

ICS 55.200
A 84



中华人民共和国国家标准

GB/T 24711—2009

连续热成型真空(充气)包装机

Continuous thermoforming vacuum and vacuum-gas flushing packaging machine

2009-11-15 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位:山东小康机械有限公司、江苏腾通包装机械有限公司、浙江佑天元包装机械制造有限公司、杭州永创机械有限公司、机械工业包装机械产品质量监督检测中心。

本标准主要起草人:孙学军、李国华、俞吉良、罗邦毅、陈润洁、王勇、徐建锋、常文武。

连续热成型真空(充气)包装机

1 范围

本标准规定了连续热成型真空(充气)包装机(以下简称“包装机”)的术语和定义、型号与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存等要求。

本标准适用于采用复合塑料薄膜(或片材)作为包装材料,并通过热成型、真空(充气)、封口、分割等自动连续动作过程,对物料进行热封包装的包装机,广泛应用于食品、电子、医疗、化工等行业。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 5048 防潮包装

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2000, IDT)

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 16179 安全标志使用导则

GB 16798 食品机械安全卫生

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求(GB 19891—2005,ISO 14159:2002,MOD)

JB/T 7232 包装机械噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

连续热成型真空(充气)包装机 **continuous thermoforming vacuum and vacuum-gas flushing packaging machine**

能完成下膜自动热成型、自动或人工充填物料、真空(真空充气)、封口、切割等连续动作,对物料进行热封包装的包装机。

3.2

真空室的最低绝对压力 **lowest absolute pressure of vacuum chamber**

在外界标准大气压下,在额定时间内抽真空至最低时真空室的压力。

3.3

真空室压力增量 **increment pressure in vacuum chamber**

在外界标准大气压下,真空室的初始压力为1 kPa经1 min泄漏试验,其压力的增加值。