

ICS 43.020
T 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 28676—2012

汽车零部件再制造 分类

Remanufacturing of automotive components—
Classification

2012-09-03 发布

2013-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准根据 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/T 114)归口。

本标准起草单位:中国重汽集团济南复强动力有限公司、广州市花都全球自动变速箱有限公司、上海汽车工业(集团)总公司、中国汽车技术研究中心、中国汽车工业协会、东风汽车公司、奇瑞汽车股份公司、玉柴再制造工业(苏州)有限公司、中国第一汽集团公司技术中心、上海出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:罗建明、黄铁、周正兵、胡纪宪、高菊珍、刘彦戎、晏一平、李中兵、刘立炳、陈启、孔晓丽、吴益文、范东英。

汽车零部件再制造 分类

1 范围

本标准规定了汽车再制造零部件的术语和定义、零部件的分类、一般要求和常用的分类检测技术等。

本标准适用于对汽车零部件再制造的分类,其他机动车辆的再制造可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 26989 汽车回收利用 术语

3 术语和定义

GB/T 26989 界定的以及下列术语和定义适应于本文件。

3.1

可直接使用件 **directly usable parts**

经检测确认,不需要修复加工,仅通过清洗、喷砂等表面处理工艺,即可满足再制造使用要求的旧零部件。

3.2

可再制造件 **remanufacturable parts**

经检测确认,可通过加工修复过程使之满足再制造使用要求的旧零部件。

3.3

弃用件 **disused parts**

除可直接使用件和可再制造件之外的旧零部件。

4 零部件的分类

旧汽车零部件依据其使用特性分为三类:可直接使用件、可再制造件和弃用件。

5 一般要求

5.1 旧零部件在分类前需通过检测确认。常用的分类检测技术包括但不限于外观检测、测量检测、压力检测、磁粉探伤、荧光探伤、超声波检测、电涡流检测、X光检测、渗漏检测和磁记忆检测等。

5.2 经检测确认满足再制造设计要求的零部件,可依据检测结果和产品功能归类至可直接使用件或可再制造件;经检测确认不满足再制造设计要求的零部件,归类至弃用件。

5.3 零部件分类过程应做好档案记录,记录可包含零部件的状态、主要尺寸、原制造企业信息和配套机型等。