



中华人民共和国国家标准

GB/T 28700—2012

SWZ 型整体轴承座 十字轴式万向联轴器

SWZ universal coupling with bearing box

2012-09-03 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型式、基本参数与尺寸	1
4 技术要求	19
5 检验规则	20
6 标志、包装、贮存	20
附录 A (资料性附录) 万向联轴器选用说明	22

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会(SAC/TC 109)提出并归口。

本标准主要起草单位:中国第二重型机械集团、中机生产力促进中心、德阳立达基础件有限公司。

本标准主要起草人:谭仁万、明翠新、刘学光、张金刚、陈晓凤、邓高见。

SWZ 型整体轴承座 十字轴式万向联轴器

1 范围

本标准规定了 SWZ 型整体轴承座十字轴式万向联轴器(以下简称万向联轴器)的型式、基本参数与尺寸、技术要求、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于联接两个不同轴线的传动轴系的万向联轴器。其回转直径为 160 mm~550 mm,传递公称转矩为 20 kN·m~830 kN·m,轴线折角为 10°。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1800.2 极限与配合 第 2 部分:标准公差等级和孔、轴的极限偏差表

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7284 框架木箱

GB/T 11345 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 5000.1 重型机械通用技术条件 第 1 部分:产品检验

JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第 3 部分:焊接件

JB/T 5000.15 重型机械通用技术条件 第 15 部分:锻钢件无损探伤

3 型式、基本参数与尺寸

3.1 型式

万向联轴器型式分为 7 种,见表 1。