



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31729—2015

---

## 塑料薄膜单位面积质量试验方法

Test method for mass per unit area of plastic film

2015-06-02 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准负责起草单位：江苏中达新材料集团股份有限公司、佛山佛塑科技集团股份有限公司、上海烟草(集团)公司、北京工商大学。

本标准主要起草人：王明贞、施亚琤、王源、武相芹、梁美莹、李田华。

# 塑料薄膜单位面积质量试验方法

## 1 范围

本标准规定了塑料薄膜单位面积质量的试验方法。

本标准适用于塑料薄膜单位面积质量的测定。

本标准规定的试验方法也可用于片状塑料单位面积质量和塑料微孔薄膜表观单位面积质量的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**单位面积质量 mass per unit area**

规定尺寸的塑料薄膜的质量与表面积的比,用克每平方米( $\text{g}/\text{m}^2$ )表示。

## 4 试验仪器

试验仪器应包括:

- a) 分析天平:分度值为 0.1 mg;
- b) 钢直尺:分度值为 0.5 mm;
- c) 标尺放大镜:10 倍放大率,镜面有标度尺,分度值为 0.1 mm。

## 5 试样

### 5.1 试样制备

5.1.1 沿试样中间部位均匀取样,可多层叠放制样。试样品质应均一,无杂质、颗粒、折皱等影响试验结果的明显缺陷。

5.1.2 如有必要,在同一规格多层叠放试验前,用厚度不小于 2 mm、面积大于试样面积的不锈钢板对试样组施压至少 1 h 来去除空气。

### 5.2 形状与尺寸

5.2.1 试样形状一般为正方形,尺寸为 100.0 mm×100.0 mm,尺寸偏差±0.2 mm。