

ICS 43.020
K 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 10762—2005
代替 GB/T 10762—1989

工矿电机车质量测量方法

Method of mass measurements for industrial and mining electric locomotive

2006-09-19 发布

2006-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准是对 GB/T 10762—1989《工矿电机车重量测量方法》的修订。

本标准与 GB/T 10762—1989 相比主要变化如下：

- 标准的名称改为“工矿电机车质量测量方法”。
- 术语条款中增加“空车质量”。
- 将“重量”根据国际 SI 单位制修订为“质量”。
- 对轴重和轮重定义进行修改。
- 增加空车质量的测定项目。
- 增加规范性引用文件。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由湘潭牵引电气设备研究所归口。

本标准起草单位：湘潭电机股份有限公司。

本标准主要起草人：王湘涛、金一丹、欧阳柳青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10762—1989。

工矿电机车质量测量方法

1 范围

本标准规定了在轨道上测量工矿电机车质量的基本要求和方法。
本标准适用于工矿电机车的质量测量,以及轴重和轮重的测量。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 181 每米 50 公斤钢轨型式尺寸(GB/T 181—1963,eqv ГOCT 7174:1954)

GB/T 182 每米 43 公斤钢轨型式尺寸(GB/T 182—1963,eqv ГOCT 7173:1954)

GB/T 183 每米 38 公斤钢轨型式尺寸(GB/T 183—1963,eqv ГOCT 3542:1954)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

空车质量 tare mass

工矿电机车的空车时质量。

3.2

整备质量 mass in working order

工矿电机车空车质量、乘务人员质量和正常运行需要的各种物质(砂、救援物质、工具、润滑油)的质量之和。

3.3

轴重 axle load

整備好的静止工矿电机车的每根轴作用在水平轨道上的垂直力的总和。

3.4

轮重 wheel weight

整備好的静止工矿电机车的每个车轮作用在水平轨道上的垂直力。

3.5

测量轨道 measuring track

工矿电机车进行质量测量时支持车轮的轨道。

3.6

确认轮重不会改变的状态 define the condition of wheel weight without change

电机车在进行质量测量时,所使用的测量装置和测量的操作方法,应保证电机车通过一段线路、驶入并停置于测量轨道时,由于悬挂各部分之间的磨擦所引起的每个车轮作用于轨道的垂直力影响减少到最小。

4 测量项目

根据各种类型工矿电机车技术条件的要求,分别测量空车质量、整备质量、轴重和轮重。