



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64086—2022

## 覆基材热熔薄膜粘合衬

Hot-melt thinfilm interlinings cladding base material

2022-04-08 发布

2022-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布  
中国标准出版社 出版

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本文件起草单位：温州华特热熔胶股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、启东美意衬布有限公司、上海天洋热熔粘接材料股份有限公司、浙江澳宇新材料科技有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本文件主要起草人：代本祝、金怀东、左舒文、黄伶俐、王小忠、陈宇、李桂梅、钮德顺、叶胜荣。

# 覆基材热熔薄膜粘合衬

## 1 范围

本文件规定了覆基材热熔薄膜粘合衬的术语和定义、产品分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以热熔胶为原料,采用加热刮涂工艺,把热熔胶刮涂到基材上得到的覆基材热熔粘合衬(薄膜厚度为 0.03 mm~0.15 mm)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片 厚度的测定 机械测量法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 16582 塑料 用毛细管法和偏光显微镜法测定部分结晶聚合物熔融行为(熔融温度或熔融范围)
- GB/T 16958 包装用双向拉伸聚酯薄膜
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19466.2 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第2部分:玻璃化转变温度的测定
- GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第3部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB/T 29282 格拉辛纸
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装
- FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085—2018 粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**覆基材热熔薄膜粘合衬 hot-melt thinfilm interlinings cladding base material**

分别以共聚酯、共聚酰胺、热塑性聚氨酯、乙烯-丙烯酸共聚物、乙烯-醋酸乙烯共聚物等热熔胶粘剂为原料,经热熔刮涂工艺,涂覆在格拉辛纸、聚乙烯膜或聚酯膜等基材上,制成覆基材薄膜粘合衬。