



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8180—2023

代替 GB/T 8180—2007

## 钛及钛合金加工产品的包装、 标志、运输和贮存

Wrought titanium and titanium alloy products  
packing, marking, transporting and storing

2023-08-06 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 8180—2007《钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存》。与 GB/T 8180—2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了包装用木材含水量(见 4.3.1,2007 年版的 3.3.1)；
- b) 更改了木制包装箱的产品装入量及箱壁厚度的要求(见 4.4.4,2007 年版的 3.4.4)；
- c) 更改了板材、带材、箔材包装示意图(见 4.7、4.8、4.9,2007 年版的 3.7)；
- d) 增加了铸锭用木托包装示意图(见图 8)；
- e) 增加了型材包装的要求(见 4.17)；
- f) 更改了运输包装指示标志要求(见 5.3,2007 年版的 4.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、湖南湘投金天钛金属股份有限公司、新疆湘润新材料科技有限公司、西部超导材料科技股份有限公司、宝鸡拓普达钛业有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司、湖南湘投金天钛业科技股份有限公司、湖南湘投金天新材料有限公司、宝武特种冶金有限公司、宝武特冶钛金科技有限公司、宁波创润新材料有限公司。

本文件主要起草人：马忠贤、马佳琨、孙小勇、王勤波、解晨、庆达嘎、胡志杰、白智辉、张江峰、冯浩、蒋孟玲、岳旭、史小云、李宝霞、王丽、李超、鲁蓉蓉、李晓冬、闵新华、吴景晖、冯军宁、冯永琦、高颀。

本文件于 1970 年首次发布，1987 年第一次修订，2007 年第二次修订，本次为第三次修订。

# 钛及钛合金加工产品的包装、 标志、运输和贮存

## 1 范围

本文件规定了钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输、贮存及验收的要求。

本文件适用于钛及钛合金棒材、管材、板材、带材、丝材、锻件(饼材、环材、异型锻件等)、铸件、型材等加工产品的包装、标志、运输和贮存。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 25820 包装用钢带

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 包装

### 4.1 通则

4.1.1 产品的包装应能保证产品在运输和贮存期间不致松散、受潮和变形损坏。

4.1.2 各类产品的包装应按其相应技术标准的规定执行,当相应标准中无明确规定时,可按本文件的规定执行。

4.1.3 同一箱、捆、包的产品应是同一批的产品。特殊情况下,当不同批产品装入同一箱时,应分别打捆、打包,分别标志明确。

4.1.4 每包装件的质量和尺寸应符合有关承运部门的货运规定。

4.1.5 用箱包装时,箱壁均应衬以聚乙烯塑料薄膜或中性防潮纸等。产品装箱时,箱内各件之间应用纸屑等物填实、固定,防止窜动、互相碰撞。产品装箱后,四边的包装材料应向上折叠好,上面再盖1层~2层防潮纸后方可加盖、封箱。

4.1.6 用箱包装时,箱内应尽量装满。铁箱(集装箱)每箱的装入量不应少于该箱容积的三分之二。箱内的空余部分应用纸屑或泡沫塑料等物填实、塞紧,防止窜动。

4.1.7 使用各种材料捆绑发运时,应捆扎结实。在可能的情况下捆形应为“△”结构,且一端平齐。同一捆中产品的长度应大致相同。捆缠时应分段缠绕,每5圈~10圈做一死结,横竖交叉处应做压扣锁口。每捆缠绕不应少于3道,且应从端部开始,均匀排布。