

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33881—2017

---

## 罐车用铝合金板、带材

Aluminum alloy plats, sheets and strips for tank truck

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、有色金属技术经济研究院、国家有色金属质量监督检验中心、广东省工业分析检测中心、苏州有色金属研究院有限公司、山东南山铝业股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、广西柳州银海铝业股份有限公司、中铝瑞闽股份有限公司、辽宁忠旺集团有限公司。

本标准主要起草人:代陈绪、杜恒安、陈定强、席欢、李璞、杨鹏、潘琰峰、宋晓霖、谢延翠、王大伟、文建平、吴建新、王国平。

## 罐车用铝合金板、带材

### 1 范围

本标准规定了罐车用铝合金板材、带材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于公路运输罐车用铝合金板材、带材。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3880.1—2012 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求

GB/T 3880.3—2012 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

##### 3.1.1 牌号、状态及尺寸规格

产品的牌号、供应状态及尺寸规格应符合表1的规定。需要其他牌号、状态及尺寸规格的板、带材时,应由供需双方协商,并在订货单(或合同)中注明。

表1 牌号、供应状态及尺寸规格

牌号	状态	板材规格 mm			带材规格 mm		
		厚度	宽度	长度	厚度	宽度	内径
5454,5754,5182, 5086,5186,5088	O,H111	3.00~12.00	1 000~2 600	2 000~12 000	3.00~12.00	1 000~2 600	505,605
5059	O,H111, H112						
5383,5083	O,H111, H116,H321						