



中华人民共和国国家标准

GB/T 16674.2—2004

六角法兰面螺栓 细牙 小系列

Hexagon bolts with flange with metric fine pitch thread—Small series

(ISO 15072:1999, Hexagon bolts with flange with metric fine pitch thread—
Small series—Product grade A, MOD)

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
六角法兰面螺栓 细牙 小系列

GB/T 16674.2—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzchs.com>

电话:63787337、63787447

2004年7月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号: 155066·1-21144

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本部分是国家标准“六角法兰面螺栓”产品系列标准之一。该系列包括：

- a) GB/T 5789—1986 六角法兰面螺栓 加大系列 B级；
- b) GB/T 5790—1986 六角法兰面螺栓 加大系列 细杆 B级；
- c) GB/T 16674.1—2004 六角法兰面螺栓 小系列；
- d) GB/T 16674.2—2004 六角法兰面螺栓 细牙 小系列。

本部分是 GB/T 16674 的第 2 部分。

本部分修改采用 ISO 15072:1999《六角法兰面螺栓 细牙 小系列 产品等级 A》(英文版),主要修改如下：

——ISO 15072 的标准名称中注明“产品等级 A”,本部分未予规定；

——ISO 15072 未规定包装技术要求,本部分予以规定(见表 2)；

——ISO 15072 未规定简化标记,本部分按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(见 5.2)。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分由机械科学研究院负责起草。

本部分首次发布。

六角法兰面螺栓 细牙 小系列

1 范围

本部分规定了螺纹规格为 M8×1~M16×1.5、细牙螺纹、性能等级为 8.8、9.8、10.9、12.9 和 A2-70、产品等级为 A 级的小六角系列细牙六角法兰面螺栓。

如需其他技术要求,应从现行标准(如 GB/T 196、GB/T 3106、GB/T 3098.1、GB/T 3098.6 和 GB/T 3103.1)中选择。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 16674 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 2 紧固件 外螺纹零件的末端(GB/T 2—2001, idt ISO 4753:1999)

GB/T 90.1 紧固件 验收检查(GB/T 90.1—2002, idt ISO 3269:2000)

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003, ISO 724:1993, ISO general purpose metric screw threads—Basic dimensions, MOD)

GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003, ISO 965-1:1998, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1: Principles and basic data, MOD)

GB/T 1237 紧固件标记方法(GB/T 1237—2000, eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2000, idt ISO 898-1:1999)

GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.6—2000, idt ISO 3506-1:1997)

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母(GB/T 3103.1—2002, idt ISO 4759-1:2000)

GB/T 3106 螺栓、螺钉和螺柱的公称长度和普通螺栓的螺纹长度(GB/T 3106—1982, eqv ISO 888:1976)

GB/T 5267.1 紧固件 电镀层(GB/T 5267.1—2002, ISO 4042:1999, IDT)

GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注(GB/T 5276—1985, eqv ISO 225:1983)

GB/T 5779.3 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求(GB/T 5779.3—2000, idt ISO 6157-3:1988)

GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件(GB/T 16938—1997, idt ISO 8992:1986)

3 尺寸

尺寸代号和标注均符合 GB/T 5276。

螺栓型式和尺寸见图 1~图 4 和表 1。