

ICS 23.020.30
CCS J 74



中华人民共和国国家标准

GB/T 8334—2022

代替 GB/T 8334—2011

液化石油气钢瓶定期检验与评定

Periodic inspection and evaluation of liquefied petroleum steel gas cylinders

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 检验项目	1
5 检验准备	1
5.1 记录	1
5.2 瓶内残液、残气的处理	2
5.3 瓶阀拆卸与表面清理	2
6 外观检查与评定	2
6.1 外观初检与评定	2
6.2 外观复检与评定	2
7 阀座检查与评定	3
7.1 检查内容与评定方法	3
7.2 螺纹修复	3
8 壁厚测定	4
8.1 测定要求	4
8.2 结果评定	4
9 容积测定(补充检测)	4
9.1 一般规定	4
9.2 衡器要求	4
9.3 数值处理	4
9.4 测定与结果评定	4
10 水压试验	4
10.1 试验要求	4
10.2 结果评定	4
11 瓶阀检查、更新与装配	5
11.1 瓶阀检查	5
11.2 瓶阀更新	5
11.3 瓶阀装配	5
12 气密性试验	5
12.1 试验要求	5
12.2 结果评定	5

13 检验后的工作.....	5
附录 A (资料性) 凹陷、凹坑、磕伤和划伤深度值的测量方法	6
附录 B (规范性) 钢瓶水容积测定方法	8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 8334—2011《液化石油气钢瓶定期检验与评定》，与 GB/T 8334—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 删除了检验机构的要求(见 2011 年版的 3.1)；
- 删除了检验周期的规定(见 2011 年版的 3.2)；
- 增加了瓶阀无法开启的钢瓶后续处理要求(见 5.3.2)；
- 更改了外观初检与评定的要求(见 6.1, 2011 年版的 5.1)；
- 更改了表 1 中按照公称容积对底座支撑面与底座中心间距要求(见 6.2.5.2, 2011 年版的 5.2.5.2)；
- 更改了焊接接头的检查与评定的相关要求(见 6.2.6.2 和 6.2.6.3, 2011 年版的 6.2、6.3 和 6.4)；
- 增加了衡器允许误差的要求(见 9.2)；
- 更改了瓶阀检查、更新与装配的相关要求(见 11.1、11.2 和 11.3, 2011 年版的 11.1 和 11.2)；
- 更改了气密性试验结果评定的合格标准(见 12.2, 2011 年版的 12.2)；
- 更改了检验后的工作内容(见第 13 章, 2011 年版的第 13 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本文件起草单位：大连锅炉压力容器检验检测研究院有限公司、无锡昌华机电制造有限公司、宁夏特种设备检验检测院、江苏保城特种设备检验集团有限公司、杭州市特种设备检测研究院。

本文件主要起草人：韩冰、丁大为、李滨、李丰、田锋、杜清。

本文件于 1987 年首次发布，1999 年第一次修订，2011 年第二次修订，本次为第三次修订。

液化石油气钢瓶定期检验与评定

1 范围

本文件规定了按照 GB/T 5842 设计、制造的液化石油气钢瓶(以下简称钢瓶)定期检验与评定的基本方法和技术要求。

本文件适用于在正常环境温度 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 60\text{ }^{\circ}\text{C}$ 下使用,公称工作压力为 2.1 MPa ,公称容积不大于 150 L ,可重复盛装液化石油气的钢瓶。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3864 工业氮
- GB/T 5842 液化石油气钢瓶
- GB/T 7512 液化石油气瓶阀
- GB/T 8335 气瓶专用螺纹
- GB/T 8336 气瓶专用螺纹量规
- GB/T 9251 气瓶水压试验方法
- GB/T 10878 气瓶锥螺纹丝锥
- GB/T 12137 气瓶气密性试验方法
- NB/T 47013.2 承压设备无损检测 第2部分:射线检测
- NB/T 47013.4 承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测
- NB/T 47013.5 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测
- JJG 539 数字指示秤检定规程
- TSG 23 气瓶安全技术规程

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 检验项目

钢瓶定期检验项目包括:外观检查、阀座检查、壁厚测定、水压试验、瓶阀检查与装配、气密性试验。经外观检查,若对钢瓶容积有怀疑时,应进行容积测定(补充检验)。

5 检验准备

5.1 记录

5.1.1 逐只检查记录钢瓶的制造标志和检验标志。记录的内容至少包括制造单位代号或制造许可证