



中华人民共和国国家标准

GB/T 8458—2003/ISO 8188:1986
代替 GB/T 8458—1987

纺织机械与附件 针织机针距

Textile machinery and accessories—
Pitches of knitting machine needles

(ISO 8188:1986, IDT)

2003-02-10 发布

2003-07-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 8188:1986《纺织机械与附件——针织机针距》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 8188:1986。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除了国际标准的前言。

本标准代替 GB/T 8458—1987《针织机针距》。其主要技术内容未做修改。

本标准与 GB/T 8458—1987 的主要差异如下:

- 标准名称改为“纺织机械与附件 针织机针距”;
- 将 1987 版标准中“1 引言”一章改为“1 范围”,与 ISO 标准文本结构保持一致;
- 删除原标准增加的表注“①在单独表示机号时,应由符号 *E* 和相应数字组成。如针距 1.411 的机号写作 *E18*”。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(CSBTS/TC215)提出并归口。

本标准由中纺机电研究所负责起草。

本标准主要起草人:王静怡。

本标准于 1987 年 12 月首次发布,2003 年 2 月第一次修订。

纺织机械与附件

针织机针距

1 范围

本标准规定了针织机的针距。它可用作针织机织物评定的基础。

2 定义

2.1 针距, t : 同一针筒上两相邻针中心距的毫米数。

2.2 机号, E : 每 25.4 mm 的针距数。

$$t = \frac{25.4}{E}$$

注: 针距的精确测量方法见附录 A。

3 尺寸

针 距 t mm	机 号 E	针 距 t mm	机 号 E
0.508	50	1.588	16
0.529	48	1.693	15
0.552	46	1.814	14
0.577	44	2.117	12
0.605	42	2.309	11
0.635	40	2.540	10
0.668	38	2.822	9
0.706	36	3.175	8
0.747	34	3.629	7
0.794	32	4.233	6
0.847	30	5.080	5
0.907	28	5.644	4.5
0.977	26	6.350	4
1.058	24	7.257	3.5
1.154	22	8.467	3
1.210	21	10.160	2.5
1.270	20	12.700	2
1.337	19	16.933	1.5
1.411	18	25.400	1

注: 对圆型针织机, 实际值与公称值的偏差为 $\pm 2\%$, 对有提花装置的机器偏差可超过 $\pm 2\%$ 。

4 标记

当针织机的针距或机号涉及商业贸易时, 应对机器针筒或针盘的总针数做出规定。