

ICS 59.120.30  
W 94

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

**FZ/T 94047—2012**  
代替 FZ/T 94047—1999

---

## 分条整经机

Sectional warping machine

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织  
行业标准  
分条整经机

FZ/T 94047—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年5月第一版

\*

书号: 155066·2-24840

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 94047—1999《分条整经机》。

本标准与 FZ/T 94047—1999 相比主要变化如下：

- 原标准 3.1.1 中的内容改为“主机型式：滚筒移动，其锥体锥度根据织物要求确定”；
- 原标准 3.1.3 中的内容改为“筒子架型式：矩形架、V 形架、矩-V 形复式架”；
- 原标准 3.2.1 中的内容改为“整经速度 $\leq 1\ 000$  m/min，无级、可调；倒轴速度 $\leq 200$  m/min，无级、可调”；
- 原标准 3.2.3 中的内容改为“滚筒直径：500 mm，800 mm，1 000 mm”；
- 增加“3.2.4 适应织轴边盘最大直径：1 250 mm”；
- 原标准 4.2 中的内容改为“整经时噪声发射声压级 $\leq 75$  dBA，倒轴时噪声发射声压级 $\leq 82$  dBA”；
- 原标准 4.4 中的内容改为“整经、倒轴保持恒线速度卷绕，最大差异为 $\pm 1\%$ ”；
- 原标准 4.5 中的内容改为“整经时，不同筒子单纱退绕张力的差异：20 g 以下， $\pm 2$ g；20 g~60 g， $\pm 3$  g；60 g 以上， $\pm 5$  g”；
- 原标准 4.8 的内容改为“滚筒径向跳动喷涂前 $\leq 0.2$  mm，喷涂后 $\leq 0.4$  mm”；
- 原标准 4.14 中的内容改为“随机安全保护装置应齐全：电气、电子设备和控制装置符合 GB 5226.1 的规定；机械安全符合 GB/T 17780 的规定”；
- 增加“4.20 整经台导纱辊径向跳动 $\leq 0.04$  mm”；
- 增加“4.21 整经长度计长误差 $\leq 0.2\%$ ”；
- 原标准 5.7 中的内容改为“用百分表检测 4.8、4.11、4.12 及 4.20”；
- 增加 5.14.1 试验条件中“a) 幅宽：2 300 mm”；
- 增加“5.16 挂纱开车 100 m 停车，用米尺测量，检测 4.21”。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准由江阴市第四纺织机械制造有限公司、江阴市华方新技术科研有限公司、绍兴县鼎丰纺织器材有限公司负责起草。

本标准主要起草人：曹亚洪、冯雪良、刘国平、吴亦宏、符玉忠、徐曙、周志军、淡培霞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 94047—1999。

# 分条整经机

## 1 范围

本标准规定了分条整经机的型式、主要技术参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于棉、毛、麻、丝、化学纤维及混纺纱线整经用的分条整经机。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

GB/T 8461 纺织机械与附件 圆锥滚筒分条整经机 最大有效宽度

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 17780 纺织机械安全要求

GB/T 20034 纺织机械与附件 经纱筒子架 主要尺寸

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90035 纺织机械 整经轴术语和主要尺寸

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

## 3 产品型式及主要技术参数

### 3.1 型式

3.1.1 主机型式:滚筒移动,其锥体锥度根据织物要求确定。

3.1.2 倒轴型式:固定式和移动式。

3.1.3 筒子架型式:矩形架、V形架、矩-V形复式架。

### 3.2 主要技术参数

3.2.1 整经速度 $\leq 1\ 000$  m/min,无级、可调;倒轴速度 $\leq 200$  m/min,无级、可调。

3.2.2 分条整经机最大有效宽度符合 GB/T 8461。

3.2.3 滚筒直径:500 mm,800 mm,1 000 mm。

3.2.4 适应织轴边盘最大直径:1 250 mm。

3.2.5 整经轴主要尺寸符合 FZ/T 90035。

3.2.6 筒子架主要尺寸符合 GB/T 20034。