

ICS 59.080.30  
W 43



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15551—2007

代替 GB/T 15551—1995, GB/T 15554—1995

---

## 桑 蚕 丝 织 物

Mulberry silk fabrics

2007-09-05 发布

2008-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 15551—1995《桑蚕丝织物》、GB/T 15554—1995《丝织物包装和标志》。

本标准与 GB/T 15551—1995、GB/T 15554—1995 相比,主要变化如下:

- 将 GB/T 15551—1995 与 GB/T 15554—1995 进行了合并。
- 扩大了桑蚕丝织物的适用范围(1995 年版的第 1 章;本版的第 1 章);
- 增加了桑蚕丝织物应符合国家有关纺织品强制性标准的要求(本版的 3.4);
- 提高了幅宽偏差率、密度偏差率、质量偏差率的指标水平(1995 年版的 3.3;本版的 3.5);
- 增加了纤维含量偏差、疵裂程度的考核项目(本版的 3.5);
- 将练白绸的水洗尺寸变化率中的纺类与其他类进行了合并,将印染绸的水洗尺寸变化率中按纺类、绉类、其他类分别考核进行了合并,并提高了指标值(1995 年版的 3.3;本版的 3.5);
- 提高了耐洗、耐水、耐汗渍、耐干摩擦指标值(1995 年版的 3.3;本版的 3.5);
- 增加了耐湿摩擦、耐光的色牢度考核项目(本版的 3.5);
- 将外观疵点的评分限度由每米评分方法改为每百平方米评分方法(1995 年版的 3.3;本版的 3.6.1);
- 规定了成包前绸匹的实测回潮率(本版的 6.3.5);
- 简化了对丝织物包装材料和包装方法的要求的规定(本版的第 6 章)。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会丝绸分会归口。

本标准起草单位:浙江凯喜雅国际股份有限公司、浙江丝绸科技有限公司(浙江丝绸科学研究院)、江苏省丝绸集团有限公司、浙江出入境检验检疫局、万事利集团有限公司、杭州金富春丝绸化纤有限公司、杭州市质量技术监督检测院、国家丝绸质量监督检验中心、苏州大学、浙江华正丝绸检验有限公司。

本标准主要起草人:周颖、卞幸儿、沈建英、张祖琴、盛建祥、顾红烽、杭志伟、左葆齐、徐勤、蒋海燕、符颖泓。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GBn 229—1984;
- GBn 230—1984;
- GBn 237—1984;
- GB/T 15551—1995;
- GB/T 15554—1995。

# 桑 蚕 丝 织 物

## 1 范围

本标准规定了桑蚕丝织物的要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于评定各类服用的练白、染色(色织)、印花纯桑蚕丝织物、桑蚕丝与其他纱线交织丝织物的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡(GB 250—1995, idt ISO 105-A02:1993)

GB 4841.1—2006 染料染色标准深度色卡 1/1

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 15552 丝织物试验方法和检验规则

## 3 要求

3.1 桑蚕丝织物的要求包括密度偏差率、质量偏差率、断裂强力、纤维含量偏差、疵裂程度、水洗尺寸变化率、色牢度等内在质量和色差(与标样对比)、幅宽偏差率、外观疵点等外观质量。

3.2 桑蚕丝织物的评等以匹为单位。质量偏差率、断裂强力、纤维含量偏差、疵裂程度、水洗尺寸变化率、色牢度等按批评等。密度偏差率、外观质量按匹评等。

3.3 桑蚕丝织物的品质由内在质量、外观质量中的最低等级评定,分为优等品、一等品、二等品、三等品,低于三等品的为等外品。

3.4 桑蚕丝织物应符合国家有关纺织品强制性标准的要求。

3.5 桑蚕丝织物的内在质量分等规定见表1。

表 1 内在质量分等规定

项 目		指 标			
		优等品	一等品	二等品	三等品
密度偏差率/%		±3.0	±4.0	±5.0	±6.0
质量偏差率/%		±3.0	±4.0	±5.0	±6.0
断裂强力 <sup>a</sup> /N		≥ 200			
纤维含量偏差 <sup>b</sup> (绝对百分比)/%	纯桑蚕丝织物	0			
	交织织物	±5.0			
疵裂程度 <sup>c</sup> (定负荷)/mm	52 g/m <sup>2</sup> 以上, 67 N	≤ 6			
	52 g/m <sup>2</sup> 及以下织物或 67 g/m <sup>2</sup> 以上的缎类织物, 45 N				