



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 5078.1—1996

建筑机械与设备 焊接滑轮

Construction machinery and equipment
Welded pulleys

1996-03-29 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

目 次

前 言	Ⅲ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 分类	1
4 要求	6
5 检验规则	8
6 标志、标签、包装、运输、贮存	10
附录 A(标准的附录) 滑轮直径与钢丝绳直径的比值	11

前 言

本标准是根据建设部建标〔1994〕242号文下达的标准化计划项目制定的。

本标准是建筑机械与设备通用基础零部件标准,参照了引进的塔式起重机用和港口起重机用的冲压成型和热轧成型焊接滑轮的结构型式,具有自重轻、使用寿命长的特点,并能相应提高钢丝绳的使用寿命。本标准的实施将促进焊接滑轮的专业化生产,提高滑轮的互换性和产品质量。

本标准 1995 年制定。

本标准从 1996 年 10 月 1 日起实施。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准起草单位:建设部北京建筑机械综合研究所、四川建筑机械厂、建设部长沙建设机械研究院。

本标准起草人:罗世俊、程昌永、康志伟。

中华人民共和国建筑工业行业标准

建筑机械与设备 焊接滑轮

JG/T 5078.1—1996

Construction machinery and equipment

Welded pulleys

1 范围

本标准规定了建筑机械与设备用冲压成型绳槽及热轧成型绳槽的焊接滑轮(以下简称滑轮)的分类、要求及检验规则等。

本标准适用于滑轮的设计、制造和选型。

本标准规定的滑轮适用于 GB 1102、GB 8902 及 GB 8918 规定的圆股钢丝绳。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 276—89 滚动轴承 深沟球轴承 外形尺寸

GB 278—89 滚动轴承 带防尘盖的深沟球轴承 外形尺寸

GB 893.1—86 孔用弹性挡圈 A 型

GB 893.2—86 孔用弹性挡圈 B 型

GB 985—88 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本型式与尺寸

GB 986—88 埋弧焊焊缝坡口的基本型式和尺寸

GB 1102—74 圆股钢丝绳

GB 3811—83 起重机设计规范

GB 8902—88 航空用钢丝绳

GB 8918—88 优质钢丝绳

JJ 12.1—87 建筑机械焊接质量规定

3 分类

3.1 型式

3.1.1 按滑轮绳槽成型方式分为:

- a) 冲压成型滑轮,结构型式见图 1、图 3。
- b) 热轧成型滑轮,结构型式见图 2、图 4。

3.1.2 按安装轴承的型式分为:

3.1.2.1 安装滚动轴承的滑轮

a) 安装 GB 278 带防尘盖的滚动轴承的滑轮,结构型式见图 1 及图 2,两个轴承之间安装 GB 893 规定的两个孔用弹性挡圈及一个内隔套。

b) 安装 GB 276 滚动轴承的滑轮,结构型式见图 3 及图 4,两个轴承之间安装内、外隔套或只装外隔套。

3.1.2.2 安装滑动轴承的滑轮,结构型式见图 5 及图 6。

中华人民共和国建设部 1996-03-29 批准

1996-10-01 实施