



中华人民共和国国家标准

GB/T 14010—92

阴极射线管玻壳试验方法

Methods of test for cathode-ray tube bulbs

1992-12-17 发布

1993-06-09 实施

国家技术监督局 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了阴极射线管玻壳(以下简称玻壳)的试验方法。
本标准适用于阴极射线管玻壳。

2 引用标准

- GB 3100 国际单位制及其应用
- GB 3189 电子管引出帽连接尺寸
- GB 9474.1 显像管玻壳残余应力测试方法
- GB 9474.2 彩色显像管用屏玻璃色品坐标测试方法
- GB 9474.3 彩色显像管屏玻璃光透射比(τ_{546})的测试方法

3 试验方法

3.1 耐热冲击

3.1.1 定义

玻壳及其玻璃与金属封接部位经受冷热温差冲击的能力。

3.1.2 试验程序

3.1.2.1 方法 A

在已冷却的玻壳中注入冷水,水面高度应超过玻壳的颈锥封接线,但不得装满玻壳,以免冷水溢出。用温度计测出冷水温度 T_1 。

将盛有注入冷水的玻壳的提篮放入水温为 T_2 的热水槽中,热水槽的液面应淹没玻壳颈锥封接线。保持 1 min 后,从热水槽中取出盛有玻壳的提篮。倒掉注入玻壳中的水并吹干,检查其是否炸裂。

耐热冲击的温差 ΔT 为:

$$\Delta T = T_2 - T_1$$

式中: T_1 ——冷水温度,℃;

T_2 ——热水温度,℃。

除非另有规定,耐热冲击的温差应为 65℃。

3.1.2.2 方法 B(适用于彩色显象管玻屏)

先用喷砂机以 3.9×10^5 Pa 的压力向玻屏上销钉周围(通常以销钉为圆心的 $\phi 30$ mm 的范围内)喷射 240 号或按详细规范规定的氧化铝砂粒,喷射时间约 0.2 s。然后在玻屏内注入 0℃ 的冰水,水面高度应淹没销钉。

将盛有冰水的玻屏放入水温 80℃ 或按详细规范中规定的温度的热水槽中,热水槽的液面应靠近屏

国家技术监督局 1992-12-17 批准
1993-06-09 实施