



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 566—2010

---

## 电机线圈游标卡尺

Vernier Caliper for Coil of Generator

2010—05—11 发布

2010—11—11 实施

---

国家质量监督检验检疫总局 发布

# 电机线圈游标卡尺检定规程

Verification Regulation of Vernier

Caliper for Coil of Generator

JJG 566—2010  
代替 JJG 566—1996

---

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2010 年 5 月 11 日批准，并自 2010 年 11 月 11 日起施行。

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：东方电气集团东方电机有限公司

参加起草单位：中国测试技术研究院

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

刘 军（东方电气集团东方电机有限公司）

冯小力（东方电气集团东方电机有限公司）

**参加起草人：**

陈永康（中国测试技术研究院）

## 目 录

1 范围	( 1 )
2 引用文献	( 1 )
3 概述	( 1 )
4 计量性能要求	( 1 )
4.1 测力	( 1 )
4.2 标尺标记宽度和宽度差	( 2 )
4.3 测量面的表面粗糙度	( 2 )
4.4 测量面的平面度	( 2 )
4.5 零值误差	( 2 )
4.6 示值误差	( 3 )
5 通用技术要求	( 3 )
5.1 外观	( 3 )
5.2 各部分相互作用	( 3 )
5.3 游标尺标记表面棱边至主标尺标记表面的距离	( 3 )
6 计量器具的控制	( 3 )
6.1 检定条件	( 3 )
6.2 检定项目和检定设备	( 3 )
6.3 检定方法	( 4 )
6.4 检定结果的处理	( 4 )
6.5 检定周期	( 6 )
附录 A 电机线圈游标卡尺示值误差测量结果不确定度评定	( 7 )
附录 B 检定证书和检定结果通知书内页格式	( 11 )

## 电机线圈游标卡尺检定规程

### 1 范围

本规程适用于分度值为 0.02 mm 和 0.05 mm，测量范围为 (0~60) mm 电机线圈游标卡尺的首次检定、后续检定和使用中检验。

### 2 引用文献

本规程引用下列文献：

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1130—2005 几何量测量设备中的不确定度指南

GB/T 21389—2008 游标、带表和数显卡尺

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

### 3 概述

电机线圈游标卡尺主要用于测量各种大型电机线圈的外形尺寸，其外形见图 1。

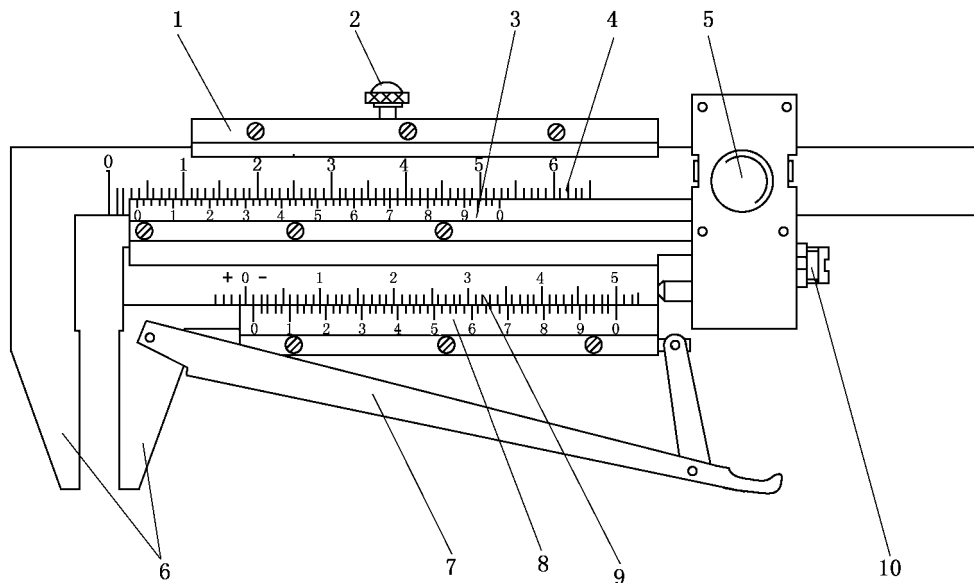


图 1 电机线圈游标卡尺外形示意图

1—尺框；2—制动螺钉；3—上游标尺；4—上主标尺；5—紧固螺钉；  
6—量爪；7—手柄；8—下游标尺；9—下主标尺；10—测力调节装置

### 4 计量性能要求

#### 4.1 测力

电机线圈游标卡尺的测力不超过表 1 规定的范围。