

ICS 43.060
T 10



中华人民共和国国家标准

GB/T 28674—2012

汽车零部件再制造产品技术规范 转向器

The technical specifications for remanufacturing of automotive components—
Steering gear

2012-09-03 发布

2013-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准根据 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本标准起草单位:上海汽车工业(集团)总公司、东风汽车公司、广州市跨越汽车零部件工贸有限公司、中国汽车技术研究中心、中国汽车工业协会。

本标准主要起草人:戴培军、郑江、姚洪华、鲍广洁、李振全、张铜柱、于岚。

汽车零部件再制造产品技术规范

转向器

1 范围

本标准规定了齿轮齿条式、循环球式机械和液压助力转向器再制造术语和定义,拆解、分类与清洗,检测与修复,总成装配要求,性能要求和试验方法,检验规则,标识与包装等。

本标准适用于齿轮齿条式、循环球式机械和液压助力转向器的再制造。

本标准不适用于电液伺服转向器和电子转向器。

本标准不适用于发生过火灾或碰撞事故的转向器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5179 汽车转向系统术语和定义

GB/T 26989 汽车回收利用 术语

GB/T 28675 汽车零部件再制造 拆解

GB/T 28676 汽车零部件再制造 分类

GB/T 28677 汽车零部件再制造 清洗

GB/T 28678 汽车零部件再制造 出厂验收

GB/T 28679 汽车零部件再制造 装配

QC/T 529 汽车动力转向器总成台架试验方法

QC/T 530 汽车动力转向器总成技术条件

QC/T 29096 汽车转向器总成台架试验方法

QC/T 29097 汽车转向器总成技术条件

3 术语和定义

GB/T 26989 以及 GB/T 5179 界定的术语和定义适用于本文件。

4 拆解、分类与清洗

4.1 拆解

4.1.1 转向器拆解应满足 GB/T 28675 的要求。

4.1.2 齿轮齿条式转向器拆解成:夹箍、防尘罩、横拉杆、油管、调整螺母、弹簧、压块、阀油封座、卡簧、螺盖、锁紧螺母、齿条、齿轮总成(齿轮齿条式机械转向器)、壳体总成、阀壳、转阀总成(齿轮齿条式液压助力转向器)等。

转阀总成可拆解成齿轮、阀芯、阀套、轴承和密封圈等。