



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2881—2017

木塑复合材料氧化诱导时间和氧化 诱导温度的测定方法

Determination of oxidation induction time and oxidation induction
temperature of wood plastic composite

2017-06-05 发布

2017-09-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国林业生物质材料标准化技术委员会(SAC/TC 416)提出并归口。

本标准起草单位:福建农林大学、国际竹藤中心、福建山里人木塑科技有限公司、黄河三角洲京博化工研究院有限公司。

本标准主要起草人:陈礼辉、周吓星、林珊、黄六莲、余雁、刘振学、杨文斌、邱仁辉、吴栋琳、李吉庆、陈子镇。

木塑复合材料氧化诱导时间和氧化诱导温度的测定方法

1 范围

本标准规定了木塑复合材料氧化诱导时间和氧化诱导温度的测定技术要求和测试方法。
本标准适用于木塑复合材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 19466.1—2004 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第1部分:通则(ISO 11357-1:1997, IDT)

GB/T 19466.6—2009 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第6部分:氧化诱导时间(等温 OIT)和氧化诱导温度(动态 OIT)的测定(ISO 11357-6:2008, MOD)

GB/T 29418—2012 塑木复合材料产品物理力学性能测试

3 术语和定义

GB/T 19466.1—2004、GB/T 19466.6—2009 和 GB/T 29418—2012 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了方便使用,以下重复列出了 GB/T 19466.1—2004、GB/T 19466.6—2009 中的某些术语和定义。

3.1

木塑复合材料 wood plastic composite; WPC

由木材、竹材、秸秆等木质纤维材料与热塑性塑料熔融复合成型加工制成的复合材料,又称为塑木复合材料。

注:改写 GB/T 29418—2012,定义 3.1。

3.2

差示扫描量热法 differential scanning calorimetry; DSC

在程序温度控制下,测定输入到试样和参比样的热流速率差(热功率差)与温度和/(或)时间的关系。

[GB/T 19466.1—2004,定义 3.1]

3.3

氧化诱导时间 oxidation induction time(等温 OIT, isothermal OIT)

稳定化材料耐氧化分解的一种相对度量。在常压、氮气、氧气气氛及规定温度下,通过量热法测定材料出现氧化放热的时间。

以分钟(min)表示。

[GB/T 19466.6—2009,定义 3.1]