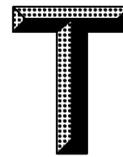


ICS 53.040.20  
CCS G 42



团 体 标 准

T/CRIA 16016—2023

# 防物料粘附织物芯输送带

Anti-adhesion fabric core conveyer belts

2023-12-19 发布

2024-04-01 实施

中国橡胶工业协会 发布  
中国标准出版社 出版

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国橡胶工业协会提出并归口。

本文件起草单位：无锡百年通工业输送有限公司、青岛环球输送带有限公司、宁顺集团有限公司、西安重装渭南橡胶制品有限公司、荣成市华诚橡胶有限公司、阳泉煤业集团华越机械有限公司奥伦胶带分公司、河北环球科技股份有限公司、山东威普斯橡胶股份有限公司、山东通泰橡胶股份有限公司、保定华月胶带有限公司、中国橡胶工业协会胶管胶带分会。

本文件主要起草人：吴建国、孟阳、李坤辉、鞠岑、杨化民、由洪林、乔晋峰、梁洪杰、周豪杰、宋昱德、齐青虎、李信。

# 防物料粘附织物芯输送带

## 1 范围

本文件规定了具有防物料粘附性能的织物芯输送带(以下简称“带”)的产品结构与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。

本文件适用于对于所运输物料有防粘附要求的织物芯输送带。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 3690 织物芯输送带 全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率 试验方法
- GB/T 4490 织物芯输送带 宽度和长度
- GB/T 5752 输送带 标志
- GB/T 5756 输送带术语及其定义
- GB/T 6759—2013 输送带 层间粘合强度 试验方法
- GB/T 7983 输送带 横向柔性(成槽性) 试验方法
- GB/T 7984 普通用途织物芯输送带
- GB/T 9867 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)
- GB/T 39813 输送带 贮存和搬运指南
- HG/T 2194 多层芯输送带 结构要求
- HG/T 2729—2012 硫化橡胶与薄片摩擦系数的测定 滑动法
- HG/T 3046 织物芯输送带外观质量规定

## 3 术语和定义

GB/T 5756 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**防物料粘附性能 anti-adhesion performance**

带覆盖层的一种性能,指能够使粘性材料(如粘土、型砂等)不易粘附在带上,进而保持带表面洁净的能力。

## 4 产品结构与标记

### 4.1 产品结构

带的带芯由一层或多层帆布构成,帆布应经过压延挂胶,带芯层外应有覆盖层。带的断面结构及各