

ICS 59.080.30  
W 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8439—1998  
eqv ISO 105-X01:1994

---

## 纺织品 色牢度试验 耐炭化色牢度：氯化铝

Textiles—Tests for colour fastness—  
Colour fastness to carbonizing: Aluminium chloride

1998-11-26 发布

1999-05-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准根据 ISO 105-X01:1993《纺织品 色牢度试验 X01 部分:耐炭化色牢度:氯化铝》,对 GB/T 8439—1987 进行修订。修订后的文本等效于 ISO 105-X01:1993。

本标准对 GB/T 8439—1987 标准修改了如下内容:

1. 根据 GB/T 1.1—1993 和 1995.1.12 修改通知,修改了封面及标题、编写格式,增加了前言和 ISO 前言。

2. 按 ISO 105 编写程序,第 2 章与第 3 章对调。第 2 章加导语。

3. 长度单位改为 mm。

4. 增加了试验报告的内容。

5. 将附录 A“控制标样制备方法”改为正文,内容插入 4.4。

6. 6.6 中 4 级较黄恢复为 4~5 级较黄,与 ISO 相一致。

本标准从实施日起,代替 GB/T 8439—1987。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、上海毛麻纺织科学技术研究所、北京毛纺织科学研究所和上海市纺织工业技术监督所共同起草。

本标准起草人:童金柱、樊林、王小燕、徐介寿、齐亚民。

本标准于 1987 年首次发布,1998 年第一次修订。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)为各国标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会推出。各成员对技术委员会已建立的项目有兴趣,则有权参与该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-X01 由 ISO/TC 38/SC 1 纺织技术委员会有色纺织品和染料试验分委员会制定。

该第 4 版作了小修改,取消和代替了第 3 版(ISO 105-X01:1987)。

ISO 105 目前已发布了 13 个“部分”,每个部分用一个字母表示(如“A 部分”),版本为 1978 至 1985 年。每个部分包括一个系列“篇”。每篇均属于相应的部分并以两位系列数字表明(即“A01”篇)。这些篇现以分开文件出版,其原先“部分”字母头仍保留不变。ISO 105-A01 给出了全部目录。

# 中华人民共和国国家标准

## 纺织品 色牢度试验 耐炭化色牢度:氯化铝

GB/T 8439—1998  
eqv ISO 105-X01:1993

代替 GB/T 8439—1987

Textiles—Tests for colour fastness—Colour  
fastness to carbonizing: Aluminium chloride

### 1 范围

本标准规定了测定各类纺织品的颜色耐氯化铝高温炭化处理的方法。此种炭化处理是为了去除植物性杂质而设计的加工工艺。

本方法主要用于羊毛和含羊毛的纺织品,特别是那些同时也含有醋酯或聚酰胺纤维的纺织品。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02:1993)

GB/T 6151—1997 纺织品 色牢度试验 试验通则(eqv ISO 105-A01:1994)

GB 7564—1987 纺织品 色牢度试验 毛标准贴衬织物规格(eqv ISO 105-F01:1982)

### 3 原理

试样用氯化铝溶液浸透,然后干燥、焙烘、冲洗和中和处理。用灰色样卡评定试样经冲洗、中和以及烘干各过程后的变色。

### 4 设备和材料

4.1 烘箱:供试样在  $60^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  的空气中烘干和在  $115^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  的空气中焙烘用。

4.2 氯化铝溶液(密度  $1.037\text{ g/mL}$ ):每升含有  $51.4\text{ g}$  氯化铝六水合物( $\text{AlCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ )。

4.3 氢氧化铵溶液:每升含有  $2\text{ mL}$   $20\%$  的氢氧化铵( $\text{NH}_4\text{OH}$ )。

4.4 控制标样:为用 CI Mordant Red 3(染料索引,第三版)染色并经重铬酸钾处理的染色毛标准贴衬织物。

控制标样的制备,将一块湿透的毛标准贴衬织物,投入内含  $1\%$  CI Mordant Red 3(染料索引,第三版)、 $10\%$  硫酸钠十水合物( $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ )和  $3\%$  乙酸( $300\text{ g/L}$ )的染浴中。所有百分率均按毛织物质量计,温度为  $40^{\circ}\text{C}$ ,浴比为  $40:1$ 。

染液在  $30\text{ min}$  内升温至沸,继续沸染  $30\text{ min}$ 。必要时可小心地加入经水妥善稀释的  $1\% \sim 3\%$  的乙酸( $300\text{ g/L}$ )或  $1\%$  硫酸(相对密度  $1.84$ )以吸尽染浴。加酸后再沸染  $15\text{ min}$ 。用冷水使染浴降温,并加入用水溶解好的  $0.5\%$  重铬酸钾,染浴再升温至沸,继续沸煮  $30\text{ min}$ 。然后取出样布,用流动冷自来水冲洗,烘干。

4.5 评定变色用灰色样卡,应符合 GB 250。