



中华人民共和国国家标准

GB/T 21060—2007/ISO 6186:1998

塑料 流动性的测定

Plastics—Determination of pourability

(ISO 6186:1998, IDT)

2007-08-13 发布

2008-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 6186:1998《塑料 流动性的测定》(英文版)(2003 年 10 月 3 日确认)。

为便于使用,本标准作了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除了国际标准的前言。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会聚氯乙烯树脂产品分会(SAC/TC15/SC7)归口。

本标准起草单位:锦西化工研究院、云南盐化股份有限公司、内蒙古三联化工股份有限公司、青岛海晶化工集团有限公司、南通江山农药化工股份有限公司。

本标准主要起草人:陈沛云、孙丽娟、郝晶、张英民、姚锦余、胡云波、裴登泰。

本标准首次发布。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利,本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

塑料 流动性的测定

1 范围

本标准规定了两种方法,即方法 A 和方法 B。是通过测量粉末或粒状塑料流出漏斗的时间来测定其流动性。

由方法 A 可获得与加工性能相关的信息,而方法 B 则是专为生产期间过程控制而设计的。

注:描述的方法不适用于所有粉末和粒状塑料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

流出时间 flow time

一定质量或体积的试料流出规定尺寸的漏斗所用的时间,以秒表示。

4 原理

测量一定质量或体积的试料流出规定尺寸漏斗所用的时间。

5 仪器

5.1 漏斗,漏斗的形状和尺寸列于图 1 和表 1 中,可使用普通的试验漏斗或带有可转换接口的试验漏斗,漏斗应由金属制成(如不锈钢),内表面应细致抛光,应装配可关闭出口的装置(例如一个金属片),漏斗应接地线以消除静电。

5.2 漏斗支架,用以保持漏斗的轴线垂直,例如一个安装在垂直支架上的金属环。

5.3 秒表,准确至 0.1 s,或者选择具有同样准确度的其他测量时间的方法。

5.4 天平,准确至 0.1 g。

6 状态调节

除非另有规定,收到样品后,应在室温环境下进行测试。如果试验环境可能影响测试结果,应根据 GB/T 2918—1998 规定,在(23±1)℃、相对湿度(50±5)%条件下调节 24 h,并在同样的环境下测试。

7 步骤

7.1 通则

根据方法 A 或方法 B 进行操作时,首先使用 $d=10$ mm 漏斗,如果试料没有完全流出或根本不流出,根据需要用 $d=15$ mm 或 $d=25$ mm 的漏斗重新测试。