部分：单项材料规范 第 9 篇：塑型云母板》及第 1 次修改(2007)。

本部分根据 IEC 60371-3-9:1995(含 2007 第 1 次修正)重新起草。考虑到我国国情,在采用 IEC 标准时,本部分做了一些修改。有关技术性差异已在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。

本部分与 IEC 60371-3-9:1995(含 2007 第 1 次修正)的差异如下：

- 1) 删除了 IEC 60371-3-9:1995 的前言和引言；
- 2) 考虑我国国情不采用 IEC 60371-3-9:1995 中产品型号命名方式；
- 3) 增加“可塑性”和“电气强度”性能要求；
- 4) 增加了“检验规则”一章。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分主要起草单位：桂林电器科学研究所。

本部分起草人：王先锋。

本部分为首次制定。

以云母为基的绝缘材料

第 11 部分:塑型云母板

1 范围

GB/T 5019 的本部分规定了由剥片云母、加或不加补强材料、用合适粘合剂粘合而成电气绝缘用塑型云母板的性能要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本部分适用于以剥片云母为基材,用合适的胶粘剂粘结而成的,在常态时为硬质板状材料,在一定温度条件下可塑制成型的电气绝缘用塑型云母板。其标称厚度从 0.10 mm~7 mm,可成张或成卷供应。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 5019 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 5019.1—2009 以云母为基的绝缘材料 第 1 部分:定义和一般要求(IEC 60371-1:2003, IDT)

GB/T 5019.2—2009 以云母为基的绝缘材料 第 2 部分:试验方法(IEC 60371-2:2004, MOD)

IEC 60554-3-2:1983 电气用纤维素纸 第 3 部分:单项材料规范 第 2 篇:电容器纸

ISO 6386:1981 白云母剥片 分级和外观分类

3 产品分类

本部分根据产品的耐热性划分型号,产品型号见表 1。

表 1 产品型号

产品型号	胶粘剂	使用范围
5230	醇酸胶粘漆	适用于工作温度 155 ℃ 及以下的各种电机电器用绝缘管、环及其他零件。
5231	虫胶胶粘漆	
5235	醇酸胶粘漆	
5236	虫胶胶粘漆	
5240	环氧桐马胶粘漆	
5250	有机硅胶粘漆	适用于工作温度 180 ℃ 的各种电机电器用绝缘管、环及其他零件。

4 要求

4.1 原材料

4.1.1 剥片云母

剥片云母应符合 ISO 6386:1981 的要求。

4.1.2 玻璃布

通常,玻璃布应是由无碱玻璃制成的连续长丝玻璃纤维,除供需双方另有协议外,玻璃布应是织布