



中华人民共和国国家标准

GB/T 1483.3—2008
代替 GB/T 6998—2002

灯头、灯座检验量规 第3部分：预聚焦式灯头、灯座的量规

Gauges for lamp caps and lampholders—
Part 3: Gauges for prefocus caps and lampholders

(IEC 60061-3:2004, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 3: Gauges, MOD)

2008-04-29 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 1483《灯头、灯座检验量规》共分为 5 个部分：

- 第 1 部分：螺口式灯头、灯座的量规；
- 第 2 部分：插脚式灯头、灯座的量规；
- 第 3 部分：预聚焦式灯头、灯座的量规；
- 第 4 部分：杂类灯头、灯座的量规；
- 第 5 部分：卡口式灯头、灯座的量规。

本部分为 GB/T 1483 的第 3 部分。

GB/T 1483 的本部分修改采用 IEC 60061-3:2004《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 3 部分：量规》(3.39 版)的英文版。

本部分与 IEC 60061-3:2004(3.39 版)的英文版中有关预聚焦式灯头、灯座的量规部分在技术内容上完全一致。

为了便于使用,本部分还做了下列编辑性修改：

- a) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- b) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- c) 删除 IEC 60061-3 的标准前言及引言；
- d) 为了与现有的标准及本部分中的技术内容相一致,将国际标准的名称“《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 3 部分：量规》”改为“《灯头、灯座检验量规 第 3 部分：预聚焦式灯头、灯座的量规》”。

本部分代替 GB/T 6998—2002《预聚焦式灯头的量规》。

本部分与 GB/T 6998—2002 相比主要差异如下：

- 保留了原标准中灯头量规的全部技术内容；
- 新增了灯头量规型号为：PGJ19-1, PGJ19-2 和 PGJ19-3 灯头的通规；PGJ19-4 和 PGJ19-5 灯头的通规；检验 PGJ19 灯头的通规和止规；检验 PG20 和 PGU20 灯头弹力的量规；检验 PG20 灯头接触的量规；P23t 灯头通规“A”；P23t 灯头通规“B”；
- 新增了灯座量规。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国照明电器标准化技术委员会(SAC/TC 224)归口。

本部分主要起草单位：北京电光源研究所。

本部分主要起草人：赵秀荣、杨小平、江姗、段彦芳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6998—1986；
- GB/T 6998—2002。

灯头、灯座检验量规

第3部分：预聚焦式灯头、灯座的量规

1 范围

本部分规定了检验预聚焦式灯头和灯座互换性尺寸的量规的型式、尺寸、使用目的及检验方法。

本部分适用于设计和制造用于检验按 GB/T 1406.3 和 GB/T 19148.3 生产的预聚焦式灯头和灯座的量规。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 1483 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分：试验方法（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺）（GB/T 230.1—2004, ISO 6508-1:1999, MOD）

GB/T 1406.3 灯头的型式和尺寸 第3部分：预聚焦式灯头（GB/T 1406.3—2008, IEC 60061-1:2005, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 1: Lamp caps, MOD）

GB/T 1483.1 灯头、灯座检验量规 第1部分：螺口式灯头、灯座的量规（GB/T 1483.1—2008, IEC 60061-3:2004, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 3: Gauges, MOD）

GB/T 1957 光滑极限量规 技术条件（GB/T 1957—2006, ISO/DP 1938-2:1983, NEQ）

GB/T 3505 产品几何技术规范 表面结构 轮廓法 表面结构的术语、定义及参数（GB/T 3505—2000, eqv ISO 4287:1997）

IEC 60061-2 灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第2部分：灯座（Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 2: Lampholders）

3 产品分类

本部分规定的量规按用途分为通规、止规和接触规三类。

4 技术要求

4.1 量规的材质、工作面硬度和表面粗糙度等主要技术条件应符合 GB/T 1957 的要求。

4.2 制造厂应有计量部门验证的合格证。

5 标志和包装

5.1 量规的非工作面上，应有下列清晰而牢固的标志：

a) 量规的型号：该型号与相应被检验灯头灯座一致。

b) 量规种类或专用代号：

通规——“通”或“T”；